



说明

J05100

2021-01-18



SCREAMIN' EAGLE双凸轮4.375英寸冲程，3.875英寸缸径锻造活塞套件

概述

套件编号

22942-00A、22944-00A

车型

汽缸头：所有SE和原厂设备气缸盖。

汽缸：Screamin' Eagle Pro 3-7/8大缸径汽缸

飞轮：2007年款原厂设备（4-3/8英寸冲程）飞轮组件或 Screamin' Eagle Pro 4-3/8冲程飞轮

注意

这些说明中列出的所有尺寸均以英寸为单位。

使用高压压缩比活塞时需要在汽缸头安装适当的自动压缩释放装置。

始终检查非原厂凸轮轴的活塞到气门的间隙。

表1. 车型

套件	应用
22942-00	标准（前和后）
22944-00	+0.010（前和后）

注意

配备某些Screamin' Eagle高性能发动机零件的哈雷戴维森摩托车不得在公用道路上行驶，在某些情况下，这类摩托车可能仅限于参加封闭赛道的比赛。此发动机相关高性能零件旨在用于赛车应用，不得非法销售、不得在污染受控机动车辆上使用。

需附加零件

1550套件需要单独购买两个汽缸头密封垫（零件编号16787-99）。

装配需要维修密封垫套件（零件编号17052-99B）。

注意

可能需要发动机重新喷射或重新定时，才能充分发挥该性能产品的潜力。

为了获得最佳性能，排气密封件应更换为Screamin' Eagle排气密封件（零件编号17048-98）。

注意

安装此套件时必须重新校准ECM。未正确重新校准ECM可导致发动机严重损坏。（00399b）

注意

需要进行ECM重新校准，可以使用Screamin' Eagle Race Tuner套件（零件编号32107-01F）进行校准。请联系哈雷戴维森经销商。

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。（00333b）

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

套件内容：

参见表4、和图4。

安装

警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请断开电池线缆（先断开电池负极（-）线缆），然后再继续安装操作。（00307a）

警告

先断开电池负极（-）线缆。如果负极（-）线缆已连接，正极（+）线缆接地会产生火花，引起电池爆炸，造成重伤或死亡。（00049a）

1. 参阅维修手册并遵循其说明拆下座椅并断开电池线缆（先断开负极（-）电池线缆）。

警告

在维修燃油系统时，不得吸烟，周围不允许有明火或火星。汽油极易燃、易爆，可造成死亡或重伤。（00330a）

2. 参阅维修手册中的“发动机：维修手册中的“发送摩托车进行发动机维修、汽缸头拆卸”部分。
3. 遵循维修手册中的“发动机：气缸和活塞，维修，汽缸钻孔及镗磨。
4. 参见维修手册中的”发动机：气缸和活塞安装和组装。
5. 参见图1。从销活塞销孔的两侧水平90度，并在裙部最低部分（2）上方0.285英寸处测量活塞宽度（1）。
6. 此套件中的活塞无前后之分。将活塞安装在前后气缸中，活塞顶部的箭头指向发动机的前部。

注意

将有点和斜角的活塞环点朝上安装到第二环槽中。可以将没有标记的环的任一侧向上安装到上部环槽中。

3-7/8英寸汽缸的汽缸销顶部不使用O形环。使用扭矩盘或在发动机的最终组装时，请勿安装它们。

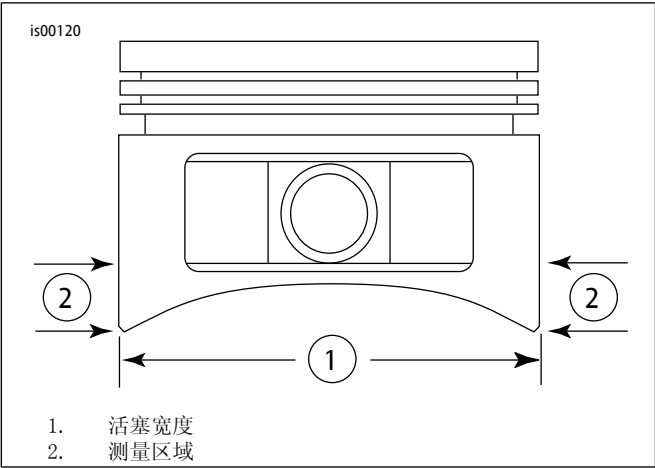


图1。活塞测量值

表2。活塞制造公差

活塞：	允许误差（英寸）
汽缸配合	0.0025-0.0035
压缩环间隙	
顶部	0.012-0.022
第2挡	0.012-0.022
控油轨间隙	0.010-0.050

