



ANWEISUNGEN

J05100

2021-01-18



SCREAMIN' EAGLE TWIN CAM 4,375 ZOLL HUB; 3,875 ZOLL FORGED-BORE-KOLBENSATZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

22942-00A, 22944-00A

Modelle

Zylinderköpfe: Alle SE- und Original-Zylinderköpfe.

Zylinder: Screamin' Eagle Pro 3-7/8 Zoll Big-Bore-Zylinder

Schwungrad: 07-später Original-Schwungradbaugruppe (4-3/8 Zoll Hub) oder Screamin' Eagle Pro Schwungräder mit einem Hub von 4-3/8 Zoll.

HINWEIS

Die Maßeinheit für alle in diesen Anweisungen genannten Maße ist Zoll.

In Zylinderköpfe mit hochverdichtenden Kolben muss ein entsprechender Kompressionsminderer eingebaut werden.

Überprüfen Sie immer den Kolben-Ventil-Abstand mit freien Nockenwellen.

Tabelle 1. Modelle

Satz	Anwendung
22942-00	Standard (vorne & hinten)
22944-00	+0,010 (vorne & hinten)

HINWEIS

Harley-Davidson Motorräder, die mit einigen Screamin' Eagle-Hochleistungskomponenten ausgerüstet werden, dürfen nicht im öffentlichen Straßenverkehr verwendet werden und sind in einigen Fällen auf den Einsatz auf geschlossenen Rennstrecken beschränkt. Diese motorbezogene Leistungskomponente ist für Motorsportanwendungen vorgesehen. Sie ist weder für den Verkauf noch für die Verwendung an schadstoffgeregelten Kraftfahrzeugen zugelassen.

Zusätzlich benötigte Teile

1550 Sätze erfordern einen separaten Kauf von zwei Kopfdichtungen (P/N 16787-99).

Service-Dichtungssatz (P/N 17052-99B) ist für die Montage erforderlich.

HINWEIS

Eine Neueinstellung der Einspritzanlage oder eine Neueinstellung der Zündung des Motors können erforderlich werden, um das volle Potenzial dieses Performance-Produkts auszuschöpfen.

Für eine optimale Leistung sollten Auspuffdichtungen durch Screamin' Eagle Auspuffdichtungen (P/N 17048-98) ersetzt werden.

HINWEIS

Beim Einbau dieses Satzes muss das ECM neu kalibriert werden. Wenn das ECM anschließend nicht korrekt kalibriert wird, kann es zu schweren Motorschäden kommen. (00399b)

HINWEIS

Eine ECM-Neukalibrierung ist erforderlich, die mit dem Screamin' Eagle Race Tunersatz (Teilenummer 32107-01F) durchgeführt werden kann. Einen Harley-Davidson Händler aufsuchen.

▲ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung bezieht sich auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell erforderlich; dieses ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Tabelle 4 und Abbildung 4 .

INSTALLATION

▲ WARNUNG

Um ein versehentliches Anlassen des Fahrzeugs zu vermeiden, vor Durchführung der Arbeiten die Batteriekabel (Minuskabel [-] zuerst) abklemmen, da es sonst zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen kann. (00307a)

▲ WARNUNG

Das Batterieminuskabel (-) zuerst abklemmen. Kommt das Pluskabel (+) bei angeschlossenem Minuskabel (-) versehentlich in Kontakt mit Masse, können die daraus resultierenden Funken eine Explosion der Batterie verursachen, die zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00049a)



- Nach den Anweisungen im Werkstatthandbuch den Fahrersitz ausbauen und die Batteriekabel abklemmen, das **Minuskabel zuerst**.

⚠ WARNUNG

Bei der Wartung der Kraftstoffanlage nicht rauchen und offene Flammen sowie Funken vermeiden. Benzin ist äußerst leicht entflammbar und hochexplosiv, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00330a)

- Siehe MOTOR: MOTORRADTEILE FÜR DIE WARTUNG ABBAUEN, Werkstatthandbuch-Abschnitte AUSBAU DES ZYLINDERKOPFS.
- Die Verfahren in folgenden Abschnitten befolgen: MOTOR: ZYLINDER UND KOLBEN, ZYLINDER REPARIEREN, AUFBOHREN UND HONEN.
- Siehe MOTOR: ZYLINDER- UND KOLBENEINBAU UND -MONTAGE.
- Siehe Abbildung 1 >. Die Kolbenbreite (1) 90 Grad horizontal von beiden Seiten des Kolbenbolzenlochs und 0,285 Zoll oberhalb (2) des untersten Teils des Schafts messen
- Die Kolben in diesem Satz sind nicht spezifisch für vorne und hinten. Die Kolben in den vorderen und hinteren Zylindern so einbauen, dass der Pfeil auf der Oberseite des Kolbens auf die Vorderseite des Motors zeigt.

