



ISTRUZIONI

J01290

2013-11-01



PROTEZIONE DEL MOTORE – XL (SPORTSTER)

GENERALITÀ

Numero kit

49018-88C

Modelli

Per informazioni sugli abbinamenti dei modelli, vedere il catalogo di vendita al dettaglio delle parti ed accessori o la sezione Parts and Accessories (Parti ed accessori) sul sito web www.harley-davidson.com (solo in inglese).

⚠ AVVERTENZA

La sicurezza del pilota e del passeggero dipende dalla corretta installazione di questo kit. Attenersi alle procedure appropriate illustrate nel manuale di manutenzione. Se non si è in grado di eseguire la procedura o non si dispone degli attrezzi adeguati, rivolgersi a un concessionario Harley-Davidson per l'installazione. Un'installazione non corretta di questo kit può causare lesioni gravi o mortali. (00333b)

NOTA

Questo foglio di istruzioni fa riferimento alle informazioni contenute nel manuale di manutenzione. Per questa installazione è necessario disporre di un manuale di manutenzione del proprio modello di motocicletta, disponibile presso un concessionario Harley-Davidson.

Contenuto del kit

Vedere Figura 4 e Tabella 1.

⚠ AVVERTENZA

Se in dotazione: Le protezioni anteriori e/o posteriori non hanno lo scopo di garantire protezione da lesioni fisiche in caso di collisione con un altro veicolo o con un oggetto. (00022d)

NOTA

È possibile installare questo kit anche su modelli XL e XR-1000 dal 1982 all'inizio del 1984 (dotati di generatore) mediante l'acquisto di una staffa corta di sostegno della protezione del motore, N° codice 49014-85. Il codice 49014-85 non è incluso nel kit. I procedimenti di installazione per i veicoli dal 1982 all'inizio del 1984 sono a Pagina 2.

Coprire il parafango anteriore con un panno pulito per proteggerlo dai graffi durante i procedimenti di installazione.

Installazione – Modelli XL a partire dalla fine del 1984 (dotati di alternatore)

NOTA

Le piastre con dadi dei veicoli XL dalla fine del 1994 al 1995 hanno una filettatura da 3/8-16. Sui modelli XL dalla fine del 1994 al 1995 riutilizzare le viti originali. L'installazione delle viti da 3/8-24 x 1-1/4 di pollice del kit danneggiano la filettatura del dado a piastra e delle viti.

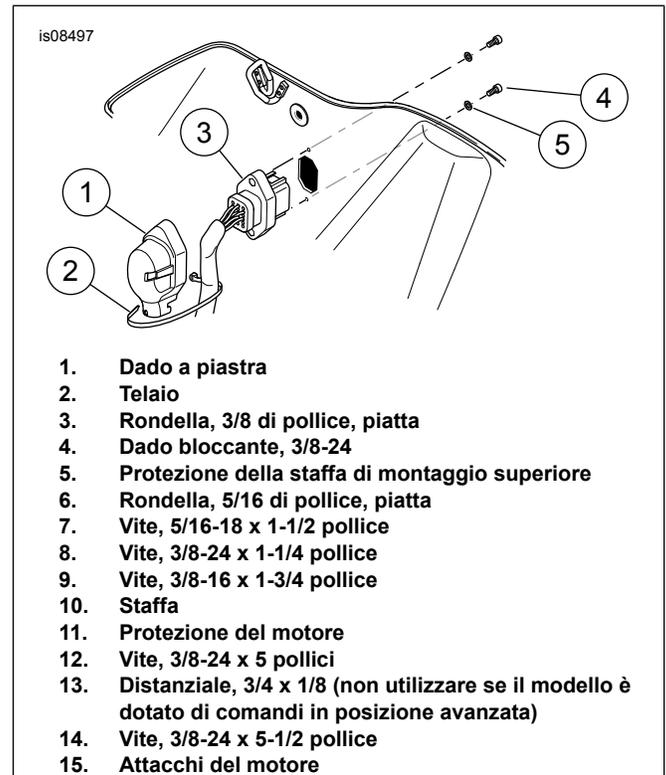


Figura 1. Smontaggio/Installazione (modelli con alternatore)

1. Vedere Figura 1. Dalla parte inferiore del canotto dello sterzo rimuovere le viti (7, 8 o 9) e la rondella piastra (6). Eliminare le viti e la rondella originali.
2. Rimuovere ed eliminare le due viti superiori di montaggio del motore, le rondelle ed i dadi.

3. Vedere Figura 1 e Figura 2. Collocare la rondella (3) sulla vite lunga 5-1/2 pollice (14). Inserire la vite (14) in un solo attacco del motore, attraverso il distanziale (13) (salvo che la protezione del motore sia installata su un veicolo dotato di comandi avanzati, nel cui caso NON USARE IL DISTANZIALE), attraverso l'estremità disassata della staffa (10) e (con la parte disassata grande rivolta verso il lato del cavalletto del veicolo) attraverso l'altro attacco del motore. Collocare la rondella fornita dal kit (3) sull'estremità della vite (14) e fissarla con un dado bloccante (4). Verificare che la staffa non schiacci il cablaggio. Sui modelli 1986 ed anni successivi verificare che la staffa non tocchi il pressostato.
4. Vedere Figura 1. Posizionare la staffa di montaggio superiore della protezione del motore (11) sotto il canotto dello sterzo.

