



XL-SOZIUSSITZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

51744-07A

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Einbauanforderungen

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00308b)

⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemen und Sozius-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemen könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

Für Modelle ohne eingebaute Fußrasten ist der Sozius-Fußrastensatz (Teilenummer 50203-04) erforderlich.

Für den Einbau an den Modellen XL1200X, XL1200V, XL1200N und XL883N muss die Führungsscheibe (Teilenummer 7487) erworben werden.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 6 und Tabelle 1.

AUSBAU

HINWEIS

Beim Aus-/Einbau des Sitzes darauf achten, dass die Lackflächen nicht zerkratzt werden.

1. Den Originalsitz gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung ausbauen. **Alle Modelle außer XL1200X, XL1200V, XL1200N, XL883N ab 2010:** Die Sitzbefestigungsschraube (Teilenummer 2952A) für den Einbau des neuen Sitzes aufbewahren. **XL1200X, XL1200V, XL1200N, XL883N ab 2010:** Die Sitzbefestigungsschraube entsorgen.

EINBAU

1. **Für Modelle mit eingerasteter hinterer Sitzhalterung** Siehe Abbildung 1. Die auf der Unterseite des Solositzes angeordnete Sitzhalterung entfernen. Mit dem Finger oder einem Schraubendreher auf die Kunststoffflasche drücken und die Halterung aus dem Schlitz herausziehen. **Für Modelle mit verschraubter hinterer Sitzhalterung** Die zwei Schrauben entfernen, mit denen die hintere Sitzhalterung befestigt ist. Die Halterung entfernen. Die Schrauben und die Halterung für den Einbau am Soziussitz aufheben.
2. Siehe Abbildung 2. Den Kunststoffstopfen (3) aus dem hinteren Loch im Schutzblech entfernen. Den Stopfen für den Einbau im mittleren Schutzblechloch aufheben. Bei den Modellen XL1200X, XL1200V, XL1200N, XL883N: Die Schraube des hinteren Schutzblechlochs (Teilenummer 3085) entfernen und für den nachfolgenden Einbau aufheben.
3. Die Arretiermutter (1) und die Unterlegscheibe (2) am hinteren Schutzblechloch anbringen, aus dem der Stopfen entfernt wurde.
4. Als Einbauhilfe kann ein Kabelbinder verwendet werden (siehe Abbildung 6).
 - a. Die Arretiermutter so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - b. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen.
 - c. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an die Unterseite des Schutzblechs heranzuziehen.
 - d. Die Nase der Arretiermutter in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe von hinten her aufschieben. Auf diese Weise wird die Arretiermutter fixiert.



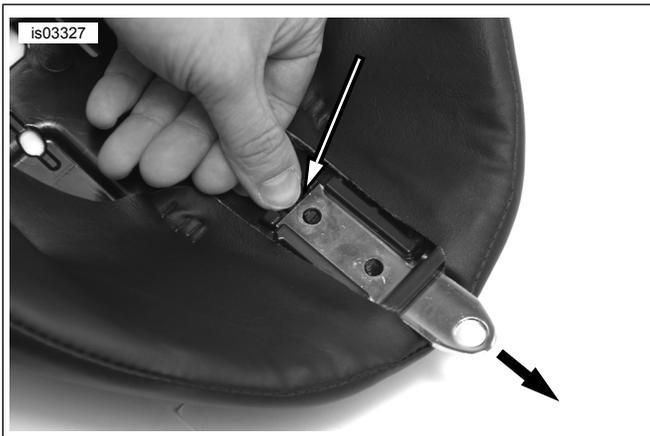


Abbildung 1. Ausbau der Sitzhalterung (eingerastete Sitzhalterung dargestellt)

