



XL座椅套件

概述

套件编号

51736-07、51737-07、51738-07、51739-07、51747-07、51749-07和52000024。

车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog(P&A零售目录)或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

需要的附加零件

- 对于不带乘客脚踏的车型，安装乘客脚踏套件50203-04。
- XL1200N、XL883N和XL1200X车型需要单独购买导向垫圈7487。

警告

切勿在未配备适当扣带和乘客脚踏的摩托车上安装这些座椅套件。如果未安装脚踏和扣带，乘客有可能从运动中的摩托车上掉落或抓住骑手，从而导致失控以及死亡或重伤。(00410b)

套件内容

参见图3和表1。

注意

拆下乘客座椅前，先分离座椅皮带。否则可能会刮伤后挡板油漆。(00225a)

拆卸

根据车主手册中的说明拆下座椅。保留座椅安装螺丝(零件编号2952A)以便安装新座椅。

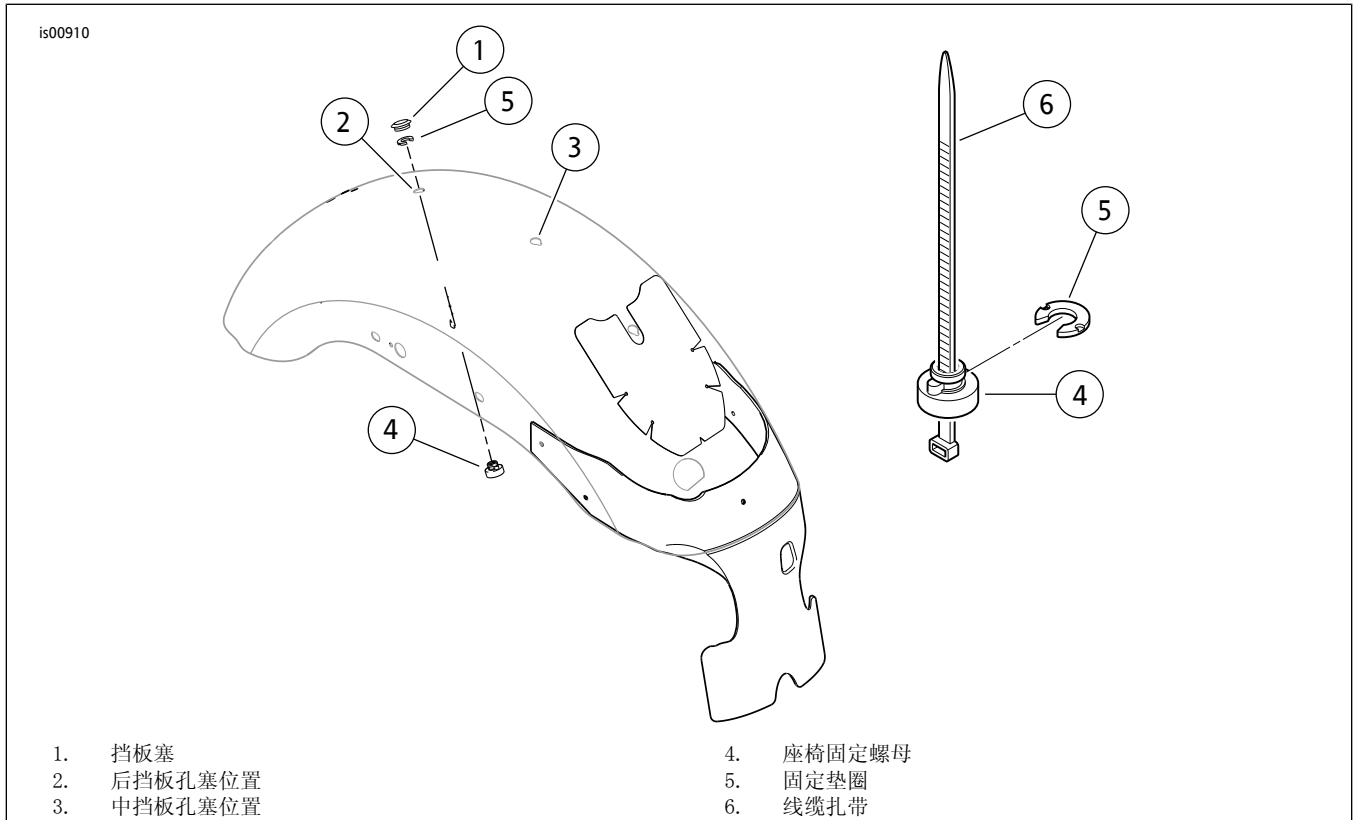


图1。挡板孔位置



图2。双人座椅下侧

安装

注意

如果安装座椅时已经安装了倒U形杆/靠背垫，安装座椅前先拆下靠背垫。这可避免损坏靠背垫和/或座椅。安装座椅后再安装靠背垫。

1. 配备单人座椅的车型：对于XL883和XL883L车型：参见图1。
 - a. 从挡板(2)的后部孔位置拆下塑料塞(1)。保留塑料塞待用。
 - b. 将座椅固定螺母(4)和锁紧垫圈(5)从中部位置移至刚刚拆下孔塞的后部位置。如图所示，可使用线缆扎带(6)辅助安装。将固定螺母(5)置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。
 - c. 使固定螺母(4)的棱在挡板孔的槽口中就位，将固定垫圈(5)从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。

