



## FL可调式骑手靠背安装硬件套件

### 概述

### 套件编号

52593-09A

### 车型

关于车型适配信息，参见P&ARetailCatalog(零件与附件零售目录)或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

#### 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

#### 注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

### 套件内容：

参见图14和表1。

### 安装-1997至2007年款车型

1. 按照维修手册中的说明拆下现有座椅和抓带。配备手柄的车型必须将手柄留在原位。仅拆下螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照维修手册中的说明拆下左侧盖。
3. 参见图1。1999年款及之后的车型：拆下凸缘螺母(2)，如果在指示位置有的话。将尼龙固定垫圈(1)留在原位。1997年款至1998年款车型：拆下螺栓。

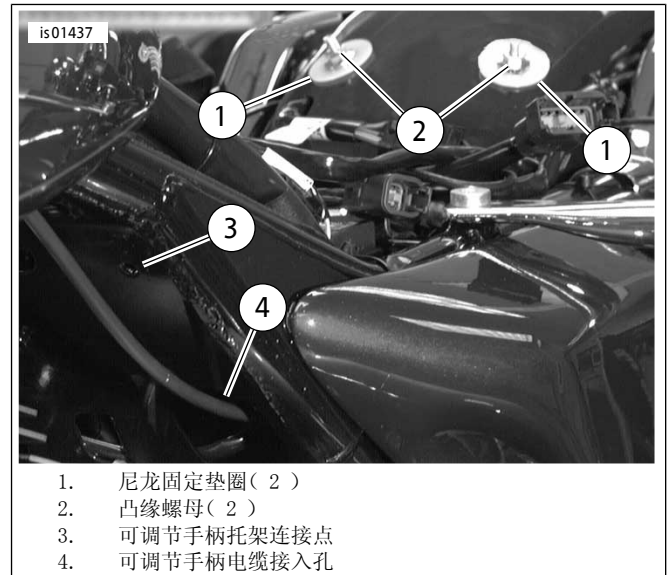


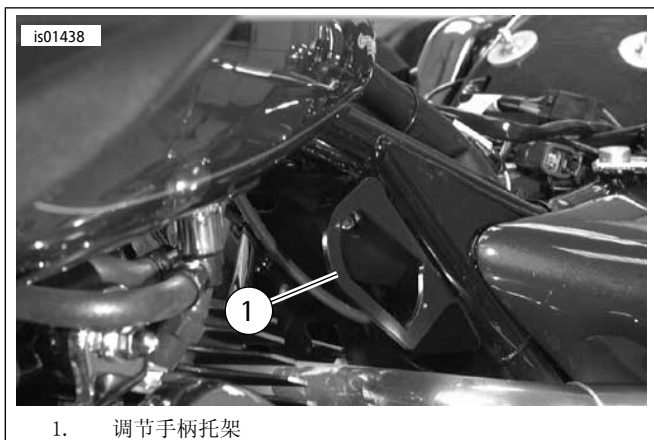
图1。拆下凸缘螺母/托架位置

4. 参见图2。使用适当的硬件安装调整手柄托架(1)：2000-2007年款车型：参见图14。使用螺丝(5)和凸缘螺母(13)。1997-1999年款车型：参见图14。使用自攻丝螺钉(11)。
5. 配备巡航控制的车辆：参见图14。穿过接线夹安装巡航控制电缆(8)。穿过接线夹安装螺丝(5或11)。在2000-2008年款车型上，安装凸缘螺母(13)。
6. 参见图7。在布设靠背电缆之前，确认电缆末端(1)已固定在托架(2)中。

#### 注意

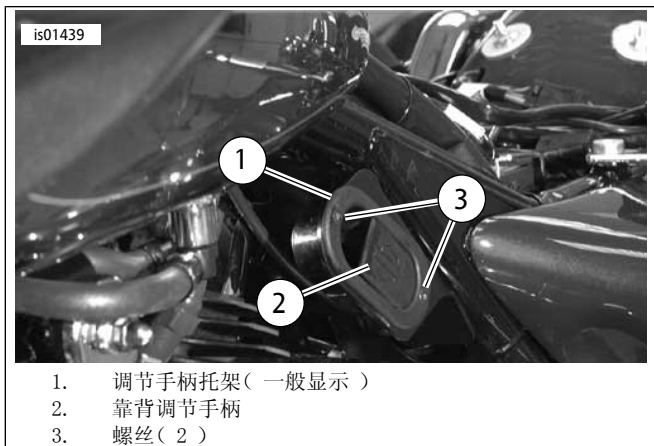
过度拧紧调节手柄螺丝可能会损坏调节手柄。

7. 参见图3。通过调节手柄托架，将手柄上的电缆送入手柄(1)，如图所示，使用附带的平头螺丝(3)将靠背调节手柄(2)安装在托架上(项目5或11，图17)。可靠拧紧螺丝。让电缆通过框架下方再向上至座椅下方。
8. 继续进行至最终安装-所有车型。