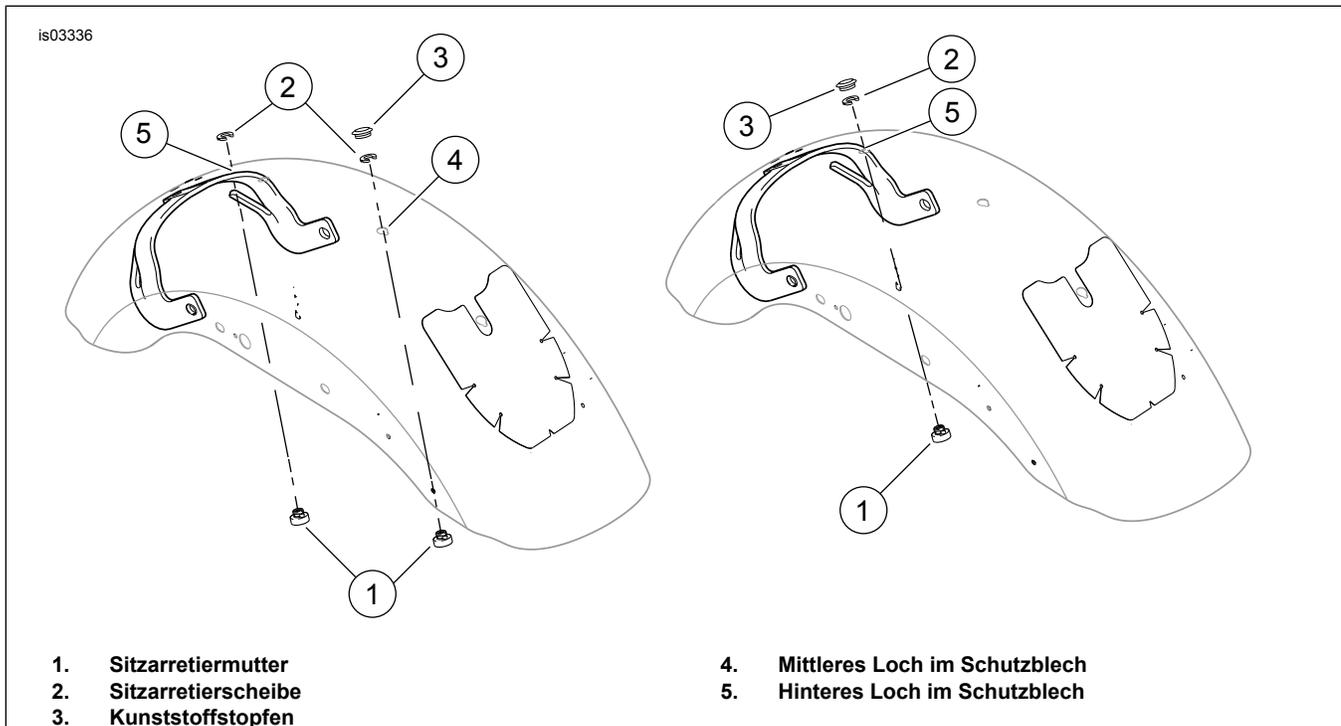


Abbildung 2. Einbauorte von Sitzarretiermutter und -scheibe

5. Für Modelle mit eingerasteter hinterer Sitzhalterung Für Modelle mit verschraubter hinterer Sitzhalterung

- a. Siehe Abbildung 3. Den Originalsitz oder den Solo-Nachrüstsitz umgedreht auf einer Arbeitsfläche ablegen.
- b. Um den Soziussitz am Solositz anzubringen, die Metallhalterung am Soziussitz in den Schlitz am Solositz schieben, bis diese durch die Lasche arretiert wird.
- c. Siehe Abbildung 4. Den Halteriemens an der Unterseite des Sitzes befestigen. Hierzu das eine Ende des Halteriemens in die Zunge an der Sitzunterseite einhängen, den Riemen über den Sitz zur anderen Seite führen und das andere Ende des Riemens in die andere Zunge einhängen.
- d. Siehe Abbildung 6. Den Soziussitz am Solositz befestigen, indem die Metallhalterung auf dem Soziussitz über den Solositz geschoben wird. Die Metallzunge am Soziussitz mit den Flanschschrauben (5) am Solositz befestigen. Die Schrauben auf folgendes Drehmoment anziehen: 2,2 N-m (19 in-lbs).
- e. Den Halteriemens (6) mit der Schraube (8) und der Unterlegscheibe (7) im mittleren Loch des Hinterradschutzblechs befestigen. Die Schraube auf folgendes Drehmoment anziehen: 6,7–10,2 N-m (60–90 in-lbs).



