



## XL-SITZ-NACHRÜSTSÄTZE

### ALLGEMEINES

#### Satz-Nummer

51736-07, 51737-07, 51738-07, 51739-07, 51747-07, 51749-07 und 52000024.

#### Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (nur Englisch) zu finden.

#### Zusätzlich benötigte Teile

- An Modellen ohne Soziusfußrasten den Soziusfußrastensatz 50203-04 einbauen.
- Bei XL1200N-, XL883N- und XL1200X-Modellen muss die Führungsscheibe 7487 separat gekauft werden.

### ⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemens und Sozius-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemens könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

### Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 3 und Tabelle 1.

### HINWEIS

Den Sozius-Sitzhalteriemens vor dem Ausbau des Sitzes lösen. Andernfalls kann die Lackierung des hinteren Schutzblechs beschädigt werden. (00225a)

### AUSBAU

Den Fahrersitz entsprechend der Anleitung in der Bedienungsanleitung ausbauen. Die Sitzbefestigungsschraube (Teile-Nr. 2952A) für den Einbau des neuen Sitzes aufbewahren.

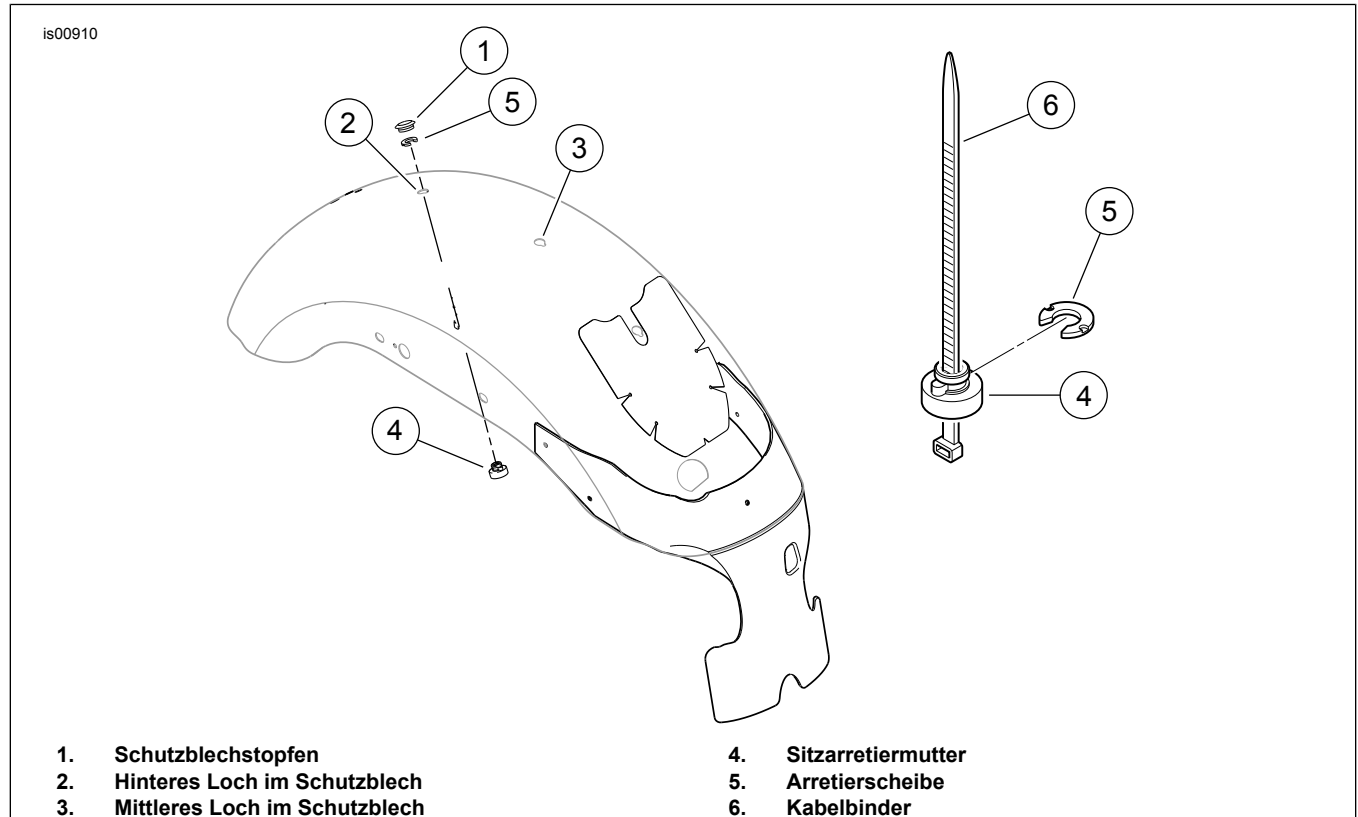


Abbildung 1. Löcher im Schutzblech



Abbildung 2. Unterseite des Soziussitzes

## EINBAU

### HINWEIS

Wird der Sitz bei vorhandenem Soziusbügel bzw. bei vorhandener Rückenlehne eingebaut, muss zunächst das Rückenpolster ausgebaut werden. Dadurch wird eine Beschädigung des Polsters und/oder des Sitzes verhindert. Das Rückenpolster nach dem Einbau des Sitzes anbringen.

#### 1. Modelle mit Einzelsitzen: Für XL883- und XL883L-Modelle: Siehe Abbildung 1.

- a. Den Kunststoffstopfen (1) aus dem hinteren Loch im Schutzblech (2) entfernen. Den Kunststoffstopfen für den Einbau aufheben.
- b. Die Sitzarretiermutter (4) und die Arretierscheibe (5) vom mittleren Loch zum hinteren Loch versetzen, aus welchem soeben der Stopfen entfernt wurde. Als Einbauhilfe kann ein Kabelbinder (6) verwendet werden (siehe eingerückte Abbildung). Die Arretierscheibe (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an der Unterseite des Schutzblechs anzubringen.
