



18-01-2021

الإرشادات

J05100



مجموعة أدوات المكبس المشكّل بالضغط بتجويّف 3.875 بوصات وشوط 4.375 بوصات بعمود كامات مزدوج TWIN CAM لدرجات SCREAMIN' EAGLE

عام

رقم المجموعة

A٠ 22944-00A00-22942

الموديلات

رؤوس الأسطوانات: جميع رؤوس أسطوانات مركبات SE والمعدات الأصلية.

الأسطوانات: أسطوانات Screamin' Eagle Pro ذات التجويّف الكبير مقاس 3-7/8 بوصات

الحداثات: مجموعة حداثة المعدات الأصلية لعام 2007 وما بعده (بشوط 4-3/8 بوصات) أو حداثات Screamin' Eagle Pro بشوط 4-3/8 بوصات.

ملاحظة

جميع الأبعاد المدرجة في هذه التعليمات باليوصة.

تتطلب تطبيقات المكبس عالي الانضغاط تثبيت إصدار ضغط مناسب في رؤوس الاسطوانات.

تحقق دائماً من الخلوّص بين المكبس والصمام من جهة وبين أعمدة الكامات غير المُختزّنة.

محتويات المجموعة

راجع الجدول 4 ، و الشكل 4 .

التركيب:

⚠ تحذير

لمنع التشغيل العرضي للمركبة، الذي قد يؤدي إلى حدوث وفاة أو إصابة خطيرة، افصل كبلات البطارية (الكبل السالب (-) أولاً) قبل المتابعة. (a00307)

⚠ تحذير

افصل كبل البطارية السالب (-) أولاً. إذا لامس الكبل الموجب (+) الأرض والكبل السالب (-) متصل، فقد يؤدي الشرر الناتج إلى انفجار البطارية، الأمر الذي قد يؤدي إلى حدوث الوفاة أو التعرض لإصابات خطيرة. (a00049)

1. ارجع إلى دليل الخدمة، واتبع التعليمات الواردة فيه لخلع المقعد وفصل كابلي البطارية، بدءاً بالكابل السالب .

⚠ تحذير

عند خدمة نظام الوقود، لا تدخن ولا تسمح بوجود مصادر لهب مكشوف أو شرر في هذه المنطقة. البنزين مادة سريعة الاشتعال وشديدة الانفجار، وقد يؤدي إلى الوفاة أو حدوث إصابة خطيرة. (a00330)

2. راجع قسم ENGINE: STRIPPING MOTORCYCLE FOR ENGINE REPAIR (المحرك: تفكيك أجزاء الدراجة النارية لإصلاح المحرك)، CYLINDER HEAD REMOVAL (إزالة رأس الأسطوانة) من دليل الخدمة.

3. اتبع الإجراءات الواردة في قسم ENGINE: CYLINDER AND PISTON REPAIR, BORING AND HONING CYLINDER (المحرك: إصلاح وتخرير وتجليخ الأسطوانة والمكبس - الأسطوانة).

4. راجع قسم ENGINE (المحرك): تثبيت وتجميع الأسطوانة والمكبس.

5. راجع الشكل 1 . قس عرض المكبس (1) عند 90 درجة أفقيًا من كلا جانبي السن وفتحة سن المكبس وعلى مسافة 0.285 بوصة فوق (2) الجزء الأدنى من الحاشية

الجدول 1. الموديلات

مجموعة الأدوات	التطبيق
00-22942	قياسي (أمامي وخلفي)
00-22944	0.010+ (أمامي وخلفي)

ملاحظة

يجب عدم استخدام دراجات Harley-Davidson المجهزة ببعض قطع غيار محرك Screamin' Eagle عالي الأداء على الطرقات العامة، وفي بعض الحالات، يجب حصر استخدامها على المنافسات في المضامير المغلقة. هذه القطعة التي لها علاقة بأداء المحرك معدة لاستخدامات "السيارات" فقط، ولا يجوز قانونًا بيعها أو استخدامها في المركبات التي تعمل بمحرك وذات التلوث المضبوط.

قطع الغيار الإضافية المطلوبة

تتطلب مجموعات الأدوات 1550 الشراء المنفصل لحشيتي رأس اثنتين (قطعة رقم 16787-99).

مجموعة حشية الخدمة (قطعة رقم B-1705299) مطلوبة للتجميع.

ملاحظة

قد تُلزم إعادة ضبط نسبة الهواء إلى الوقود أو إعادة توقيت المحرك لتحقيق الإمكانات الكاملة لمنتج الأداء هذا.

للحصول على الأداء الأمثل، ينبغي استبدال موانع تسرب العادم بموانع تسرب عادم دراجات Screamin' Eagle (قطعة رقم 17048-98).

