



DYNA – VORDERER FUSSBEDIENUNGSSATZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

49080-06A

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Zusätzlich benötigte Teile

LOCTITE® 243 Threadlocker and Sealant (Gewindeverschluss- und Dichtungsmasse) – blau (Harley-Davidson Teilenummer 99642-97) und Anti-Seize Lubricant (Schmiermittel) (Harley-Davidson Teilenummer 98960-97) müssen für den ordnungsgemäßen Einbau dieses Satzes separat gekauft werden. LOCTITE kann bei jedem Harley-Davidson-Händler bezogen werden.

HINWEIS

Siehe Abbildung 4 und Abbildung 5. Die Befestigungshalterungen und die Gabel (7, 18 und 21) können auch einzeln gekauft werden, um den Standard-FXDWG auf diesen Chrom-Satz aufzurüsten.

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung nimmt Bezug auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell erforderlich; dieses ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 4, Tabelle 1, Abbildung 5 und Tabelle 2.

EINBAU

Schalthebelbaugruppe

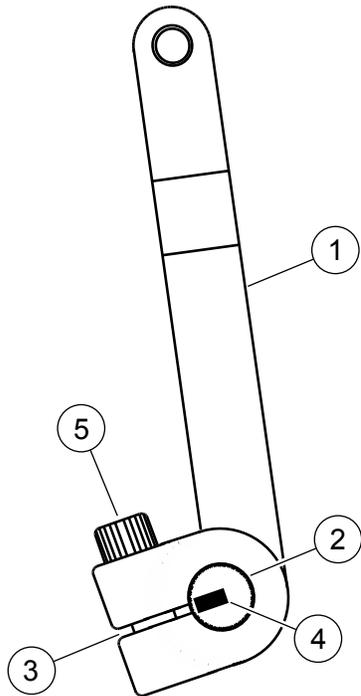
⚠ WARNUNG

Um versehentliches Anlassen des Fahrzeugs zu vermeiden, vor Durchführung der Arbeiten das Batterieminus-kabel (-) zuerst abklemmen, da es sonst zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen kann. (00048a)

1. Batteriekabel abklemmen, Minuskabel (-) zuerst.
2. Siehe Abbildung 4. Linke Fahrerfußrasten-Baugruppe ausbauen. Die Fußraste und Befestigungsteile für den späteren Einbau aufheben. Die restlichen Befestigungsteile entsorgen.
3. Die Stopfen (8) aus dem Satz in die Schraubenlöcher des Rahmens drücken, wo die Original-Fußrastenbaugruppe befestigt war.
4. Die Stopfen aus der Rahmenbefestigung der vorderen Fußbedienungs-elemente (I) entfernen und entsorgen.
5. Den Schalthebel (A) und den linken Schaltstangenzapfen (D) entfernen. Zur späteren Wiederverwendung aufbewahren.
6. Siehe Abbildung 2. Den Primärkettengehäusedeckel (6) und das Primärkettengehäuse (1) ausbauen. Das Ausbaurverfahren für das jeweilige Motorrad ist dem entsprechenden Werkstatthandbuch zu entnehmen.

HINWEIS

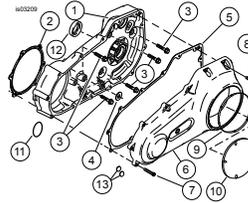
Siehe Abbildung 1. Vor dem Entfernen des Gangschalthebels (1) muss die richtige Ausrichtung des Hebels markiert werden. Mit einem Markierwerkzeug die Stelle (4) am Ende der Keilwelle (2) gegenüber dem Gussteilspalt (3) markieren. Auf diese Weise kann der neue Gangschalthebel in derselben Ausrichtung wie der alte Hebel eingebaut werden.



1. Gangschalthebel
2. Keilwelle
3. Gussteilspalt
4. Markierte Stelle
5. Hebelschraube

Abbildung 1. Ausrichten des Gangschalthebels

7. Nachdem die Ausrichtung des Gangschalthebels markiert wurde, die Hebelschraube (5) lösen und den alten Hebel entfernen. Den neuen Gangschalthebel aus dem Satz in derselben Ausrichtung wie der alte Schalthebel auf der Keilwelle anbauen.



