



## 转向信号重新定位套件

### 概述

### 套件编号

53968-06C

### 车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 )或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

### 需要的附加零件和工具

正确安装此套件需要单独购买LOCTITE® 243 Threadlocker and Sealant - Blue( 乐泰螺纹锁固密封剂 - 蓝色 )( 99642-97 )。LOCTITE在任何哈雷戴维森经销商处均有售。

正确安装此套件需要单独购买Crimping Tool( 卷曲工具 )( HD-38125-8或等效工具 )。

正确安装此套件需要使用UltratorchUT-100( HD-39969 )、Heat Gun( 热风器 )( HD-25070 )与HeatshrinkAttachment( 热收缩附件 )( HD-41183 )或其他适合的辐射加热装置。

#### 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

#### 注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

### 套件内容

参见图3和表1。

### 拆卸

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先断开电池负极( - )线缆，然后再继续操作。(00048a)

1. 断开电池负极( - )线缆。
2. 参见图1。从后转向信号灯罩( 4 )拆下镜头( 8 )。从反射镜( 6 )的插座上拆下灯泡( 7 )。
3. 找到沿后挡板下侧布置的转向信号导线。在挡板内侧夹之后7.6-15.2厘米( 3-6英寸 )处剪断导线。

#### 注意

必须剪断导线，以便将其穿过新转向信号杆。随后安装时会将其拼接至一起。有可能需要拉回导线护套以便进行拼接操作。

4. 小心地从灯罩上撬起插座( 6 )和套环( 5 )。将导线从灯罩中轻轻拉出，并从导线上滑下线管。丢弃线管。
5. 拆下将转向信号灯罩和支架( 3 )固定至挡板的螺栓( 1 )和锁紧垫圈( 2 )并丢弃。

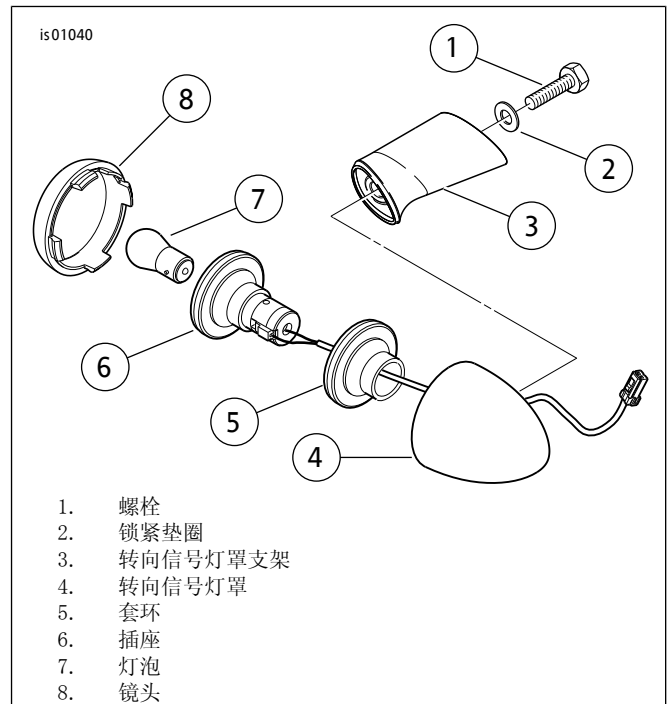


图1。拆卸原厂转向信号

### 安装

#### 安装转向信号杆和后对接点

1. 参见图3。将后对接点( E )和凹坑盖( D )置于新转向信号杆( 4 )长螺丝端，对接点埋头孔侧朝外。
2. 将转向信号杆( 4 )插入挡板支架和挡板的后部安装孔。在杆上涂敷Loctite® 243( 蓝色 )并将其拧入挡板安装架。
3. 拧紧杆至16.3-24.4 N·m( 12-18 ft-lbs )。
4. 将锁紧螺母( 3 )和锁紧垫圈( 2 )安装至转向信号杆( 4 )短螺纹端，但不要拧紧。
5. 将凹坑盖( 1 )在转向信号灯罩的凹坑之上放置到位。将来自插座的导线穿过套环插入转向信号灯罩，然后穿过螺纹孔和凹坑盖穿入转向信号杆( 4 )。