ملاحظة

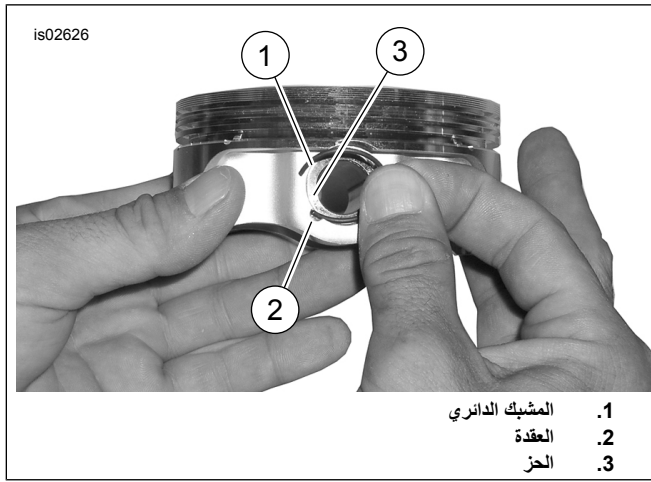
تجب إعادة معايرة ECM عند تركيب هذه العلبة. قد تؤدي عدم إعادة معايرة ECM بشكل سليم إلى تلف المحرك بشدة. (b00399)

6. ليست المكابس الموجودة في هذه المجموعة مخصصة الأمام والخلف. تُثبت المكابس في الأسطوانات الأمامية والخلفية بحيث يكون اتجاه السهم في أعلى المكبس نحو الجزء الأمامي من المحرك.

ملاحظة

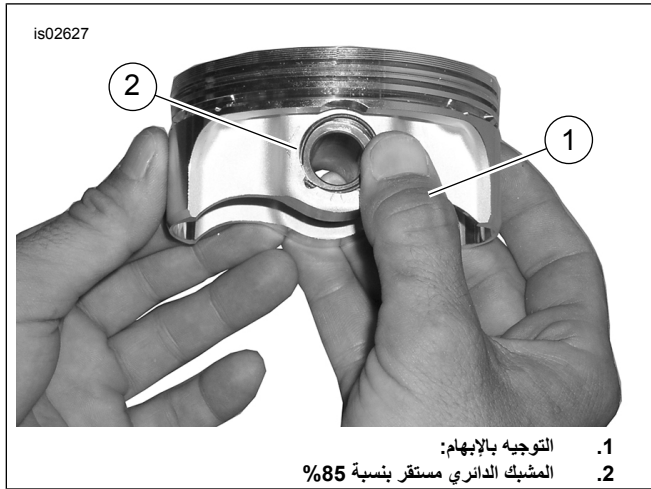
تُثبت حلقات المكبس التي تضم نقطة وشطبًا بحيث تتجه النقاط إلى الأعلى في أخدود الحلقة الثانية. يمكن تثبيت الحلقات التي لا تضم أي علامات بحيث يتجه أي من الوجهين إلى الأعلى في أخدود الحلقة العلوية.

لا تستخدم الأسطوانات 3-7/8 بوصة حلقات دائرية على أسنان التثبيت العلوية للأسطوانة. لا تثبتها عند استخدام لوحات عزم الدوران أو عند التجميع النهائي للمحرك.



1. المشبك الدائري
2. العقدة
3. الحز

الشكل 2. المشبك الدائري والمكبس (موضح مشبك عام)



1. التوجيه بالإبهام:
2. المشبك الدائري مستقر بنسبة 85%

الشكل 3. تثبيت المشبك الدائري (موضح مشبك عام)

2. راجع الشكل 3. ضع إبهامك (1) كما هو موضح، واضغط بقوة حتى تستقر نسبة 85% تقريبًا من المشبك الدائري (2) في الأخدود.
3. احرص على عدم خدش المكبس أو إلحاق الضرر به، واستخدم مفك براغ صغير النصل لتثبيت المشبك الدائري فيما تبقى من الأخدود. كرر العملية مع بقية المشابك الدائرية.

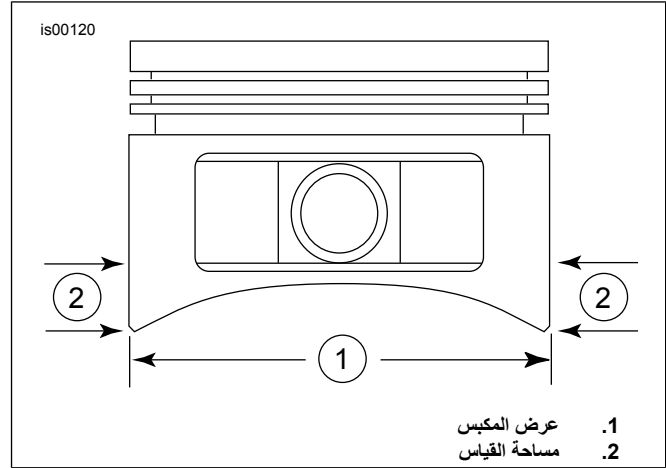
ملاحظة

تأكد من أن محيط المكبس مستقر بالكامل، وإلا سيلحق ضرر بالمحرك.

