



## DYNA-NACHRÜSTSITZSÄTZE

### ALLGEMEINES

#### Satz-Nummer

51540-06, 51471-06, 51472-06, 52159-06, 52284-06, 52288-06, 52359-06, 52378-07

#### Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (nur Englisch) zu finden.

#### Zusätzlich benötigte Teile

Für diesen Satz müssen zusätzlich je ein Gummipuffersatz (51653-06), ein Soziusfußrastensatz (50210-06) sowie Soziusfußrasten (separat erhältlich) beschafft werden, sofern das Fahrzeug bislang mit einem Solositz ausgerüstet war.

#### ⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemenn und Sozius-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemenn könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

#### ⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00308b)

#### HINWEIS

Ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell ist beim Harley-Davidson-Händler erhältlich.

#### Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 5 und Tabelle 1.

#### EINBAU

#### HINWEIS

Beim Durchführen der folgenden Einbauverfahren darauf achten, dass keine lackierten Flächen (Schutzblech, Tank usw.) mit Werkzeugen oder metallenen Sitzzapfen/-zungen zerkratzt werden.

#### Für Motorräder mit einer Doppelsitzbank

1. Den vorhandenen Sitz vom Motorrad abmontieren. Die Befestigungsschraube zum Einbau des neuen Sitzes aufheben.
2. Den vorhandenen Halteriemenn und die zugehörigen Befestigungsteile abnehmen.
3. Welche Löcher für den Einbau des jeweiligen Halteriemenn zu verwenden sind, ist Abbildung 1 zu entnehmen (das richtige Loch ist auf der Abbildung dunkel gekennzeichnet). Der neue Halteriemenn ist an derselben Stelle anzubringen, an der sich der ursprüngliche Halteriemenn befand (Original-Befestigungsteile wiederverwenden). Auf ein Drehmoment von 6,78–10,17 N·m (60–90 in-lbs) anziehen. **Für FXDWG-Modelle ab 2010:** Siehe Abbildung 4. Sicherstellen, dass der Kopf der Flanschschraube (1) den Führungsdraht (2) nicht berührt und gegen das Schutzblech hin eingebaut ist.
4. Den neuen Sitz auf dem Motorrad positionieren. Die Zunge an der Vorderseite des Sitzes muss vollständig in den Arretierungsschlitz zwischen Kraftstofftankhalterung und Rahmen eingreifen.
5. Sitz mit der Originalschraube sichern.

#### ⚠ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

6. Sitz nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er sicher angebracht ist.

#### Für Motorräder mit Solositz

1. Den vorhandenen Sitz vom Motorrad abmontieren. Die Befestigungsschraube zum Einbau des neuen Sitzes aufheben.
2. Siehe Abbildung 2. Die Kunststoffkappe vom hintersten Loch im Schutzblech (3) entfernen.
3. Die Sitzarretiermutter mit Unterlegscheibe vom Solositz-Befestigungsloch entfernen.



4. Siehe Abbildung 3. Als Montagehilfe kann ein Kabelbinder verwendet werden, mit dem sich die Arretiermutter und die zugehörige Unterlegscheibe leichter aus- und einbauen lassen. Die Arretiermutter (1) so auf den Kabelbinder (3) stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt. Den Kabelbinder von unterhalb des Schutzblechs durch das hinterste Loch im Schutzblech hindurch stecken. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an der Unterseite des Schutzblechs anzubringen.
5. Die Nase an der Arretiermutter in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (2) von der Rückseite her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter in ihrer Position gesichert. Den Kabelbinder entfernen.
6. Den Halteriem, die Flanschschraube, die Sitzarretiermutter, die Unterlegscheibe und die Sechskantmutter aus dem Satz nehmen.
7. Die Flanschschraube von der Innenseite des Schutzblechs her in das Halteriem-Befestigungsloch im Schutzblech einführen ( Abbildung 2, Teil 5). Die Schraube mit der Kunststoff-Arretiermutter sichern. **Für FXDWG-Modelle ab 2010:** Siehe Abbildung 4. Sicherstellen, dass der Kopf der Flanschschraube (1) den Führungsdraht (2) nicht berührt und gegen das Schutzblech hin eingebaut ist.
8. Den neuen Sozius-Halteriem aus dem Satz entsprechend dem Diagramm in Abbildung 1 montieren. Die Unterlegscheibe und Mutter anbringen und die Mutter auf ein Drehmoment von 6,78–10,17 N·m (60–90 in-lbs) anziehen.

