



FL可調節騎士靠背安裝五金件工具包

概述

工具包編號

52593-09A

車型

有關車型適配資訊，請參閱P&A零售目錄或www.harley-davidson.com網站上的零件及配件章節（僅限英文）。

警告

此工具包的正確安裝攸關騎士與乘客的安全。請使用適當的維修手冊程序。如果該程序不在您的能力範圍內，或者您沒有正確的工具，請讓Harley-Davidson經銷商進行安裝。此工具包安裝不當，可能造成死亡或重傷。(00333b)

附註

此說明書參考維修手冊上的資訊。此安裝需要一份針對你車型的維修手冊，你可從哈雷大衛森經銷商處獲取。

工具包內含物件

請參閱「圖14」和「表格1」。

安裝-1997年款至2007年款車型

1. 按照維修手冊中的說明拆下現有座椅和抓帶。配備手柄的車型必須將手柄留在原位。僅拆下螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照維修手冊中的說明拆下左側蓋。
3. 請參閱「圖1」。1999年款及之後的車型：拆下凸緣螺母(2)，如果在指示位置有的話。將尼龍固定墊圈(1)留在原位。1997年款至1998年款車型：拆下螺栓。

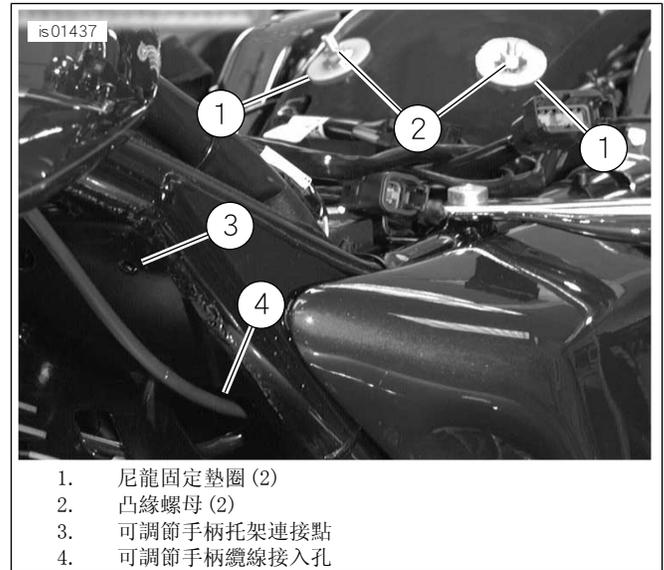


圖1。拆下凸緣螺母/托架位置

4. 請參閱「圖2」。使用適當的五金件安裝調節手柄托架(1)：2000年款至2007年款車型：參看圖14。使用螺絲(5)和凸緣螺母(13)。1997年款至1999年款車型：參看圖14。使用自攻絲螺絲(11)。
5. 配備巡航控制的車型：參看圖14。透過線夾(8)安裝巡航控制纜線。透過線夾安裝螺絲(5或11)。在2000年款至2008年款車型上安裝凸緣螺母(13)。
6. 請參閱「圖7」。在敷設靠背纜線之前，確認纜線末端(1)已固定在托架(2)中。

附註

過度擰緊調節手柄螺絲可能會損壞調節手柄。

7. 請參閱「圖3」。透過調節手柄托架(1)，將手柄上的纜線送入手柄，如圖所示，使用附帶的平頭螺絲(3)將靠背調節手柄(2)安裝在托架上(項目5或11，圖17)。鎖緊螺絲。讓纜線透過車架下方再向上至座椅下方。
8. 繼續進行至最終安裝-所有車型。

