



XL-SOLOSITZ-TEILESÄTZE

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

51750-07, 51751-07, 54385-11, 54386-11

Modelle

Sätze 51750-07 und 54386-11 sind für XL50-, XL883-, XL883L-, XL883R- und XL1200R-Modelle ab 2007 geeignet.

Sätze 51751-07 und 54385-11 sind für XL883C-, XL1200C- und XL1200L-Modelle ab 2007 geeignet.

Zusätzlich benötigte Teile

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung bezieht sich auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell erforderlich; dieses ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 4 und Tabelle 1.

AUSBAU

HINWEIS

Beim Aus-/Einbau des Sitzes darauf achten, dass die Lackflächen nicht zerkratzt werden.

1. Den Originalsitz gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung ausbauen. Die Sitzbefestigungsschraube zur Montage des neuen Sitzes aufheben.

EINBAU

1. Falls es sich beim Originalsitz um einen Doppelsitz handelt, den Plastikstopfen aus dem vorderen Sitzbefestigungsloch herausziehen (siehe Abbildung 1).

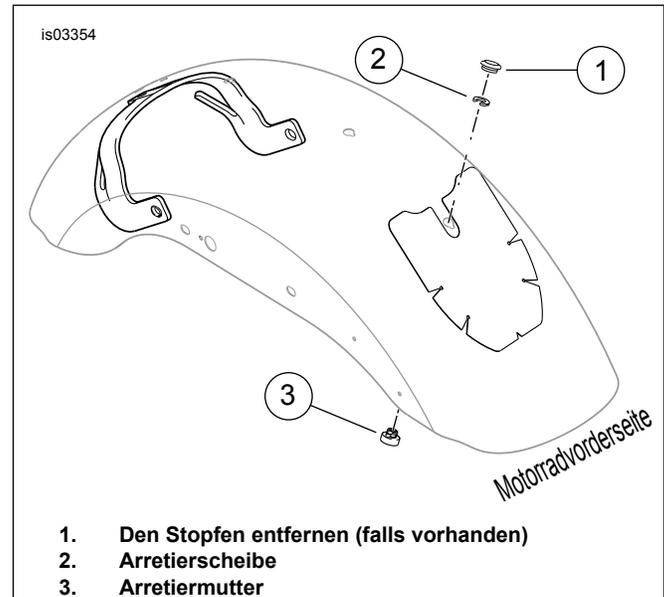


Abbildung 1. Lage der Sitzarretiermutter und Unterlegscheibe

2. Siehe Abbildung 2. Die Arretiermutter und die Unterlegscheibe aus dem Satz (siehe Abbildung) im vorderen Schutzblechloch montieren. Dabei den Kabelbinder zu Hilfe nehmen:
 - a. Die Arretiermutter so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - b. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen.
 - c. Den Kabelbinder nach oben ziehen, um die Mutter fest an der Unterseite des Schutzblechs anzubringen.
 - d. Die Nase der Arretiermutter in die entsprechende Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe von hinten her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter in ihrer Position gesichert.

HINWEIS

Beim Vorwärtsschieben muss das Sitzpolster zusammengedrückt werden, damit der Sitz am Bolzen auf dem Rahmen einrasten kann, wenn er in die endgültige Stellung gleitet. Wenn der Sitz korrekt eingebaut ist, sitzt die Zunge an der Unterseite fest in der Nut der hinteren Kraftstofftankhalterung, und das Schlüsselloch an der Sitzunterseite ist in den Rahmenbolzen eingerastet und hält den Sitz in Stellung.

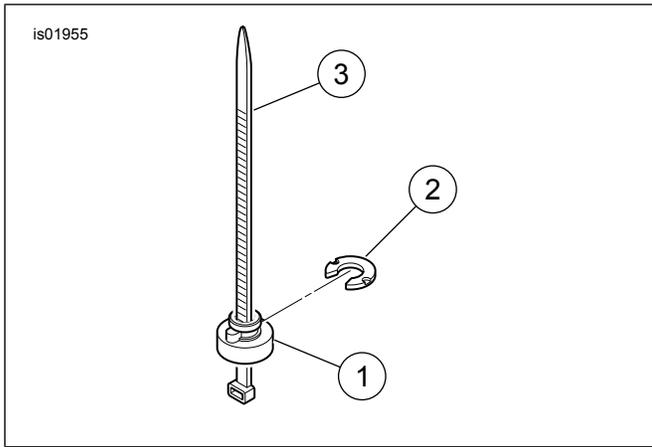
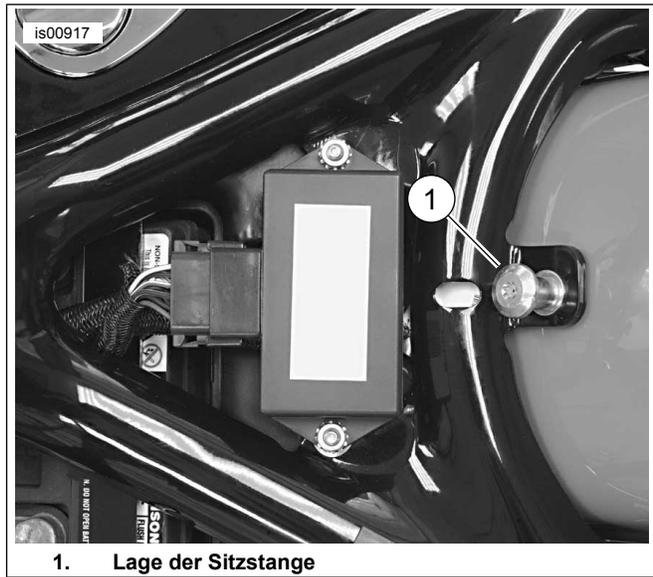


