



DYNA-SOZIUSSITZ-SATZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummern

51473-06A, 51474-06A, 51535-06A

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Zusätzlich benötigte Teile

Diese Sätze erfordern den zusätzlichen Kauf eines Soziesfußrasten-Halterungssatzes (50210-06) und Soziesfußrasten (separat erhältlich), sofern das Motorrad bislang mit einem Solositz ausgerüstet war.

⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemen und Sozies-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemen könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

HINWEIS

Ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell ist beim Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 5 und Tabelle 1.

DEN SITZ AUSBAUEN

HINWEIS

Beim Durchführen der folgenden Einbauverfahren darauf achten, dass keine lackierten Flächen (Schutzblech, Tank usw.) mit Werkzeugen oder metallenen Sitzzapfen/-zungen zerkratzt werden.

1. Die Schraube entfernen, um die hintere Sitzbefestigungshalterung vom Schutzblech zu trennen.
2. Die zwei Schrauben ausbauen, mit denen die Sitzbefestigungshalterung unten am Originalsitz befestigt ist.
3. Den vorhandenen Sitz vom Motorrad abmontieren. Die Sitzhalterung und die Befestigungsschrauben für den Einbau des neuen Sitzes aufbewahren.
4. Falls das Motorrad mit einem Halteriemen ausgerüstet ist, die Mutter mit Unterlegscheibe ausbauen und den Riemen entfernen.

5. Siehe Abbildung 1. Plastikkappe vom hintersten Schutzblechloch (3) abbauen.
6. Die Sitzarretiermutter mit Unterlegscheibe (1) vom Solositz-Befestigungsloch entfernen.

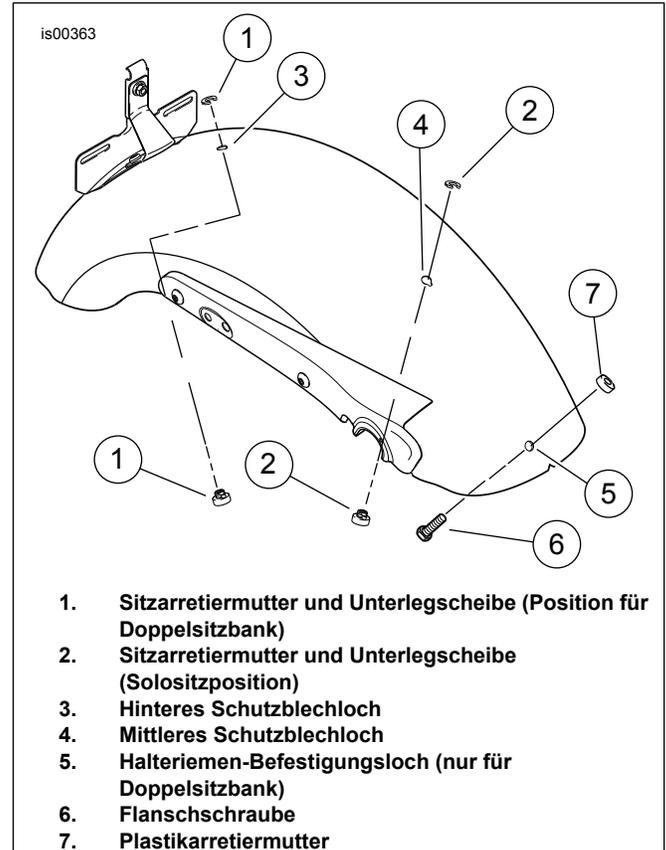
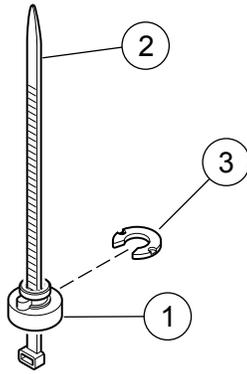


