



传统样式边箱支架重新定位套件

概述

套件编号

90238-00

车型

在2000年款及之后具有工厂安装皮革边箱和传统样式Springer边箱后护罩套件(49258-00)的FLSTC车型上安装乘客脚踏板套件(50602-00)和/或边箱后护罩套件(49261-00)时需要此支架重新定位套件。

套件内容

表1。套件内容

描述(数量)	零件编号
六角锁紧螺母(2)	7778
六角头螺栓(2)	4017
边箱重新定位支架(2)	90239-99
六角锁紧螺母(2)	7739
平垫圈(2)	6702
平垫圈(2)	6701

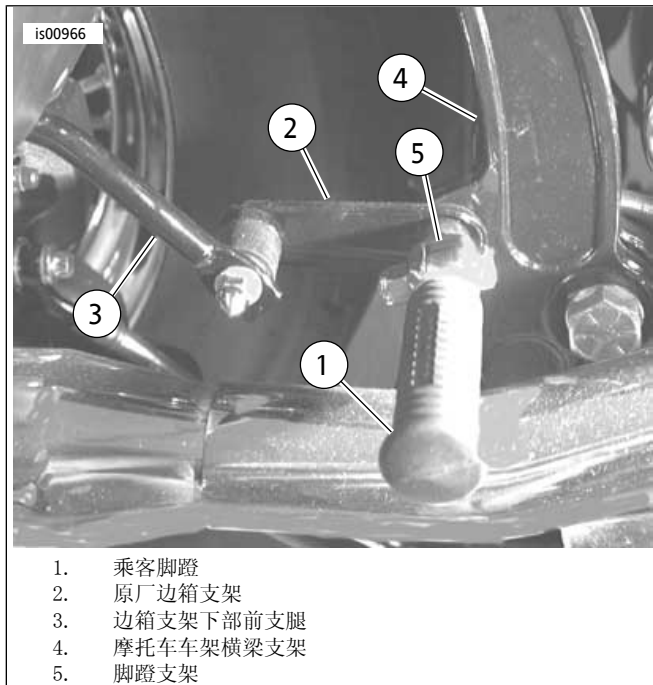


图1。边箱支架和乘客脚踏

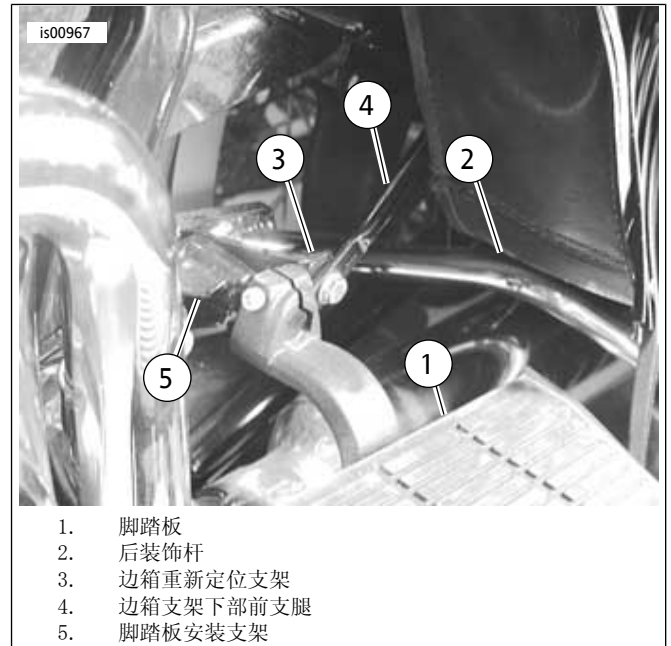


图2。安装边箱重新定位支架

安装

- 参阅相应维修手册从摩托车一侧拆下边箱和边箱支架。
- 参见图1。从支架(5)上拆下螺栓、螺母和垫圈从而拆下乘客脚踏(1)。
- 如果安装后装饰杆套件(49261-00或49258-00)，遵循该套件随附的说明书将装饰杆顶部凸缘安装至后挡板支架。
- 参见图2。将套件中边箱重新定位支架的3/8英寸直径圆孔端安装至摩托车车架横梁内表面乘客脚踏(或乘客脚踏板底架)连接点处。如果安装装饰杆，将装饰杆底部凸缘定位至重新定位支架内表面。
- 确定您的车型应用并遵循以下相应安装程序：
- 对于具有乘客脚踏和边箱重新定位支架的车型，参见图2。对于具有乘客脚踏和工具箱的车型：对于带有乘客脚踏板套件(50602-00)的车型，参见图3。
 - 通过脚踏支架安装装饰杆套件中的3/8-16凹头螺栓。
 - 将支架安装至车架。拧紧支架螺栓至61 N·m (45 ft-lbs)。
 - 在螺栓上定位边箱重新定位支架。
 - 在螺栓上安装下部装饰杆凸缘。