#### 注意

在导线上涂敷一滴皂液可方便将其穿过杆，或使用一根细导线将导线拉过杆。

- 穿过转向信号杆(4)布设导线,直至穿过挡板。
- 将转向信号灯罩安装至螺柱。组装杆和灯罩时要小心,切勿扭转或损坏导线。锁紧垫圈应安装至凹坑盖的孔内侧。用手将螺母拧紧至锁紧垫圈。
- 将转向信号导线拉入挡板内侧,同时将转向信号插座和套环引至灯罩。
- 对准后转向信号灯罩,使其在安装镜头后朝向后,以获得正确的可见性。将转向信号灯罩固定到位,同时将锁紧螺母拧向锁紧垫圈,并拧紧至10.8-13.6 N·m (8-10 ft-lbs)。

## 连接转向信号导线

- 从挡板下方的四根转向信号导线端头剥去9.5毫米(3/8英寸)绝缘层。

### 注意

拼接前确保导线颜色互相匹配。

转向信号导线的数量因车辆车型不同而不同。并非所有车型均需要使用此套件提供的全部导线连接器。

- 参见图2。将黑色转向信号导线插入密封拼接连接器的相对端。将蓝紫色/棕色导线插入其他密封拼接连接器的相对端。
- 使密封拼接连接器的颜色与卷曲工具的压接空腔颜色相匹配。将导线压接至连接器中。
- 对另一侧重复上述所有程序。

### 警告

在使用UltraTorch UT-100或任何其他辐射加热装置时,务必遵循制造商的说明。不遵循制造商的说明可引起火灾,从而有可能导致死亡或重伤。(00335a)

- 避免将热源直接朝向燃油系统部件。过热会导致燃油着火/爆炸,从而造成死亡或重伤。
  - 除需要完成热收缩作业的连接器的之外,避免将热源直接朝向任何电气系统部件。
  - 始终保持双手远离工具尖端及热收缩附件。
- 使用UltraTorch、热风器与热缩附件或其它适当辐射加热装置对压接的拼接点进行加热,封装密封拼接连接。加热时从压接处中间向两端加热,直至可融化密封胶从连接器两端渗出。
  - 参见图1。将左侧转向信号灯泡(7)安装至插座(6)中。将镜头(8)安装至左侧转向信号灯罩(4)中。
  - 重复上一步骤组装右侧转向信号。

- 参见图3。去除反光片(6)背胶衬垫,将反光片沿侧板底部边缘对中。粘贴反光片并在原位固定30秒。在另一个侧板上重复操作。

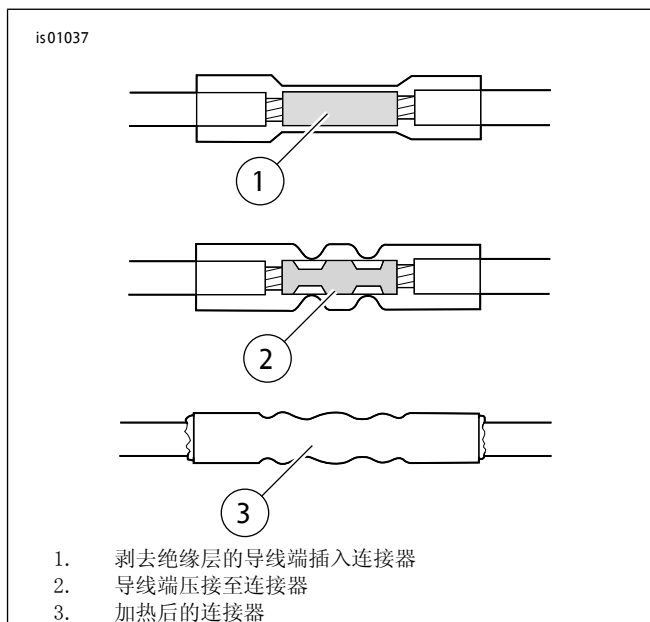


图2。密封拼接连接

## 最终组装

### 警告

安装座椅之后,向上拉动座椅,确保其锁定到位。骑行时,座椅松动会导致失控,可能造成死亡或重伤。(00070b)

### 警告

在操作摩托车之前,请确保所有车灯和开关均正常工作。骑手的低能见度可能导致死亡或重伤。(00316a)

- 连接电池线缆,然后安装座椅并检查转向信号是否正常工作。

## 保养

随着时间的延长,对接点有可能磨损,导致匹配的行李架或侧板松动。可通过以下程序拧紧配件:

- 松开对接五金件。
- 将对接点顺时针旋转约45度。
- 将对接五金件拧紧至安装程序中规定的适当扭矩值。

推荐在最多重复此程序三次之后更换对接点。

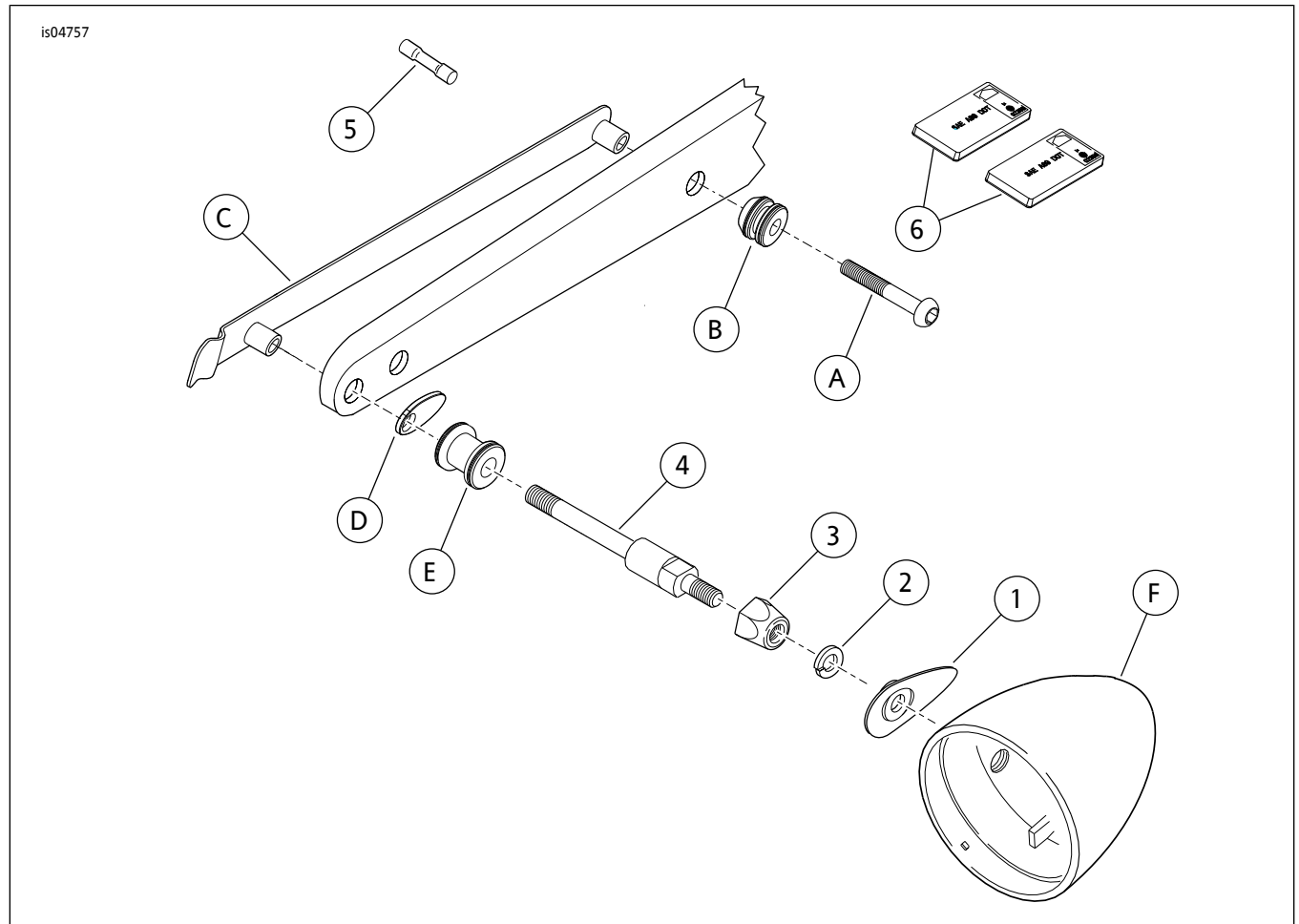


图3。维修零件：FXD转向信号重新定位套件

表1。维修零件：FXD转向信号重新定位套件

项目	描述(数量)	零件编号
1	转向信号凹坑盖(2)	68028-03
2	螺旋弹簧锁紧垫圈, 5/16英寸(2)	7042
3	转向信号杆锁紧螺母(2)	68991-02
4	转向信号杆(2)	68664-06A
5	密封拼接导线连接器(6)	70585-93
6	红色反光片(2)	59266-09
图中显示, 但套件中不包括的项目:		
A	半圆头螺栓	
B	前对接点	
C	背板	
D	凹坑盖	
E	后对接点	
F	转向信号灯罩	