HINWEIS

Die Kolbenringe mit einem Punkt und einer Abschrägung so einbauen, dass die Punkten nach **OBEN** in die zweite Ringnut zeigen. Ringe ohne Markierungen können auf beiden Seiten in die obere Ringnut eingebaut werden.

3-7/8 Zoll Zylinder verwenden keine O-Ringe auf den oberen Zylinderstiften. Installieren Sie sie nicht bei der Verwendung von Druckplatten oder bei der Endmontage des Motors.

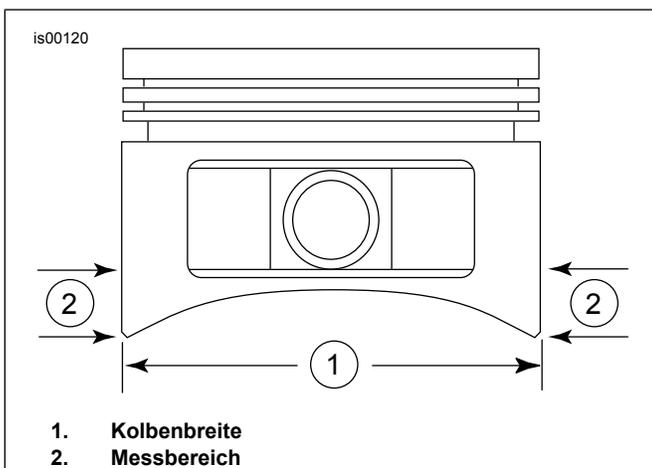


Abbildung 1. Kolbenmessungen

Tabelle 2. Herstellungstoleranzen der Kolben

Kolben:	Toleranz (in.)
Passung im Zylinder	0,0025–0,0035
Kompressionsringabstand	
Oben	0,012-0,022
2. Gang	0,012-0,022
Ölabstreifstoß	0,010-0,050

Tabelle 3. Verschleißgrenzen der Kolben

Kolben:	Verschleißgrenze (in)
Passung im Zylinder	0,005
Kompressionsringabstand	
Oben	0.032
2. Gang	0.032
Ölabstreifstoß	0,060

Einbau des Sicherungsrings für den Kolbenbolzen

HINWEIS

Die Öffnung des Sicherungsrings muss sich beim Einbau entweder in der 12-Uhr-Position oder in 6-Uhr-Position befinden.

- Siehe Abbildung 2 >. Das offene Ende des Sicherungsrings (1) in die Kerbe (2) der umlaufenden Nut (3) des Kolbenbolzenvorsprungs so einsetzen, dass sich die Öffnung beim Einbau entweder in der 12-Uhr-Position oder in 6-Uhr-Position befindet.

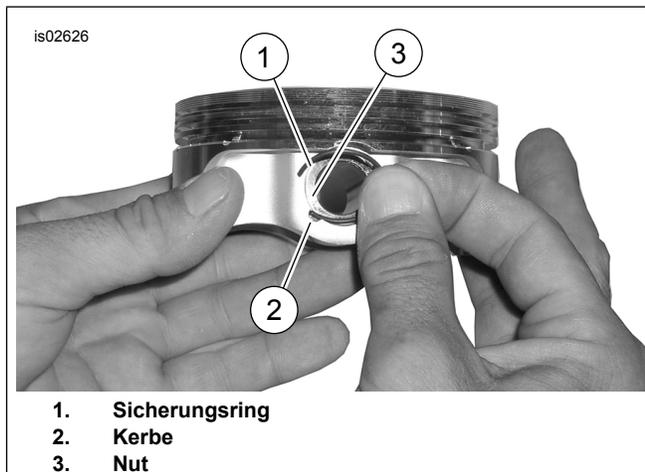


Abbildung 2. Sicherungsring und Kolben (generischer Kolben gezeigt)

