



KIT BULLONERIA DI MONTAGGIO DELLA CORONA DENTATA CROMATA

GENERALITÀ

Numeri kit

94773-07, 43245-07

Modelli

Per informazioni sugli abbinamenti dei modelli, si prega di vedere il catalogo delle parti e accessori o la sezione Parts and Accessories (Parti e Accessori) sul sito web www.harley-davidson.com (solo in inglese).

Parti supplementari necessarie

▲ AVVERTENZA

La sicurezza del pilota e del passeggero dipende dalla corretta installazione di questo kit. Attenersi alle procedure appropriate illustrate nel manuale di manutenzione. Se non si è in grado di eseguire la procedura o non si dispone degli attrezzi adeguati, rivolgersi a un concessionario Harley-Davidson per l'installazione. Un'installazione non corretta di questo kit può causare lesioni gravi o mortali. (00333b)

NOTA

Questo foglio di istruzioni fa riferimento alle informazioni contenute nel manuale di manutenzione. Per questa installazione è necessario disporre di un manuale di manutenzione del proprio modello di motocicletta, disponibile presso un concessionario Harley-Davidson.

Il frenafilietti Loctite® 262 (rosso), N° codice Harley-Davidson 94759-99, è disponibile presso il concessionario Harley-Davidson.

Contenuto del kit

Tabella 1. Contenuto del kit

Descrizione (quantità)	Numero codice
Vite, a esagono incassato, cromata (5)	Parte non venduta separatamente
Rondella, cromata (5)	Parte non venduta separatamente

INSTALLAZIONE

1. Rimuovere la ruota posteriore. Vedere RUOTA POSTERIORE, RIMOZIONE nel manuale di manutenzione.
2. Rimuovere tutte le viti di montaggio della corona dentata e le rondelle di serie.

3. Disporre una nuova rondella cromata sulla filettatura di ciascuna vite cromata nuova presa dal kit. Applicare 2-3 gocce di Loctite 262 (rosso) (N° codice Harley-Davidson 94759-99) sulle filettature delle viti, e installare la corona dentata sulla ruota. Serrare a mano tutte le viti.
4. Vedere Figura 1. Serrare le viti ad una coppia di 31,2 N·m (23 ft-lbs) come mostrato nella sequenza.

NOTA

Se si raggiunge la coppia di 31,2 N·m (23 ft-lb) prima che la vite sia completamente assestata nella sua sede, togliere la vite e verificare che le filettature della vite e della ruota non siano danneggiate. Sostituire la vite se le filettature sono danneggiate.

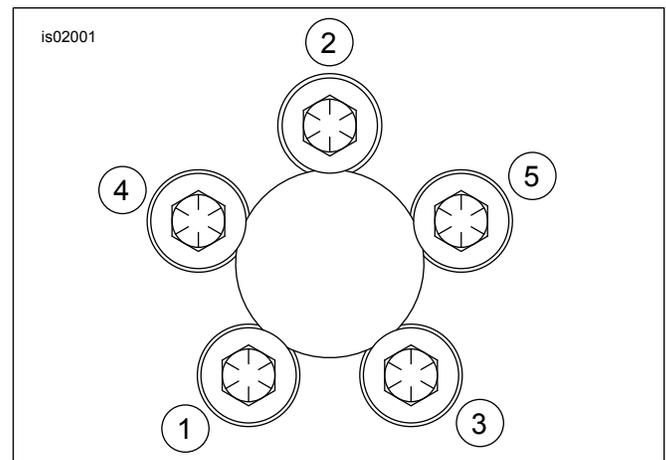


Figura 1. Sequenza di serraggio, corona dentata

5. Vedere Figura 2. Dopo avere serrato tutte le viti ad una coppia di 31,2 N·m (23 ft-lb), tracciare una linea retta con una matita di cera sulle teste di tutte le viti della corona dentata, continuando la linea anche sopra la corona dentata.

NOTA

Su una vite a testa esagonale o una vite con testa a bussola, la distanza tra uno spigolo della testa esagonale e lo spigolo della testa esagonale adiacente è di 60 gradi.



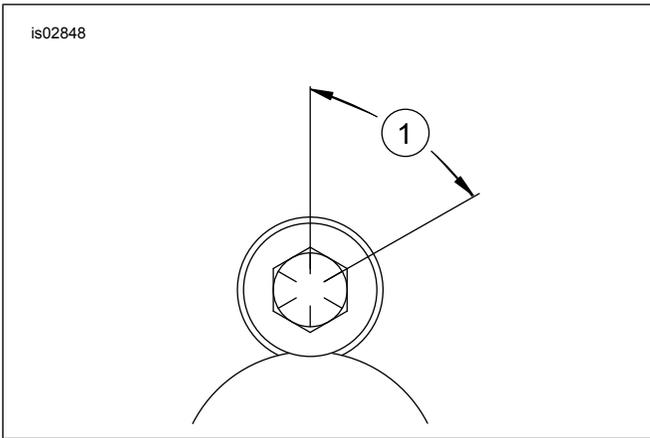


Figura 2. Sequenza di serraggio aggiuntiva

6. In corrispondenza di ciascuna vite, tracciare una seconda linea a 60 gradi in senso orario dalle linee tracciate sulla ruota dentata.

NOTA

Per ottenere i migliori risultati, usare un misuratore di coppia angolato Snap-on TA360 o equivalente.

7. Servendosi dei segni tracciati come guida, e utilizzando la sequenza di serraggio mostrata in Figura 1, girare ciascuna vite ancora di 60 gradi in senso orario.
8. Reinstallare la ruota posteriore. Vedere RUOTA POSTERIORE, INSTALLAZIONE nel manuale di manutenzione. Verificare che l'allineamento dell'asse sia corretto, e controllare la flessione della cinghia in base alle istruzioni del manuale di manutenzione.