



## VERCHROMTE SOZIUSTRITTBRETTABDECKUNGEN

### ALLGEMEINES

#### Satz-Nummern

50193-96, 50194-96, 50782-91, 50246-00, 50836-07

#### Modelle

Diese Sätze eignen sich für Touring-Modelle ab 1987, FL Softail®-Modelle ab 1986 und Dyna®-Modelle ab 2006 mit herkömmlichen D-förmigen Aluminium-Soziustrittbretern.

#### Inhalt des Satzes

Tabelle 1. Ersatzteile

Teil	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Abdeckung, Soziustrittbrett (2)	Nicht einzeln erhältlich
2	Selbstschneidende Schraube (4)	874

### EINBAU

- Für alle 1992 und früheren Fahrzeuge:** Siehe Abbildung 1. Die Baugruppe Soziustrittbrett, einschließlich Trittbretthalterung (1), vom Befestigungsbolzen am Motorrad ausbauen. Je nach Trittbretthalterung muss entweder die Sicherungsmutter (2) und die Schraube (3) oder die Schraube (3) und Sicherungsscheibe (8) von der geteilten Nabe der Trittbretthalterung ausgebaut werden.

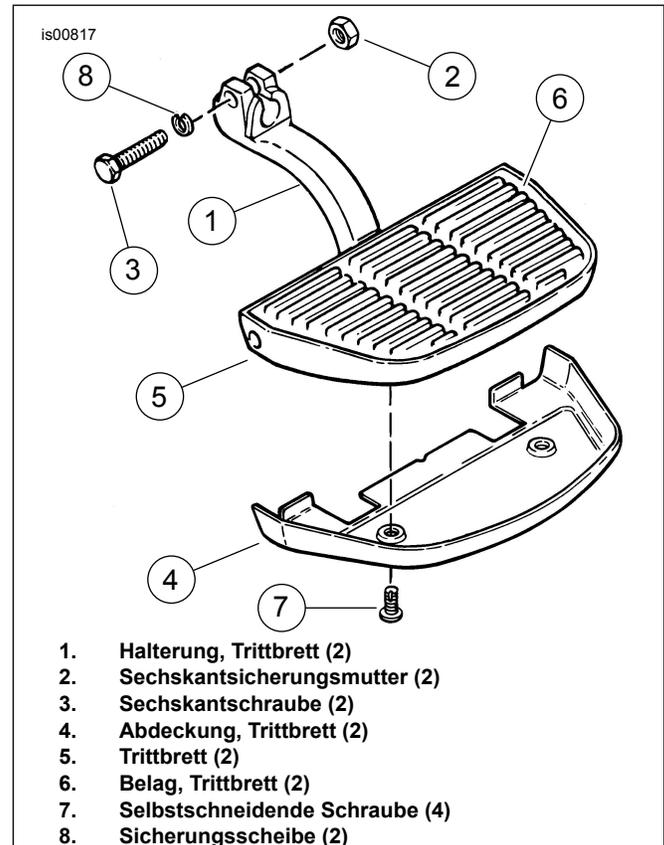
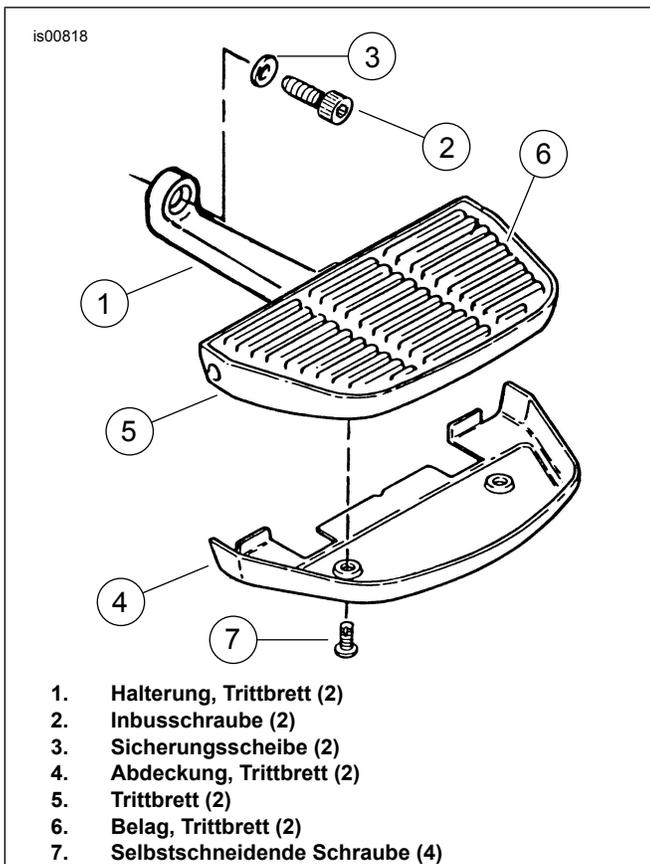


Abbildung 1. Baugruppe Soziustrittbrett und Abdeckung – 1992 und frühere Fahrzeuge

**Für alle Fahrzeuge ab Baujahr 1993:** Siehe Abbildung 2. Die Baugruppe Soziustrittbrett, einschließlich Trittbretthalterung (1), vom Befestigungsbolzen am Motorrad ausbauen. Dazu muss die 3/8-Zoll-Inbussschraube (2) und die Sicherungsscheibe (3) von der Trittbretthalterung ausgebaut werden.



