



CHROMZIERSATZ FÜR SATTELTASCHEDECKELKANTEN

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

53826-00B

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

HINWEIS

Um die Kantenverzierung korrekt anbringen zu können, muss das Material, aus dem die Satteltaschen gefertigt sind, bekannt sein. Die Einbauanleitungen unterscheiden sich in Teilen je nach Material.

Siehe Abbildung 1 und Abbildung 2. Den Satteltaschendeckel öffnen, um festzustellen, ob die Satteltasche aus Glasfaser oder schwarzem Kunststoff gefertigt ist, und dann der Einbauanleitung für das jeweilige Material folgen.

Dieser Satz kann nicht in Verbindung mit Satteltaschendeckelbügeln außer dem Satteltaschendeckel-Chromzierbügelsatz, Teilnr. 53662-87T, verwendet werden.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 9 und Tabelle 1.

HINWEIS

Ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

EINBAU

HINWEIS

Die nachfolgenden Arbeitsschritte können sowohl bei am Motorrad ein- oder ausgebauten Satteltaschen, als auch bei an den Satteltaschen ein- oder ausgebauten Deckeln durchgeführt werden. Abbildungen zeigen ausgebaute Satteltaschendeckel.

1. Die Satteltaschen öffnen und alle losen Inhalt herausnehmen.
2. Die linken und rechten Satteltaschendeckel gründlich reinigen und vollständig trocken lassen.
3. Siehe Abbildung 3 und Abbildung 4 für das jeweilige Satteltaschenmaterial. Ein Lineal an einem Deckel gegen die Halteriemen-Befestigungsstifte halten und, wie dargestellt, entlang des Lineals eine Hilfslinie anzeichnen.

HINWEIS

Beim Anlegen der Schablonen im nächsten Schritt sicherstellen, dass die Schablonen wie angegeben ausgerichtet werden und der entsprechende Schriftzug „LEFT SIDE“ (linke Seite) oder „RIGHT SIDE“ (rechte Seite) deutlich lesbar ist, wenn die Schablone auf dem entsprechenden Deckel (links oder rechts) angebracht ist. Die Schablonen können einfach vom ersten Deckel abgenommen und auf dem zweiten Deckel wiederverwendet werden.

Beim Anlegen der Schablonen darauf achten, dass jede Schablone ordnungsgemäß ausgerichtet ist, BEVOR das erste Loch gebohrt wird.

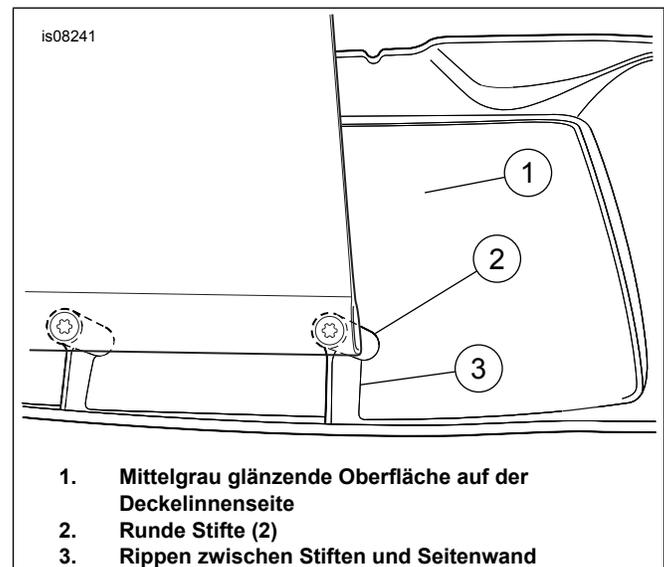


Abbildung 1. Identifizierung von Glasfaser Satteltaschenmaterial (Rechter Deckel dargestellt)