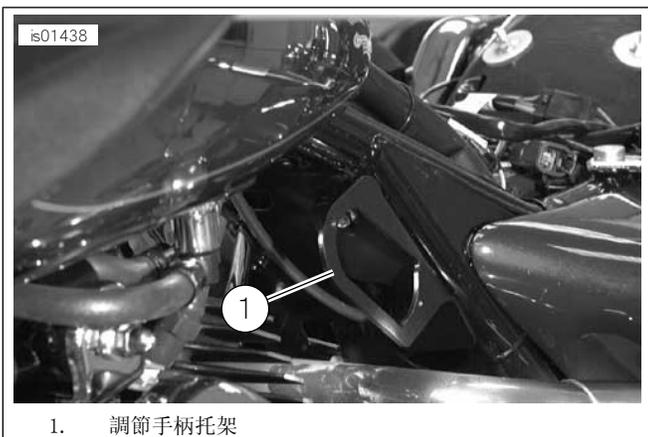


圖2. 已安裝的調節手柄托架

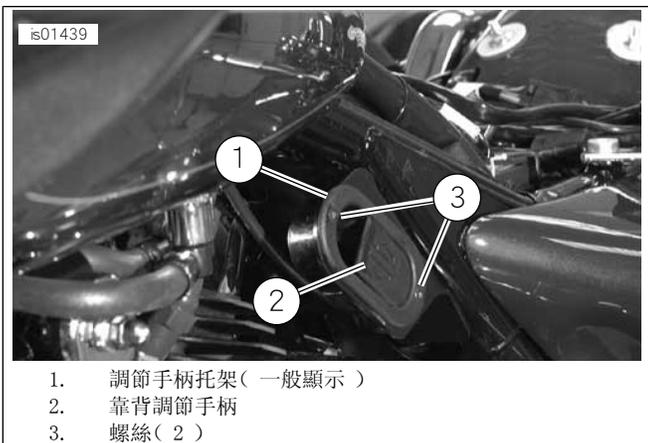


圖3. 已安裝的靠背調節手柄



圖4. 安裝高速螺母

安裝-2008年款車型

沒有配備中機架導流附件的車型

1. 根據維修手冊中的說明取下現有的座椅和抓帶。配備手柄的車型必須將手柄留在安裝位。僅取下安裝螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照維修手冊中的說明拆下左側蓋。

3. 請參閱「圖1」。拆下凸緣螺母(2)。將尼龍固定墊圈(1)留在原位。
4. 帶有蒸發器軟管的California車型：將塑膠軟管夾從車架板上的孔中拉出至調節手柄托架要安裝的位置。丟棄塑膠軟管夾。

附註

以下步驟將在2008年款車架中提供螺紋靠背調節手柄托架安裝孔。工具包中包含的特殊自緊螺母是用於插入車架板的左上方六角形孔中(即靠背安裝的位置)，並透過螺絲使螺母形變固定到位。當擰緊螺絲以將螺母擰入車架板時，必須小心確認螺母是否完全吻合在六角孔中。

5. 請參閱「圖14」。從工具包中取出自緊螺母(15)和螺絲(16)。將六角頭螺絲裝入自緊螺母的凸緣端，直到螺絲頭與螺母頂部剛好接觸。

附註

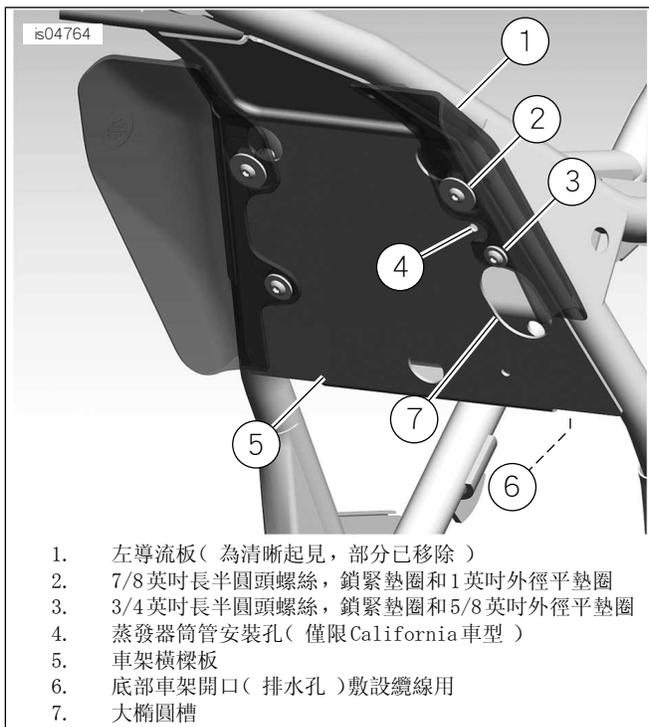
如有必要，清除六角孔中的任何殘留油漆，以使自緊螺母在孔中完全吻合中。

6. 將自緊螺母與螺絲安裝進車架板上的上方六角孔中，該位置是靠背托架安裝的位置。將螺母的六角肩吻合到車架中的六角孔中。
7. 使用7/16扳手轉動螺絲，同時將自緊螺母固定在原地。車架板後面的自緊螺母背面將發生形變，以將自己夾入車架板中。
8. 擰緊螺絲(約2.5圈)。
扭矩：6.8-7.4 N·m (60-65 in-lbs) 車架板螺絲
9. 拆下螺絲(16)並丟棄。

