



XL (SPORTSTER) MOTORSCHUTZBÜGEL

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

49018-88C

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung nimmt Bezug auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell erforderlich; dieses ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 4 und Tabelle 1.

⚠ WARNUNG

Falls vorhanden: Die vorderen und/oder hinteren Schutzbügel wurden nicht mit dem Ziel hergestellt, bei einer Kollision mit einem anderen Fahrzeug oder einem Gegenstand vor Verletzungen zu schützen. (00022d)

HINWEIS

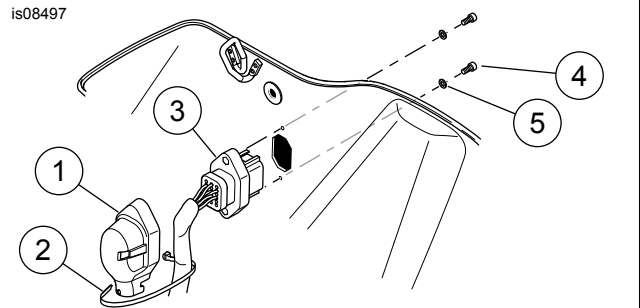
Dieser Satz kann auch an XL- und XR-1000 Modellen von 1982 bis Anfang 1984 (ausgestattet mit Generator) montiert werden. Dazu muss zusätzlich die kurze Motorschutzbügel-Stützhalterung, Teilenummer 49014-85, erworben werden. Das Teil 49014-85 ist in diesem Satz nicht enthalten. Einbauanleitung für Fahrzeuge von 1982 bis Anfang 1984 auf Seite 2.

Das vordere Schutzblech mit einem sauberen Lappen bedecken, damit es beim Einbauverfahren nicht verkratzt wird.

Einbau – XL-Modelle ab Ende 1984 (ausgestattet mit Lichtmaschine)

HINWEIS

Die Mutterplatten von XL-Fahrzeugen Ende 1994 und 1995 haben 3/8-16 Gewinde. An XL-Modellen Ende 1994 und 1995 die Original-Schrauben wiederverwenden. Der Einbau der 3/8-24 x 1-1/4 in Schrauben aus dem Satz führt zu Schäden an Mutterplatte und Schraubengewinde.



- | | |
|-----|--|
| 1. | Mutterplatte |
| 2. | Rahmen |
| 3. | Unterlegscheibe, 3/8 in, flach |
| 4. | Sicherungsmutter, 3/8-24 |
| 5. | Oberer Befestigungshalterungsschutzbügel |
| 6. | Unterlegscheibe, 5/16 in, flach |
| 7. | Schraube, 5/16-18 x 1-1/2 in |
| 8. | Schraube, 3/8-24 x 1-1/4 in |
| 9. | Schraube, 3/8-16 x 1-3/4 in |
| 10. | Halterung |
| 11. | Motorschutzbügel |
| 12. | Schraube, 3/8-24 x 5 in |
| 13. | Distanzstück, 3/4 x 1/8 (Nicht verwenden, wenn Fahrzeug mit vorderen Bedienelementen ausgestattet ist) |
| 14. | Schraube, 3/8-24 x 5-1/2 in |
| 15. | Motoraufhängungen |

Abbildung 1. Zerlegung/Einbau (Lichtmaschinen-Modelle)

1. Siehe Abbildung 1. Von der Unterseite des Lenkkopfes die Schrauben (7, 8 oder 9) und die flache Unterlegscheibe (6) entfernen. Original-Schraube und Unterlegscheibe entsorgen.
2. Die beiden oberen Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern der Motoraufhängung entfernen und entsorgen.

3. Siehe Abbildung 1 und Abbildung 2. Unterlegscheibe (3) auf 5-1/2 in lange Schraube (14) stecken. Die Schraube (14) durch eine Motoraufhängung, durch das Distanzstück (13) (es sei denn, der Motorschutzbügel wird an einem Fahrzeug montiert, das mit vorderen Bedienungselementen ausgestattet ist, in diesem Fall DISTANZSTÜCK NICHT VERWENDEN), durch das Versatzende der Halterung (10) und (mit dem großen Versatz zur Ständerseite des Fahrzeugs weisend) durch die andere Motoraufhängung stecken. Die Unterlegscheibe aus dem Satz (3) auf das Ende der Schraube (14) stecken und mit der Sicherungsmutter (4) sichern. Darauf achten, dass die Halterung keine Kabel einklemmt. Bei Modellen ab 1986 darauf achten, dass die Halterung den Öldruckschalter nicht berührt.
4. Siehe Abbildung 1 Obere Befestigungshalterung des Motorschutzbügels (11) unter dem Lenkkopf platzieren.

