



MOTORSCHUTZBÜGELSÄTZE

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

49024-02, 49078-04, 49200-07A

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

HINWEIS

Diese Sätze sind nicht geeignet für Modelle mit Ölkühler, Teile-Nr. 26136-05.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 6 und Tabelle 1.

⚠ WARNUNG

Falls vorhanden: Die vorderen und/oder hinteren Schutzbügel wurden nicht mit dem Ziel hergestellt, bei einer Kollision mit einem anderen Fahrzeug oder einem Gegenstand vor Verletzungen zu schützen. (00022d)

EINBAU

Nur FXSTD-Modelle:

- Siehe Abbildung 5. Den Kupplungszug (2) aus der Schelle (1) am Rahmenrohr ausbauen.
- Den Motorschutzbügel zwischen der Rahmenrohr-Vorderseite und hinter dem Kupplungszug platzieren.

Alle Modelle

1. Siehe Abbildung 1. Die Position des Kupplungszugclips (4) überprüfen. Der Clip sollte nach außen überstehen. Wenn er nicht nach außen übersteht, muss der Clip um 180 Grad wie folgt gedreht werden.
 - a. Kupplungszugclip (4) am linken Rahmenrohr (2) öffnen und Kupplungszug (5) vom Clip entfernen.
 - b. Die Schraube, mit der der Kupplungszugclip befestigt ist, lockern.
 - c. Den Clip um 180 Grad drehen.
 - d. Die Schraube des Kupplungszugclips anziehen.
 - e. Den Kupplungszug wieder in den Kupplungszugclip einbauen.

HINWEIS

Siehe Abbildung 1. Die Bremsleitung (1) muss auf der Außenseite des Rahmenrohrs und hinter dem Motorschutzbügel (3) wie abgebildet verlegt werden, wenn ein Motorschutzbügel an Modellen mit ABS-Bremsen eingebaut wird. Die Bremsleitungshalteclips (6) wie abgebildet drehen, damit die Bremsleitung richtig verlegt wird.

2. Siehe Abbildung 2 und Abbildung 3. Die obere mittlere Befestigungsplatte auf die Rahmenquerhalterung zwischen den vorderen Rahmenrohren ausrichten.

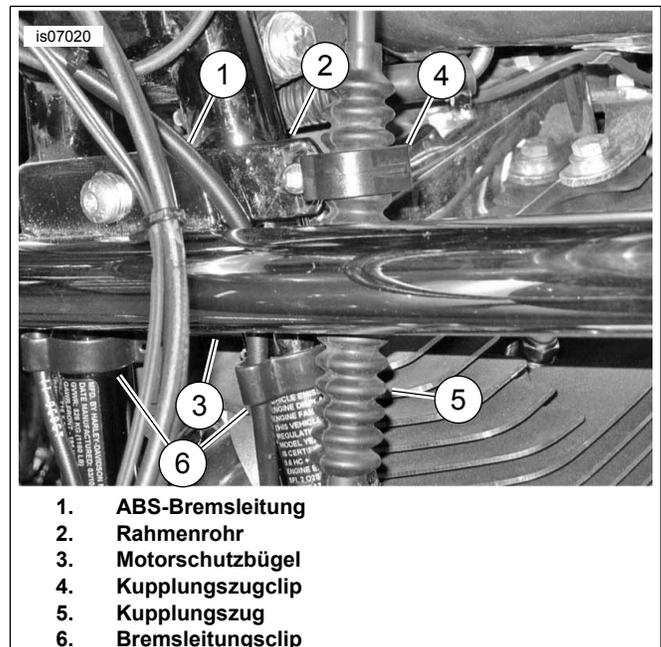
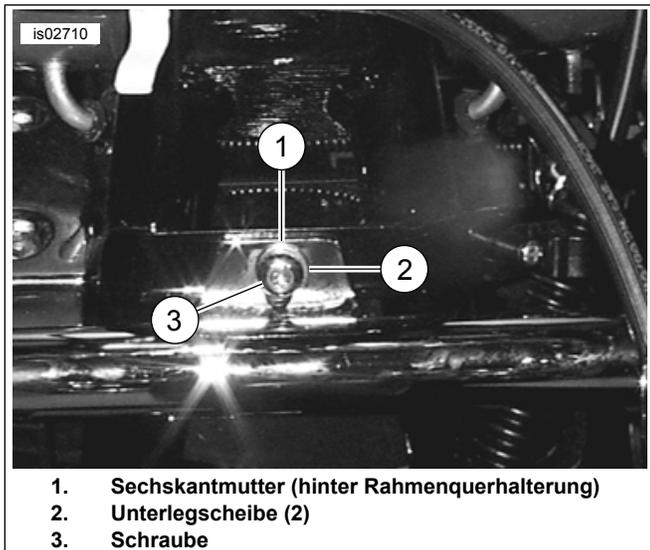