10. 固定填隙片(18)，使填隙片上的孔與托架(10)上的槽對齊，並與車架板中的自緊螺母對齊，這樣填隙片夾在托架和車架板之間。安裝調節手柄托架(10)和填隙片，用凸緣螺絲(5)穿過托架和填隙片，並穿進自緊螺母。確保托架的鉤/彎曲片與車架上的大橢圓形孔的邊緣吻合。對齊時，擰緊凸緣螺絲。

扭矩：5.1-6.2 N·m (45-55 in-lbs) 凸緣螺絲

11. 配備了蒸發器筒管的California車型：參見圖14。從工具包中取得粘性背面夾具(17)。清潔調節把手托架的平坦區域，大約位於使用異丙醇拆下原廠塑膠軟管夾的位置。將夾具連接到托架，並將蒸發器管穿過夾具。向下折疊夾具，牢固地抓住管子。
12. 請參閱「圖14」。從工具包中取出執行器手柄與纜線(9)。
13. 請參閱「圖7」。在敷設靠背纜線之前，確認纜線末端(1)已固定在托架(2)中。
14. 請參閱「圖8」。將靠背纜線穿過調節手柄托架中的大開口，然後穿過車架橫樑板(3)中的大橢圓形槽(2)，然後向下穿過位於車架橫樑板底角即橫樑板與後車架相交的地方的下部排水孔(1)。
15. 請參閱「圖10」。在電池箱和保險絲/電氣箱之間敷設纜線(1)。可能需要鬆開電氣盒，以便車架和電氣盒之間可以容下纜線。繼續將纜線(1)從電氣盒後部向上敷設，到車架和後擋板之間的地方，最終到達後擋板頂部及靠背托架。



1. 左導流板(為清晰起見,部分已移除)
2. 7/8英寸長半圓頭螺絲,鎖緊墊圈和1英寸外徑平墊圈
3. 3/4英寸長半圓頭螺絲,鎖緊墊圈和5/8英寸外徑平墊圈
4. 蒸發器簡管安裝孔(僅限California車型)
5. 車架橫樑板
6. 底部車架開口(排水孔)敷設纜線用
7. 大橢圓槽

圖5。2008年款車型：緊固件位置-後汽缸車架後向視圖(為清晰起見,發動機已移除)

配備中機架導流附件的車型

1. 根據維修手冊中的說明取下現有的座椅和抓帶。配備手柄的車型必須將手柄留在安裝位。僅取下安裝螺母。保留所有五金件待用。
2. 按照維修手冊中的說明拆下左側蓋。
3. 請參閱「圖1」。如果在指示位置有的話,拆下凸緣螺母(2)。將尼龍固定墊圈(1)留在原位。

4. 帶有蒸發器軟管的California車型：將塑膠軟管夾從車架板上的孔中拉出至調節手柄托架要安裝的位置。丟棄塑膠軟管夾。

附註

如果同時安裝中機架導流附件工具包,請按照步驟5操作,然後跳到步驟7。如果已安裝中機架導流附件,請跳至步驟6。

5. 按照中車架導流板工具包隨附的說明安裝四個自夾式「特殊」螺母。
6. 請參閱「圖5」。拆下左空氣導流板(1)和五金件(2和3)。
7. 請參閱「圖14」。從工具包中取出執行器手柄托架(10)。

附註

應使用/重複使用空氣導流板安裝五金件來安裝調節手柄托架。

8. 請參閱「圖14」。如圖所示,將纜線(項目9的一部分)插入調節手柄托架(10)的開口。使用兩個螺絲(5)將調節手柄(項目9的一部分)安裝到托架(10)上。旋緊螺絲,但勿旋得過緊。