Abbildung 3. Unterseite der Fahrersitz- und Soziussitz-Baugruppe



1. Zungen an der Unterseite des Sitzes

Abbildung 4. Sitzunterseite mit eingebautem Halteriemenn dargestellt

6. **Alle Modelle** Die in Schritt 1 entfernte Sitzhalterung mit den Flanschschrauben aus dem Satz am Soziussitz anbringen. Sicher anziehen.

HINWEIS

Beim Vorwärtsschieben muss das Sitzpolster zusammengedrückt werden, damit die Sitzstange am Rahmen einrasten kann, wenn der Sitz in die endgültige Stellung gleitet. Wenn der Sitz korrekt eingebaut ist, sitzt die Lasche an der Unterseite fest in der Nut der hinteren Kraftstofftankhalterung, und das Schlüsselloch an der Sitzunterseite ist in die Sitzstange eingerastet und hält den Sitz in Stellung.

7. Siehe Abbildung 5. Die Fahrersitz- und Soziussitz-Baugruppe ist an drei Punkten am Fahrzeug befestigt. Den Fahrer- und Soziussitz folgendermaßen einbauen: Den neuen Sitz angewinkelt halten und die Zunge am vorderen Teil in den Schlitz der hinteren Kraftstofftankhalterung eingreifen lassen.

- Die Lasche passt unter die hintere Kraftstofftankhalterung.
- Das Schlüsselloch wird an der Sitzstange verriegelt.

- Die hintere Befestigungshalterung ist mit einer Schraube an der hinteren Sitzmutter im Schutzblech angebracht.

8. Den Sitz nach vorne drücken und den hinteren Teil des Sitzes absenken, bis der Sitz am Rahmen anliegt. Den Sitz leicht durchbiegen.

9. Die Mitte des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob der Sitz in der korrekten Stellung eingerastet ist. (Der Sitz hat noch etwas Spiel, sollte sich aber nur um ca. 1,25 cm (0,5 in) anheben lassen und dann vom Bolzen an der Unterseite des Sitzes sicher festgehalten werden.)

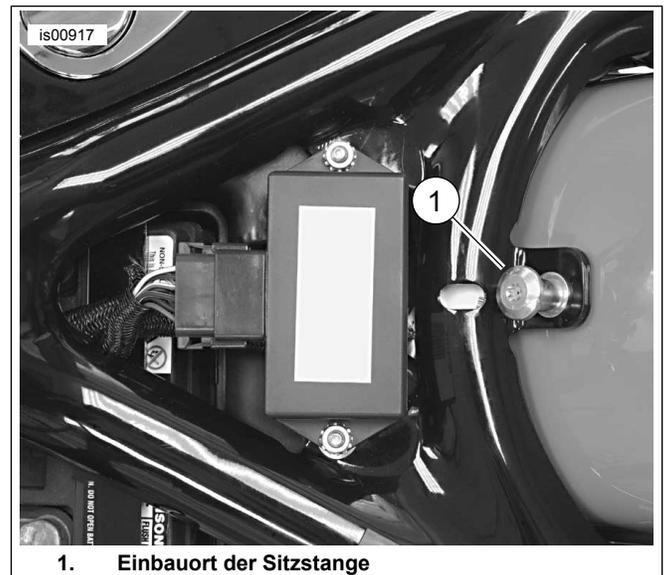
10. Die Schraube (Teilenummer 2952A) einbauen und die Sitzbefestigungshalterung oben am Hinterradschutzblech befestigen.

11. Den Sitz mit der Führungsscheibe (Teilenummer 7487) unter der Sitzbefestigungszunge montieren.

12. Den Sitz mit der vorhandenen Schraube (Teilenummer 3085) im hinteren Schraubenloch befestigen. Auf folgendes Drehmoment anziehen: 2,3–4,5 N·m (20–40 in-lbs).

13. Anstelle der vorhandenen Schraube 3085 können optional erhältliche Schnellverschluss-Befestigungsteile (Teilenummer 51676-97A) verwendet werden.