- d. 将塑料塞安装至中部位置挡板孔。
- e. 对于XL1200N、XL883N和XL1200X车型，拆下后部挡板孔中的螺丝并丢弃。

注意

向前滑动座椅使其下落到位扣住车架上的柱时需要压缩座椅泡沫垫。正确安装后，座椅下侧的前舌片应在燃油箱后部安装位置的槽中卡入到位，座椅下侧锁孔应将座椅锁定于车架的柱上。

2. 所有车型：参见图2。
 - a. 将新座椅前部倾斜到位，使舌片(1)卡入燃油箱后部安装位置的槽中。
 - b. 向前推动座椅并向下旋转座椅后部，直至座椅接触车架。略微弯曲座椅中部，向后滑动座椅，使座椅底部的锁孔槽(2)卡入车架上的中间座椅柱。
3. 参见图3。向上拉动座椅中部，检查确认座椅是否锁定到位。(应存在少量间隙，但是座椅应只能移动约半英寸，然后将通过座椅下侧的柱牢固固定到位。)如果座椅未牢固固定到位，重复步骤2，直至座椅牢固固定到位。必要时可参阅车主手册了解更换座椅的进一步说明。
4. 安装座椅安装螺丝(4)，将座椅安装架(3)固定至后挡板顶部。
5. 对于XL1200N、XL883N和XL1200X车型，安装座椅螺丝之前，将导向垫圈置于挡板上的后部座椅安装孔之上。
6. 将安装架螺丝牢固拧紧至挡板。

警告

安装座椅之后，向上拉动座椅，确保其锁定到位。骑行时，座椅松动会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00070b)

7. 再次向上拉动座椅前部和后部，检查确认座椅是否已正确固定。

维修零件

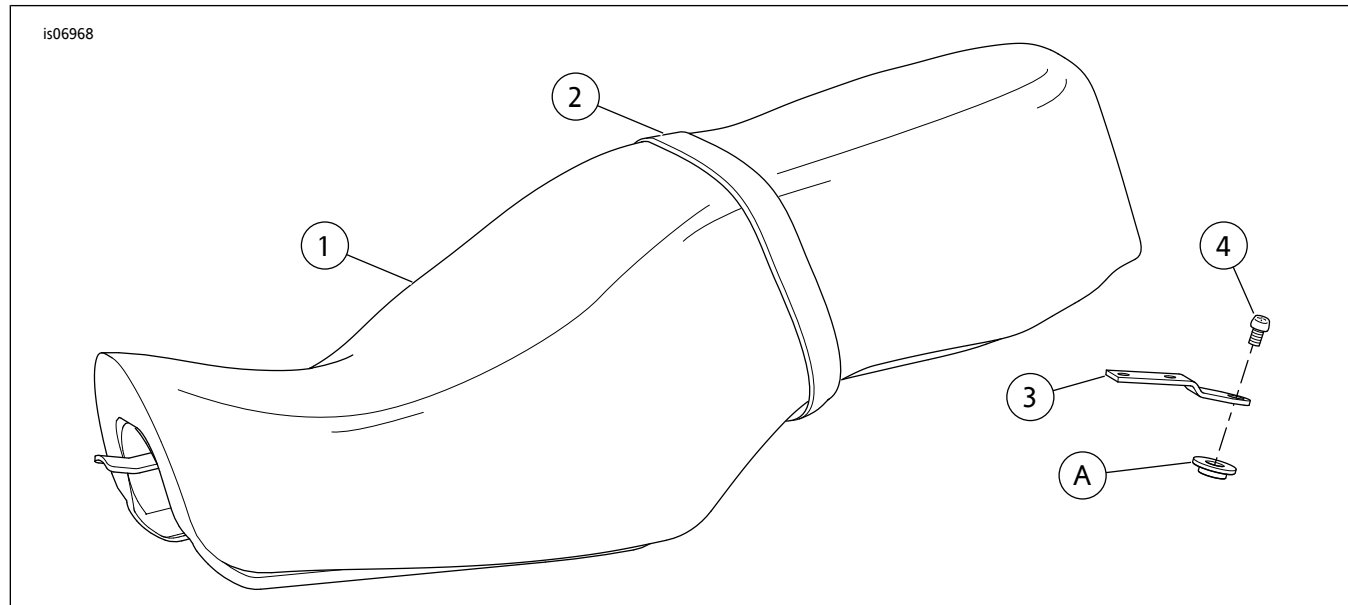


图3。维修零件：XL座椅

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号	项目	描述(数量)	零件编号
1	座位	不单独出售	3	安装架	51652-97
2	抓带		4	座位安装螺丝	原厂
	套件51736-07和51739-07	51508-04	文字中提到,但套件中不包括的项目:		
	套件51747-07和51749-07	51184-00	A	导向垫圈(仅XL1200N、XL883N和XL1200X车型)	7487
	套件51737-07和51738-07	52293-04			
	套件52000024	52400008			