9. 請參閱「圖7」。在敷設靠背纜線之前,確認纜線末端(1)已固定在托架(2)中。

附註

過度擰緊調節手柄螺絲可能會損壞調節手柄。

10. 在握住左側中機架導流板及調節手柄托架時,調節手柄和纜線處於安裝方向,因此空氣導流板最終會在調節手柄托架與車架橫樑之間被固定住,將導流板上的安裝孔(從導流板頂部起第2個孔)與調節手柄托架上的大槽對齊。將空氣導流板上的底部安裝孔與調節手柄托架中的底孔對齊。

11. 請參閱「圖5」。將空氣導流板和調節手柄托架放置到位,同時將靠背纜線穿過車架橫樑板(5)中的大橢圓形槽(8),並向下穿過位於車架橫樑板後部隔艙中的底部車架開口(6)。

附註

由於調節手柄已經安裝在托架上,可能需要從車輛的右側接近車架安裝五金件。

不要在用於將中機架導流板固定到車架上的緊固件上使用Loctite。若Loctite接觸導流板,會造成損壞。

12. 使用中機架導流板工具包中的五金件,將帶鎖緊墊圈的7/8英寸長半圓頭螺絲和1英寸外徑的平墊圈安裝在調節手柄托架的槽中,並穿過空氣導流板的上安裝孔(從頂部開始的第2個孔)。將螺絲安裝到上部自緊螺母中(作為空氣導流板工具包的一部分安裝或作為可調節靠背工具包的一部分安裝)。請旋緊螺絲,但勿旋得過緊。

13. 將帶鎖緊墊圈的3/4英寸長半圓頭螺絲,以及5/8英寸外徑的平墊圈(取自空氣導流板工具包)透過調節手柄托架的下孔和空氣導流板的下安裝孔。將螺絲安裝到車架橫樑板中的下部自緊螺母中(作為空氣導流板工具包的一部分安裝)。在保持托架和空氣導流板對齊的同時,將調節手柄托架的鉤/彎曲片緊靠在車架上大橢圓形槽的上邊緣,擰緊螺絲。

扭矩: 2.8-3.9 N·m (25-35 in-lbs) 螺絲

14. 在保持托架和空氣導流板對齊的同時,將調節手柄托架的鉤/彎曲片緊靠在車架橫樑板上的大橢圓形槽的上邊緣,擰緊上部螺絲。

扭矩: 2.8-3.9 N·m (25-35 in-lbs) 螺絲

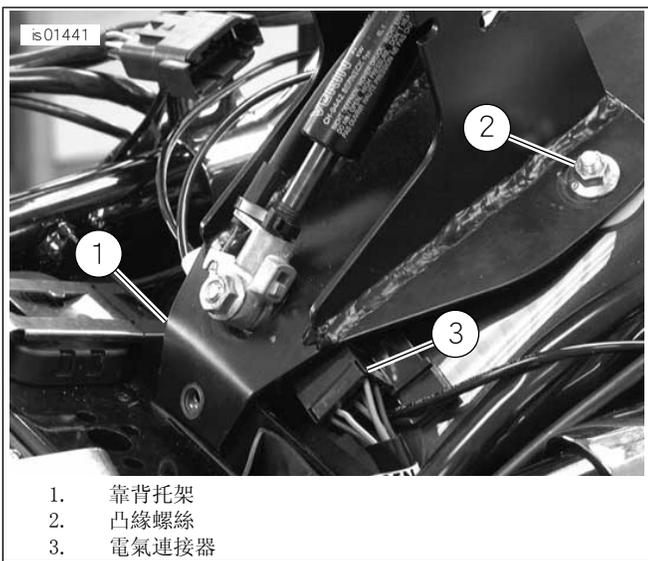
15. 配備了蒸發器軟管的California車型: 參見圖14。從工具包中取得粘性背面夾具(17)。清潔調節把手托架的平坦區域,大約位於使用異丙醇拆下原廠塑膠軟管夾的位置。將夾具連接到托架,並將蒸發器管穿過夾具。向下折疊夾具,牢固地抓住管子。

16. 請參閱「圖10」。在電池箱和保險絲/電氣箱之間完成纜線(1)敷設。可能需要鬆開電氣盒,以便車架和電氣盒之間可以容下纜線。繼續將纜線(1)從電氣盒後部向上敷設,到車架和後擋板之間的地方,最終到達後擋板頂部及靠背托架。

