



ISTRUZIONI

J02732

2011-10-28



FERMO IN ALLUMINIO LAVORATO DELLA TUBAZIONE DEL FRENO

GENERALITÀ

Numero kit

91336-03, 91364-03, 91367-03, 91369-03, 10800038 e 10800039

Modelli

Per informazioni sugli abbinamenti dei modelli, vedere il catalogo delle parti di ricambio e accessori o la sezione Parts and Accessories (Parti e Accessori) sul sito web www.harley-davidson.com (solo in inglese).

Parti supplementari necessarie

Il prodotto frenafili e sigillante Loctite® 243 (blu), (N° codice 99642-97) è disponibile presso il concessionario Harley-Davidson.

Contenuto del kit

Vedere Figura 2 e Tabella 1.

Tabella 1. Contenuto del kit (91336-03, 91364-03 e 10800039)

Descrizione (quantità)	Numero codice
Fermo in alluminio lavorato della tubazione dei freni (1)	Parte non venduta separatamente
Vite, a testa bombata ad esagono incassato N° 10-24 x 1/2 pollice (1)	94381-92T

Tabella 2. Contenuto del kit (91367, 91369-03 e 10800038)

Descrizione (quantità)	Numero codice
Fermo in alluminio lavorato della tubazione dei freni (1)	Parte non venduta separatamente
Vite, a testa bombata ad esagono incassato N° 10-24 x 3/8 di pollice (1)	8650

INSTALLAZIONE

NOTA

Prima di installare il kit, collocare un panno o un telo pulito sul parafrangente anteriore.

1. Vedere Figura 1. Rimuovere e gettare via la vite superiore esistente (1) e il morsetto a P (2) a destra della piastra superiore dello sterzo (3). La vite e il fermo a P sono bloccati in sede da un dado prigioniero.
2. Vedere Figura 2. Applicare Loctite 243 (blu) alle filettature della vite (1).
3. Installare la vite cromata (1) e il morsetto in alluminio lavorato della tubazione del freno (2) sul lato destro della piastra superiore dello sterzo (3).
4. Serrare la vite ad una coppia di 2,3-2,5 N·m (20-22 in-lb).

NOTA

Sui modelli Softail e FXDWG, la tubazione del freno deve essere sfalsata a sinistra del foro di montaggio del fermo.

Sui modelli XL e su altri modelli Dyna, la tubazione del freno deve essere sfalsata a destra del foro di montaggio del fermo.

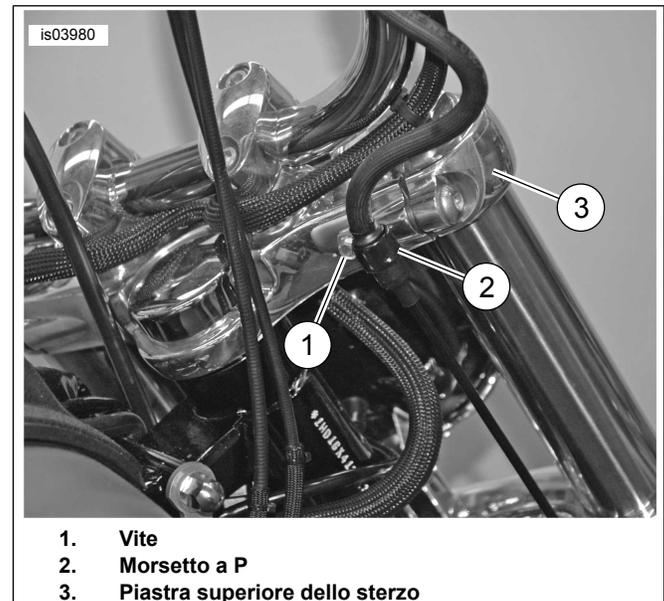


Figura 1. Morsetto a P e vite esistenti



Figura 2. Morsetto in alluminio lavorato della tubazione dei freni e vite