Abbildung 1. Bremsleitungs- und Kupplungszugverlegung



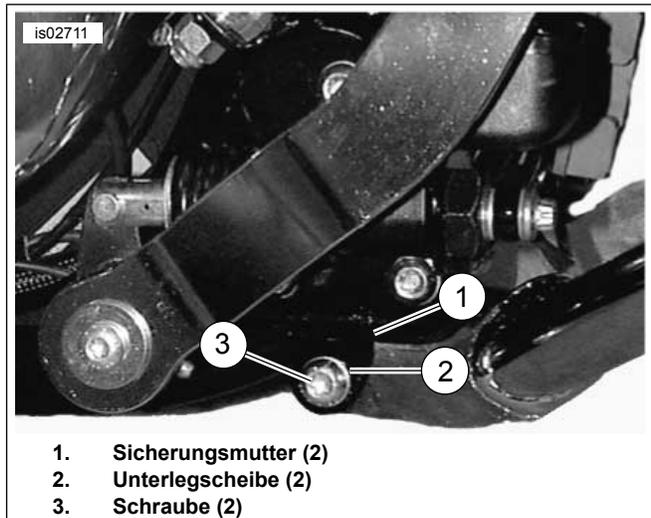
Abbildung 2. Eingebauter Motorschutzbügel

3. Die Befestigungsplatte mit einer Schraube (3), Unterlegscheibe (2) und Sechskantmutter (1) wie abgebildet an der Querhalterung befestigen. Nicht anziehen.
4. Siehe Abbildung 6. Den linken Motorschutzbügel (1) mit einer Schraube (7), Unterlegscheibe (6) und Sicherungsmutter (5) einbauen. Nicht anziehen.



1. Sechskantmutter (hinter Rahmenquerhalterung)
2. Unterlegscheibe (2)
3. Schraube

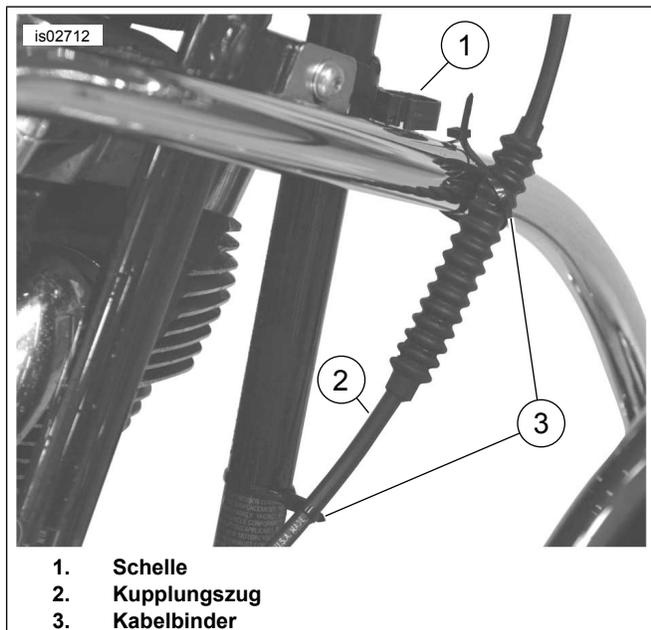
Abbildung 3. Motorschutzbügel-Befestigungsplatte (oben, in der Mitte)



1. Sicherungsmutter (2)
2. Unterlegscheibe (2)
3. Schraube (2)

Abbildung 4. Untere Motorschutzbügel-Befestigung (rechte Seitenansicht)

5. Siehe Abbildung 4. Schritt 4 an der rechten Seite wiederholen.
6. Die rechtsseitige Schraube auf ein Drehmoment von 44 N·m (33 ft·lbs) anziehen. Für die linke Seite wiederholen.
7. Die oberen mittleren Motorschutzbügel-Befestigungsteile auf ein Drehmoment von 25 N·m (19 ft·lbs) anziehen.
8. **Nur FXSTD-Modelle:** Siehe Abbildung 5. Die Original-Schelle (1) entfernen und entsorgen. Den Kupplungszug (2) am Rahmenrohr und dem Motorschutzbügel mit den zwei Kabelbindern (3) aus dem Satz befestigen.



