



说明

J05085

2009-12-04



SCREAMIN' EAGLE TWIN CAM 高压压缩比锻造 4.00 英寸冲程 3.875 英寸缸径活塞套件

概述

套件编号

(1550 汽缸) 22868-00A、22870-00A

车型

这些套件适配配备以下项目的 1999-2006 年款哈雷戴维森 Twin Cam 车型：

汽缸头：SEMCR 性能或 Kompressor 汽缸头和原装汽缸头。

汽缸：Screamin' Eagle Pro 3-7/8 英寸大缸径汽缸。

飞轮：1999-2006 年款原装 (4 英寸冲程) 飞轮组件。

注意

此说明书中列出的所有未注明单位尺寸均以英寸为单位。

表 1. 车型

活塞套件	应用
22868-00A	标准 (前和后)
22870-00A	+0.010 (前和后)

注意

配备某些 Screamin' Eagle 高性能发动机零件的哈雷戴维森摩托车不得在公用道路上行驶，在某些情况下，这类摩托车可能仅限于参加封闭赛道的比赛。此发动机相关高性能零件旨在用于赛车应用，不得非法销售、不得在污染受控机动车辆上使用。

使用高压比活塞时需要在汽缸头安装适当的压缩释放装置。

使用非标凸轮轴时一定要检查活塞至气门间隙。

需要的附加零件

1550 套件需要单独购买两个汽缸头密封垫 (零件编号 16787-99)。这些在哈雷戴维森经销商处有售。

组装时需要密封垫维修套件 (零件编号 17052-99)。

为了获得最佳性能，排气门密封圈应更换为密封圈 (零件编号 17048-98)。

注意

需要重新校准 ECM，这可使用 Screamin' Eagle 赛车调节器套件完成。请咨询哈雷戴维森经销商。

可能需要对发动机进行喷射调整或正时调整，以便充分发挥此高性能零件的潜力。

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

套件内容

参见表 4 和图 4。

安装

警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请断开电池线缆 (先断开电池负极 (-) 线缆)，然后再继续安装操作。(00307a)

警告

先断开电池负极 (-) 线缆。如果负极 (-) 线缆已连接，正极 (+) 线缆接地会产生火花，引起电池爆炸，造成重伤或死亡。(00049a)

1. 参阅维修手册并遵循其中说明拆下座椅并断开电池线缆，先断开电池负极线。

警告

在维修燃油系统时，不得吸烟，周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。(00330a)

2. 参阅维修手册中的“发动机：拆封摩托车进行发动机维修”和“汽缸头拆卸”部分。
3. 遵循“发动机：汽缸头和活塞、维修、汽缸钻孔及镗磨”中的程序。
4. 参见“发动机：汽缸头和活塞安装和组装”。

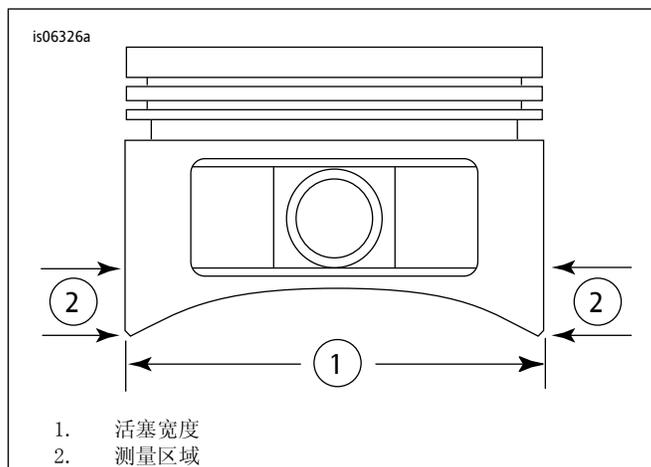


图 1. 活塞测量值

5. 参见图1。测量活塞宽度(1)，活塞销孔两侧水平90度方向、裙板最低部分以上0.465英寸处(2)。参见表2了解此位置的活塞至汽缸配合。

注意

安装带点或斜切边的活塞环，使点或斜切边朝上。安装没有标记的活塞环时任意面向上均可。

1550英寸汽缸不在顶部汽缸套管上使用O形环。在使用扭矩板时或在最终组装发动机时，请勿使用O形环。

表2。活塞制造公差

活塞：	1550(英寸)
配合汽缸	0.0025-0.0035
压缩环端隙	
顶部	0.12-0.022
第二	0.12-0.022
控油轨间隙	0.010-0.050

表3。运行磨损限值

活塞：	1550(英寸)
配合汽缸	0.005
压缩环端隙	
顶部	0.032
第二	0.032
控油轨间隙	0.060

活塞销固定环(簧环)安装

注意

安装后，簧环间隙必须位于12:00或6:00位置。

1. 此套件中的活塞无前后之分。在前后汽缸中安装活塞，使活塞顶部的箭头指向发动机前方。
2. 参见图2。将簧环(1)的开口端插入活塞销凸台周围槽(2)的槽口(3)，并使其间隙在安装后位于12:00或6:00点钟位置。

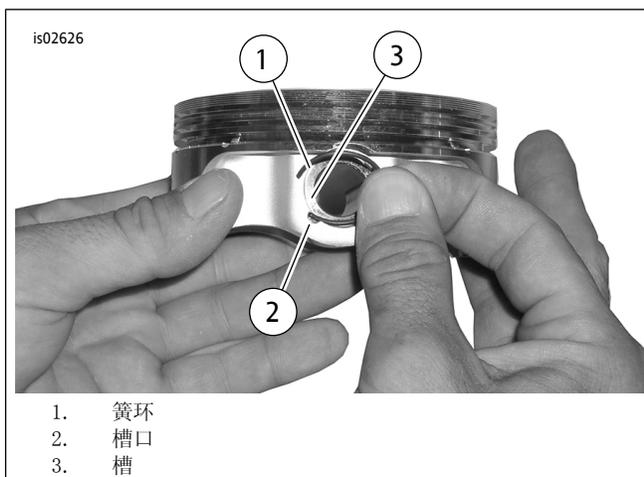


图2。簧环和活塞(图示为普通活塞)