1. 调节手柄托架

图2。已安装的调节手柄托架



1. 调节手柄托架（一般显示）  
2. 靠背调节手柄  
3. 螺丝（2）

图3。已安装的靠背调节手柄



1. 夹片螺母位置

图4。安装夹片螺母

## 安装-2008年款车型

### 没有配备中部车架空气导流板附件的车型

1. 根据维修手册中的说明拆下现有座椅和抓带。配备手柄的车型必须保持手柄已安装好。仅拆下安装螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照维修手册中的说明拆下左侧盖。

3. 参见图1。拆下凸缘螺母（2）。将尼龙固定垫圈（1）留在原位。
4. 带有蒸发器软管的加利福尼亚州车型：将塑料软管夹从车架板上的孔中拉出至调节手柄托架要安装的位置。丢弃塑料软管夹。

#### 注意

以下步骤将在2008年款车型中提供螺纹靠背调节手柄托架安装孔。工具包中包含的特殊自紧螺母是用于插入车架板的左上方六角形孔中（即靠背安装的位置），并通过螺丝使螺母形变固定到位。当拧紧螺丝以将螺母拧入车架板时，必须小心确认螺母是否完全啮合在六角孔中。

5. 参见图14。从工具包中取出自紧螺母（15）和螺丝（16）。将六角头螺丝装入自紧螺母的凸缘端，直到螺丝头与螺母顶部刚好接触。

#### 注意

如有必要，清除六角孔中的任何残留油漆，以使自紧螺母在孔中完全啮合中。

6. 将自紧螺母与螺丝安装进车架板上的上方六角孔中，该位置是靠背托架安装的位置。将螺母的六角肩啮合到车架中的六角孔中。
7. 使用7/16扳手转动螺丝，同时将自紧螺母固定在原地。车架板后面的自紧螺母背面将发生形变，以将自己夹入车架板中。
8. 拧紧螺丝（约2.5圈）。  
扭矩：6.8-7.4 N·m (60-65 in-lbs) 车架板螺丝
9. 拆下螺丝（16）并丢弃。

10. 固定填隙片（18），使填隙片上的孔与托架（10）上的槽对齐，并与车架板中的自紧螺母对齐，这样填隙片夹在托架和车架板之间。安装调节手柄托架（10）和填隙片，用凸缘螺丝（5）穿过托架和填隙片，并穿进自紧螺母。确保托架的钩/弯曲片与车架上的大椭圆形孔的边缘啮合。对齐后，拧紧凸缘螺丝。

扭矩：5.1-6.2 N·m (45-55 in-lbs) 凸缘螺丝

11. 带有蒸发器软管的加利福尼亚州车型：请参见图14。从工具包中取出背胶夹（17）。使用异丙醇清洁调节手柄托架的平坦区域，大约在原厂塑料软管夹被拆下的位置。将夹子连接到托架上，并将蒸发器软管从夹子中穿过。向下折叠夹子以牢牢夹住软管。

12. 参见图14。从工具包中取出执行器手柄与电缆（9）。

13. 参见图7。在布设靠背电缆之前，确认电缆末端（1）已固定在托架（2）中。

14. 参见图8。将靠背电缆穿过调节手柄托架中的大开口，然后穿过车架横梁板（3）中的大椭圆形槽（2），然后向下穿过位于车架横梁板底角即横梁板与后车架相交的地方的下部排水孔（1）。

15. 参见图10。继续在电池舱和保险丝/电气盒之间布设电缆（1）。可能需要松开电气盒，以便车架和电气盒之间可以容下电缆。继续将电缆（1）从电气盒后部向上布设，到车架和后挡板之间的地方，最终到达后挡板顶部及靠背托架。