- c. Die Nase der Arretiermutter (4) in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (5) von hinten her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter in ihrer Position gesichert.
- d. Den Plastikstopfen in das mittlere Loch im Schutzblech einsetzen.
- e. Auf XL1200N-, XL883N- und XL1200X-Modellen die Schraube im Loch des hinteren Schutzblechs ausbauen und entsorgen.

### HINWEIS

Beim Vorwärtsschieben muss das Sitzpolster zusammengedrückt werden, damit der Sitz am Bolzen auf dem Rahmen einrasten kann, wenn er in die endgültige Stellung gleitet. Wenn der Sitz korrekt eingebaut ist, sitzt die Zunge an der Unterseite fest in der Nut der hinteren Kraftstofftankhalterung, und das Schlüsselloch an der Sitzunterseite ist in den Rahmenbolzen eingerastet und hält den Sitz in Stellung.

#### 2. Alle Modelle: Siehe Abbildung 2.

- a. Den neuen Sitz angewinkelt halten und die Zunge (1) am vorderen Teil in den Schlitz der hinteren Kraftstofftankhalterung eingreifen lassen.
  - b. Den Sitz nach vorne drücken und den hinteren Teil des Sitzes absenken, bis der Sitz am Rahmen anliegt. Den Sitz in der Mitte leicht durchbiegen und nach hinten schieben, so dass der Mittelbolzen auf dem Rahmen in das Schlüsselloch (2) an der Unterseite des Sitzes eingreift.
3. Siehe Abbildung 3. Die Mitte des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob der Sitz in der korrekten Stellung eingerastet ist. (Der Sitz hat noch etwas Spiel, darf sich aber um nicht mehr als ca. 12 mm [0,5 in] anheben lassen, weil er dann von dem Bolzen festgehalten wird.) Sollte der Sitz noch nicht korrekt eingerastet sein, Schritt 2 so oft wiederholen, bis der Sitz seine korrekte Stellung einnimmt. Weitere Anweisungen zur Sitzplatzierung siehe Bedienungsanleitung.
  4. Die Sitzbefestigungsschraube (4) einsetzen und die Sitzhalterung (3) an der oberen Seite des Hinterradschutzblechs befestigen.
  5. Für XL1200N-, XL883N- und XL1200X-Modelle die Unterlegscheibe über dem Befestigungsloch des Hintersitzes im Schutzblech platzieren, bevor die Sitzschraube eingebaut wird.
  6. Die Befestigungshalterungsschraube fest am Schutzblech anziehen.