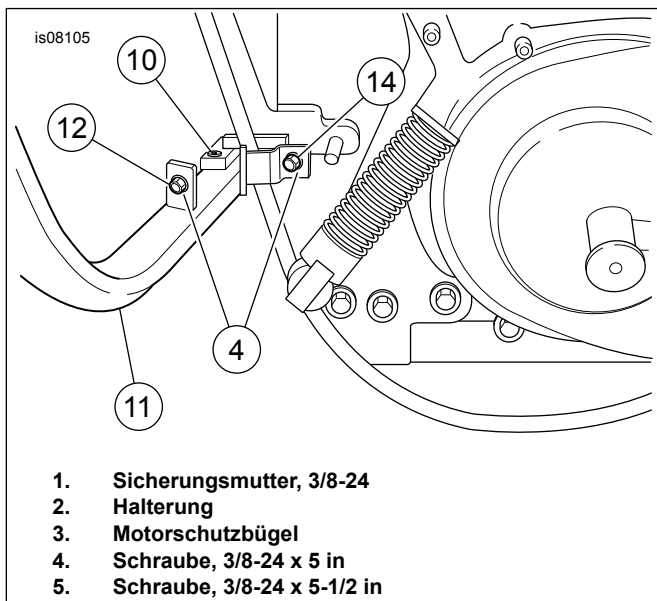


Abbildung 2. Lage der Befestigungsteile – Modelle ab Ende 1984

5. Flache Unterlegscheiben (6) auf Schrauben (7, 8 oder 9) stecken:
 - a. Bei Modellen bis 1985 die 5/16-18 x 1-1/2 in Schrauben (7) und 5/16 in Unterlegscheiben (6) aus dem Satz verwenden.
 - b. Bei Modellen ab 1986 bis Anfang 1994 die 3/8-24 x 1-1/4 in Schrauben (8) und 5/16 in Unterlegscheiben (6) aus dem Satz verwenden.
 - c. Bei Modellen ab Ende 1994 die Original 3/8-16 x 1-1/4 in Schrauben und Unterlegscheiben wiederverwenden.
 - d. Bei XL 883 Modellen ab 1996 die 3/8-16 x 1-3/4 in Schrauben (9) und 5/16 in Unterlegscheiben (6) aus dem Satz verwenden.
6. Die Schrauben (7, 8 oder 9) durch die obere Halterung am Motorschutzbügel (11) stecken und in die Mutterplatte schrauben.

7. Halterung (10) mit Schraube (12) und Sicherungsmutter (4) am Motorschutzbügel (11) befestigen.
8. Mutter (4) auf Schraube (12) auf ein Drehmoment von 44,7 N·m (33 ft-lb) anziehen.
9. Schraube (7, 8 oder 9) auf ein Drehmoment von 25,7 N·m (19 ft-lb) anziehen.
10. Mutter (4) auf Schraube (14) auf ein Drehmoment von 44,7 N·m (33 ft-lb) anziehen.
11. Bei Modellen von 1986 den Kupplungszug vom Kupplungshandhebel entfernen und den Zug durch den Motorschutzbügel führen. Den Zug am Handhebel einbauen und das Spiel gemäß dem Verfahren im Werkstatthandbuch der 1986 XLH einstellen
12. Den Lenker vollständig nach rechts und links drehen und überprüfen, dass der Motorschutzbügel die Kupplungs- und Bremszüge nicht beeinträchtigt.

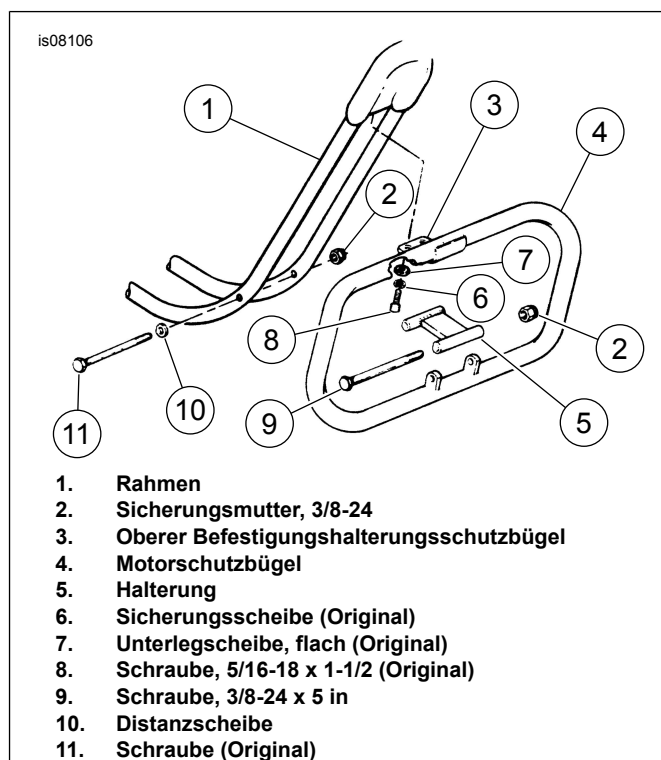


Abbildung 3. Einbau (Generator-Modelle)

Einbau – XL und XR- 1000 Modelle 1982 bis Anfang 1984 (ausgestattet mit Generator)

HINWEIS

Das vordere Schutzblech mit einem sauberen Lappen bedecken, damit es beim Einbauverfahren nicht verkratzt wird.