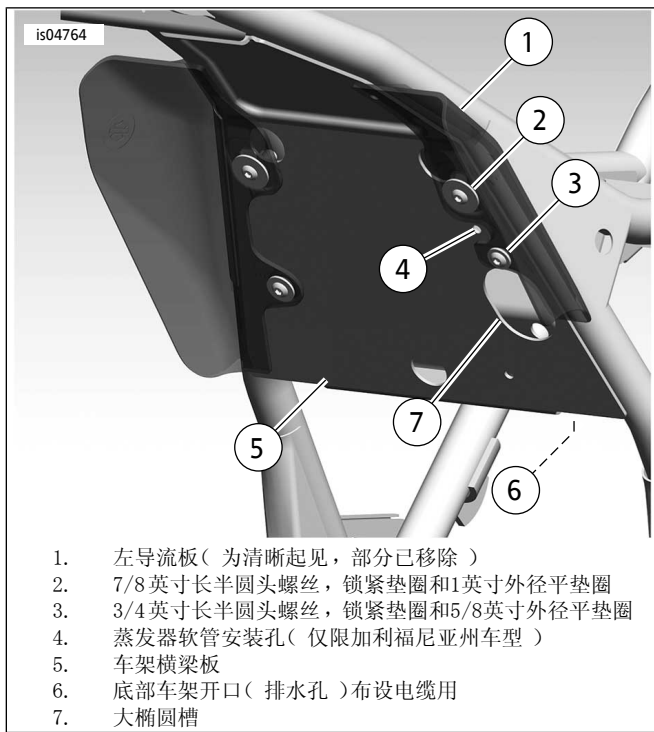


图5。2008年款车型：紧固件位置-后汽缸车架后向视图（为清晰起见，发动机已移除）

### 配备中部车架空气导流板附件的车型

1. 根据维修手册中的说明拆下现有座椅和抓带。配备手柄的车型必须保持手柄已安装好。仅拆下安装螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照维修手册中的说明拆下左侧盖。
3. 参见图1。如果在指示位置有的话，拆下凸缘螺母（2）。将尼龙固定垫圈（1）留在原位。
4. 带有蒸发器软管的加利福尼亚州车型：将塑料软管夹从车架板上的孔中拉出至调节手柄托架要安装的位置。丢弃塑料软管夹。

#### 注意

如果同时安装中部车架空气导流板附件工具包，请按照步骤5操作，然后跳到步骤7。如果已安装中部车架空气导流板附件，请跳至步骤6。

5. 按照中部车架空气导流板工具包随附的说明，安装四个“特殊”自紧螺母。
6. 参见图5。拆下左空气导流板（1）和硬件（2和3）。
7. 参见图14。从工具包中取出执行器手柄托架（10）。

#### 注意

应使用/重复使用空气导流板安装硬件来安装调节手柄托架。

8. 参见图14。如图所示，将电缆（项目9的一部分）插入调节手柄托架（10）的开口。使用两个螺丝（5）将调节手柄（项目9的一部分）安装到托架（10）上。拧紧螺丝，但不要拧得过紧。

9. 参见图7。在布设靠背电缆之前，确认电缆末端（1）已固定在托架（2）中。

#### 注意

过度拧紧调节手柄螺丝可能会损坏调节手柄。

10. 在握住左侧中部车架空气导流板及调节手柄托架时，调节手柄和电缆处于安装方向，因此空气导流板最终会在调节手柄托架与车架横梁之间被固定住，将导流板上的安装孔（从导流板顶部起第2个孔）与调节手柄托架上的大槽对齐。将空气导流板上的底部安装孔与调节手柄托架中的底孔对齐。

11. 参见图5。将空气导流板和调节手柄托架放置到位，同时将靠背电缆穿过车架横梁板（5）中的大椭圆形槽（8），并向下穿过位于车架横梁板后部隔舱中的底部车架开口（6）。

#### 注意

由于调节手柄已经安装在托架上，可能需要从车辆的右侧接近车架安装硬件。

不要在用于将中框架导流板固定到框架上的紧固件上使用Loctite。如果Loctite接触到导流板，就会发生损坏。

12. 使用中部车架空气导流板工具包中的硬件，将带锁紧垫圈的7/8英寸长半圆头螺丝和1英寸外径的平垫圈安装在调节手柄托架的槽中，并穿过空气导流板的上安装孔（从顶部开始的第2个孔）。将螺丝安装到上部自紧螺母中（作为空气导流板工具包的一部分安装或作为可调节靠背工具包的一部分安装）。拧紧螺丝，但不要完全拧紧。

