



# 說明

J05100

2021-01-18



## SCREAMIN' EAGLE 雙凸輪 4.375 英寸衝程，3.875 英寸孔徑鍛造活塞工具包

### 概述

#### 工具包編號

22942-00A、22944-00A

#### 車型

汽缸頭：所有 SE 和原始設備汽缸頭。

汽缸：Screamin' Eagle Pro 3-7/8 英寸大孔徑汽缸

飛輪：2007 年與之後的原始設備（4-3/8 英寸衝程）飛輪組件或 Screamin' Eagle Pro 4-3/8 英寸衝程飛輪。

#### 附註

這些說明上列出的所有尺寸以英寸為單位。

高壓縮活塞應用需要在汽缸頭中安裝適當的壓縮釋放。

如果是非原廠凸輪軸，則務必檢查活塞到閥門的間隙。

表格 1。車型

套件	應用
22942-00	標準（前側和後側）
22944-00	+0.010（前側和後側）

#### 附註

配備某些 Screamin' Eagle 高性能引擎零件的 Harley-Davidson 重車可能不適用於公路，在某些情況下必須限制在封閉賽道競賽中使用。此引擎相關性能零件旨在實現賽車應用，對於銷售或在污染管控重型機車上使用方面並非合法。

### 其他所需零件

1550 工具包需要另外購買兩個頭密封墊（零件編號 16787-99）。

組裝需要維修密封墊工具包（零件編號 17052-99B）。

#### 附註

可能需要引擎重新噴射或重新定時，才能實現此高效能產品的全部潛力。

為了獲得最佳性能，排氣密封件應更換為 Screamin' Eagle 排氣密封件（零件編號 17048-98）。

#### 注意

安裝此工具包之前，您必須重新校準 ECM。未能妥善重新校準 ECM 可導致引擎嚴重損壞。（00399b）

#### 附註

ECM 需要重新校準，這可以使用 Screamin' Eagle 座圈調諧器工具包（零件編號 32107-01F）執行。請洽詢 Harley-Davidson 經銷商。

#### 警告

此工具包的正確安裝攸關騎士與乘客的安全。請使用適當的維修手冊程序。如果該程序不在您的能力範圍內，或者您沒有正確的工具，請讓 Harley-Davidson 經銷商進行安裝。此工具包安裝不當，可能造成死亡或重傷。（00333b）

#### 附註

此說明書參考維修手冊上的資訊。此安裝需要一份針對你車型的維修手冊，你可從哈雷大衛森經銷商處獲取。

### 工具包內含物件

請參閱表格 4 和圖 4。

### 安裝

#### 警告

為了防止車輛意外啟動，導致死亡或重傷，繼續進行前請先斷開電池線纜（負極（-）為先）。（00307a）

#### 警告

先斷開電池的負極（-）纜線。若在負極（-）纜線連接時，正極（+）纜線接觸地線，可能會產生火花並引起電池爆炸，造成死亡或重傷。（00049a）

1. 參閱維修手冊並遵循其中說明拆下座椅並斷開電池纜線，請先斷開電池負極線。

#### 警告

維修燃油系統時切勿吸煙，亦不可允許附近有開放火焰或火花。汽油極為易燃、易爆，可能造成死亡或重傷。（00330a）

2. 請參閱「引擎」章節：維修手冊的「拆卸重車以進行引擎維修」、「汽缸頭拆卸」章節。
3. 依「引擎」章節中的程序操作：汽缸和活塞、維修、鑽孔和搪磨汽缸。
4. 請參閱「引擎」章節：汽缸和活塞安裝與組裝。
5. 請參閱「圖 1」。在活塞銷孔兩側的水平 90 度和活塞裙最低部分上方 (2) 0.285 英寸處測量活塞寬度 (1)。
6. 此工具包中的活塞並非前後側專用。在前後汽缸安裝活塞，活塞頂端的箭頭指向引擎前方。

#### 附註

安裝具有點和斜面的活塞環，其中的點朝上，裝入第二個環槽。沒有標記的活塞環可以任意面朝上安裝，裝入上方環槽。

3-7/8 英寸汽缸不使用頂端汽缸銷釘上的 O 形環。使用扭板或對引擎進行最後組裝時，請勿安裝它們。

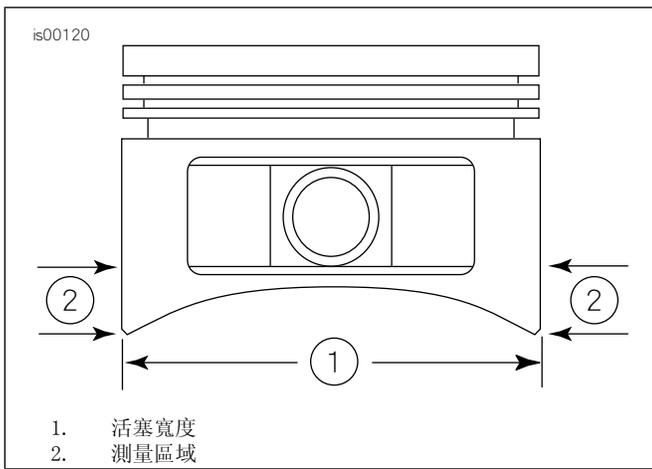


圖1。活塞測量

表格2。活塞製造公差

活塞：	公差(英寸)
適合汽缸	0.0025-0.0035
壓縮環間隙	
頂端	0.012-0.022
第二	0.012-0.022
機油控制軌間隙	0.010-0.050