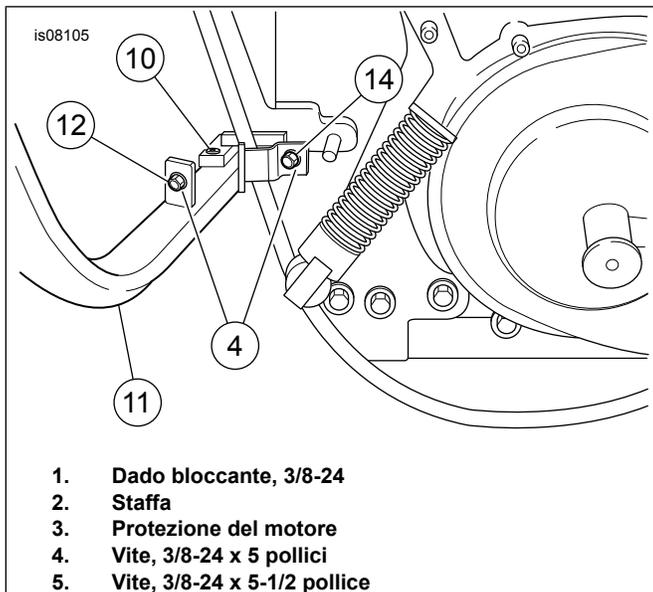


Figura 2. Ubicazione bulloneria – Modelli a partire dalla fine del 1984

5. Collocare le rondelle piatte (6) sulle viti (7, 8 o 9):
 - a. Sui modelli fino al 1985 compreso, usare viti 5/16-18 x 1-1/2 pollice (7) e rondelle da 5/16 di pollice (6) prese dal kit.
 - b. Sui modelli dal 1986 all'inizio del 1994 compreso, usare viti 3/8-24 x 1-1/4 di pollice (8) e rondelle da 5/16 di pollice (6) prese dal kit.
 - c. Su modelli a partire da fine 1994, riutilizzare le viti e le rondelle di serie da 3/8-16 x 1-1/4 di pollice.
 - d. Sui modelli XL 883 a partire dal 1996, usare viti 3/8-16 x 1-3/4 di pollice (9) e rondelle da 5/16 di pollice (6) prese dal kit.
6. Inserire le viti (7, 8 o 9) attraverso la staffa superiore della protezione del motore (11) e avvitare nel dado a piastra.
7. Fissare la staffa (10) alla protezione del motore (11) con una vite (12) ed un dado bloccante (4).

8. Serrare il dado (4) sulla vite (12) ad una coppia di 44,7 N-m (33 ft-lb).
9. Serrare la vite (7, 8 o 9) ad una coppia di 25,7 N-m (19 ft-lb).
10. Serrare il dado (4) sulla vite (14) ad una coppia di 44,7 N-m (33 ft-lb).
11. Sui modelli del 1986, rimuovere il cavo della frizione dalla relativa leva e disporre il cavo attraverso la protezione del motore. Installare il cavo alla leva a mano e regolare il gioco secondo il procedimento delineato nel manuale di manutenzione dei modelli XLH del 1986.
12. Ruotare il manubrio completamente a destra e a sinistra e controllare che non vi siano interferenze dei cavi della frizione e del freno con la protezione del motore.

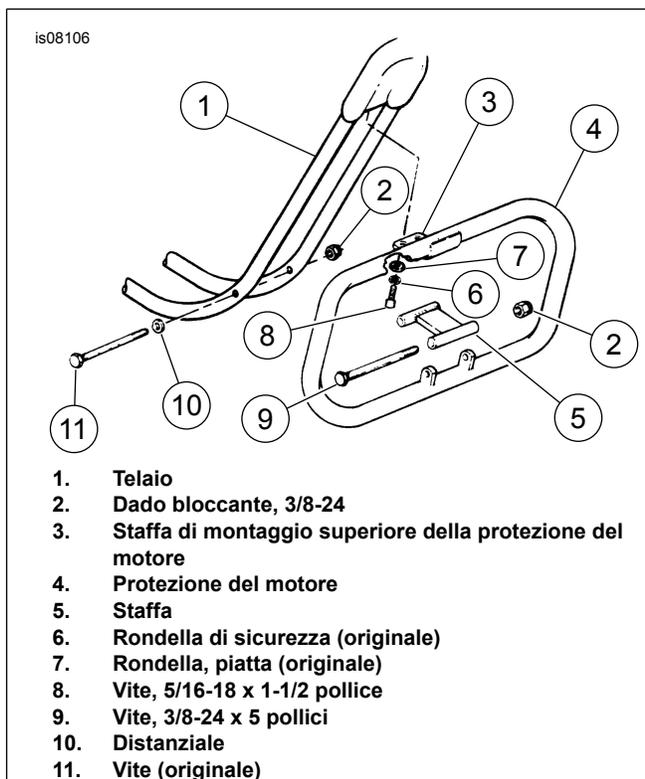


Figura 3. Installazione (modelli con generatore)

Installazione – Modelli XL e XR-1000 dal 1982 all'inizio del 1984 (dotati di generatore)

NOTA

Coprire il parafrangente anteriore con un panno pulito per proteggerlo dai graffi durante i procedimenti di installazione.