1. Primärkettengehäuse (nur als Verweis)
2. Gehäusedeckeldichtung (Teile-Nr. 34934-06)
3. Dichtungsbefestigungsteile (5) (Teile-Nr. 786A)
4. Domstrebendichtung (Teile-Nr. 63869-06)
5. Primärkettengehäusedeckel-Dichtung (Teile-Nr. 60547-06)
6. Primärkettengehäusedeckel (nur als Verweis)
7. Schraube (4) (lang) (nur als Verweis)
8. Schraube (9) (kurz) (nur als Verweis)

Abbildung 2. Primärkettengehäusedeckel und Gehäusekomponenten

8. Siehe Abbildung 4. Eine Federscheibe (5) an der Schalthebelwelle (4) anbringen. Die Welle mit Loctite[®] Anti-Seize Lubricant (Schmiermittel) schmieren und die Welle in die Schalthebelhalterung (7) schieben. Die Schalthebelhalterung mit Torx[®]-Schrauben (10) auf den Rahmenbefestigungslöchern anbringen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 41–47 N·m (30–35 ft-lbs) anziehen.
9. Die Schalthebelfußauflage auf der Schalthebelhalterung anbringen.
10. Die **neue** Schaltstange (1) auf dem Getriebeschalthebel (6) und dem Schalthebel (4) anbringen. Auf ein Drehmoment von 8–10 N·m (70–90 **in-lbs**) anziehen.

HINWEIS

Nachdem alle Schalthebelkomponenten eingebaut wurden, den Schalthebel durch den gesamten Schaltbereich bewegen und auf Behinderung durch andere Komponenten prüfen. Das Primärkettengehäuse anbringen und auf richtigen Abstand zu den Schaltgestängekomponenten prüfen.

11. Siehe Abbildung 2. Die Dichtungen und O-Ringe aus dem Satz verwenden und das Primärkettengehäuse (1) sowie die Abdeckung des Primärkettengehäuses (6) einbauen. Das Einbauverfahren für das jeweilige Motorrad ist dem entsprechenden Werkstatthandbuch zu entnehmen.

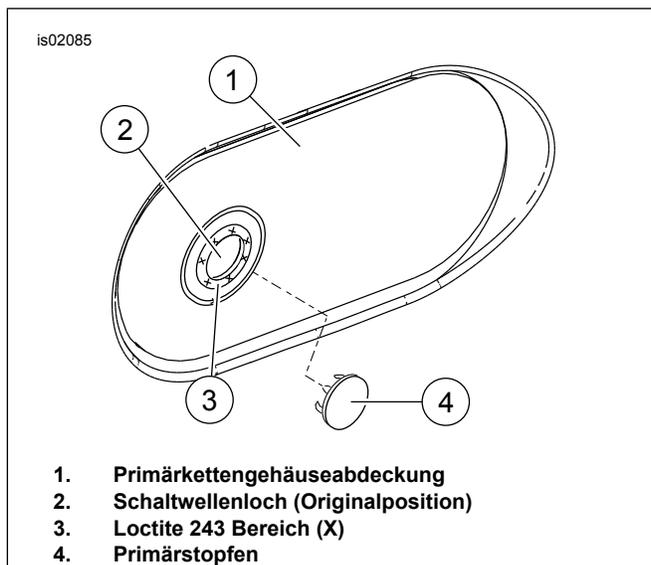


Abbildung 3. Einbau des äußeren Abdeckungsstopfens

12. Siehe Abbildung 3. Den Bereich um das Loch der Primärkettengehäuseabdeckung (2) reinigen, und Ablagerungen, Öl sowie Schmierfett vollständig entfernen. Loctite 243 (Harley-Davidson Teile-Nr. 99642-97) um die Öffnung (3) herum auftragen. Den Primärstopfen (4) in die Bohrung einsetzen. Klebstoffreste von der Oberfläche entfernen. Vor Inbetriebnahme des Motorrads den Loctite-Klebstoff 24 Stunden lang aushärten lassen.

Baugruppe Hinterradbremse

1. Rechte Fahrerfußraste ausbauen. Die Fußraste und Befestigungsteile für den späteren Einbau aufheben.
2. Siehe Abbildung 5. Die Gegenmutter (26) der Bremsstange am hinteren Hauptbremszylinder lösen.

