



ABNEHMBARER FXS-, FLS-SATTELTASCHENSATZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummern

90200353B, 90200678

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Zusätzlich benötigte Teile

Für alle Modelle muss ein Brems-/Schlussleuchten-/ Blinkerumbausatz (STT) (Teile-Nr. 67800065) separat gekauft werden.

Mit zusätzlichen abnehmbaren Zubehörteilen (Soziusbügel, Gepäckträger) ausgerüstete Modelle benötigen eine separat erhältliche Befestigungsstellen-Ausrüstung (Teile-Nr. 90200389).

Modelle OHNE zusätzliche abnehmbare Zubehörteile benötigen eine separat erhältliche Befestigungsstellen-Ausrüstung (Teile-Nr. 90200390).

Für Modelle mit seitlich montiertem Kennzeichen muss ein Kennzeichenumbausatz (Teile-Nr. 67900127) einzeln erworben werden.

Auf Modellen, die mit einem mittelfestigten Kennzeichen und auf dem Schutzblech montierten Reflektoren ausgestattet sind, muss ein roter (Teile-Nr. 67900223) oder gelber (Teile-Nr. 67900224) Reflektorsatz eingebaut werden. Den entsprechenden Satz je nach Farbe des zuvor auf dem Schutzblech eingebauten Reflektors auswählen.

Diese Bausätze sind bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Benötigte Werkzeuge und Materialien

Zum korrekten Einbau dieses Satzes ist Loctite® 243 Gewindegewissungs- und Dichtmittel – blau (Teile-Nr. 99642-97) erforderlich.

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung bezieht sich auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Jahr/Motorradmodell erforderlich; dieses ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 9 und Tabelle 1.

⚠ WARNUNG

Laut Federal Motor Vehicle Safety Standard (FMVSS) 108 müssen Motorräder mit Rück- und Seitenreflektoren ausgestattet sein. Sicherstellen, dass die Rück- und Seitenreflektoren richtig angebracht wurden. Für andere Verkehrsteilnehmer schlecht sichtbare Fahrzeuge können zu Unfällen mit schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00336b)

⚠ WARNUNG

Das Maximalgewicht für die Satteltaschen keinesfalls überschreiten. Das Gewicht gleichmäßig auf beide Satteltaschen verteilen. Ein Überladen der Satteltaschen kann zu einem Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und damit zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00383a)

HINWEIS

Die Höchstzuladung der Satteltasche beträgt 4,55 kg (10 lb).

Einbau des Kennzeichenumbausatzes

1. Den Einbau des Kennzeichenumbausatzes nach den Anweisungen in diesem Satz (falls erforderlich) durchführen.

STT-Umbausatz – Einbau

1. Den Einbau des Zubehör-Brems-/Schlussleuchten-/ Blinkerumbausatzes (STT) den Anweisungen in der Einbauanleitung in diesem Satz durchführen, und zwar bis zu dem Punkt, an dem die Verkabelung zur Vorderseite des Hinterradschutzblechs verlegt wird.
2. Nach Verlegung der Verkabelung zur Vorderseite des Schutzblechs, mit dem Abschnitt **Einbau der Befestigungsstellen-Ausrüstung** unten fortsetzen.

Einbau der Befestigungsstellen-Ausrüstung

1. Die Hinterradschutzblech-Baugruppe auf eine Werkbank legen. Die Original-Schutzblechstützen und Schutzblechbefestigungshalterungen mit **neuer** Befestigungsstellen-Ausrüstung am Schutzblech anbringen. **NUR beim Einbau von Satteltaschen:** Befestigungsstellen-Ausrüstung, Teile-Nr. 90200390 verwenden (separat erhältlich). Siehe Abbildung 10 und Tabelle 2. **NUR wenn Satteltaschen UND ein abnehmbarer Gepäckträger eingebaut wird:** Befestigungsstellen-Ausrüstung, Teile-Nr. 90200389 verwenden (separat erhältlich). Siehe Abbildung 11 und Tabelle 3. **Wenn Satteltaschen UND ein abnehmbarer Soziusbügel MIT ODER OHNE abnehmbarem Gepäckträger eingebaut wird:** Befestigungsstellen-Ausrüstung, Teile-Nr. 90200389 verwenden (separat erhältlich). Siehe Abbildung 11 und Tabelle 3.

- a. Vier 3/8-16 x 38 mm (1 1/2 in) lange Innensechskantschrauben (3) und Befestigungsstellen (1) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereitlegen.
- b. Siehe Abbildung 1. Je eine Befestigungsstelle (1) über das Gewinde jeder Schraube (2) setzen.
- c. Ein paar Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge jeder Schraube auftragen.
- d. Die einzelnen Schrauben durch ein Loch in einer Schutzblechstütze (3), das zugehörige Loch im Schutzblech (4) und in die Schutzblechbefestigungshalterung (5) schieben und von Hand anziehen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 28,5–36,6 N·m (21–27 ft-lbs) anziehen.
- e. Vier 3/8-16 x 63,5 mm (2 1/2 in) lange Innensechskantschrauben (3), Distanzstücke (10) und Befestigungsstellen (1) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereitlegen.
- f. Siehe Abbildung 1. Zuerst eine Befestigungsstelle (1), dann ein Distanzstück (7) über die Gewinde der einzelnen Schrauben (6) schieben.
- g. Ein paar Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge jeder Schraube auftragen.
- h. Die einzelnen Schrauben durch ein Loch in einer Schutzblechstütze (3), das zugehörige Loch im Schutzblech (4) und in die Schutzblechbefestigungshalterung (5) schieben und von Hand anziehen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 28,5–36,6 N·m (21–27 ft-lbs) anziehen.
- i. Vier 3/8-16 x 63,5 mm (2 1/2 in) lange Innensechskantschrauben (3) und Befestigungsstellen (1) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200389 und Befestigungsstellen aus dem Soziusbügelsatz bereit legen.