**Abbildung 2. Baugruppe Soziustrittbrett und Abdeckung an Fahrzeugen ab 1993**

2. **Für alle Motorradmodelle:** Siehe Abbildung 1 oder Abbildung 2. Die Abdeckung (4) aus dem Satz an der Unterseite des Trittbretts (5) platzieren. Die Lage der beiden Befestigungslöcher in der Abdeckung an der Trittbrettunterseite markieren. Die Abdeckung vom Trittbrett nehmen. Mit einem Dorn die Mitte der einzelnen Markierungen am Trittbrett ankönnen; das verhindert, dass der Bohrer während des Bohrvorgangs „wandert“.

#### HINWEIS

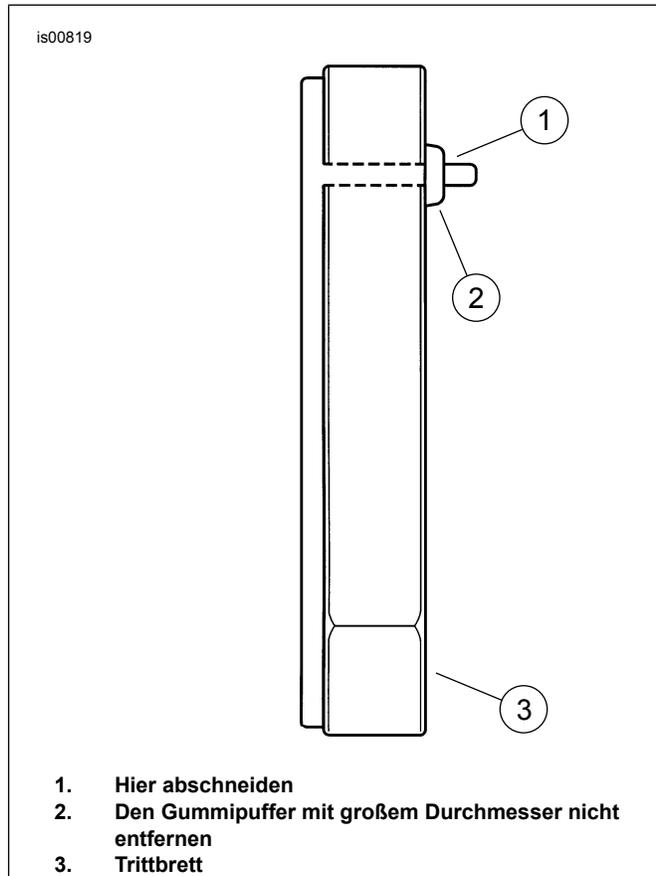
Beim Bohren der Befestigungslöcher für die Abdeckung im Trittbrett (5) darauf achten, dass nicht tiefer als 13 mm (0,5 in) gebohrt wird, um den Trittbrettbelag (6) nicht durchzubohren.

#### ▲ ACHTUNG!

**Bei Bohr- und Schleifarbeiten immer zweckmäßigen Augenschutz tragen. Abspringende Teilchen können zu schweren Augenverletzungen führen. (00402e)**

3. Das Trittbrett (5) beim Vorbereiten zum Bohren der Löcher in der Unterseite ausreichend sichern. Mit einem Bohrer, Durchmesser 5/32 in, an jeder Ankönung ein Loch in das Trittbrett (5) bohren. Darauf achten, dass nicht zu tief gebohrt wird, da dies den Trittbrettbelag (6) beschädigen könnte; die Löcher müssen jedoch tief genug sein, damit die selbstschneidenden Schrauben (7) aus dem Satz, ohne am Lochboden anzustehen, eingebaut werden können. Mit einem Bohranschlag die Bohrtiefe, in diesem Fall auf einen Maximalwert von 13 mm (0,5 in), begrenzen.

4. Siehe Abbildung 3. Sofern vorhanden, mit einem Messer oder einem Seitenschneider die lange Spitze mit kleinem Durchmesser der Gummipuffer entfernen, die aus dem Aluminium-Trittbrett herausstehen.



**Abbildung 3. Spitze vom Gummipuffer entfernen**

5. Nähmaschinenöl auf die Gewinde der zwei selbstschneidenden Schrauben (7) auftragen. Die Schrauben teilweise in die zwei gebohrten Löcher im Trittbrett (5) einschrauben; dadurch beginnen die Gewinde in das Aluminiummaterial einzuschneiden. Die Schrauben (7) entfernen und loses Material aus den Löchern entfernen.
6. Die Abdeckung (4) auf das Trittbrett (5) anbauen. Diese mit den zwei selbstschneidenden Schrauben (7) befestigen; die Schrauben ganz eindrehen.
7. **Für alle 1992 und früheren Fahrzeuge:** Die Baugruppe aus Trittbrett und Abdeckung in der Originalposition auf dem Befestigungsbolzen so montieren, dass das Schraubenloch in der geteilten Nabe der Trittbretthalterung (1) mit der Nut im Zapfen ausgerichtet ist. **Für alle Fahrzeuge ab Baujahr 1993:** Die Baugruppe Trittbrett und Abdeckung in der Originalposition auf dem Befestigungsbolzen montieren; die Schraubenlöcher der Trittbretthalterung (1) und den Bolzen ausrichten.

8. Die Befestigungsteile für die Trittbretthalterung, die in Schritt 1 ausgebaut wurden, einbauen. Bei Fahrzeugmodellen von 1992 und früher, die Befestigungsteile auf ein Drehmoment von 13,5 N·m (10 ft-lbs) anziehen. Bei Fahrzeugen ab Modelljahr 1993 müssen die Befestigungsteile auf ein Drehmoment von 40,7 N·m (30 ft-lbs) angezogen werden.
9. Obige Schritte für Soziustrittbrettabdeckungen auf der anderen Seite wiederholen.