13. 将带锁紧垫圈的3/4英寸长半圆头螺丝，以及5/8英寸外径的平垫圈（取自空气导流板工具包）穿过调节手柄托架的下孔和空气导流板的下安装孔。将螺丝安装到车架横梁板中的下部自紧螺母中（作为空气导流板工具包的一部分安装）。在保持托架和空气导流板对齐的同时，将调节手柄托架的钩/弯曲片紧靠在车架上的大的椭圆形槽的上边缘，拧紧螺丝。

扭矩：2.8-3.9 N·m (25-35 in-lbs) 螺丝

14. 在保持托架和空气导流板对齐的同时，将调节手柄托架的钩/弯曲片紧靠在车架横梁板上的大椭圆形槽的上边缘，拧紧上部螺丝。

扭矩：2.8-3.9 N·m (25-35 in-lbs) 螺丝

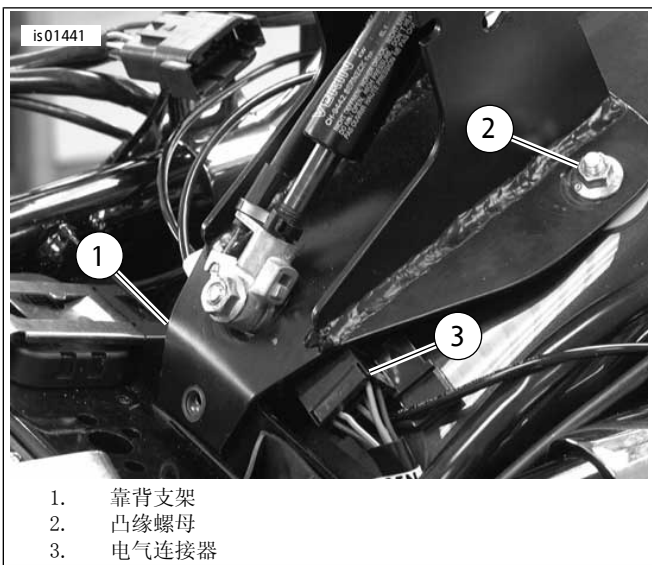
15. 带有蒸发器软管的加利福尼亚州车型：请参见图14。从工具包中取出背胶夹（17）。使用异丙醇清洁调节手柄托架的平坦区域，大约在原厂塑料软管夹被拆下的位置。将夹子连接到托架上，并将蒸发器软管从夹子中穿过。向下折叠夹子以牢牢夹住软管。

16. 参见图10。完成在电池舱和保险丝/电气盒之间布设电缆（1）。可能需要松开电气盒，以便车架和电气盒之间可以容下电缆。继续将电缆（1）从电气盒后部向上布设，到车架和后挡板之间的地方，最终到达后挡板顶部及靠背托架。

