



## 镀铬内侧主链箱盖

### 概述

### 套件编号

60849-10、60868-10、60870-10

### 车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 ) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

### 套件内容

参见图3和表1。

### 安装

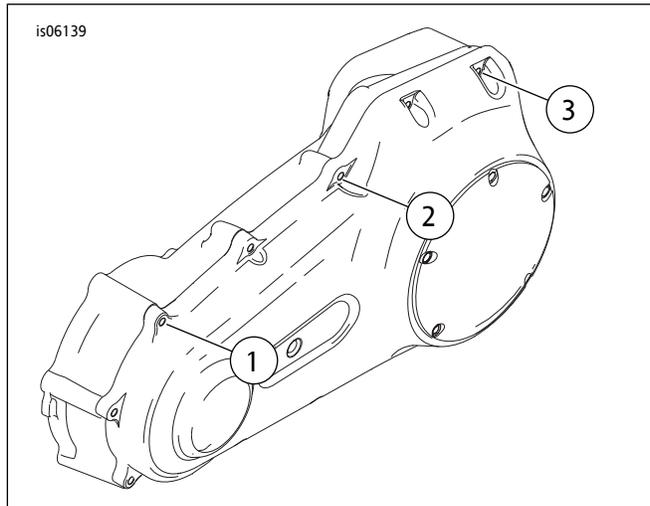


图1。按照图示拆卸三个原厂设备螺丝

1. 参见图1。拆下原厂设备紧固件，如图1所示。保留螺丝( 3 )待用。
2. 将原厂紧固件安装至后内侧盖。将定位垫圈置于紧固件之上，圆边朝向主链条箱上的孔。

3. 将后内侧盖滑动到位，并使用原厂紧固件固定，但不要拧紧。

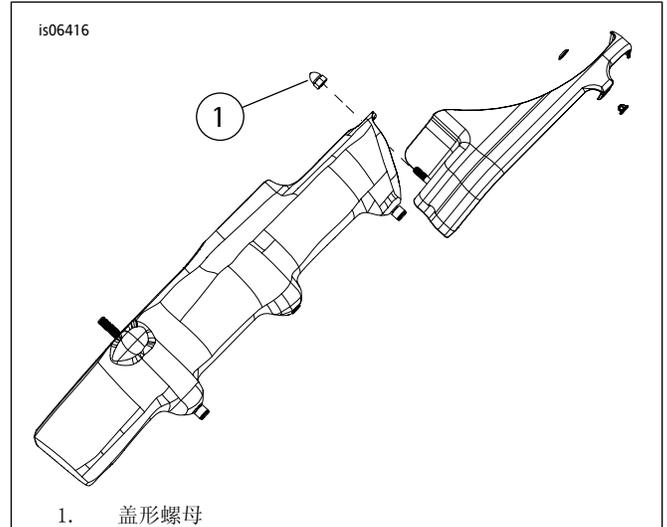


图2。将前后内侧主链箱盖固定到一起

4. 参见图2。将前内侧盖定位于后内侧盖之上，确保前盖的孔与后盖的螺柱相结合。使用盖形螺母将两个盖固定到一起，用手拧紧。
5. 参见图3和表1。将新4.25英寸螺丝( 5 )和1-1/2英寸螺丝( 4 )置于前内侧主链箱盖中。将定位垫圈( 6 )置于紧固件之上，垫圈圆边朝向主链条箱上的孔。
6. 拧紧所有三个螺丝至12.2-13.6 N·m (108-120 in-lbs)。
7. 拧紧盖形螺母。
8. 将内六角孔塞( 7 )推入四个外露螺丝头。

### 注意

操作摩托车之前，确保盖正确对准、不干涉换挡连杆并且运动零件之间间隙正确。

is06143

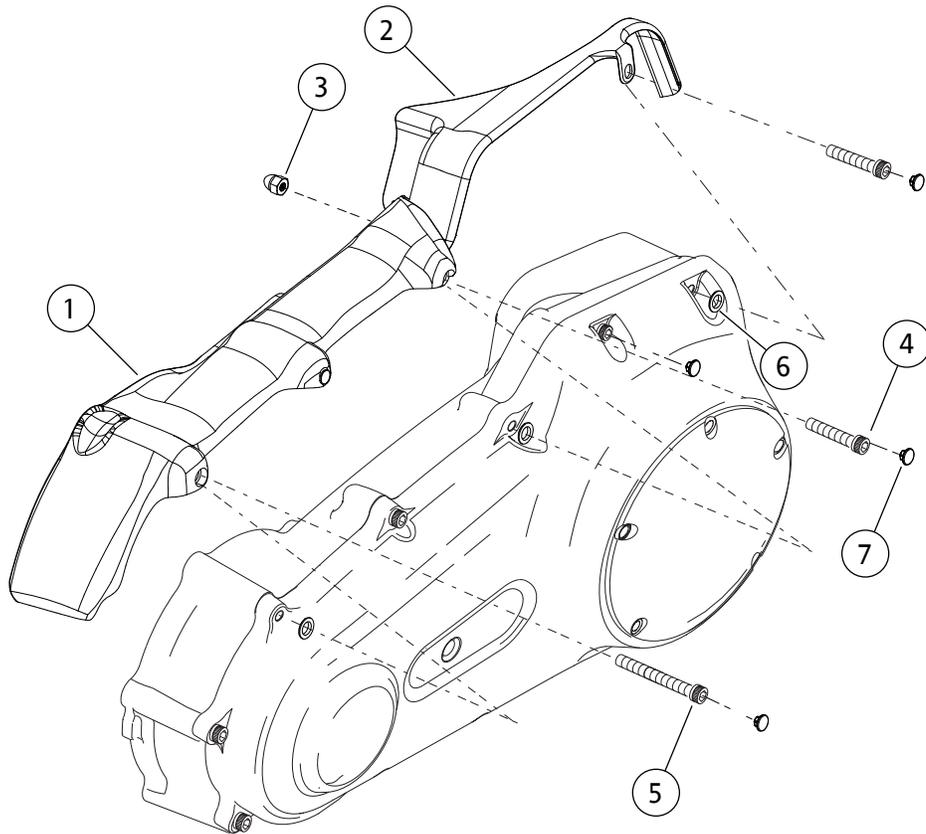


图3。维修零件：镀铬内侧主链箱盖

表1。维修零件

项目	描述(数量)	零件编号
1	前内侧主链箱盖	不单独出售
2	后前内侧主链箱盖	不单独出售
3	盖形螺母, 10-24	不单独出售
4	螺丝, 1/4-20x1-1/2英寸	不单独出售
5	螺丝, 1/4-20x4.25英寸	不单独出售
6	定位垫圈(3)	不单独出售
7	内六角孔塞(4)	94130-93T