1. Schelle
2. Kupplungszug
3. Kabelbinder

Abbildung 5. FXSTD-Kupplungszug und -Kabelbinder

ERSATZTEILE

is02713

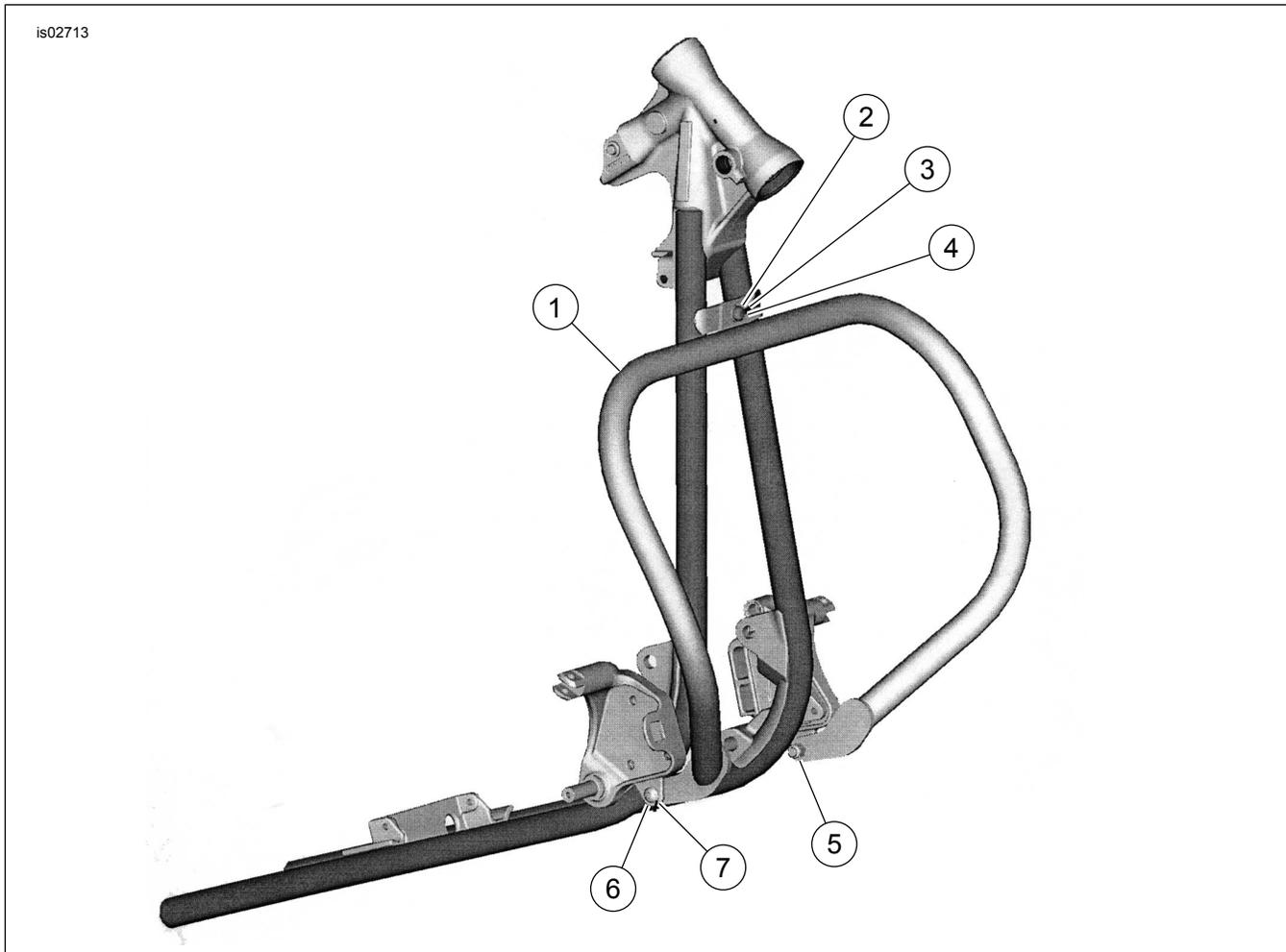


Abbildung 6. Ersatzteile: Motorschutzbügel

Tabelle 1. Ersatzteile: Motorschutzbügel

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Motorschutzbügel	Nicht einzeln erhältlich
2	Sechskantmutter, 5/16 in	7748W
3	Unterlegscheibe, 5/16 in (2)	6702
4	Flachkopfschraube	3655A
5	Sicherungsmutter, Nylon, 3/8-16 (2)	7778
6	Unterlegscheibe, 3/8 in (2)	6812
7	Rundkopfschraube (2)	4188
	Rundkopfschraube (2) (nur Satz 49078-04)	4459
8	Kabelbinder (2) (nur FXSTD) (nicht abgebildet)	10081