1. Siehe Abbildung 3. Schrauben (8), Sicherungsscheiben (6) und flache Unterlegscheiben (7) von der Unterseite des Lenkkopfes her entfernen. Original-Schrauben (11) entsorgen. Die Unterlegscheiben zum Wiederausammenbau aufbewahren. Ausgleichsscheiben zwischen Rahmen und Motoraufhängung nicht entfernen.

2. Schraube (11), Distanzstück (10) und Mutter (2) am Rahmen-Unterrohr entfernen.
3. Halterung (5), Teilenummer 49014-85, mit Schraube (9) und Sicherungsmutter (2) am Motorschutzbügel (4) befestigen. Die Schraube (9) auf ein Drehmoment von 44,7 N·m (33 ft-lb) anziehen.
4. Obere Befestigungshalterung des Motorschutzbügels (3) unter dem Lenkkopf positionieren, dabei die Halterung (5) auf die Löcher im Rahmen-Unterrohr ausrichten. Original-Sicherungsscheiben (6) und flache Original-Unterlegscheiben (7) auf Schrauben (8) stecken. Schrauben (8) durch die obere Motorschutzbügelhalterung und die obere Motoraufhängung stecken und in die Gewindebohrungen im Lenkkopf schrauben.
5. Original-Schraube (11) durch Rahmen-Unterrohr und Halterung (5) stecken. Neue Sicherungsmutter (2) auf Schraube (11) drehen und auf ein Drehmoment von 44,7 N·m (33 ft-lb) anziehen.
6. Schrauben (8) auf ein Drehmoment von 25,7 N·m (19 ft-lb) anziehen.

Ersatzteile

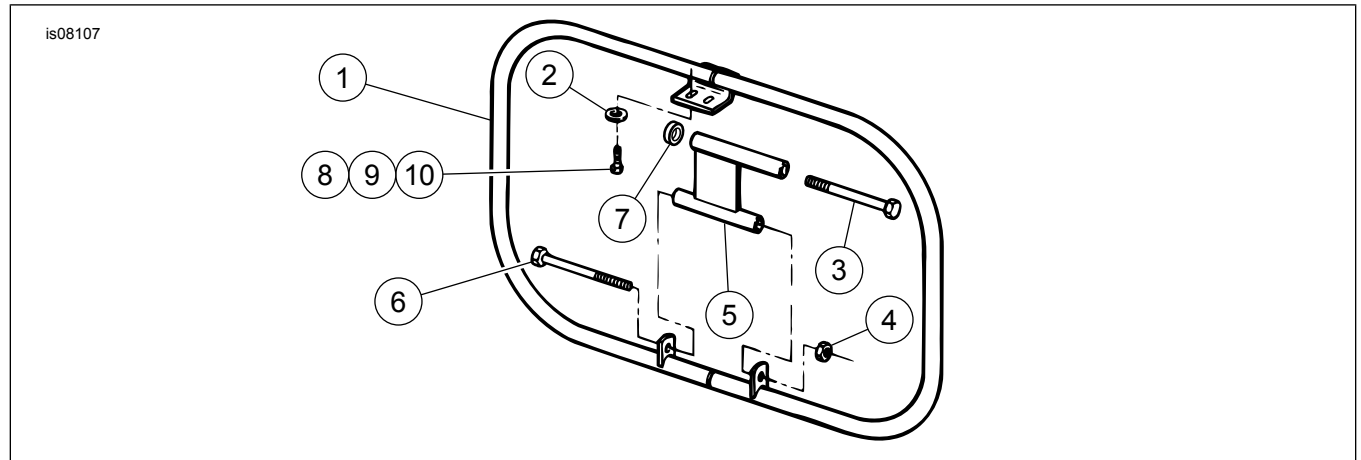


Abbildung 4. Ersatzteile

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Motorschutzbügel	
2	Unterlegscheibe, 5/16 x 15/16 x 3/16 (2)	6336B
3	Schraube, 3/8-24 x 5-1/2 in	4413
4	Sicherungsmutter, 3/8-24 x 7/16 x 9/16	7775
5	Halterung	49014-86A
6	Schraube, 3/8-24 x 5 in	4333
7	Distanzstück, 3/4 x 1/8	5789
8	Schraube, 5/16-18 x 1-1/2 in (2)	4816A
9	Schraube, 5/16-24 x 1-1/4 in (2)	45999-81A
10	Schraube, 3/8-16 x 1-3/4 in (4)	3554
11	Unterlegscheibe, 3/8 x 13/16 x 5/32 (nicht abgebildet)	6474