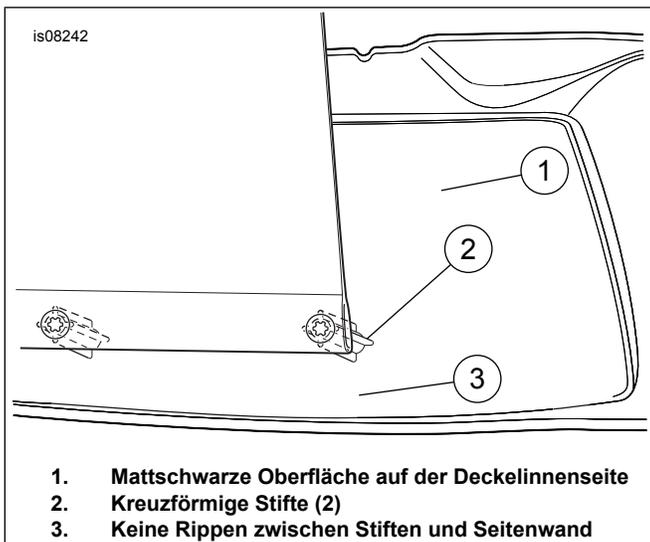


Abbildung 2. Identifizierung von schwarzem Kunststoff Satteltaschenmaterial (Rechter Deckel dargestellt)

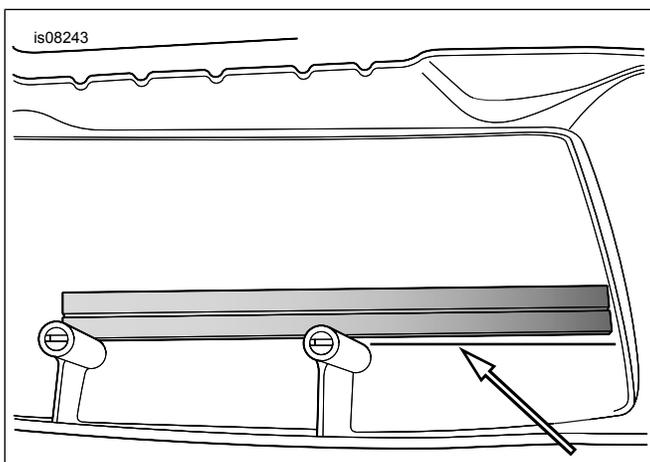


Abbildung 3. Anlegen des Lineals (Rechter Glasfaserdeckel dargestellt)

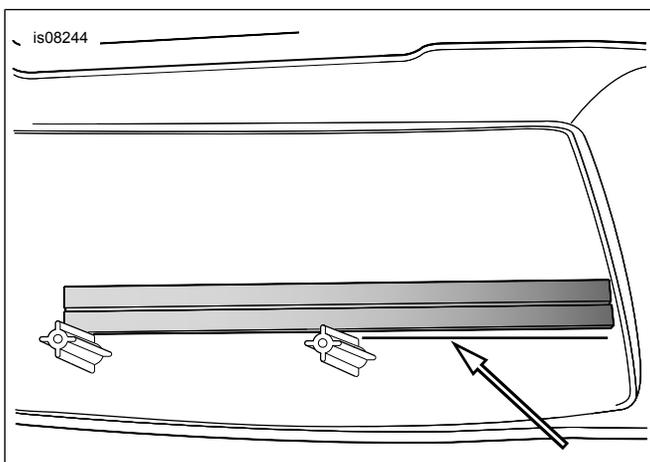


Abbildung 4. Anlegen des Lineals (Rechter schwarzer Kunststoffdeckel dargestellt)