- j. Siehe Abbildung 1. Zuerst eine Befestigungsstelle (1) aus Satz 90200389, dann eine Soziusbügelsatz-Befestigungsstelle (8, in abgebildeter Ausrichtung) über die Gewinde jeder Schraube (6) setzen.
- k. Ein paar Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge jeder Schraube auftragen.
- l. Die einzelnen Schrauben durch ein Loch in einer Schutzblechstütze, das zugehörige Loch im Schutzblech und in die Schutzblechbefestigungshalterung schieben und von Hand anziehen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 28,5–36,6 N·m (21–27 ft-lbs) anziehen.

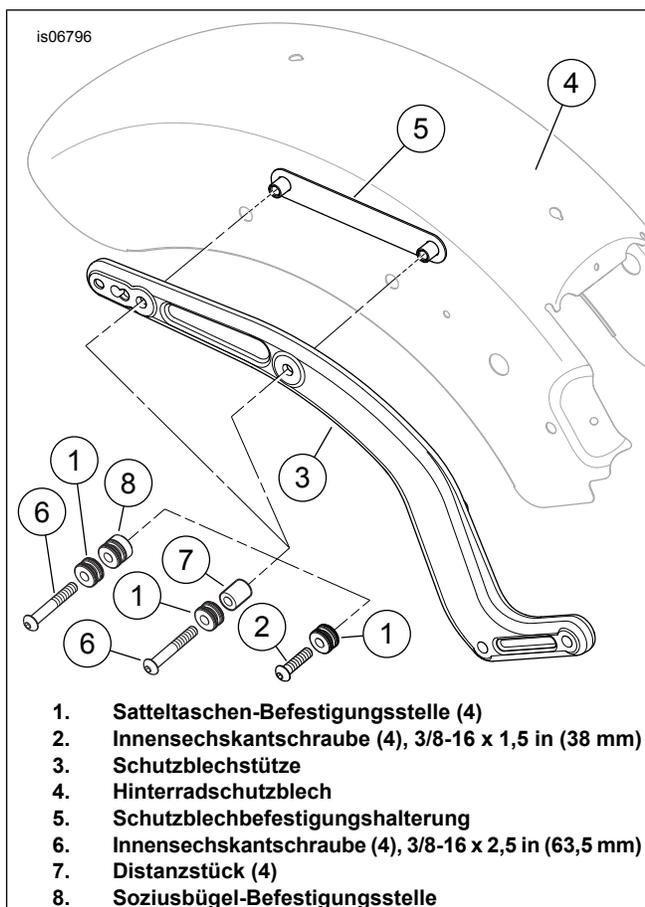


Abbildung 1. Obere FXS Befestigungsstellen-Ausrüstung einbauen

Für ALLE Einbauvorgänge:

HINWEIS

Wenn die Befestigungsteile nicht auf das vorgeschriebene Drehmoment angezogen werden, können die eingebauten Zubehörteile beschädigt werden. (00508b)

2. Die Schutzblechbaugruppe den Anweisungen im Werkstatthandbuch entsprechend mit den zuvor entfernten vier Schrauben und Unterlegscheiben am Fahrzeugrahmen befestigen.
 - a. Die Schrauben auf ein vorläufiges Drehmoment von 40,7–47,5 N·m (30–35 ft-lbs) anziehen.

- b. Alle vier Schrauben lockern.
 - c. Die Schrauben auf ein endgültiges Drehmoment von 51,5–56,9 N·m (38–42 ft-lbs) anziehen.
3. Die Anweisungen im Blinkerumbausatz befolgen und die Verkabelung der STT-Leuchte und des Kennzeichenbeleuchters verlegen, anschließen und sichern. Siehe **Hintere Leuchtenkabelverbindung am Motorrad**, Schritt 4.

Zusammenbau und Einbau der Satteltaschen-Befestigungsteile

NUR beim Einbau von Satteltaschen

Stützhalterungs-Baugruppe, rechts unten:

1. Siehe Abbildung 2. Eine flache Unterlegscheibe (3) und eine 5/16-18 x 38,1 mm (1 1/2 in) lange TORX®-Schraube (2) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereitlegen. Die Unterlegscheibe auf das Schraubengewinde setzen und die Schraube durch das obere Loch in der rechten unteren Stützhalterung (1) wie dargestellt einbauen.
2. Nun eine Befestigungsstelle (4), dann eine zweite flache Unterlegscheibe und eine Sicherungsscheibe (5) über die Schraubengewinde setzen.
3. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge der Schraube auftragen.
4. Eine Hutmutter (6) auf die Gewinde aufsetzen und auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.

