



## ZYLINDERSOCKELABDECKUNGSSATZ

### ALLGEMEINES

#### Satz-Nummer

32753-01

#### Modelle

Dieser Satz eignet sich für Touring-Modelle von 1999 bis 2006, Dyna-Modelle von 1999 bis 2005 mit vorderen Bedienelementen und Softail-Modelle von 2000 bis 2006. Eignet sich nicht für obere Motor-Getriebe-Abdeckungen, Teilenummern 66505-00, 66510-00 und 66513-00.

#### Zusätzlich benötigte Teile

LOCTITE® 243 (blau) (Harley-Davidson Teile-Nr. 99642-97) ist beim Harley-Davidson-Händler erhältlich.

#### Inhalt des Satzes

Tabelle 1. Inhalt des Satzes

Beschreibung (Menge)	Teilenummer
Abdeckung, Zylindersockel	Nicht einzeln erhältlich
Schraube, 5/16-18 x 3-1/8 in	Nicht einzeln erhältlich
Schraubenkappe (dekorativ)	Nicht einzeln erhältlich
Polster, Schaum (eingebaut) (2)	Nicht einzeln erhältlich

Für diesen Satz sind keine Ersatzteile erhältlich.

### EINBAU

#### HINWEIS

Beim Durchführen des folgenden Schritts die 7/16-in-Mutter (zwischen Gestänge und Hebel) fest halten und gleichzeitig die Mutter ausbauen, die die Schaltstange am Schalthebel befestigt.

1. Siehe Abbildung 1. Mutter (1) und Sicherungsscheibe (2) entfernen, um das vordere Ende des Schaltgestänges (3) vom vorderen Schalthebel (4) zu trennen. Die Mutter und Sicherungsscheibe zum Wiedereinbau aufheben.
2. Die 5/16-in-Kurbelgehäuseschraube (5) in der Mitte zwischen den Zylindern, wie dargestellt, ausbauen. Die Schraube entsorgen.
3. Siehe Abbildung 2. Die Zylindersockelabdeckung (1) und neue Chrom-Kurbelgehäuseschraube (2) aus dem Satz nehmen. Die Zylindersockelabdeckung über die Zylinder setzen und das Befestigungsloch ausrichten.
4. Die **neue** Kurbelgehäuseschraube (5/16-18 x 3-1/8 in) anbringen, und auf ein Drehmoment von 20,3–25,8 N·m (15–19 ft-lbs) anziehen.

5. Das Schaltgestänge (Stange) in die Einbaustellung bringen. Einige Tropfen LOCTITE 243 (blau) auf das Gewinde der Schraube auftragen. Die Sicherungsscheibe (3) und Mutter (4) einsetzen und von Hand anziehen.
6. Die 7/16-in-Mutter (5) fest halten und die Mutter zur Befestigung des Schaltgestänge-Vorderteils auf ein Drehmoment von 27–33 N·m (20–24 ft-lbs) anziehen.
7. Die dekorative Kappe (6) aus dem Satz in die Ausparung setzen, die nach dem Festziehen der Kurbelgehäuseschraube entstanden ist.

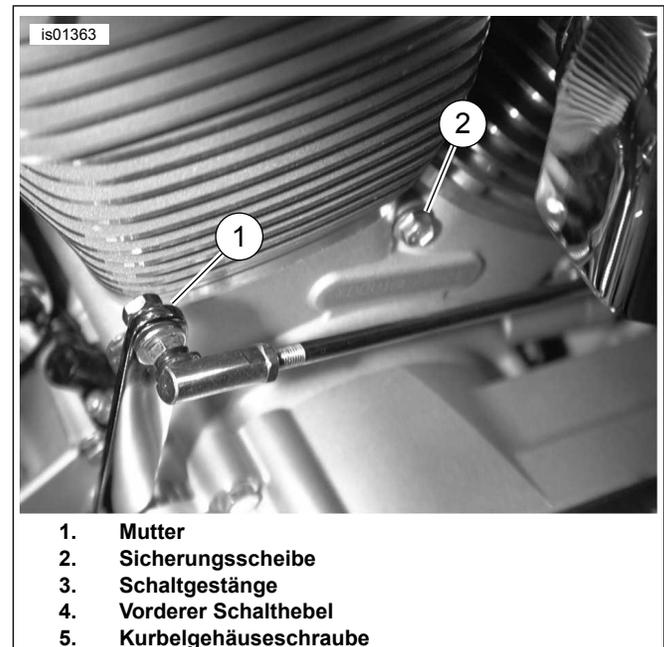
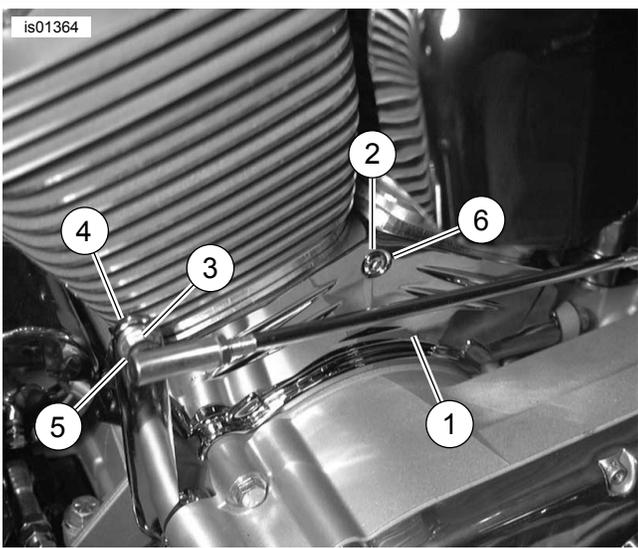


Abbildung 1. Vorderteil des Schaltgestänges und Mitte entfernen

is01364



1. Zylindersockelabdeckung
2. Kurbelgehäuseschraube
3. Sicherungsscheibe
4. Mutter
5. 7/16-in-Mutter
6. Dekorative Kappe

**Abbildung 2. Zylindersockelabdeckung, eingebaut**