- e. 在螺栓端头安装3/8-16锁紧螺母。拧紧螺母至61 N·m (45 ft-lbs)。
- f. 安装脚踏。
- g. 如果尚未连接重新定位支架，使用此套件中的螺栓、垫圈和锁紧螺母将其松开端（具有槽型孔）固定至边箱支架下部前支腿。拧紧锁紧螺母至23-25 N·m (17-19 ft-lbs)。
- h. 拧紧脚踏底架至47.5-61 N·m (35-45 ft-lbs)。
- i. 从摩托车内侧通过装饰杆底部凸缘上的孔和边箱重新定位支架将装饰杆套件中的3/8-16内六角螺栓安装至摩托车车架横梁上。拧紧螺栓至61 N·m (45 ft-lbs)。
- j. 将乘客脚踏隔块安装至螺栓端头。拧紧脚踏隔块至61 N·m (45 ft-lbs)。
- k. 将乘客脚踏支架安装至脚踏隔块端头。拧紧至61 N·m (45 ft-lbs)。
- l. 安装脚踏。
- m. 如果尚未连接重新定位支架，使用此套件中的螺栓、垫圈和锁紧螺母将其松开端（具有槽型孔）固定至边箱支架下部前支腿；拧紧锁紧螺母至23-25 N·m (17-19 ft-lbs)。
- n. 遵循脚踏板套件中的说明书将脚踏板组件安装至脚踏板底架。
- o. 通过工具箱支架（如配备）、摩托车车架横梁、边箱重新定位支架和装饰杆底部凸缘（如配备）上的孔安装乘客脚踏板安装螺栓。一定要使脚踏板底架上的“叉形”支架与后悬挂枢轴螺栓的六角头相配合。
- p. 将平垫圈和六角锁紧螺母（3/8-16）用手拧紧至安装螺栓端头。
- q. 使用此套件中的螺栓、垫圈和锁紧螺母将其松开端（具有槽型孔）固定至边箱支架下部前支腿。拧紧锁紧螺母至23-25 N·m (17-19 ft-lbs)。
- r. 拧紧脚踏板安装螺栓锁紧螺母至61 N·m (45 ft-lbs)。
- s. 遵循脚踏板套件中的说明书将脚踏板组件安装至脚踏板底架。

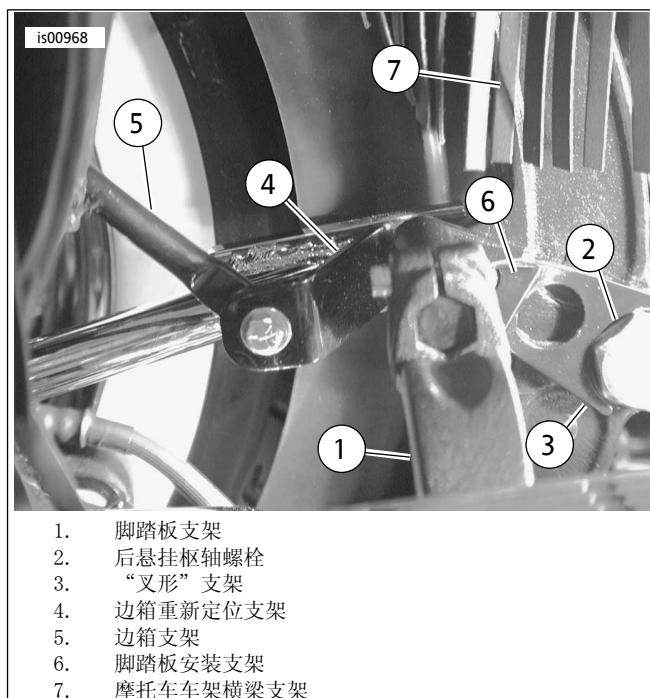


图3。安装脚踏板

- 7. 将边箱安装至摩托车。
- 8. 重复步骤1-6在摩托车另一侧安装边箱重新定位支架。