4. Siehe Abbildung 5 und Abbildung 6. Die Innenschablone (INNER TEMPLATE) aus dem Satz nehmen. Die Schablone so auf der Innenseite des Satteltaschendeckels anlegen, dass der Text der korrekten „SIDE“ (Seite) lesbar ist und die längere gerade Kante der Schablone (ohne Lasche) den Halteriem-Befestigungsstiften am nächsten liegt. **Bei Glasfaserdeckeln:** Die Innenseite der Schablone an der in Schritt 3 angezeichneten Hilfslinie ausrichten. Die Schablone nach vorn zur Vorderkante des Satteltaschendeckels schieben und nach oben wölben lassen, bis die Führungskanten der beiden Beine oben an der Erhöhung anliegen, die um die Lippe läuft. Darauf achten, dass die gerade Kante der Schablone weiterhin an der Hilfslinie anliegt. Die gesamte Schablone eng an die Innenseite des Deckels anlegen, Ausbeulungen in der Schablone glattstreichen, und die Schablone auf der Innenseite des Satteltaschendeckels festkleben. **Bei schwarzen Kunststoffdeckeln:** Die Linie auf der Schablone mit dem Schriftzug „BLACK PLASTIC“ (schwarzer Kunststoff) an der in Schritt 3 angezeichneten Hilfslinie ausrichten. Die Schablone nach vorn zur Vorderkante des Satteltaschendeckels schieben und nach oben wölben lassen, bis die Linie mit dem Schriftzug „BEND LINE“ (Wöblungslinie) auf der breiten Lasche eng an der inneren Vorderecke des Deckels anliegt. Die beiden Spitzen der auf die beiden Laschen gedruckten Umrisspfeile ausrichten. Die äußere Kante der Schablone und den größeren Radius gegenüber der Hilfslinie an der Werkzeugmarkierung ausrichten, die in die Innenseite des Deckels gegossen ist. Darauf achten, dass die Linie mit dem Schriftzug „BLACK PLASTIC“ weiterhin an der Hilfslinie anliegt. Die gesamte Schablone eng an die Innenseite des Deckels anlegen, Ausbeulungen in der Schablone glattstreichen, und die Schablone auf der Innenseite des Satteltaschendeckels festkleben. **Bei ALLEN Deckeln:** Nochmals überprüfen, dass die Schablone ordnungsgemäß ausgerichtet ist.

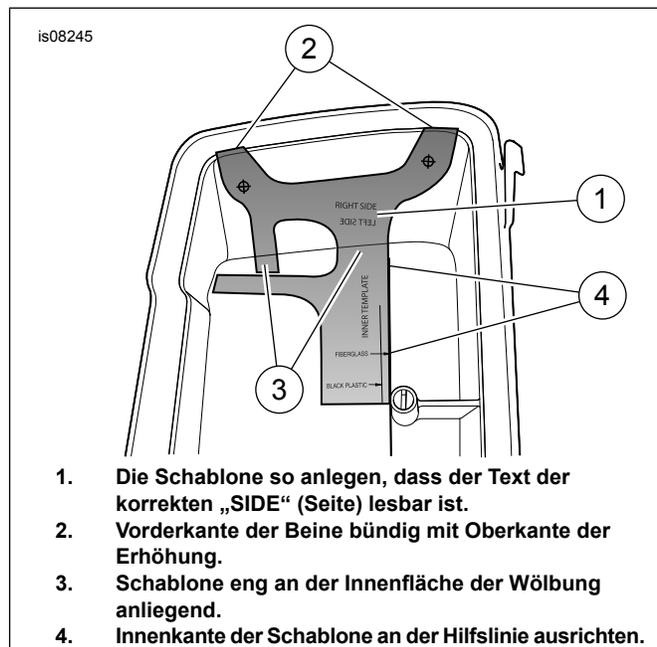


Abbildung 5. Anlegen der Innenschablone (Rechter Glasfaserdeckel dargestellt)



Abbildung 6. Anlegen der Innenschablone (Rechter schwarzer Kunststoffdeckel dargestellt)

5. Mit einem Zentrierkörner die Mitte der beiden Schablonenlöcher auf der Deckelinnenseite markieren und dann beide Markierung mit einem 3 mm (1/8 in) Bohrer vorbohren.
6. Den Satteltaschendeckel aufrecht drehen.

HINWEIS

Um das Ausrichten der äußeren Schablone zu erleichtern, kann es hilfreich sein, ein Objekt mit einem Durchmesser von 3 mm (1/8 in), wie einen Bohrer oder einen Schweißstab, durch die Führungslöcher zu stecken.