Stützhalterungs-Baugruppe, links unten:

1. Siehe Abbildung 2. Eine 5/16-18 x 32 mm (1 1/4 in) lange Innensechskantschraube (8) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereit legen. Zuerst eine Sicherungsscheibe (5), dann eine flache Unterlegscheibe (3) und eine Befestigungsstelle (4) auf das Schraubengewinde setzen.
2. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge der Schraube auftragen.
3. Die Schraube in das Gewindeloch in der linken unteren Stützhalterung (7) einbauen und auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.

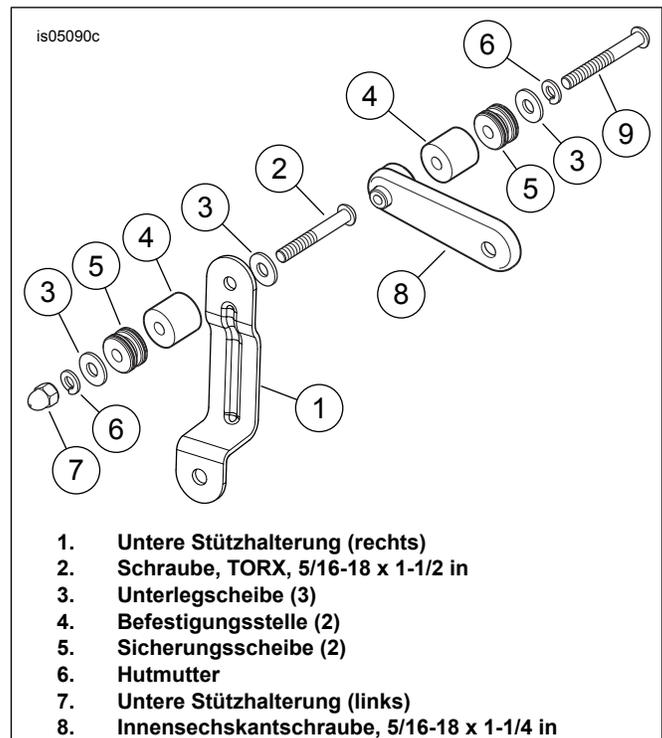


Abbildung 2. Untere Stützhalterungsbaugruppe (nur Satteltaschen)

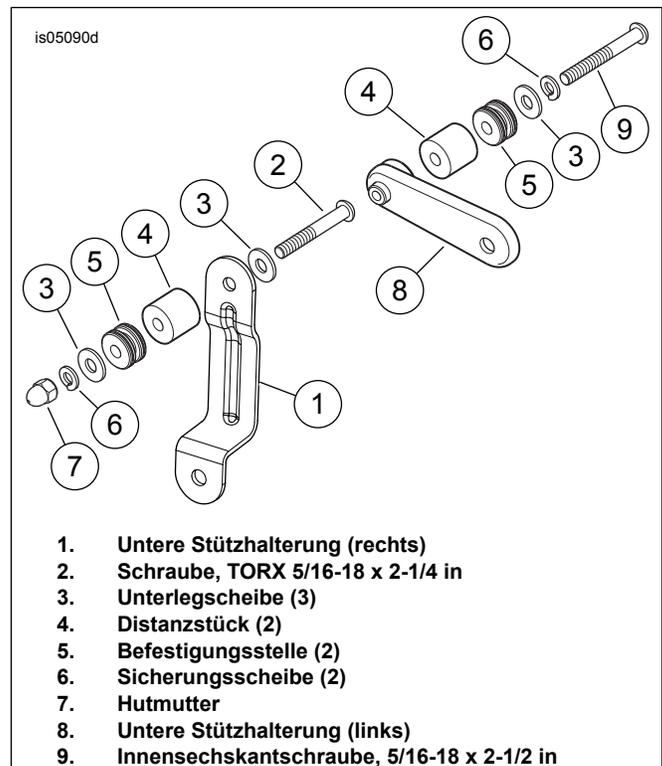


Abbildung 3. Untere Stützhalterungsbaugruppe (mehrere abnehmbare Zubehörteile)

Bei Einbau von Satteltaschen UND anderen abnehmbaren Zubehörteilen

Stützhalterungs-Baugruppe, rechts unten:

1. Siehe Abbildung 3. Die untere Stützhalterung für das vorliegende Modell auswählen. Die Halterung wie in Abb. 2 dargestellt ausrichten. Eine flache Unterlegscheibe (3) und eine 5/16-18 x 57,2 mm (2 1/4 in) lange TORX-Schraube (2) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereit legen. Die Unterlegscheibe auf das Schraubengewinde setzen und die Schraube durch das obere Loch (kleinere Loch) in der rechten unteren Stützhalterung (1) wie dargestellt einbauen.
2. Als nächstes ein dickes Distanzstück (4), dann eine Befestigungsstelle (5), eine zweite flache Unterlegscheibe und eine Sicherungsscheibe (6) über die Schraubengewinde schieben.
3. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindgänge der Schraube auftragen.
4. Eine Muttermutter (7) auf die Gewinde aufsetzen und auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.

Stützhalterungs-Baugruppe, links unten:

1. Siehe Abbildung 3. Eine 5/16-18 x 63,5 mm (2 1/2 in) lange Innensechskantschraube (9) aus der Befestigungsstellen-Ausrüstung bereit legen. Zuerst eine Sicherungsscheibe (6), dann eine flache Unterlegscheibe (3), eine Befestigungsstelle (5) und eine dicke Distanzscheibe (4) über die Schraubengewinde setzen.
2. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindgänge der Schraube auftragen.
3. Die Schraube in das Gewindeloch in der linken unteren Stützhalterung (8) einbauen und auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.