#### 注意

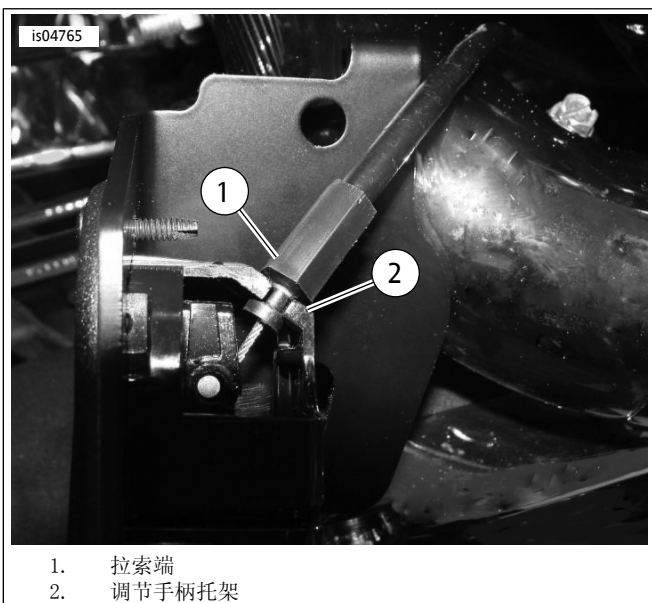
过度拧紧调节手柄螺丝可能会损坏调节手柄。

17. 参见图3。如图所示，使用提供的平头螺丝（3）（第5项，图14）将靠背调节手柄（2）安装到调节手柄托架（1）上。可靠拧紧螺丝。



1. 靠背支架
2. 凸缘螺母
3. 电气连接器

图6。使用凸缘螺母和螺丝安装靠背托架

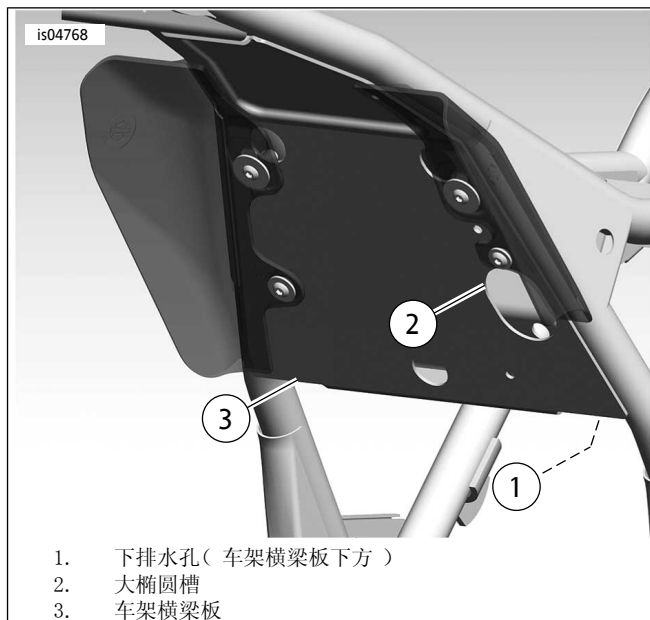


1. 拉索端
2. 调节手柄托架

图7。座椅调节电缆位置（从已安装的手柄下方查看）

## 最终安装-所有车型

1. 参见图4。将夹片螺母（1）安装到所示位置。
2. 1999年款及之后的车型：请参见图14。使用凸缘螺母（2），垫圈（3）和螺丝（5）如图所示安装靠背托架（1）。1997-1998年款车型：使用六角螺丝（4）和垫圈（3）。
3. 参见图6。将电气连接器（3）滑到一侧，使托架不会与之发生干扰。



1. 下排水孔（车架横梁板下方）
2. 大椭圆槽
3. 车架横梁板

图8。穿过车架布置靠背电缆（以2008年款车型为例）

4. 参见图11。按照图示将释放拉索（1）连接至靠背安装架（2）。使用提供的线缆扎带（3）小心地将拉索固定至气弹簧（4）的轴上。

## 安装座椅保护器

1. 暂时将座椅安装在靠背机构上。
2. 安装但不要拧紧座椅安装硬件。
3. 按照“安装靠背”下的说明安装骑手靠背。
4. 参见图14。取出座椅保护器（20）。
5. 将遮蔽胶带粘贴在座椅保护器上作为在座椅中定位保护器的辅助装置。
  - a. 将遮罩胶带粘贴在座椅保护器的光滑、无粘合剂侧。
  - b. 将遮蔽胶带延伸5.1厘米（2英寸），超过座椅保护器较短一侧的每个边缘。
6. 将座椅保护器从上方插入座椅开口后部和靠背机构之间，直至有胶带的边缘。此时不要将保护器用胶带粘在座椅上。
7. 参见图13。靠背和座椅就位后，将靠背推至最前部位置（3）。靠背设计会抵住座椅下侧并抵住插入的座椅保护器。

### 注意

座椅保护器用于防止靠背机构与座椅下侧之间早期磨损。如果座椅保护器在座椅开口中放置过低，则靠背机构在向前推时可能会卡住保护器的上边缘，从而难以返回直立位置。

8. 保持靠背处在最前部位置，调节座椅保护器，使最上面的边缘大致位于座椅空腔内机构后缘上方13毫米（1/2英寸）处。
9. 暂时将遮罩胶带粘在座椅上以保持确定的位置。
10. 保持座椅保护器用胶带粘贴到位，取下座椅，并将其倒置在光滑、干净的表面上。
11. 标记或以其他方式指示座椅保护器边缘在座椅下侧的位置。
12. 从座椅上取下保护器，从保护器上取下遮罩胶带。

### 注意

为防止安装靠背时插入的靠背卡住保护器，请稍微卷起最接近座椅后座部分的座椅保护器最上部边缘。

13. 参见图9。请注意，座椅保护器（2）的表面形状可覆盖座椅轮廓并使保护器能够更好地适应座椅轮廓（1）。
14. 标记座椅保护器的位置，然后用肥皂水或酒精清洁大约四英寸的正方形区域。
15. 取下座椅保护器背胶衬垫，然后将座椅保护器置于预期位置上方。
16. 从座椅保护器中间向外按压，清除保护器和座椅之间的气泡。
17. 等待24小时以便粘合剂固化，然后方可淋水或暴露于极端温度条件下。