7. Die (OUTER TEMPLATE) Außenschablone aus dem Satz nehmen. Die Schablone so auf die Vorderseite des Satteltaschendeckels legen, dass der Text der korrekten „SIDE“ (Seite) lesbar ist und die beiden inneren Löcher mit den in Schritt 5 gebohrten Führungslöchern ausrichten. Siehe Abbildung 7. Die beiden Enden der Schablone um die vorderen Ecken des Satteltaschendeckels schlagen, sodass die untere Kante der Schablone über die gesamte Länge einen gleichmäßigen Abstand zur Lippe hat. Ausbeulungen in der Schablone glattstreichen und die Schablone auf der Außenseite des Satteltaschendeckels gut festkleben. Nochmals überprüfen, dass die Schablone ordnungsgemäß ausgerichtet ist.

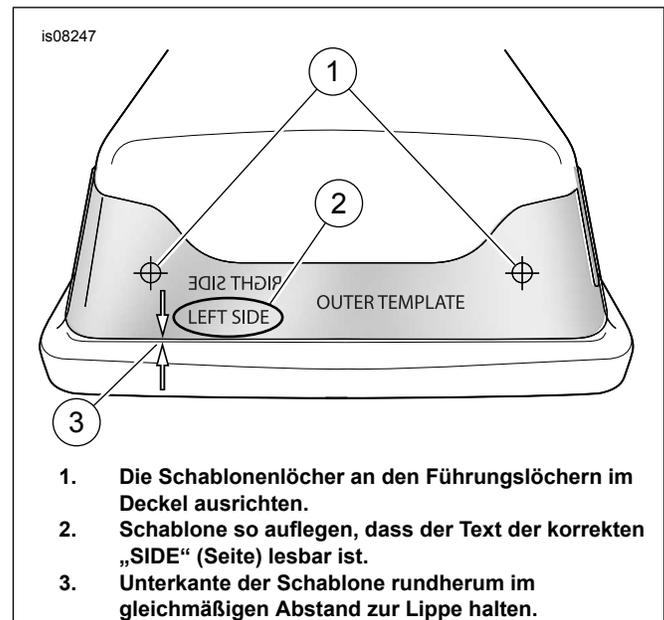


Abbildung 7. Anlegen der Außenschablone

8. Mit einem Zentrierkörner die Mitte der beiden Schablonenlöcher an den Seiten des Deckels markieren und dann beide Markierung mit einem 3 mm (1/8 in) Bohrer vorbohren.
9. Das Klebeband von beiden Schablonen ziehen und entsorgen. Die Schablonen vom Deckel entfernen und beiseite legen.
10. Jedes der Löcher mit einem Bohrer mit 9 mm (3/8 in) Durchmesser aufweiten. Mit einer kleinen Rundfeile oder einem ähnlichen Werkzeug die Kanten glätten. Die Innen- und Außenseite des Satteltaschendeckels mit einem weichen Tuch reinigen; darauf achten, dass alle Bohrspäne entfernt werden.
11. Die Kantenaufsätze sind seitenspezifisch. Den korrekten Kantenaufsatz nehmen und den Gummischutz von allen Gewindebolzen entfernen.

HINWEIS

Bevor der Kantenaufsatz eingebaut wird, das Teil probeweise aufsetzen, um zu überprüfen, dass alle Bolzen in den vier Bohrungen im Satteltaschendeckel ausreichend Spiel haben.

Die korrekte Position des Kantenaufsatzes ist so, dass die Unterkante direkt in die Rundung der Lippe passt.

Wenn sich die Bolzen nicht ungehindert durch die Löcher stecken lassen, müssen die Löcher ggf. geringfügig erweitert werden, damit der Kantenaufsatz ordnungsgemäß auf dem Deckel ausgerichtet werden kann.