Einbau Unterer Stützhalterung, -Arm und Satteltasche

HINWEIS

- Die unteren Stützhalterungen werden nach Einbau der Halterungen und Ausrichten aller Satteltaschenhalterungen auf bestimmte Drehmomentwerte angezogen.
- Das Einbauverfahren für die Satteltaschen muss **unmittelbar** nach Schritt 3 durchgeführt werden, damit das Loctite nicht aushärtet, bevor die Halterungen auf das vorgeschriebene Drehmoment angezogen werden. Den Einbau der Halterung, des Arms und der Satteltasche an einer Fahrzeugseite abschließen, bevor auf der gegenüberliegenden Seite gearbeitet wird.

Einbau der unteren Stützhalterung

1. FXS-Modelle: Siehe Abbildung 4 oder Abbildung 5. Die Soziusfußraste (8), den Sicherungsring (6), Gabelbolzen (3) und die Federscheibe (5) an der rechten Motorradseite ausbauen.

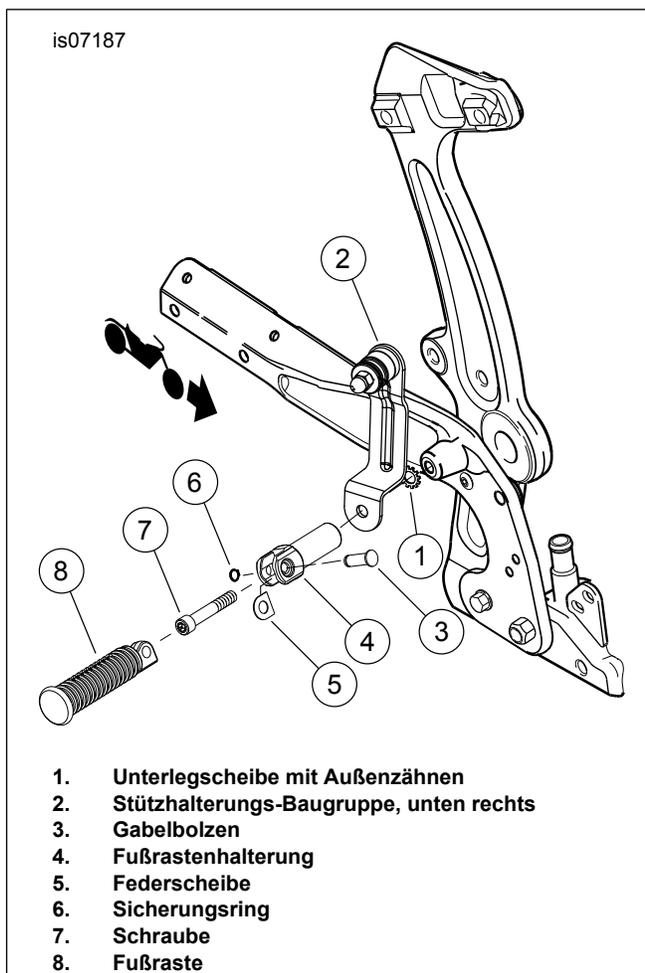


Abbildung 4. Stützhalterungs-Baugruppe, unten rechts

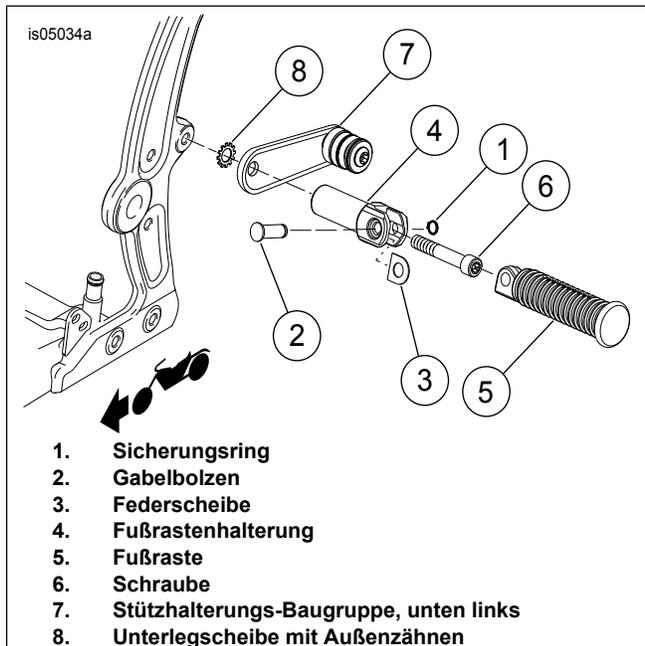


Abbildung 5. Stützhalterungs-Baugruppe, unten links

2. Die Schraube (7) vom Rahmen und der Fußrastenhalterung (4) entfernen und die untere Stützhalterungs-Baugruppe und die Sicherungsscheibe auf dem Fußrastenansatz des Rahmens ansetzen.

HINWEIS

Die linke untere Stützhalterungsbaugruppe wird in Richtung **Fahrzeugheck** zeigend eingebaut.

3. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf die Schraube auftragen und die Fußrastenhalterung und Schraube lose anbringen, damit die Halterung beim Einbau der Satteltasche nach Bedarf verschoben werden kann. Die Fußraste zu diesem Zeitpunkt **nicht** einbauen.
4. FLS-Modelle: Siehe Abbildung 6. Die rechte untere Stützhalterung mit der Sechskantschraube und Sicherungsscheibe am Rahmen befestigen. Schrauben auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.
5. Siehe Abbildung 7. Die linke untere Stützhalterung mit der Halbrundkopfschraube und Sicherungsscheibe am Rahmen befestigen. Schrauben auf ein Drehmoment von 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) anziehen.

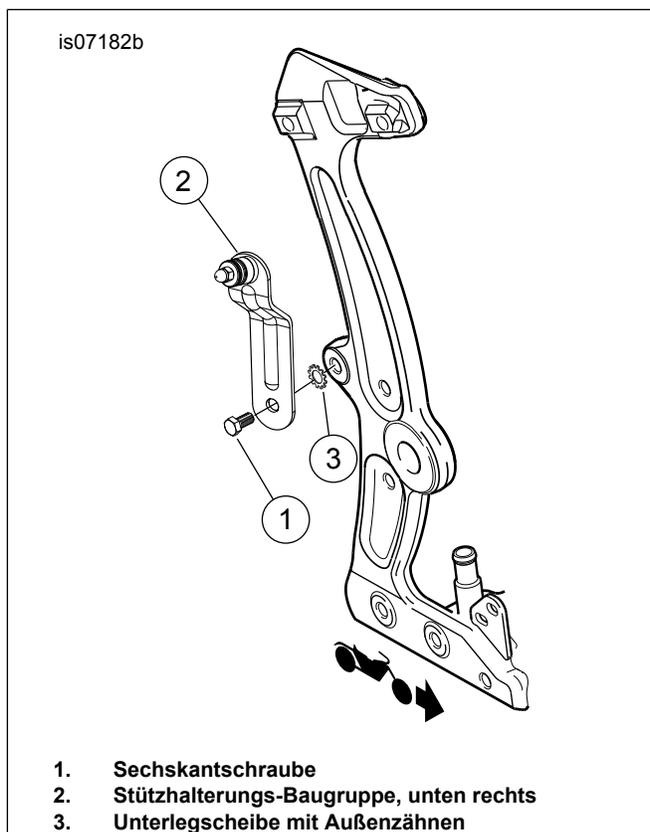


Abbildung 6. Stützhalterungs-Baugruppe, unten rechts

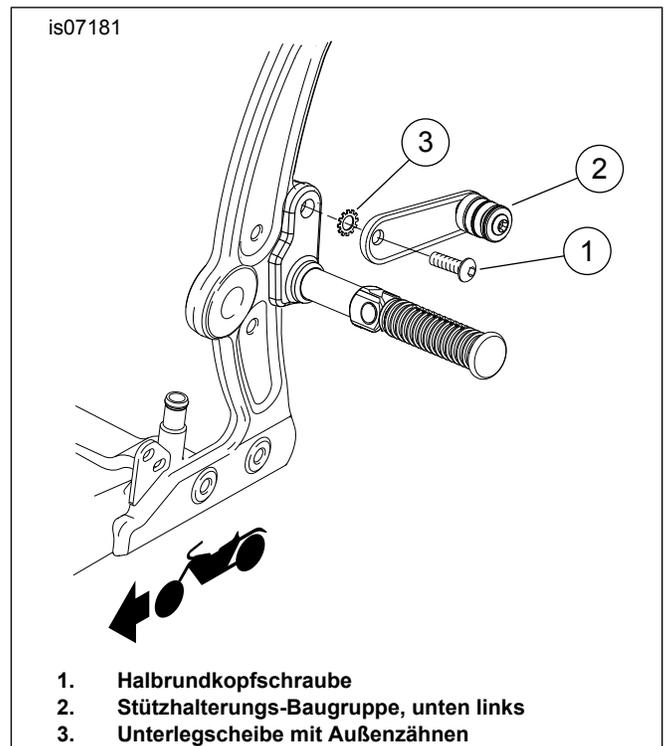


Abbildung 7. Stützhalterungs-Baugruppe, unten links

Einbau des unteren Stützarms

1. Siehe Abbildung 8. Den unteren Stützarm an der Außenseite der Satteltasche befestigen. Einige Tropfen Loctite 243 – blau auf das Gewinde der Schrauben (2) auftragen. Den unteren Stützarm (1) von der Satteltascheninnenseite aus **lose** mit den Schrauben (2), Sicherungsscheiben (3) und flachen Unterlegscheiben (4) einbauen.

Einbau der Satteltasche

1. Die Satteltasche öffnen.
2. Siehe Abbildung 8. Von der Satteltascheninnenseite den Knopf (5) herausziehen und drehen. Der Verriegelungsstift (6) gibt die Halterungssperre frei.
3. Während die Tasche nach vorne gekippt ist, den großen Durchmesser des Schlüsselochendes (7) im unteren Stützarm auf die untere Befestigungsstelle ausrichten. Die Satteltasche selbst nach unten drehen, damit die äußeren Befestigungsstellen auf der Strebenabdeckung in die Schlitze (8) der Halterung an der Taschenrückseite eingreifen.
4. Die Satteltasche am Motorrad nach vorne schieben, bis sie sicher in allen drei Befestigungsstellen sitzt.
5. Wenn die Satteltasche ganz nach vorne geschoben ist, den Knopf um eine 1/4-Umdrehung drehen. Wenn die Satteltasche korrekt sitzt, muss der Knopf einrasten. Hinter die Satteltasche blicken und sicherstellen, dass die Verriegelung (6) in der geschlossenen Stellung ist.