4. راجع قسم ENGINE: ASSEMBLING MOTORCYCLE AFTER STRIPPING (تجميع الدراجة النارية بعد تفكيكها) من دليل الخدمة لمعرفة إجراءات إعادة التجميع النهائية.

ملاحظة

اتبع دائماً إجراء الترويض الموضح في دليل المالك المناسب بعد عمرة المحرك.



1. عرض المكبس
2. مساحة القياس

الشكل 1. قياسات المكبس

الجدول 2. سماحيات تصنيع المكبس

المكبس:	السماحية (بوصة)
أسطوانة مركبة	0.0035-0.0025
فجوة حلقة الضغط	
العلوي	0.022-0.012
الثانية	0.022-0.012
فجوة قضبان ضبط الزيت	0.050-0.010

الجدول 3. حدود التآكل التي تتطلب صيانة المكبس

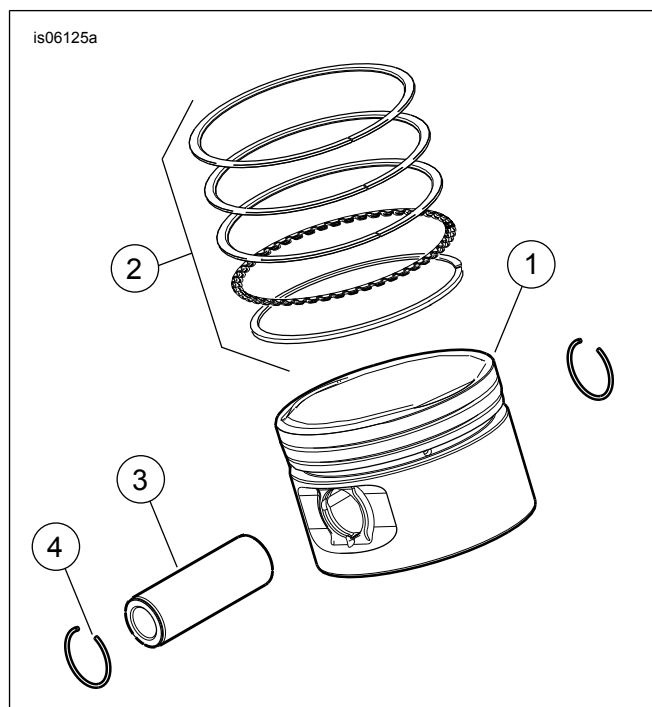
المكبس:	حدود البلى (بوصة)
أسطوانة مركبة	0.005
فجوة حلقة الضغط	
العلوي	0.032
الثانية	0.032
فجوة قضبان ضبط الزيت	0.060

تثبيت حلقة احتجاز (المشبك الدائري) سن المكبس

ملاحظة

يجب أن تقع فجوة المشبك الدائري عند موضع الساعة 6:00 أو 12:00 عند تثبيتها.

1. راجع الشكل 2. أقم الطرف المفتوح من المشبك الدائري (1) في ثلم (3) الأخدود (2) حول نتوء سن المكبس بحيث تقع الفجوة عند موضع الساعة 12:00 أو 6:00 عند تثبيتها.



الشكل 4. قطع غيار الخدمة: مجموعات المكبس الأمامية والخلفية

الجدول 4. جدول قطع غيار الخدمة، ومجموعتا أدوات المكابس الأمامي والخلفي

مجموعة الأدوات	العصر	الوصف (الكمية)	القطعة الرقم
مجموعة الأدوات A00-22942	1	المكبس (قياسي)	لا تُباع بشكل منفصل
مجموعة أدوات المكبس قياسي	2	طقم حلقات (قياسية) (2)	03-22457
مجموعة الأدوات A00-22944	1	المكبس (0.010+)	لا تُباع بشكل منفصل
مجموعة أدوات المكبس (0.010+)	2	طقم حلقات (0.010+) (2)	03-22459
العناصر الشائعة في جميع مجموعات أدوات المكبس:			
	3	سن المكبس (2)	03-22455
	4	حلقة الاحتجاز (المشبك الدائري) (4)	03-22097