12. Siehe Abbildung 8. Den Kantenaufsatz ausrichten und die Bolzen in die Bohrungen einführen, dabei darauf achten, dass die Lackierung des Satteltaschendeckels nicht zerkratzt wird.



Abbildung 8. Kantenaufsatz in Einbaulage (rechte Seite dargestellt)

13. Siehe Abbildung 9. Die Nylonunterlegscheiben und Messingflügelmuttern aus dem Satz nehmen. Die Vorderseite des Kantenaufsatzes gegen den Satteltaschendeckel drücken. Eine Messingflügelmutter mit einer Nylonunterlegscheibe versehen und die Mutter auf einen der inneren Bolzen drehen. Den Arbeitsschritt am zweiten inneren Bolzen wiederholen. Die beiden Muttern zu diesem Zeitpunkt von Hand anziehen.
14. Eine Messingflügelmutter mit einer Nylonunterlegscheibe versehen und die Mutter auf einen der seitlichen Bolzen drehen. Den Arbeitsschritt am zweiten seitlichen Bolzen wiederholen. Die beiden Muttern von Hand anziehen.
15. Die beiden inneren Muttern festziehen, dann die beiden seitlichen Muttern festziehen.

HINWEIS

Beim Festziehen der Seitenmutter kann es zum Abplatzen der Lochkanten kommen. Das ist kein Problem.

16. Das Verfahren für die andere Satteltaschenabdeckung wiederholen.

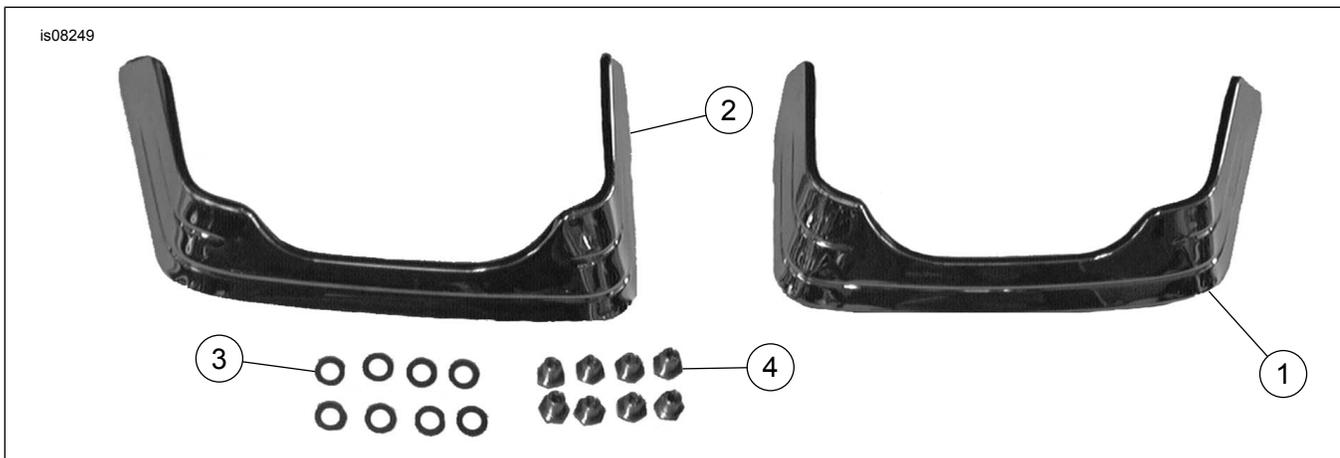


Abbildung 9. Ersatzteile

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Kantenaufsatz (links)	Nicht einzeln erhältlich
2	Kantenaufsatz (rechts)	Nicht einzeln erhältlich
3	Unterlegscheibe, Nylon (8)	Nicht einzeln erhältlich
4	Flügelmutter, Messing (8)	Nicht einzeln erhältlich
5	Schablone, innen (nicht abgebildet)	Nicht einzeln erhältlich
6	Schablone, außen (nicht abgebildet)	Nicht einzeln erhältlich