附註

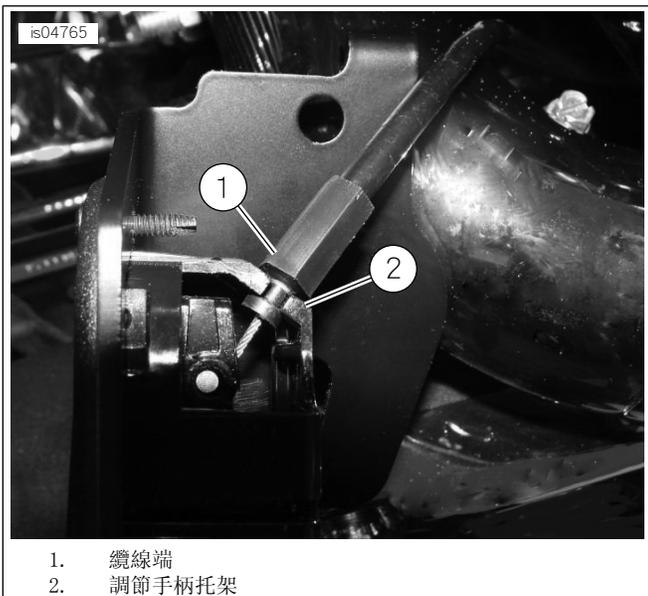
過度擰緊調節手柄螺絲可能會損壞調節手柄。

17. 請參閱「圖3」。如圖所示,使用提供的平頭螺絲(3)(第5項,圖14)將靠背調節手柄(2)安裝到調節手柄托架(1)上。鎖緊螺絲。



1. 靠背托架
2. 凸緣螺絲
3. 電氣連接器

圖6。使用凸緣螺母和螺絲安裝靠背托架

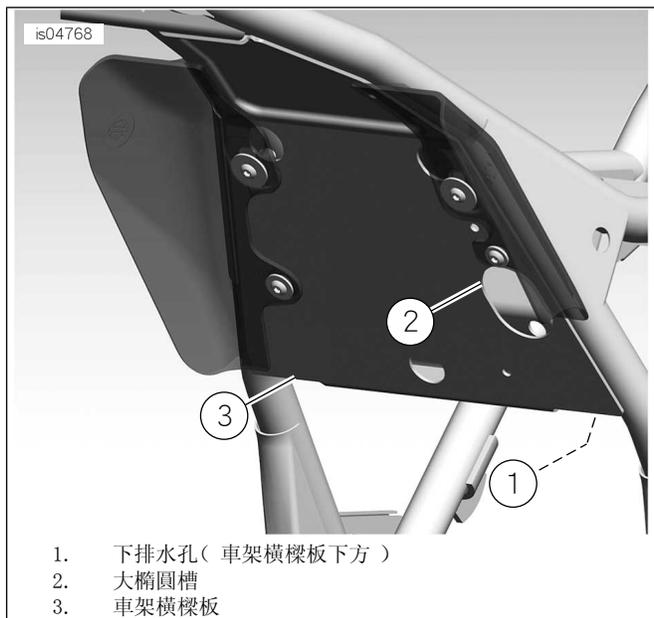


1. 纜線端
2. 調節手柄托架

圖7。座椅調節纜線位置（從已安裝的手柄下方查看）

最終安裝 - 所有車型

1. 請參閱「圖4」。將高速螺母(1)安裝到所示位置。
2. 1999年和以後款車型：參見圖14。使用凸緣螺母(2)、墊圈(3)和螺絲(5)如圖所示安裝靠背托架(1)。1997-1998年款車型：使用六角螺絲(4)和墊圈(3)。
3. 請參閱「圖6」。將電氣連接器(3)滑到一側，使托架不會與之發生干擾。



1. 下排水孔(車架橫樑板下方)
2. 大橢圓槽
3. 車架橫樑板

圖8。透過車架敷設靠背纜線(以2008年款車型為例)

4. 請參閱「圖11」。如圖所示，將分離纜線(1)連接到靠背安裝托架(2)。使用隨附的線纜夾具(3)小心地將纜線固定到氣體彈簧(4)的軸上。

安裝座椅保護器

1. 臨時將座椅安裝在靠背機制上。
2. 安裝但不要擰緊座椅安裝硬體。
3. 按照「靠背安裝」下的說明安裝騎士靠背。
4. 請參閱「圖14」。取得座椅保護器(20)。
5. 在座椅保護器上貼上紙膠帶，作為定位座椅保護器的輔助。
 - a. 在座椅保護器的平滑、非黏性側貼上紙膠帶。
 - b. 紙膠帶應延長2英吋(5.1公分)，伸出座椅保護器較短側的每個邊緣。
6. 在座椅開口後方和靠背機制之間，從上方插入座椅保護器，使用紙膠帶一路延伸到邊緣。此時請勿在座椅保護器貼上膠帶。
7. 請參閱「圖13」。靠背和座椅就位後，將靠背推到完全向前位置(3)。靠背機制將壓靠在座椅的底側和插入的座椅保護器上。

