



KIT DE FERRAGENS DE RODA DENTADA CROMADA

INFORMAÇÕES GERAIS

Números do kit

94773-07 e 43245-07

Modelos

Para informações sobre a adaptação aos modelos, por favor, veja o catálogo de peças e acessórios de varejo ou a seção de peças e acessórios do site www.harley-davidson.com (somente em inglês).

Peças adicionais necessárias

⚠ ATENÇÃO

A segurança do motociclista e do passageiro depende da instalação correta deste kit. Use os procedimentos apropriados do Manual de serviço. Se o procedimento não estiver dentro de suas capacidades ou se você não possuir as ferramentas corretas, deixe que uma concessionária Harley-Davidson efetue a instalação. A instalação inadequada deste kit poderá resultar em morte ou lesões graves. (00333b)

NOTA

Esta folha de instruções faz referência às informações do Manual de serviço. Um Manual de serviço para o seu modelo de motocicleta é necessário para esta instalação, estando disponível em um distribuidor Harley-Davidson.

Loctite® 262 (vermelho) (peça N.º 94759-99) está disponível nos distribuidores Harley-Davidson.

Conteúdo do kit

Tabela 1. Conteúdo do kit

Descrição (quantidade)	Peça N.º
Parafuso, cabeça hexagonal, cromado (5)	Não é vendido separadamente
Arruela, cromada (5)	Não é vendida separadamente

INSTALAÇÃO

1. Remova a roda traseira. Consulte a seção RODA TRASEIRA, REMOÇÃO do Manual de serviço.
2. Remova todos os parafusos e arruelas originais de montagem da roda dentada.
3. Coloque uma nova arruela cromada nas roscas de cada novo parafuso cromado do kit. Aplique 2 a 3 gotas de Loctite 262 (vermelho) (peça Harley-Davidson N.º 94759-99) nas roscas do parafuso, e instale a roda dentada na roda. Aperte todos os parafusos com os dedos.

4. Veja a Figura 1. Aperte os parafusos na seqüência mostrada com torque de 31,2 N·m (23 ft-lbs).

NOTA

Se 31,2 N·m (23 lb-pé) for alcançado antes do parafuso se assentar completamente, remova o parafuso e verifique se o parafuso e a roda têm danos nas roscas. Substitua o parafuso se as roscas estiverem danificadas.

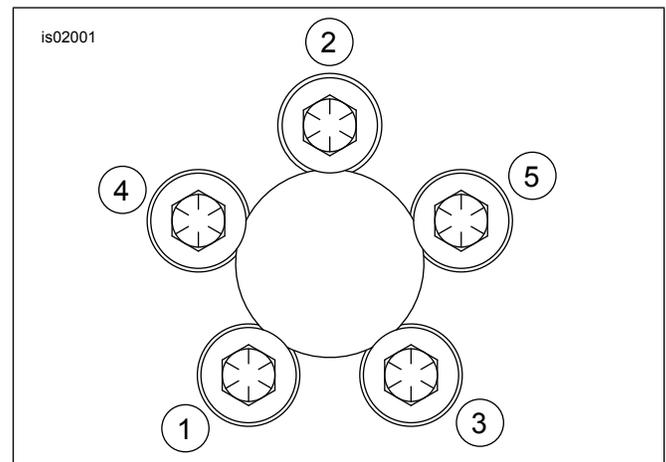


Figura 1. Seqüência de torque, roda dentada

5. Veja a Figura 2. Depois de apertar todos os parafusos com torque de 31,2 N·m (23 lb-pé), marque uma linha reta com lápis de cera em todas as cabeças dos parafusos da roda dentada, continuando a linha sobre a roda dentada.

NOTA

Num parafuso prisioneiro sextavado ou parafuso prisioneiro sextavado de cabeça soquete, a distância entre uma ponta sextavada e a ponta sextavada adjacente é de 60 graus.

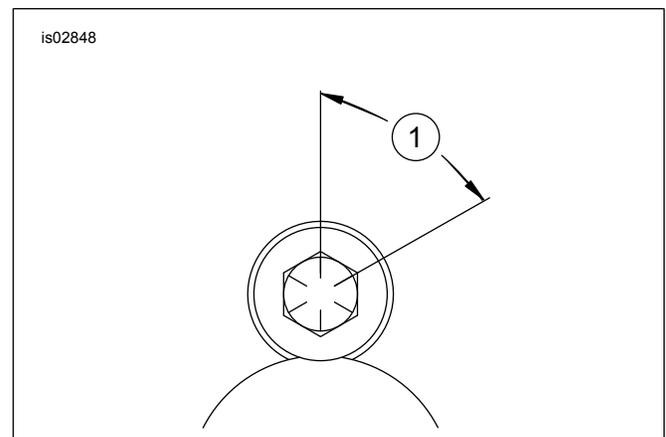


Figura 2. Seqüência de torque adicional

6. Marque uma segunda linha a 60 graus no sentido horário das linhas na roda dentada em cada parafuso.

NOTA

Para melhores resultados, use o indicador de ângulo de torque de encaixe TA360 ou equivalente.

7. Usando as marcas como guia, e usando a seqüência de aperto mostrada na Figura 1, gire cada parafuso 60 graus adicionais, no sentido horário.
8. Reinstale a roda traseira. Consulte a seção RODA TRASEIRA, INSTALAÇÃO no Manual de serviço. Verifique o alinhamento correto do eixo e verifique a folga da correia conforme as instruções do Manual de serviço.