## 安装座椅

### 警告

安装座椅之后，向上拉动座椅，确保其锁定到位。骑行时，座椅松动会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00070b)

使用之前拆下的硬件安装座椅和扣带（如配备）。

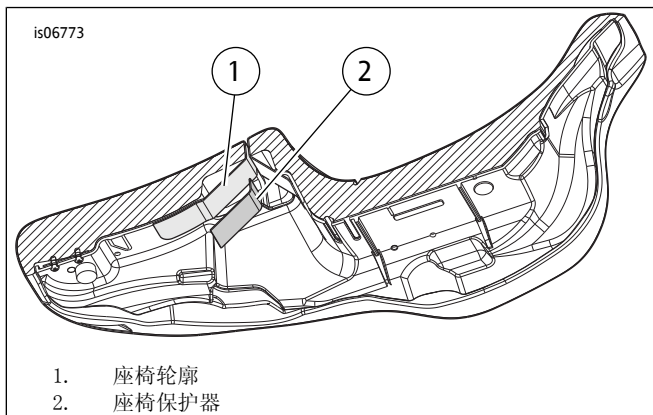


图9。座椅下侧

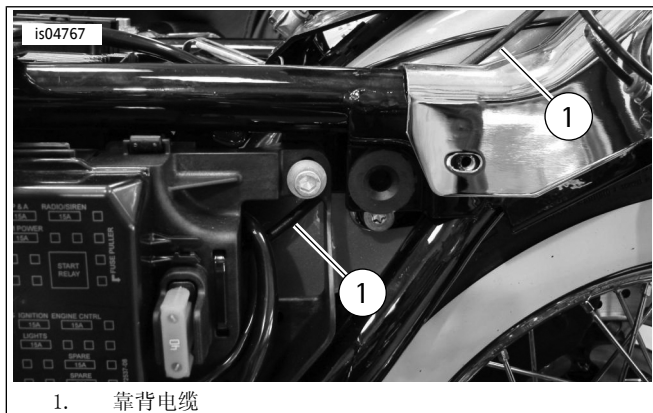


图10。靠背电缆布设

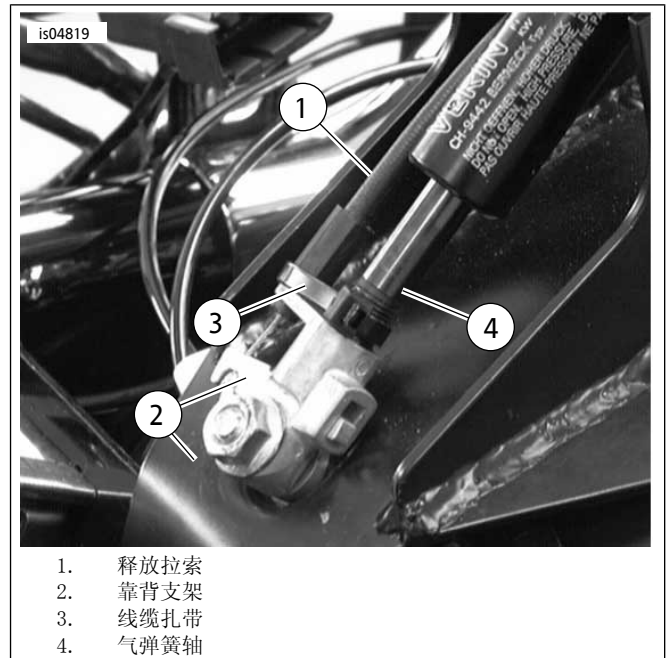


图11。将拉索连接到靠背支架

## 安装靠背

### 警告

安装靠背之后，向上拉动，确保其锁定到位。骑行时，靠背松动可产生移位并导致失控，从而有可能造成死亡或重伤。(00386a)