6. Die Stützhalterung (1) so verdrehen, dass die untere Befestigungsstelle komplett im kleineren Durchmesser der unteren Schlüssellochstützhalterung sitzt. Die Befestigungsschraube der unteren Fußrastenhalterung auf ein Drehmoment von 34–41 N·m (25–30 ft-lbs) anziehen.
7. Wenn die Stützhalterung in Schritt 10 eingestellt wird, kann dies die Satteltasche oder den unteren Stützarm nach oben heben bzw. nach unten absenken. In diesem Fall müssen die drei Schrauben (2) zwischen dem unteren Stützarm und der Satteltasche gelockert, und der Arm nach vorne bzw. nach hinten verstellt werden. Die drei Stützarmschrauben auf ein Drehmoment von 7–10 N·m (60–90 in-lbs) anziehen.
8. Schritte 1 bis 11 auf der anderen Seite des Fahrzeugs wiederholen.
9. Die Anweisungen im Blinkerumbausatz befolgen, um die Deckplatten an den Stellen der originalen STT-Leuchte anzubringen. Siehe **Hintere Leuchtenkabelverbindung am Motorrad**, Schritt 11.

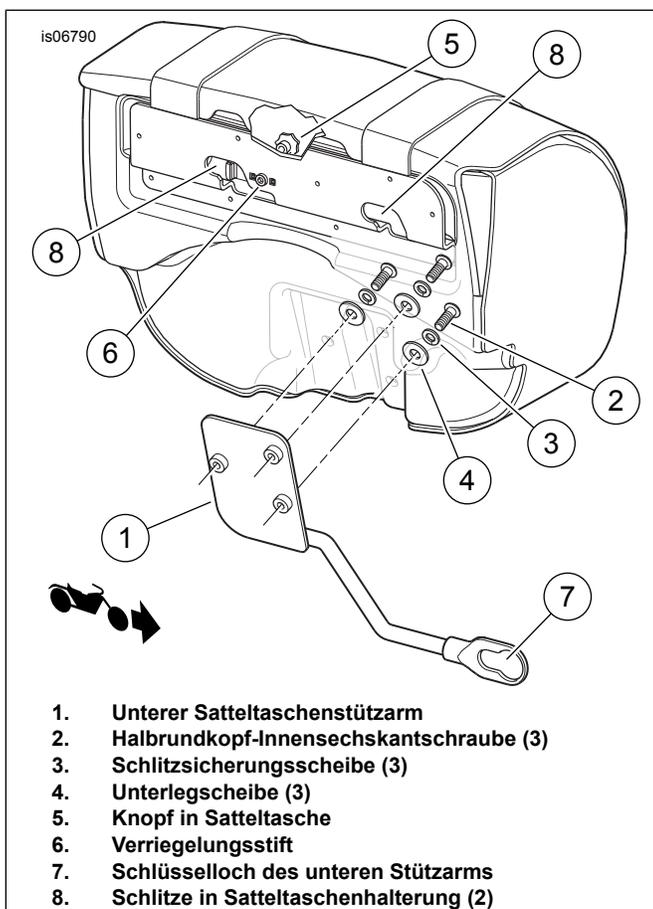


Abbildung 8. Einbau des unteren Stützarms (linker abgebildet)

Endgültiger Zusammenbau

HINWEIS

Sicherstellen, dass der Zündschalter auf OFF (Aus) geschaltet ist, **bevor** die Hauptsicherung eingesetzt wird.

1. Die Anweisungen zum Einbau der Hauptsicherung im Werkstatthandbuch ausführen.

▲ WARNUNG

Den Sitz nach dem Einbau nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass er in der korrekten Position eingerastet ist. Ein loser Sitz kann sich während der Fahrt verschieben, zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug und zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00070b)

2. Im Werkstatthandbuch nachschlagen und die Anweisungen zum Einbau des Sitzes befolgen.

WARTUNG

Befestigungsstellen-Schrauben

HINWEIS

Wenn die Befestigungsteile nicht auf das vorgeschriebene Drehmoment angezogen werden, können die eingebauten Zubehörteile beschädigt werden. (00508b)

Nach 800 km (500 mi) Straßenfahrt mit eingebauten Satteltaschen muss das Drehmoment aller Befestigungsstellen-Schrauben nachgeprüft werden. Sicherstellen, dass das vorgeschriebene Drehmoment beibehalten wurde und die Schrauben nach Bedarf anziehen.

- Obere Befestigungsstellen-Schrauben, 28,5–36,6 N·m (21–27 ft-lbs).
- Vordere untere Befestigungsstellen-Schrauben, 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs).
- Schrauben des unteren Satteltaschenstützarms, 6,8–10,2 N·m (60–90 in-lbs).