HINWEIS

Der Kolben des Hauptbremszylinders hat Schlüsselflächen zum Anlegen eines Schraubenschlüssels. Die Schlüsselflächen auf dem Kolben drehen, um die Bremsstange aus dem Hauptbremszylinder zu drehen.

3. Den Hauptbremszylinderkolben von der Original-Bremsstange abschrauben.
4. Die Original-Bremsstange und Bremspedal-Baugruppe entfernen und entsorgen.
5. Die Stopfen (8) in die Schraubenlöcher des Rahmens drücken, wo die Original-Bremspedalbaugruppe angebaut war.
6. Die Bremspedalhalterung (18) mit Torx-Schrauben (10) am Rahmen befestigen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 41–47 N·m (30–35 in-lbs) anziehen.

7. Die Gegenmutter (26) vollständig auf der neuen Bremsstange (25) einbauen.

8. Die Bremsstange am Hauptbremszylinderkolben befestigen.

9. Die Bremsstange (25) mit dem Gabelbolzen (24), der Unterlegscheibe (22) und dem Splint (20) am neuen Bremspedal (16) anbauen. Die Splintenden um die Welle des Gabelbolzens biegen.

10. Die Bremspedalwelle (19) mit Loctite Anti-Seize (Schmiermittel) schmieren.

11. Die Bremspedalwelle (19), das Bremspedal (16) und die Fußrastenhalterungsgabel (21) mit der langen Torx-Schraube (23) an der Bremspedalhalterung (18) befestigen. Die Schraube auf ein Drehmoment von 44–47 N·m (32–35 ft-lbs) anziehen.

12. Einen Schraubenschlüssel an den Schlüsselflächen des Hauptbremszylinders anlegen und den Kolben auf die Bremsstange drehen, bis das Bremspedal auf eine passende Höhe für den Fahrer eingestellt ist. Dabei mindestens die Hälfte des Bremsstangengewindes verwenden. Die Gegenmutter am Hauptbremszylinderkolben festziehen.

13. Den Bremspedalbelag (15) mit der Sicherungsmutter (17) am Bremspedal (16) befestigen. Die Mutter auf ein Drehmoment von 6–9 N·m (50–80 in-lbs) anziehen.

14. Die Original-Fußraste mit den Original-Befestigungsteilen aus Arbeitsschritt 1 an der Fußrastenhalterungsgabel (21) befestigen.

⚠ WARNUNG

Die Batterie anschließen, das Batteriepluskabel (+) zuerst. Kommt das Pluskabel (+) bei angeschlossenem Minuskabel (-) versehentlich in Kontakt mit Masse, können die daraus resultierenden Funken eine Explosion der Batterie verursachen, die zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00068a)

15. Die Batteriekabel anschließen, Pluskabel (+) zuerst.

⚠ WARNUNG

Nach der Wartung der Bremsen und vor Bewegungen des Motorrads die Bremsen mehrmals hintereinander betätigen, um Bremsdruck aufzubauen. Wenn die Bremsen nicht richtig funktionieren, kann eine Probefahrt bei hoher Geschwindigkeit zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und somit zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00279a)

⚠ WARNUNG

Bremsen sind entscheidend für die Fahrzeugsicherheit. Bezüglich der Reparatur oder Austausch der Bremsen, einen Harley-Davidson-Händler aufsuchen. Unsachgemäß gewartete Bremsen können die Bremsleistung beeinträchtigen, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00054a)