1. Vedere Figura 3. Rimuovere viti (8), rondelle di sicurezza (6) e rondelle piatte (7) dalla parte inferiore del canotto dello sterzo. Eliminare le viti originali (11). Conservare le rondelle per il rimontaggio. Non rimuovere le rondelle di compensazione tra il telaio e la staffa del motore.
2. Rimuovere la vite (11), il distanziale (10) ed il dado (2) dai tubi discendenti del telaio.

3. Fissare la staffa (5), N° codice 49014-85, alla protezione del motore (4) usando la vite (9) ed il dado bloccante (2). Serrare la vite (9) ad una coppia di 44,7 N·m (33 ft-lb).
4. Posizionare la staffa di montaggio superiore della protezione del motore (3) sotto il canotto dello sterzo, con la staffa (5) allineata ai fori del tubo discendente del telaio. Collocare le rondelle di sicurezza (6) e le rondelle piatte originali (7) sulle viti (8). Inserire le viti (8) attraverso la staffa superiore della protezione del motore, l'attacco superiore del motore e avvitarle nei fori filettati del canotto dello sterzo.
5. Inserire la vite originale (11) attraverso i tubi discendenti del telaio e la staffa (5). Collocare il nuovo dado bloccante (2) sulla vite (11) e serrare ad una coppia di 44,7 N·m (33 ft-lb).
6. Serrare le viti (8) ad una coppia di 25,7 N·m (19 ft-lb).

Parti di ricambio

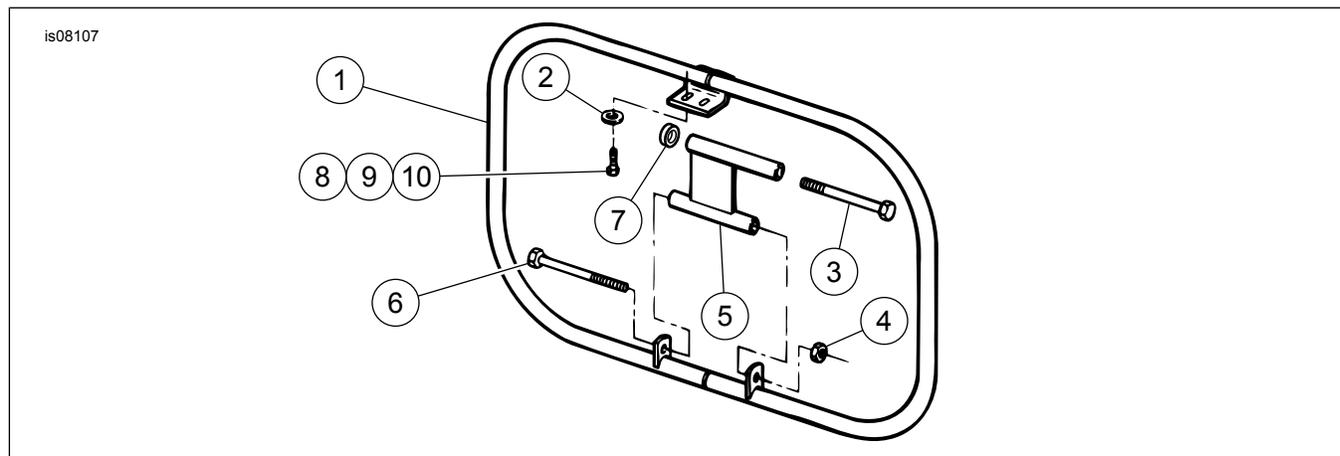


Figura 4. Parti di ricambio

Tabella 1. Parti di ricambio

Elemento	Descrizione (quantità)	Numero codice
1	Protezione del motore	
2	Rondella, 5/16 x 15/16 x 3/16 (2)	6336B
3	Vite, 3/8-24 x 5-1/2 pollice	4413
4	Dado bloccante, 3/8-24 x 7/16 x 9/16	7775
5	Staffa	49014-86A
6	Vite, 3/8-24 x 5 pollici	4333
7	Distanziale, 3/4 x 1/8	5789
8	Vite, 5/16-18 x 1-1/2 pollici (2)	4816A
9	Vite, 5/16-24 x 1-1/4 pollici (2)	45999-81A
10	Vite, 3/8-16 x 1-3/4 pollici (2)	3554
11	Rondella, 3/8 x 13/16 x 5/32 (non illustrata)	6474