### ⚠ WARNUNG

**Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)**

7. Nochmals den vorderen und hinteren Teil des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob er an allen Befestigungspunkten korrekt gesichert ist.

# ERSATZTEILE

is06968

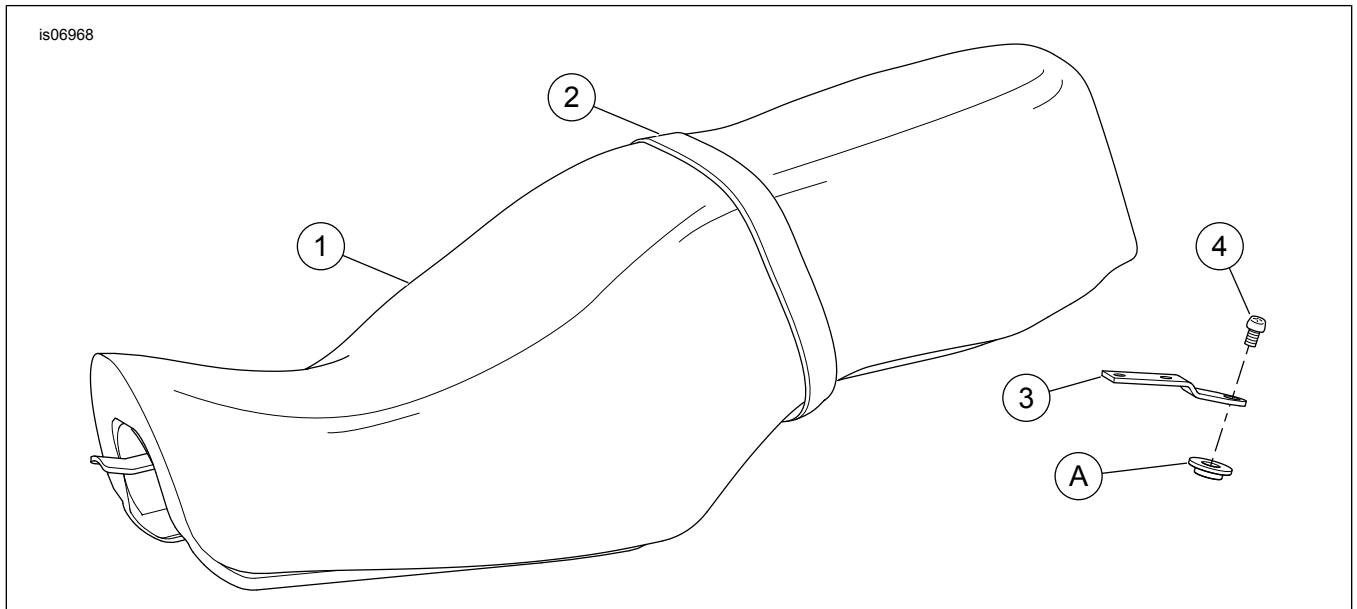


Abbildung 3. Ersatzteile: XL-Sitz

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer	Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Sitz	Nicht einzeln erhältlich	3	Befestigungshalterung	51652-97
2	Halteriemen		4	Sitzbefestigungsschraube	Originalteil
	Sätze 51736-07 und 51739-07	51508-04	<b>Im Text erwähnte, jedoch nicht im Satz enthaltene Teile:</b>		
	Sätze 51747-07 und 51749-07	51184-00	A	Führungsscheibe (Nur XL1200N-, XL883N- und XL1200X-Modelle)	7487
	Sätze 51737-07 und 51738-07	52293-04			
	Satz 52000024	52400008			