1. 参见图12。按压靠背支架上的杆，如图所示。插入靠背，轻轻按压，直到它卡入到位。

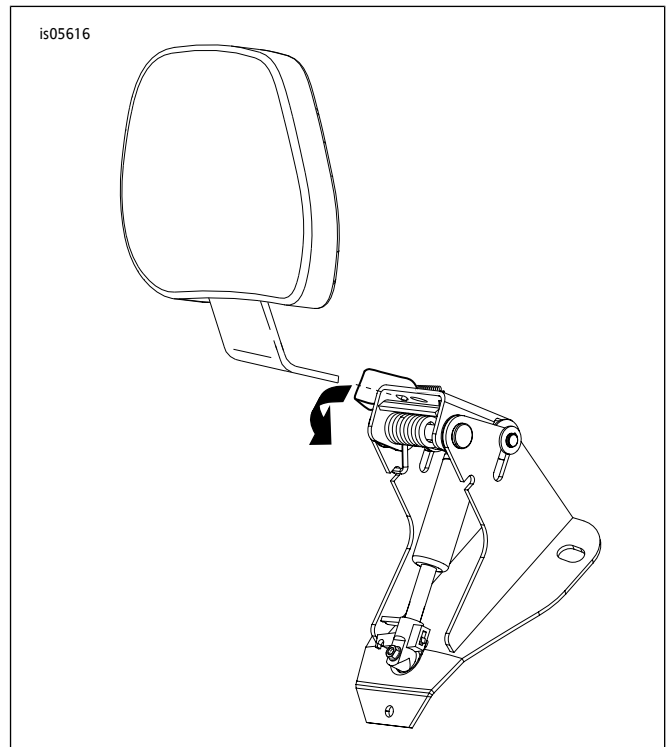


图12。安装靠背

## 操作

### 警告

安装靠背之后，向上拉动，确保其锁定到位。骑行时，靠背松动可产生移位并导致失控，从而有可能造成死亡或重伤。(00386a)

1. 参见图13。调节手柄用于将靠背垫移动到前部和后部位置。
2. 要向前或向后调节靠背垫(2)，可推动手柄。将后背靠在靠背垫上有助于向后调节。推动手柄期间，保持身体重量离开靠背垫可让靠背到达其最前部位置。释放手柄可将靠背锁定到位。
3. 要上下调节靠背垫(1)，可拉动垫后部的旋钮。将靠背向上或向下移动到所需的位置，然后在垫处于所需位置时释放。