Abbildung 2. Einbauwerkzeug

3. Siehe Abbildung 3. Der Sitz ist an drei Punkten am Fahrzeug befestigt. Den neuen Sitz angewinkelt halten und die Zunge am vorderen Teil in den Schlitz an der hinteren Kraftstofftankhalterung eingreifen lassen.
 - a. Die Zunge im vorderen Teil des Sitzes greift in die Halterung am Kraftstofftank ein.
 - b. Das Schlüsselloch unter dem Sitz rastet an der Sitzstange ein.
 - c. Die hintere Befestigungshalterung wird mit einer Schraube an einer Sitzbefestigungsmutter im Hinterradschutzblech befestigt.
4. Den Sitz nach vorne drücken und den hinteren Teil des Sitzes absenken, bis der Sitz am Rahmen anliegt. Den Sitz etwas biegen.
5. Die Mitte des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob der Sitz in der korrekten Stellung eingerastet ist. (Der Sitz hat noch etwas Spiel, darf sich aber um nicht mehr als ca. 12,7 mm [1/2 in] anheben lassen, weil er dann von der Stange an der Sitzunterseite in Stellung gehalten wird).



1. Lage der Sitzstange

Abbildung 3. Sitzstange

⚠ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

6. Nochmals den vorderen und hinteren Teil des Sitzes nach oben ziehen, um zu überprüfen, ob er an allen Befestigungspunkten korrekt gesichert ist.

HINWEIS

Die Chromkappe wird als dekoratives Element im Gewinde der Hinterradschutzblech-Arretiermutter montiert.

ERSATZTEILE

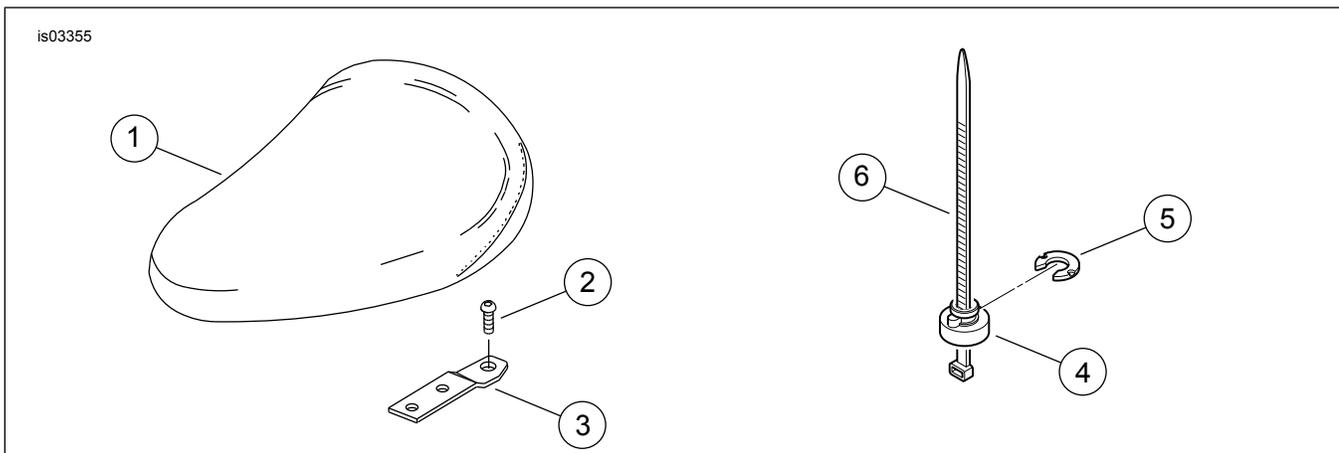


Abbildung 4. Ersatzteile: XL-Solositzsätze

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Solositz	Nicht einzeln erhältlich
2	Schraube, Befestigung, Original-Sitz	2952A
3	Befestigungshalterung	51652-97
4	Sitzarretiermutter	Nicht einzeln erhältlich
5	Unterlegscheibe für Arretiermutter	Nicht einzeln erhältlich
6	Kabelbinder	10039
7	Kappe, verchromt (nicht abgebildet)	762
Die folgenden Wartungssätze sind erhältlich:		
	Sitzmuttersatz (enthält eine Sitzarretiermutter und eine Arretierscheibe)	59768-97