14. Die Befestigungshalterungsschraube fest anziehen.



1. Einbauort der Sitzstange

Abbildung 5. Sitzstange

▲ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

15. Nochmals den vorderen und hinteren Teil des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob er an allen Befestigungspunkten korrekt gesichert ist.

ERSATZTEILE

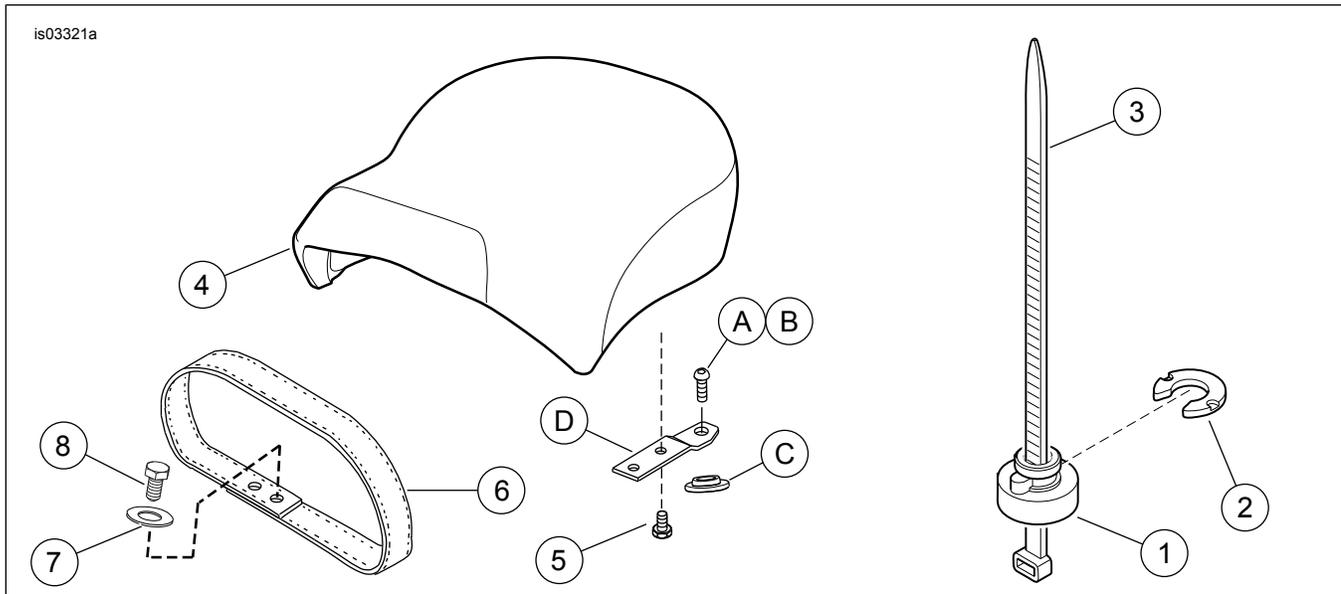


Abbildung 6. Ersatzteile: XL-Soziussitz-Satz

Tabelle 1. Ersatzteiletabelle

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Sitzarretiermutter	Nicht einzeln erhältlich
2	Arretierscheibe	Nicht einzeln erhältlich
3	Kabelbinder	10039
4	Soziussitz	Nicht erhältlich
5	Sechskant-Flanschschraube (2)	3574
6	Halteriemen	52293-04
7	Flache Unterlegscheibe (bei Modellen mit an dem Sitz angebrachtem Halteriemen entsorgen)	6036
8	Sechskant-Flanschschraube (bei Modellen mit an dem Sitz angebrachtem Halteriemen entsorgen)	3767B
Im Text erwähnte, jedoch nicht im Satz enthaltene Teile		
A	Befestigungsschraube	2952A
B	Befestigungsschraube	3085
C	Führungsscheibe	7487
D	Befestigungshalterung	
Der folgende Wartungssatz ist erhältlich: Sitzmutternsatz (beinhaltet eine Arretierscheibe und eine Sitzarretiermutter)		59768-97