**⚠ WARNUNG**

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

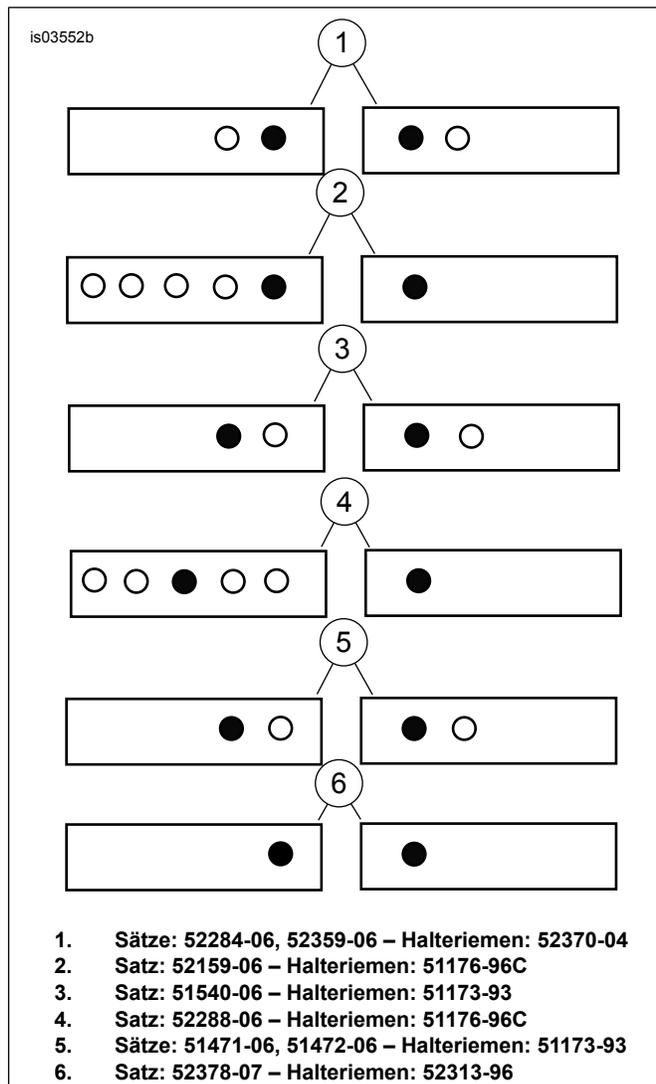


Abbildung 1. Einbau des Halteriemens

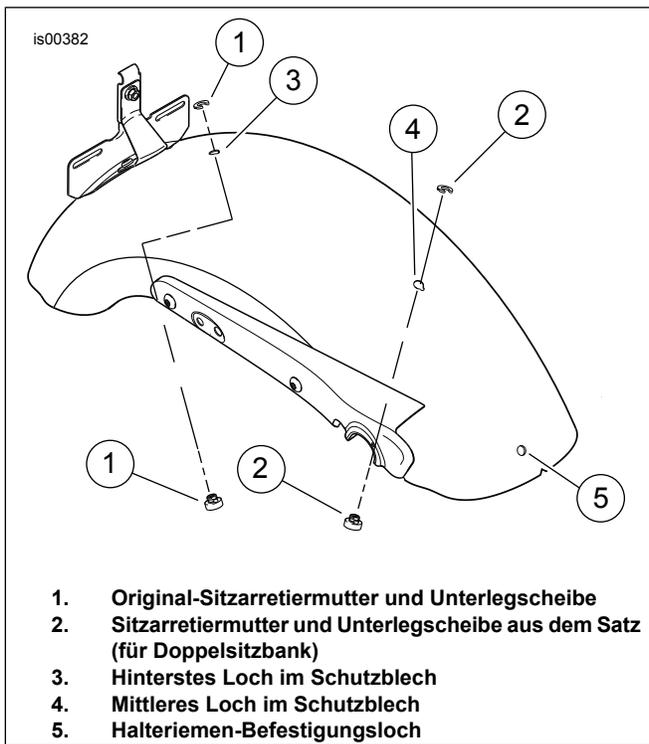


Abbildung 2. Position der Arretiermutter

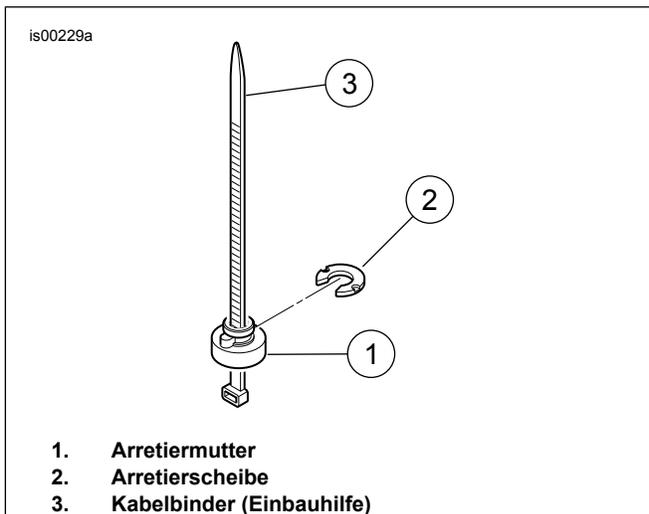


Abbildung 3. Die Arretiermutter einbauen

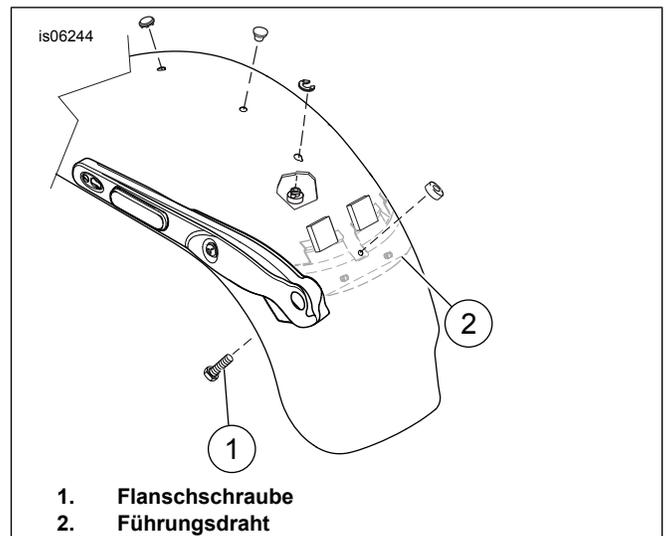


Abbildung 4. Einbau des Halteriemens – FXDWG-Modelle

## ERSATZTEILE

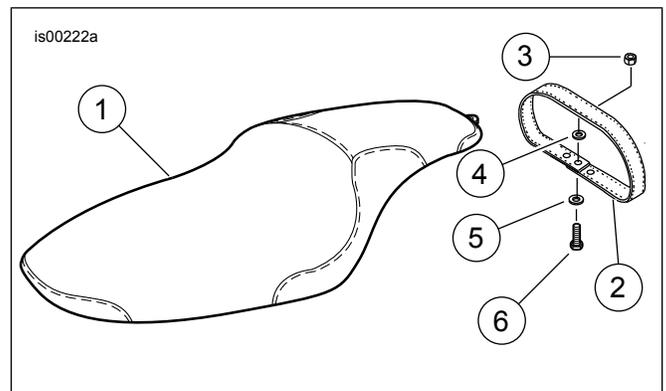


Abbildung 5. Ersatzteile: Dyna-Nachrüstsitze

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Sitz (Standardsitz abgebildet)	Nicht einzeln erhältlich
2	Halteriemen in Satz 51471-06	51173-93
	Halteriemen in Satz 51472-06	51173-93
	Halteriemen in Satz 51540-06	51173-93
	Halteriemen in Satz 52159-06	51176-96C
	Halteriemen in Satz 52284-06	52370-04
	Halteriemen in Satz 52288-06	51176-96C
	Halteriemen in Satz 52359-06	52370-04
	Halteriemen in Satz 52378-07	52313-96
	Sätze 52359-06 und 52378-07 enthalten Lederpflegemittel	Nicht einzeln erhältlich
3	Sechskantmutter	7792
4	Unterlegscheibe, einfach	6036
5	Arretiermutter	7891
6	Sechskantschraube, Flansch	3574

**HINWEIS:** Die Artikel 3 bis 6 gehören zur Originalausstattung von Motorrädern mit einer Doppelsitzbank.