附註

座椅保護器的目的是防止靠背機制與座椅底側之間過早磨損。如果座椅保護器在座椅開口中的放置位置過低，則靠背機制在向前推時可能會卡住保護器的上緣，難以恢復直立。

8. 在完全向前的靠背機制下，調整座椅保護器，使最上緣位於椅袋內機制後緣上方約1/2英吋(13毫米)。
9. 將紙膠帶暫時黏在座椅上，以保持確定的位置。
10. 保持座椅保護器貼在固定位置，拆下座椅，並倒置在光滑、乾淨的表面上。
11. 標記或以其他方式指示座椅保護器邊緣在座椅底側的位置。
12. 從座椅上拆下保護器，從保護器上取下紙膠帶。

附註

為了在安裝靠背時防止插入的靠背卡住保護器，請稍微滾動座椅保護器的最上緣，此處距離座椅的後座部分最近。

13. 請參閱「圖9」。記下座椅保護器(2)將覆蓋的表面形狀，並輕輕調整保護器形狀，使之更契合座椅輪廓(1)。
14. 注意座椅保護器的位置，用肥皂水或酒精清潔大約四英寸正方形的區域。
15. 從座椅保護器上拆下黏性襯墊，並將座椅保護器放在預定位置。
16. 從座椅保護器中間向外壓出，以清除夾在保護器和座椅之間的氣泡。
17. 在弄濕或置於極端溫度之前，請先讓膠黏劑充分固化24小時。

座椅安裝

▲警告

安裝座位後，向上拉動，確保座位鎖至定位。行駛時，座位鬆動會導致失控，可能造成死亡或重傷。(00070b)

使用之前拆下的五金件安裝座椅和抓帶(如配備)。

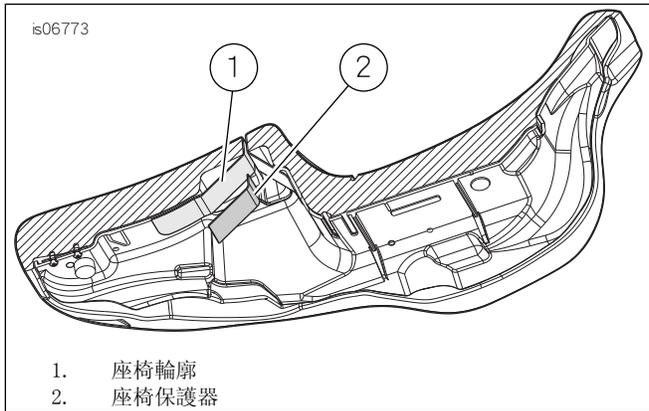


圖9。座椅底側



圖10。靠背纜線敷設

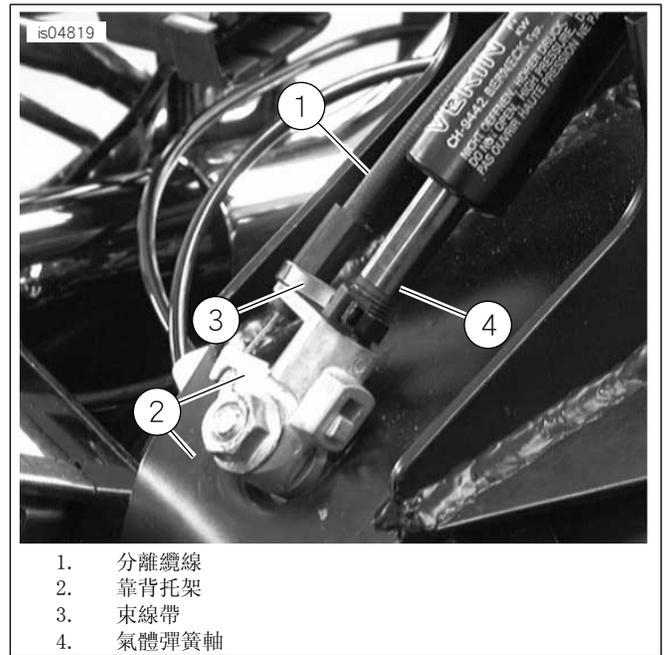


圖11。將纜線連線到靠背托架

騎士靠背安裝

▲警告

安裝靠背後，向上拉動以確保鎖閉到位。行駛時，靠背鬆動會導致失控，可能造成死亡或重傷。(00386a)