Satteltaschen-Befestigungsstellen

HINWEIS

Nach einer gewissen Zeit können sich die Befestigungsstellen abnutzen, wodurch die Satteltaschenverbindungen gelockert werden. Die Passung kann mit dem folgenden Verfahren angezogen werden:

1. Die Befestigungsstellen-Ausrüstung ausbauen (Schrauben).
2. Gewindegewinde vom Schraubengewinde entfernen.
3. Loctite 243 – blau auf die letzten vier Gewindegänge der Befestigungsstellen-Schrauben auftragen.
4. Die Schrauben vorerst lose anbringen.
5. Die Befestigungsstellen von der gegenwärtigen Position jeweils um etwa 45° im Uhrzeigersinn drehen.
6. Die Befestigungsstellen wie folgt anziehen.
 - 28,5–36,6 N·m (21–27 ft-lbs) für obere Befestigungsstellen.
 - 16,3–24,4 N·m (12–18 ft-lbs) für vordere untere Befestigungsstellen.
7. Nach Bedarf wiederholen – bis zu drei Einstellungen. Nach der dritten Einstellung müssen neue Befestigungsstellen eingebaut werden.

Satteltaschenpflege

Das zum Lieferumfang der Satteltaschen gehörende Harley-Davidson Genuine-Lederpflegemittel nach den Anweisungen des Lederpflegesatzes auftragen. Weitere Dosen

sind von einem Harley-Davidson-Händler (H-D Teile-Nr. 98261-91V) erhältlich.

Satteltaschen-Schnappverschlüsse

Die Schnappverschlüsse müssen regelmäßig mit ein wenig Motor- oder Nähmaschinenöl geschmiert werden.