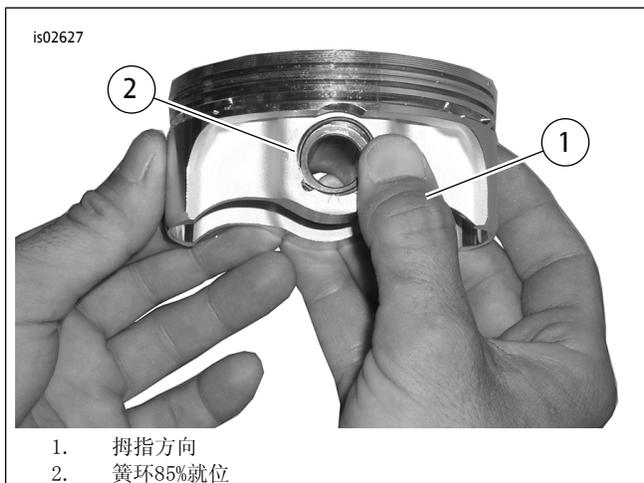


图3。安装簧环(图示为普通活塞)

3. 参见图3。按照图示定位您的拇指(1)，用力按压，直至大约85%的簧环(2)在槽中就位。
4. 小心操作，切勿刮伤或损坏活塞，使用小螺丝刀头将簧环挤入槽的其余部分。重复此操作安装其余簧环。

注意

确保活塞簧环完全就位，否则“会损坏发动机”。

5. 参阅维修手册中的“发动机：“拆封后组装摩托车”章节了解最终重新组装程序。

注意

重组发动机之后，务必遵循相关车主手册中的磨合程序进行磨合。

维修零件

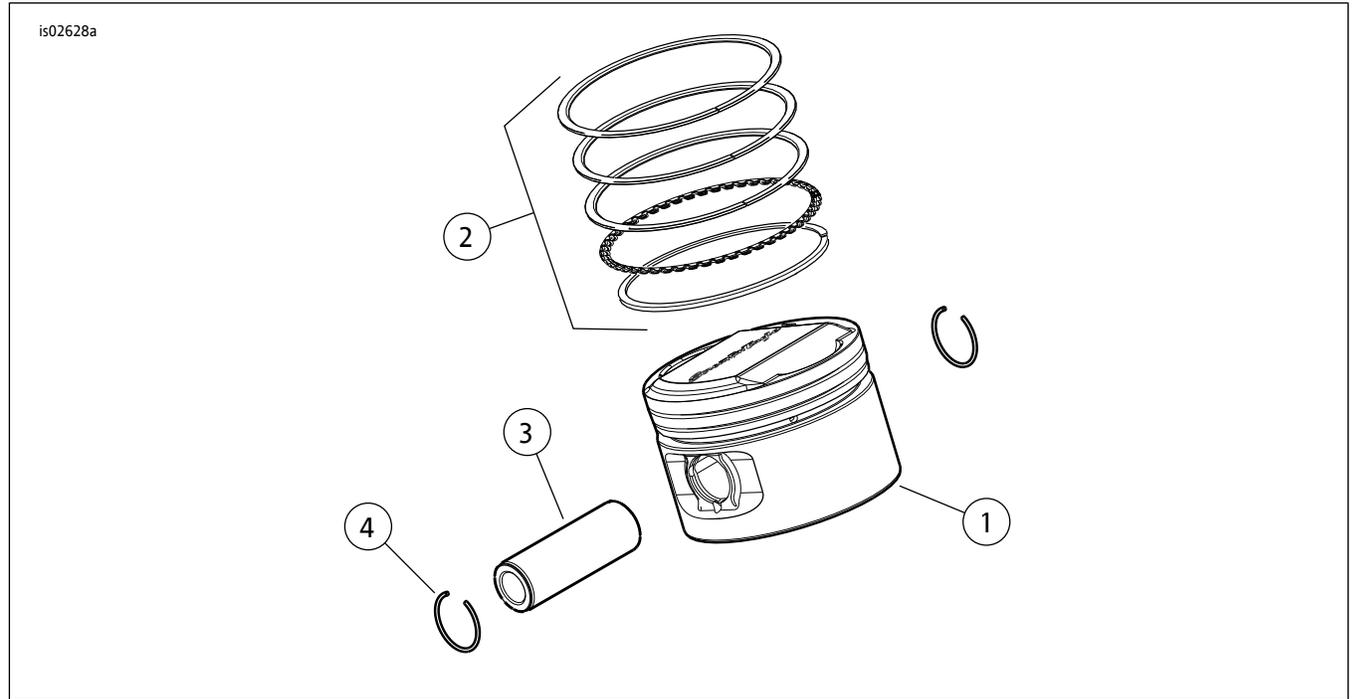


图4。维修零件：活塞套件

表4。维修零件表，前后活塞套件

套件	项目	描述(数量)	零件编号
套件22868-00A 1550活塞套件 (标准)	1	活塞(标准)	不单独出售
	2	活塞环组(标准)(2)	22457-03
套件22870-00A 1550活塞套件 (+0.010)	1	活塞(+0.010)	不单独出售
	2	活塞环组(+0.010)(2)	22459-03
所有活塞套件通用项目:			
	3	活塞销(2)	22455-03
	4	固定环(簧环)(4)	22097-99