1. 請參閱「圖12」。如圖所示，按下位於靠背托架上的操縱桿。插入靠背並輕輕按壓，直到卡入到位。

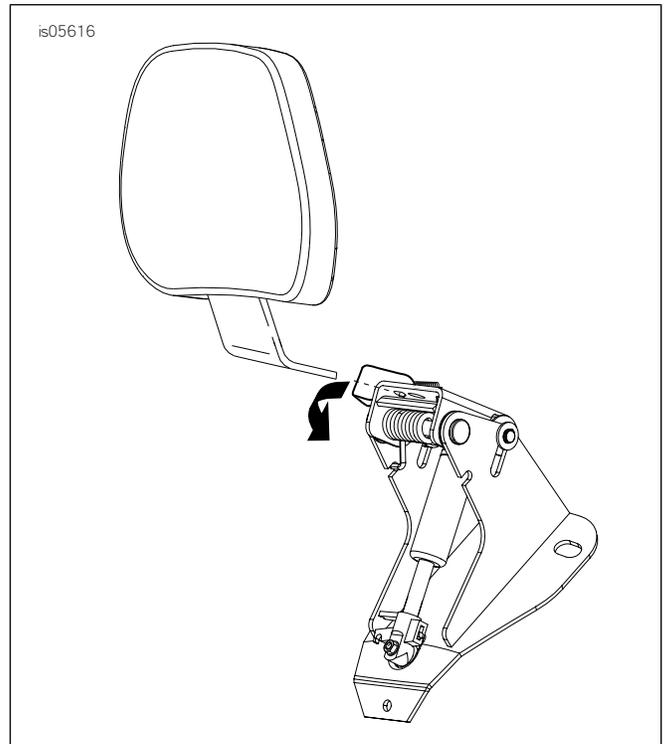


圖12。安裝靠背

操作

▲警告

安裝靠背後，向上拉動以確保鎖閉到位。行駛時，靠背鬆動會導致失控，可能造成死亡或重傷。(00386a)

1. 請參閱「圖13」。調節把手用於將靠背墊移到向前和向後位置。
2. 若要向前或向後(2)調整靠背墊，請推動把手。靠在靠背墊上有助於向後調節。在推動把手時，避免讓自己的重量施加於靠背墊，這將導致靠背達到完全向前位置。鬆開把手會將靠背鎖定到位。
3. 若要向上和向下調節靠背墊(1)，請拉動墊片後側旋鈕。將靠背向上或向下移到所需位置，然後在墊片處於所需位置時鬆開。

