



镀铬链轮五金套件

概述

套件编号

94773-07、43245-07

车型

关于车型配件信息，请参见P&ARetailCatalog(P&A零售目录) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

需要的附加零件

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具， 请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

Loctite® 262(red)(哈雷戴维森零件编号94759-99)在哈雷戴维森经销商处有售。

套件内容

表1。套件内容

描述(数量)	零件编号
镀铬六角头盖螺丝(5)	不单独出售
镀铬垫圈(5)	不单独出售

安装

1. 拆下后轮。参阅维修手册中的“拆卸后轮”部分。
2. 拆下所有原厂链轮安装螺丝和垫圈。
3. 在套件中每个新镀铬螺丝的螺纹上各放置一个新镀铬垫圈。在螺丝的螺纹上涂敷2-3滴Loctite262(红色)(哈雷戴维森零件编号94759-99)，将链轮安装至车轮。用手拧紧所有螺丝。
4. 参见图1。按照图示顺序拧紧螺丝至31.2 N·m(23 ft·lbs)。

注意

如果扭矩在螺丝完全到位前达到31.2牛米(23英尺磅)，拆下螺丝并检查螺丝和车轮的螺纹是否损坏。如果螺纹损坏，则更换螺丝。

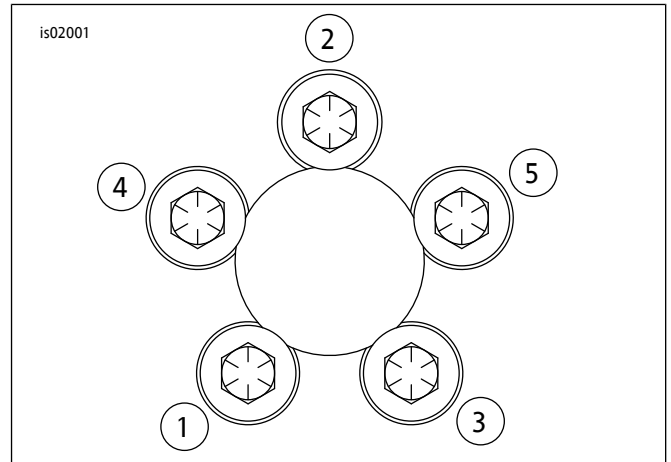


图1。链轮拧紧顺序

5. 参见图2。所有螺丝拧紧至31.2牛米(23英尺磅)后，使用油彩笔在所有链轮螺丝头上画一条直线，并使直线延伸至链轮上。

注意

对于六角头盖螺丝或内六角盖螺丝，一个六角顶点与相邻六角顶点相隔60度。

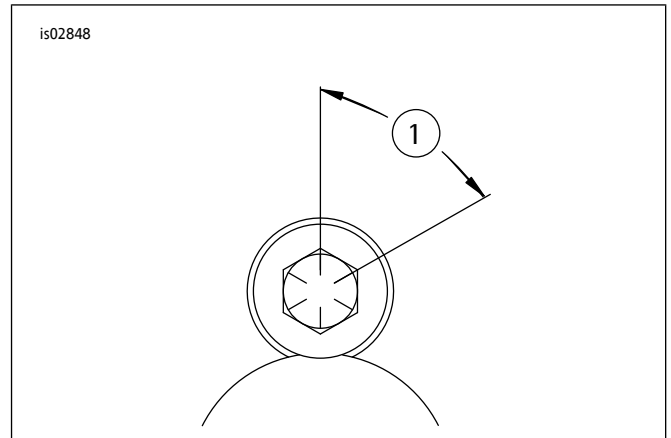


图2。再次拧紧顺序

6. 沿链轮上直线的顺时针60度方向在每个螺丝上画出第二条线。

注意

为达到最佳效果，应使用Snap-on扭矩角规TA360或等效工具。

7. 采用这些标记做为参照，按照图1中所示的拧紧顺序将每个螺丝顺时针再次拧紧60度。

8. 重新安装后轮。参见维修手册中的“安装后轮”部分。遵循维修手册中的说明检查确认车轴是否正确对准，同时检查皮带偏转。