16. Vor der Fahrt den einwandfreien Betrieb der Bremsen prüfen.

ERSATZTEILE

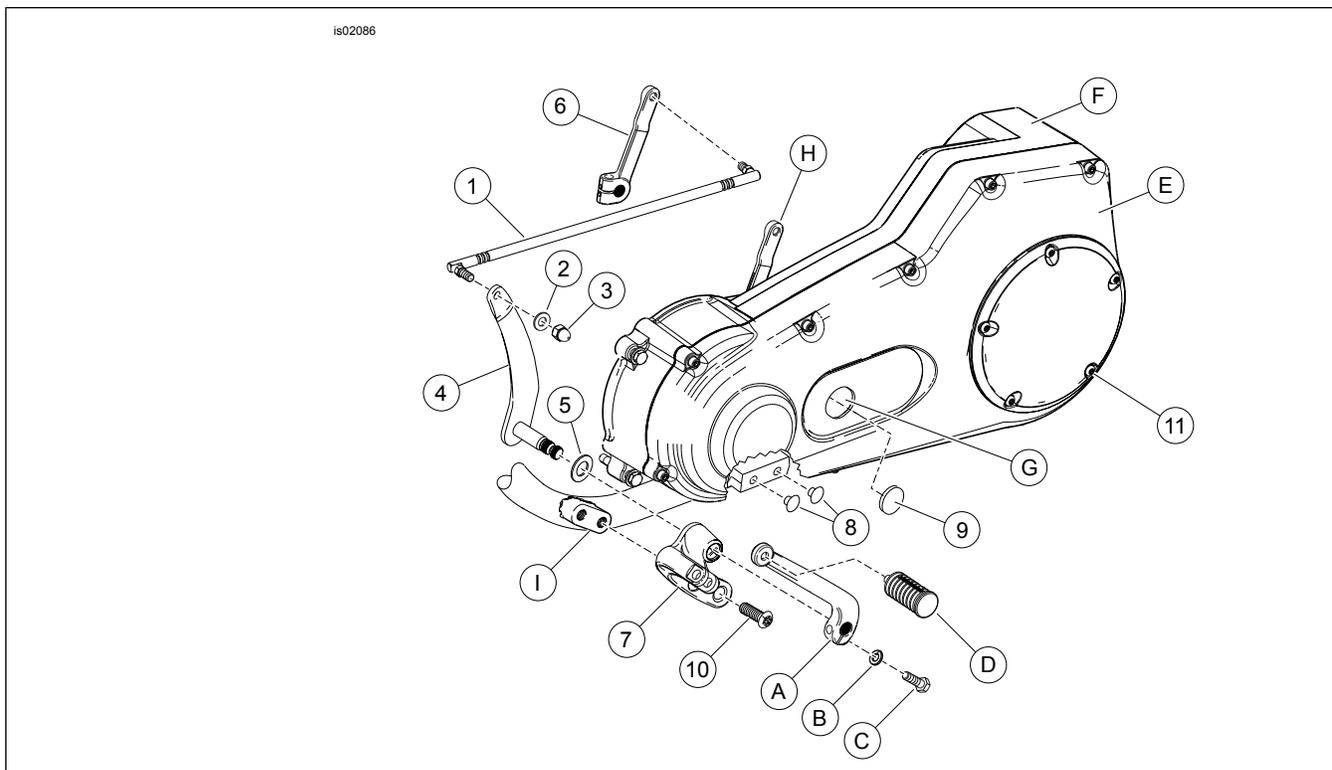


Abbildung 4. Ersatzteile: Dyna, vorderer Fußbedienungsatz

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Schaltstange	34887-06
2	Unterlegscheibe, 5/16 x 11/16 x 1/16 in	6702
3	Hutmutter, 5/16-18, Sicherungsmutter	7736
4	Schaltwelle und Schalthebel (neu)	33789-06
5	Federscheibe	34625-90
6	Getriebebeschaltthebel	33883-06
7	Schalthebelhalterung	33695-03
8	Stopfen (4)	740
9	Primärstopfen	90357-89
10	Torx-Schraube, 3/16-18 x 1,0 in (4)	4059
11	Dichtungsbefestigungsteile (5)	5-786A
Im Text erwähnte, jedoch nicht im Satz enthaltene Teile:		
A	Schalthebel	Nur als Verweis
B	Unterlegscheibe	Nur als Verweis
C	Schraube	Nur als Verweis
D	Fußraste, links	Nur als Verweis
E	Primärkettengehäusedeckel	Nur als Verweis
F	Primärkettengehäuse	Nur als Verweis
G	Primärkettengehäusedeckel-Loch	Nur als Verweis
H	Schaltwelle und Schalthebel (alt)	Nur als Verweis
I	Rahmenbefestigung der vorderen Fußbedienungs-elemente	Nur als Verweis