表3。活塞运行磨损限值

活塞：	磨损限值（英寸）
汽缸配合	0.005
压缩环间隙	
顶部	0.032
第2挡	0.032
控油轨间隙	0.060

安装活塞销固定环（簧环）

注意

安装后，簧环间隙必须位于12:00或6:00位置。

- 参见图2。将簧环（1）的开口端插入活塞销凸台周围槽（2）的槽口（3），并使其间隙在安装后位于12:00或6:00点钟位置。

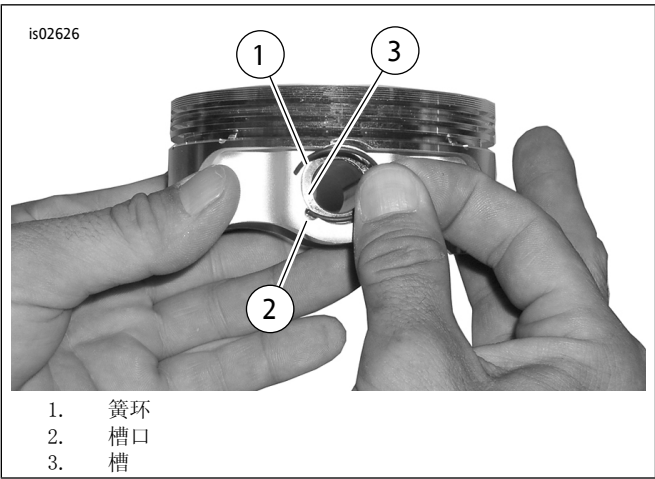


图2。簧环和活塞（显示的为通用活塞）



图3。安装簧环（显示的为通用活塞）

- 参见图3。按照图示定位您的拇指（1），用力按压，直至大约85%的簧环（2）在槽中就位。
- 小心不要刮伤或损坏活塞，使用小螺丝刀头将簧环挤入槽的其余部分。重复此操作安装其余簧环。

注意

确保活塞簧环完全就位，否则“会损坏发动机”。

- 参阅维修手册中的“发动机：“拆封后组装摩托车”章节了解最终重新组装程序。

注意

重组发动机之后，务必遵循相关车主手册中的磨合程序进行磨合。

维修零件

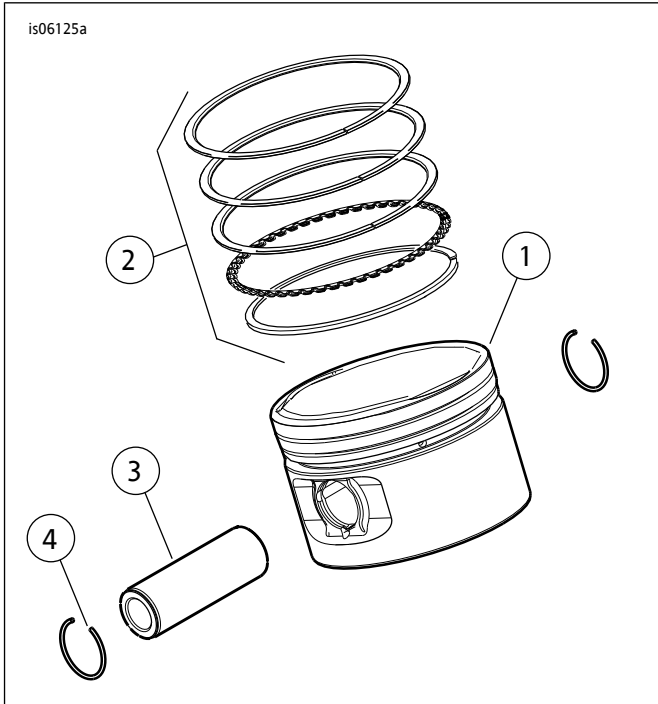


图4。维修零件：前后活塞套件

表4。维修零件表、前和后活塞套件

套件	项目	名称(数量)	零件 编号
套件22942-00A 活塞套件 标准	1	活塞(标准)	不单独出售
	2	活塞环组(标准)(2)	22457-03
套件22944-00A 活塞套件 (+0.010)	1	活塞(+0.010)	不单独出售
	2	活塞环组(+0.010) (2)	22459-03
所有活塞套件通用项目：			
	3	活塞销(2)	22455-03
	4	固定环(簧环)(4)	22097-03