Abbildung 1. Position der Arretiermutter



is00229



1. Sitzarretiermutter
2. Arretierscheibe
3. Kabelbinder (Einbauhilfe)

Abbildung 2. Arretiermutter einbauen

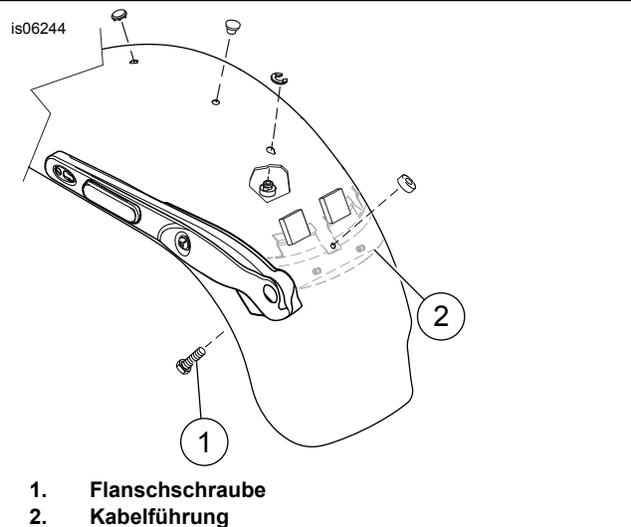
EINBAU

1. Siehe Abbildung 2. Als Montagehilfe kann ein Kabelbinder verwendet werden, mit dem sich die Arretiermutter und die zugehörige Unterlegscheibe leichter aus- und einbauen lassen. Die Arretiermutter (1) so auf den Kabelbinder (3) stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt. Den Kabelbinder von unterhalb des Schutzblechs durch das hinterste Loch im Schutzblech hindurch stecken. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an der Unterseite des Schutzblechs anzubringen.
2. Die Nase an der Arretiermutter in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (2) von der Rückseite her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter in ihrer Position gesichert. Den Kabelbinder entfernen.
3. Siehe Abbildung 5. Halteriemen (6), Flanschschraube (10), Arretiermutter (9), Unterlegscheibe (8) und Sechskantmutter (7) dem Satz entnehmen. Bei bereits eingebautem Halteriemen mit Schritt 5 fortfahren.
4. Die Flanschschraube von der Innenseite des Schutzblechs her in das Halteriemen-Befestigungsloch im Schutzblech einführen. Die Schraube mit der Sitzarretiermutter sichern. **Für FXDWG-Modelle ab 2010:** Siehe Abbildung 3. Sicherstellen, dass der Kopf der Flanschschraube (1) den Führungsdraht (2) nicht berührt und gegen das Schutzblech hin eingebaut ist.
5. Siehe Abbildung 4. Den neuen Halteriemen mit Unterlegscheibe und Mutter anbringen und die Mutter und auf ein Drehmoment von 11–18 N·m (8–13 ft·lbs) anziehen.
6. Siehe Abbildung 5. Die Original-Sitzhalterung (2) mit den Original-Schrauben (A) am Soziussitz anbringen.

7. Den Soziussitz mit Schrauben (5), Sicherungsscheiben (4) und flachen Unterlegscheiben (3) an der Unterseite des Solosattels befestigen. Die Kopfschrauben sicher anziehen.
8. Den Soziussitz durch den Halteriemen schieben. Nun den Sitz vorwärts schieben, bis die Zunge vorne am Sitz in den Rahmen eingreift.

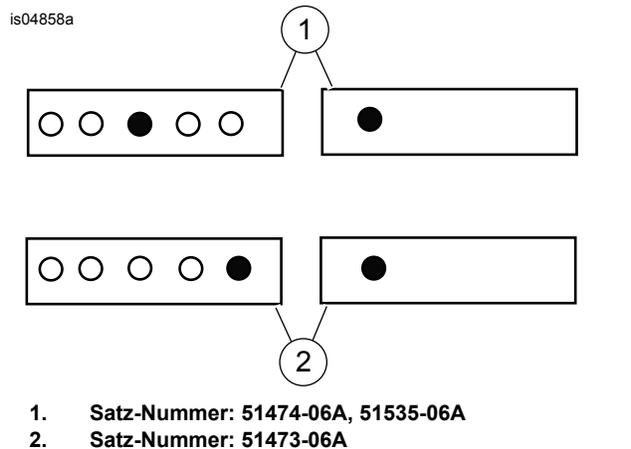
▲ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)



1. Flanschschraube
2. Kabelführung

Abbildung 3. Einbau des Halteriemens – FXDWG-Modelle



1. Satz-Nummer: 51474-06A, 51535-06A
2. Satz-Nummer: 51473-06A

Abbildung 4. Einbau des Halteriemens

ERSATZTEILE

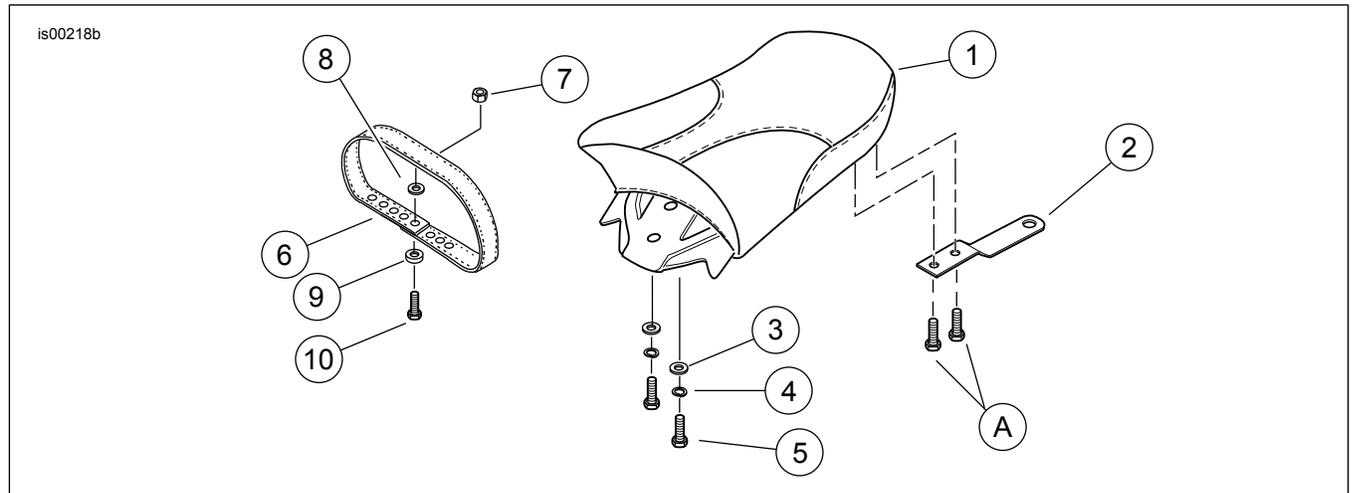


Abbildung 5. Ersatzteile: Dyna-Soziussitz

Tabelle 1. Ersatzteile: Dyna-Soziussitz

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Soziussitz	Nicht einzeln erhältlich
2	Sitzhalterung	51652-97
3	Flache Unterlegscheibe (2)	6235
4	Sicherungsscheibe (2)	7036
5	Schraube (2)	2551W
6	Soziushalterriemen	51176-96C
HINWEIS: Teile 7 bis 10 gehören bei Motorrädern mit Doppelsitzbank zur Standardausrüstung.		
7	Sechskantmutter	7792
8	Unterlegscheibe, einfach	6036
9	Arretiermutter, Kunststoff	7891
10	Flanschschraube	3574
A	Originalbefestigungsteile	