### 注意

将座椅推至最前部安装位置(3)时要小心操作。将座椅向前推得过远可能会撕破座椅材料。

4. 靠背垫可以向前推动抵住座椅(3)，如图所示，这样可轻松跨下和跨上摩托车而不会激活释放手柄。

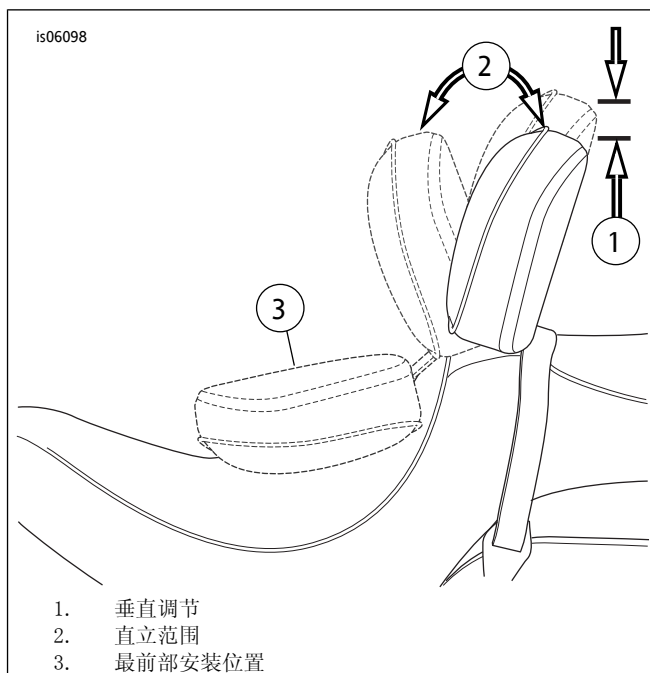


图13. 靠背位置

## 维修零件

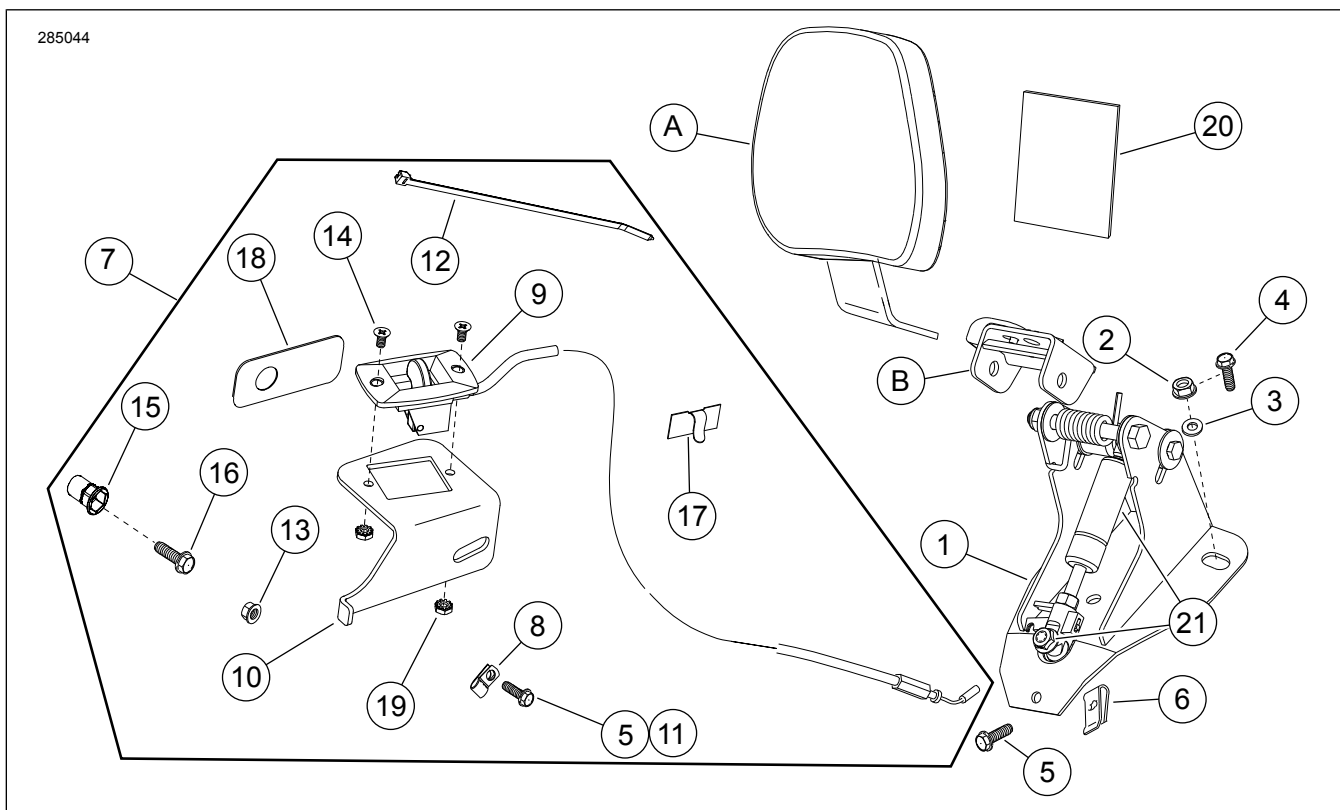


图14. 维修零件：可调节骑手靠背安装硬件工具包

表1. 维修零件表：可调节骑手靠背

项目	名称(数量)	零件编号
1	靠背安装底座	52482-01A
2	凸缘螺母 1/4-20(2)	7716
3	垫圈(2)	6223
4	六角凸缘螺丝, (2)(1997-1998年款车型)	不单独出售

表1。维修零件表：可调节骑手靠背

项目	名称(数量)	零件编号
5	六角凸缘螺丝, 1/4-20x5/8英寸(2)	3921
6	夹片螺母	8108
7	执行器手柄工具包(包括项目8-19)	52367-09
8	· 接线夹	不单独出售
9	· 执行器手柄和电缆	不单独出售
10	· 执行器手柄托架	不单独出售
11	· 自攻螺丝 5/16-18x3/4英寸	4328
12	· 线缆扎带	不单独出售
13	· 凸缘螺母 1/4-20(2000-2008年款车型)	7716
14	· 平头螺丝, 10-24	2933
15	· 螺母, 自紧, 1/4-20(2008年款车型)	8194
16	· 六角头盖螺丝, 1/4-20x1.0英寸(2008年款车型)	2551W
17	· 背胶夹	10103
18	· 手柄托架填隙片(2008年款车型)	不单独出售
19	· 螺母, 带锁紧垫圈, 10-20kps(2)	7838
20	背胶座椅保护器, 31/2x3英寸	52300017
21	气弹簧套件	52300681
文字中引用, 但套件中不包括的项目:		
A	靠背垫	单独出售
B	枢轴支架维修套件(包括枢轴支架、杆、弹簧和硬件)	52342-09