ERSATZTEILE

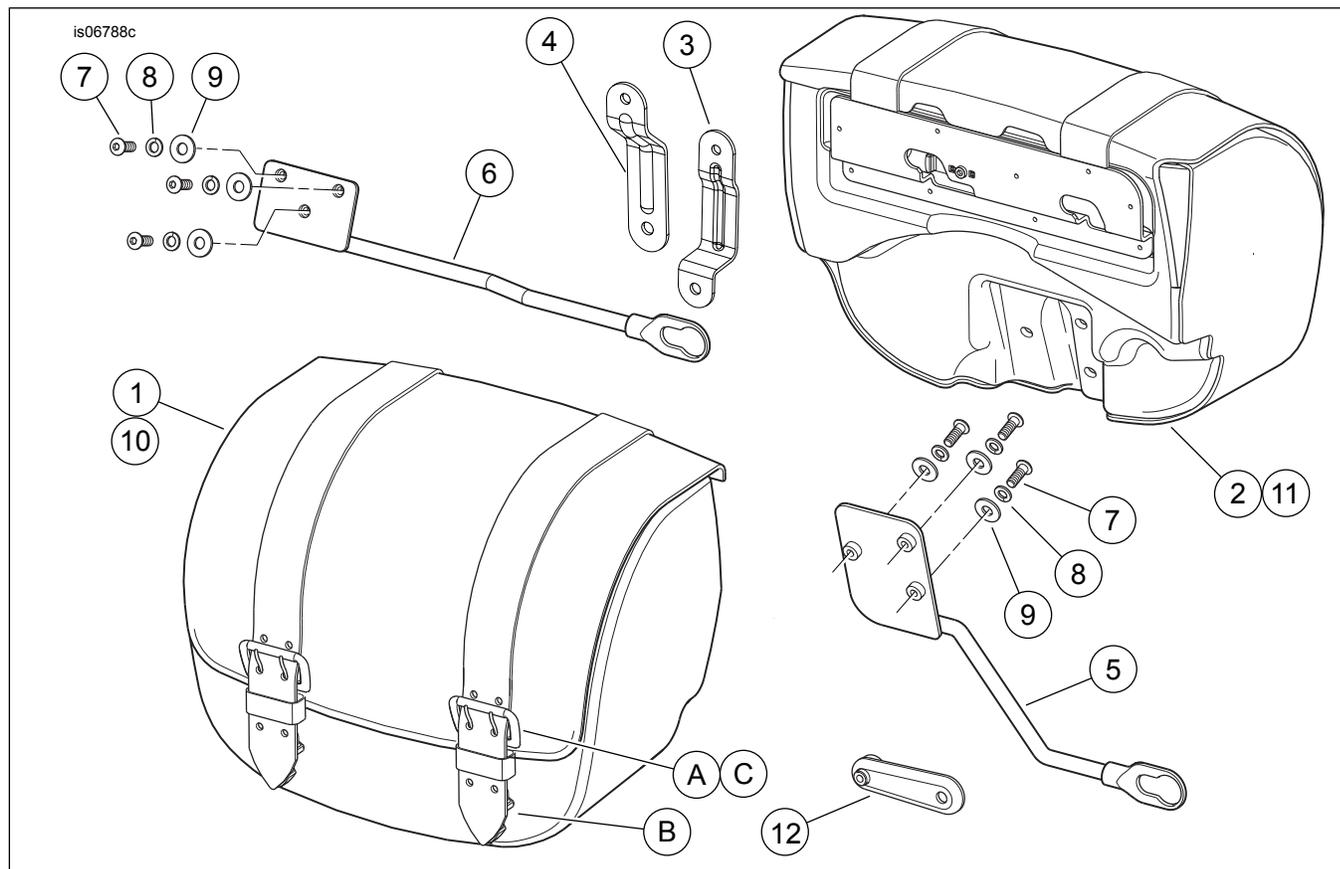


Abbildung 9. Ersatzteile, abnehmbarer Satteltaschensätze

Tabelle 1. Ersatzteile, abnehmbarer Satteltaschensätze

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Satteltaschen-Baugruppe, rechte Seite (Satz 90200353B)	90200354
2	Satteltaschen-Baugruppe, linke Seite (Satz 90200353B)	90200355
3	Satteltaschenstütze, untere vordere (links)	90200708
4	Satteltaschenstütze, untere vordere (rechts) (FLS-Modelle)	90200762
5	Satteltaschenstützarm, unterer linker	90200361
6	Satteltaschenstützarm, unterer rechter	90200360
7	Halbrundkopfschraube, Innensechskant (6)	4359
8	Schlitzsicherungsscheibe (6)	7041
9	Unterlegscheibe (6)	6333
10	Satteltaschen-Baugruppe, rechte Seite (Satz 90200678)	90200680
11	Satteltaschen-Baugruppe, linke Seite (Satz 90200678)	90200679
12	Satteltaschenstütze, untere vordere (links) (FXS-Modelle)	88300-07
13	Sechskantschraube (nicht abgebildet)	4713W
14	Sicherungsscheibe (2) (nicht abgebildet)	7145W
15	Halbrundkopfschraube (nicht abgebildet)	4163
Ersatzteile für Satteltaschenbaugruppen:		
A	Schnellverschluss-Clip, mit Außengewinde und Schnalle (2) (für Satz 90200353B)	90200408
B	Schnellverschluss-Clip, Buchse (2)	88296-07
C	Schnellverschluss-Clip, mit Außengewinde und Schnalle (2) (für Satz 90200678)	90200681

ERSATZTEILE

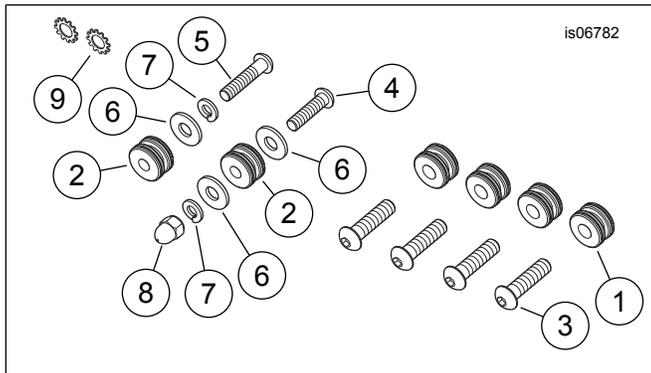


Abbildung 10. Abnehmbare Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200390

Tabelle 2. Abnehmbare Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200390

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Befestigungsstelle, Mini (4), 9,5 mm (3/8 in) ID	53967-06
2	Befestigungsstelle, Mini (2), 7,9 mm (5/16 in) ID	88229-07
3	Innensechskantschraube (4), 3/8-16 x 38 mm (1 1/2 in) lang	4127
4	Innensechskantschraube, 5/16-18 x 32 mm (1 1/4 in) lang	4219
5	TORX-Halbrundkopfschraube, 5/16-18 x 38 mm (1 1/2 in) lang	4784
6	Unterlegscheibe (3), 8 mm (5/16 in) ID	6333
7	Schlitzsicherungsscheibe (2), 8 mm (5/16 in) ID	7041
8	Hutmutter, 5/16-18	94006-90T
9	Sicherungsscheibe, Außenzähne (2), 9,5 mm (3/8 in) ID	7145W

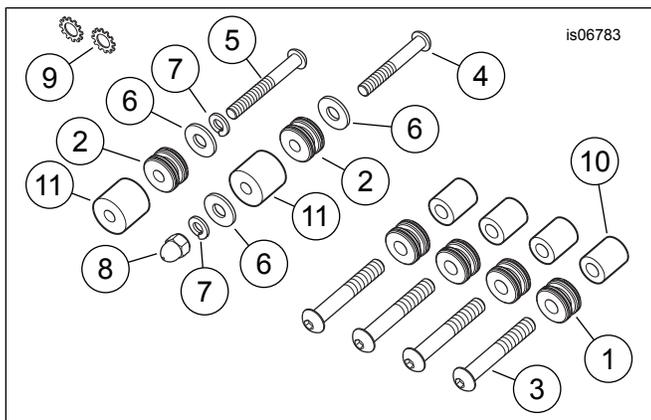


Abbildung 11. Abnehmbare Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200389

Tabelle 3. Abnehmbare Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200389

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Befestigungsstelle, Mini (4), 9,5 mm (3/8 in) ID	53967-06
2	Befestigungsstelle, Mini (2), 7,9 mm (5/16 in) ID	88229-07

Tabelle 3. Abnehmbare Befestigungsstellen-Ausrüstung 90200389

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
3	Innensechskantschraube (4), 3/8-16 x 63,5 mm (2 1/2 in) lang	Nicht einzeln erhältlich
4	TORX-Halbrundkopfschraube, verchromt, 5/16-18 x 57 mm (2 1/4 in) lang	4184
5	Innensechskantschraube, 5/16-18 x 63,5 mm (2 1/2 in) lang	3584
6	Unterlegscheibe (3), 8 mm (5/16 in) ID	6333
7	Schlitzsicherungsscheibe (2), 8 mm (5/16 in) ID	7041
8	Hutmutter, 5/16-18	94006-90T
9	Sicherungsscheibe, Außenzähne (2), 9,5 mm (3/8 in) ID	7145W
10	Distanzstück, 9,5 mm (3/8 in) ID (4)	40950-98A
11	Distanzstück, 7,9 mm (5/16 in) ID (2)	Nicht einzeln erhältlich