



INSTRUCCIONES

J04185

2007-05-21



KIT CROMADO DE ELEMENTOS DE SUJECIÓN PARA RUEDA DENTADA

GENERALIDADES

Kit número

94773-07, 43245-07

Modelos

Para obtener información de la adaptación a los diferentes modelos, vea el catálogo de venta al detalle de P&A (piezas y accesorios) o la sección piezas y accesorios de www.harley-davidson.com (inglés solamente).

Piezas adicionales requeridas

▲ ADVERTENCIA

La seguridad del motociclista y del pasajero dependen de la instalación correcta de este kit. Use los procedimientos correspondientes en el Manual de servicio. Si el procedimiento no está dentro de sus capacidades o no tiene las herramientas correctas, pida a un concesionario Harley-Davidson que realice la instalación. La instalación incorrecta de este kit podría causar la muerte o lesiones graves. (00333b)

NOTA

Esta hoja de instrucciones hace referencia a la información del Manual de servicio. Para esta instalación se requiere un Manual de servicio para su modelo de motocicleta, el cual está disponible en un concesionario Harley-Davidson.

El Loctite® 262 (rojo), pieza Harley-Davidson N° 94759-99, está disponible en un concesionario Harley-Davidson.

Contenido del kit

Tabla 1. Contenido del kit

Descripción (cantidad)	Número de pieza
Tornillo de casquete, cabeza hexagonal, cromado (5)	No se vende por separado
Arandela, cromada (5)	No se vende por separado

INSTALACIÓN

- Quite la rueda trasera. Vea EXTRACCIÓN DE LA RUEDA TRASERA en el Manual de servicio.
- Extraiga todos los tornillos y arandelas de montaje de fábrica de la rueda dentada.

- Coloque una arandela cromada nueva en la rosca de cada tornillo cromado nuevo del kit. Aplique de 2 a 3 gotas de Loctite 262 (rojo) (pieza Harley-Davidson N° 94759-99) a las roscas del tornillo e instale la rueda dentada en la rueda. Apriete todos los tornillos con la mano.
- Vea la Figura 1. Apriete los tornillos en la secuencia mostrada a 31,2 N·m (23 ft·lbs).

NOTA

Si se llega a 31,2 N·m (23 lb-pie) antes de que el tornillo asiente completamente, extraiga el tornillo y examine el tornillo y la rueda para detectar si la rosca está dañada. Reemplace el tornillo si las roscas están dañadas.

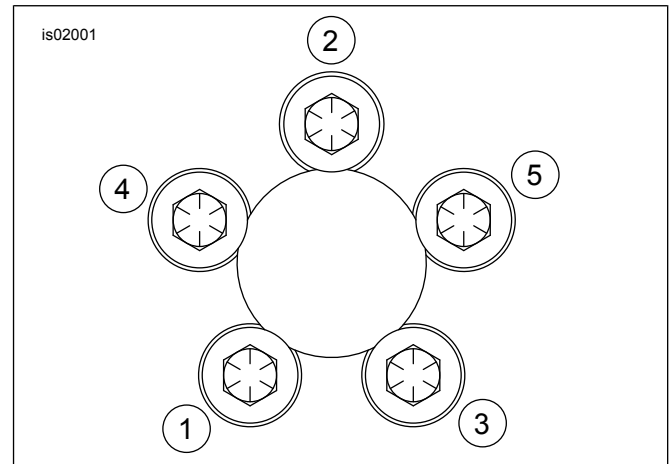


Figura 1. Secuencia de apretado, rueda dentada

- Vea la Figura 2. Después de que todos los tornillos se hayan apretado a 31,2 N·m (23 lb-pie), marque una línea recta con un lápiz de cera en todas las cabezas de los tornillos de la rueda dentada continuando la línea sobre la rueda dentada.

NOTA

En un tornillo de casquete con cabeza hexagonal o tornillo de casquete con cabeza de casquillo hexagonal, la distancia entre una punta hexagonal y la siguiente punta hexagonal es 60 grados.



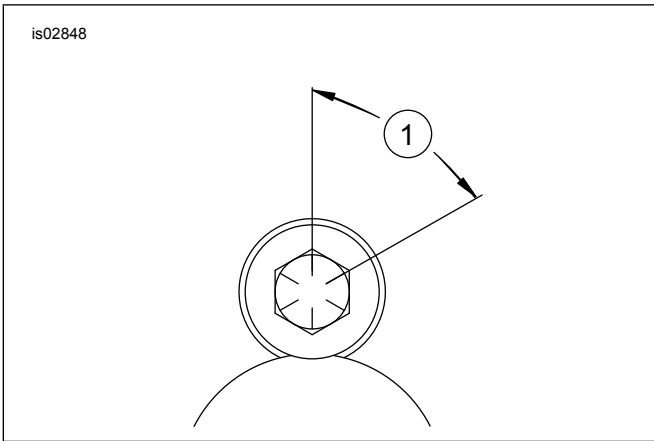


Figura 2. Secuencia de apretado adicional

6. Marque una segunda línea a 60 grados hacia la derecha de las líneas en la rueda dentada en cada tornillo.

NOTA

Para obtener mejores resultados, use el indicador del ángulo de torsión Snap-on TA360 o su equivalente.

7. Usando las marcas como guía y usando la secuencia que se muestra en la Figura 1, gire cada tornillo 60 grados adicionales hacia la derecha.
8. Vuelva a instalar la rueda trasera. Vea RUEDA TRASERA, INSTALACIÓN en el Manual de servicio. Compruebe la alineación correcta del eje y compruebe la deflexión de la correa de acuerdo con las instrucciones en el Manual de servicio.