表格3。活塞運行磨損限值

活塞：	磨損限制(英寸)
適合汽缸	0.005
壓縮環間隙	
頂端	0.032
第二	0.032
機油控制軌間隙	0.060

## 活塞銷固定環(簧環)安裝

附註

安裝時，簧環間隙必須處於12:00或6:00位置。

- 請參閱「圖2」。將簧環(1)的開口端插入活塞銷凸耳周圍的凹槽(2)上的槽口(3)，讓間隙在安裝時處於12:00或6:00位置。

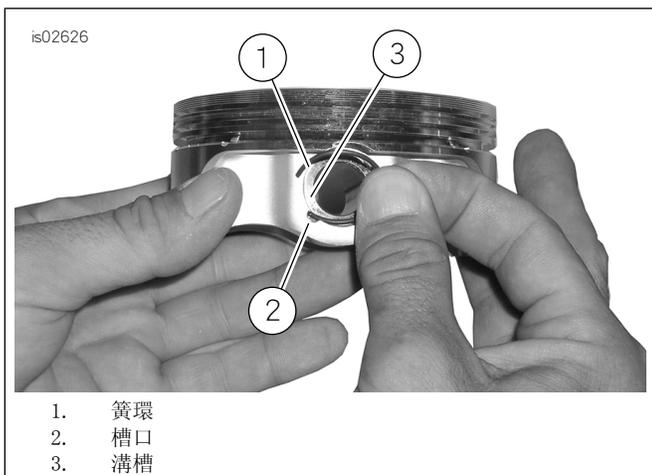


圖2。簧環和活塞(顯示通用活塞)

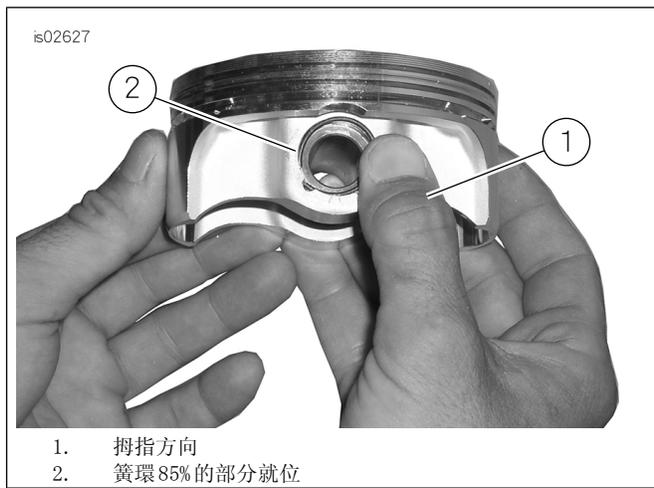


圖3。安裝簧環(顯示通用活塞)

- 請參閱「圖3」。如圖所示放置拇指(1)，並牢牢按住，直到大約85%的簧環(2)固定在凹槽中為止。
- 小心不要刮傷或損壞活塞，使用小刀片螺絲起子將簧環楔入凹槽的其餘部分。對剩餘的簧環重複上述步驟。

附註

確保活塞簧環完全固定，否則會損壞引擎。

- 請參閱「引擎」章節：維修手冊的「在拆卸後組裝重車」章節適用於最終的重新組裝程序。

附註

重組引擎後，務必遵守適當的車主手冊中列出的磨合程序。

## 維修零件

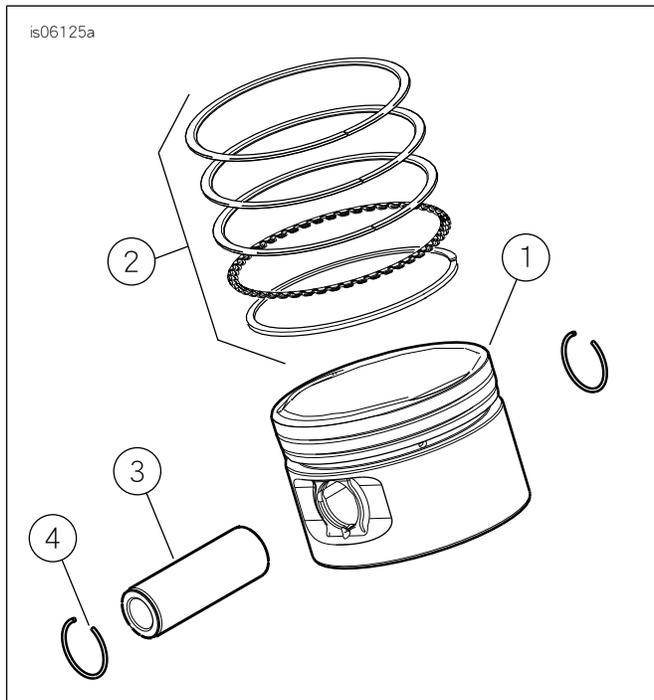


圖4。維修零件前後活塞工具包

表格4。維修零件表、前側和後側活塞工具包

套件	項目	產品描述(數量)	零件號碼
工具包22942-00A 活塞工具包 標準	1	活塞(標準)	不單獨出售
	2	環組(標準)(2)	22457-03
工具包22944-00A 活塞工具包 (+0.010)	1	活塞(+0.010)	不單獨出售
	2	環組(+0.010)(2)	22459-03
所有活塞工具包中共有的項目:			
	3	活塞銷(2)	22455-03
	4	固定環(簧環)(4)	22097-03