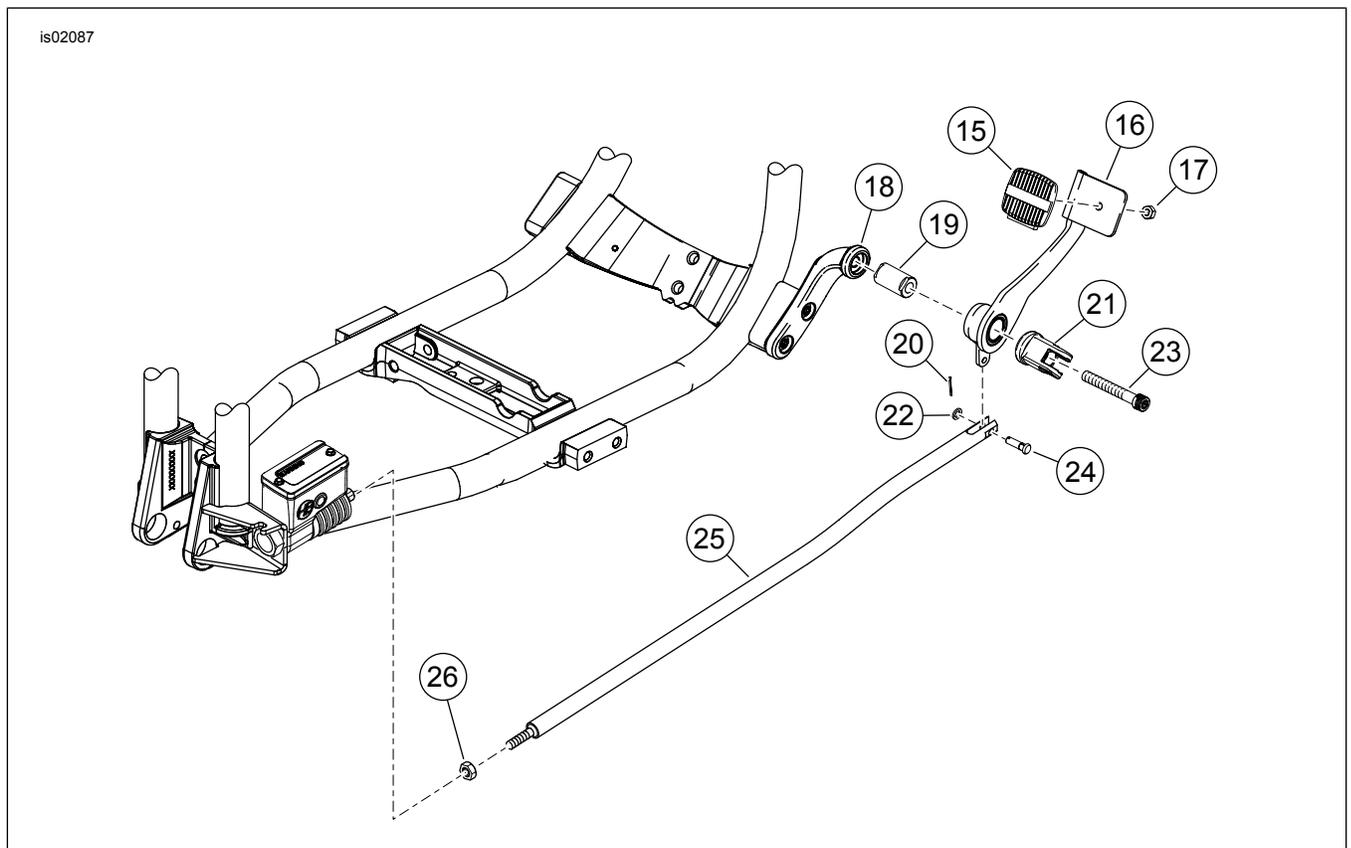


Abbildung 5. Ersatzteile: Dyna, vorderer Fußbedienungsatz

Tabelle 2. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer	Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
15	Bremspedalbelag	42532-82	21	Fußrastenhalterungsgabel	42664-03
16	Bremspedal	42542-03	22	Unterlegscheibe, 1/4 x 7/16 x 1/16 in	6099
17	Sicherungsmutter, 1/4-20	7742	23	Torx-Schraube, 3/8-16 x 2-3/4 in	4339A
18	Bremspedalhalterung	33697-03A	24	Gabelbolzen	42460-80B
19	Bremspedalwelle	42665-03	25	Bremsstange	41955-03A
20	Splint	515	26	Gegenmutter, 5/16-24	7744