附註

將座椅推到完全向前安裝位置(3)時要小心。將座椅向前推得太遠，可能會撕裂座椅材料。

4. 靠背墊可以對著座椅(3)向前推動，如圖所示，以便在重車上下車，而無需啟用釋放把手。



1. 垂直調節
2. 直立範圍
3. 完全向前安裝位置

圖13。靠背位置

維修零件

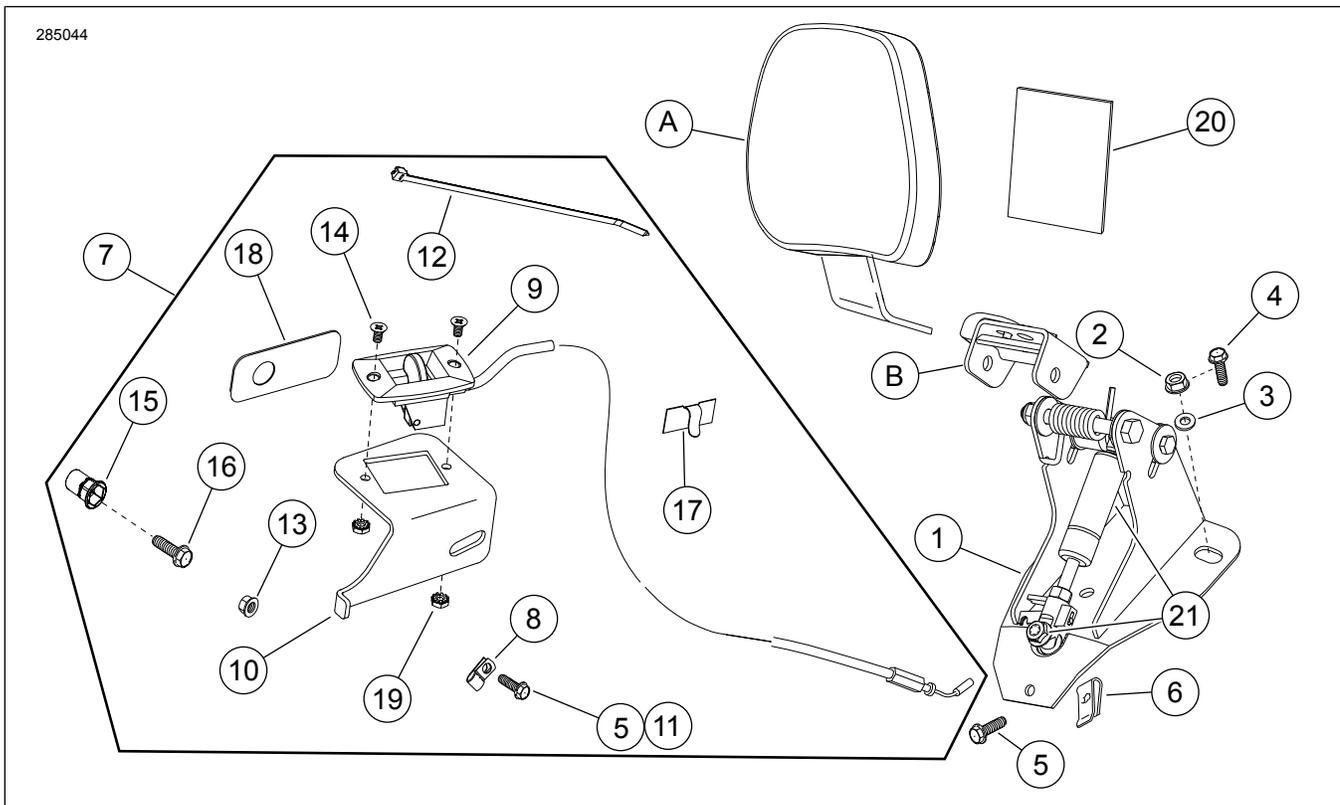


圖14。維修零件可調節騎士靠背安裝硬體工具包

表格1。維修零件表格：可調節騎士靠背

項目	產品描述(數量)	PartNo.
1	裝靠背安裝底座	52482-01A
2	凸緣螺母 1/4-20 (2)	7716
3	墊圈(2)	6223
4	六角凸緣螺絲, (2) (1997-1998年款車型)	不單獨出售
5	六角凸緣螺絲, 1/4-20x5/8英吋(2)	3921

表格1。維修零件表格：可調節騎手靠背

項目	產品描述(數量)	Part No.
6	高速螺母	8108
7	執行器手柄工具包(包括項目8-19)	52367-09
8	· 線夾	不單獨出售
9	· 執行器手柄和纜線	不單獨出售
10	· 執行器手柄托架	不單獨出售
11	· 自攻絲螺絲5/16-18x3/4英寸	4328
12	· 束線帶	不單獨出售
13	· 凸緣螺母1/4-20(2000-2008年款車型)	7716
14	· 平頭螺絲, 10-24	2933
15	· 自緊螺母, 1/4-20(2008年款車型)	8194
16	· 六角頭蓋螺絲, 1/4-20x1.0英寸(2008年款車型)	2551W
17	· 背膠夾	10103
18	· 手柄托架填隙片(2008年款車型)	不單獨出售
19	· 螺母, 帶鎖緊墊圈, 10-20keps (2)	7838
20	背膠座椅保護器, 31/2x3英寸	52300017
21	氣體彈簧工具包	52300681
在文中提及但未包括在套件中的項目:		
A	靠背墊	單獨出售
B	樞軸托架維修工具包(包括樞軸托架、操縱桿、彈簧和硬體)	52342-09