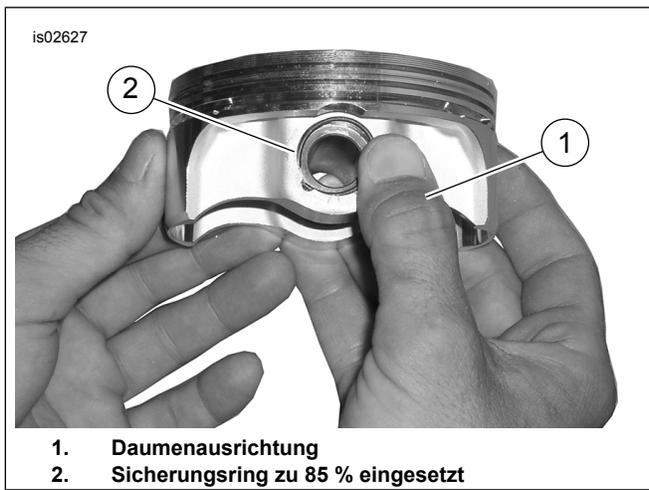


Abbildung 3. Sicherungsring einbauen (generischer Kolben gezeigt)

2. Siehe Abbildung 3 >. Den Daumen (1) wie gezeigt ansetzen und fest drücken, bis sich ca. 85 % des Sicherungsring (2) in der Nut befinden.
3. Mit einem kleinen Schraubendreher den Sicherungsring in die verbleibende Nut hineindrücken; dabei vorsichtig vorgehen, damit der Kolben nicht zerkratzt oder beschädigt wird. An den verbleibenden Sicherungsringen wiederholen.

HINWEIS

Sicherstellen, dass der Kolbensicherungsring vollständig eingesetzt ist, anderenfalls WIRD DER MOTOR BESCHÄDIGT.

4. Siehe MOTOR: ZUSAMMENBAU DES MOTORRADS NACH ZERLEGEN im Abschnitt des Werkstatthandbuchs bezüglich der abschließenden Verfahren für den Zusammenbau.

HINWEIS

Nach der Überholung des Motors immer dem (in der entsprechenden Bedienungsanleitung beschriebenem) Einfahrzeit-Verfahren folgen.

ERSATZTEILE

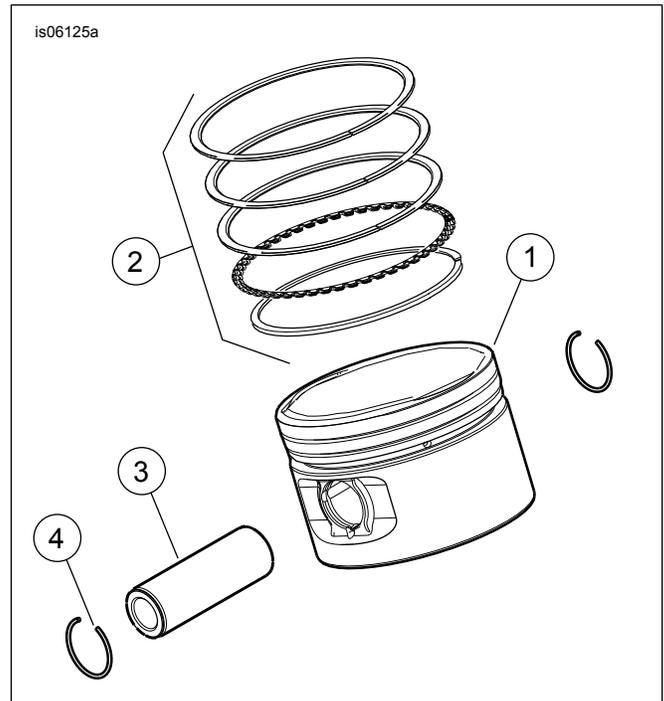


Abbildung 4. Ersatzteile: Vordere und hintere Kolbensätze

Tabelle 4. Ersatzteiltabelle, Kolbensätze vorne und hinten

Satz	Teil	Beschreibung (Menge)	Teile-Nummer
Satz 22942-00A Kolbensatz Standard	1	Kolben (Standard)	Nicht einzeln erhältlich
	2	Ringsatz (Standard) (2)	22457-03
Satz 22944-00A Kolbensatz (+0.010)	1	Kolben (+0,010)	Nicht einzeln erhältlich
	2	Ringsatz (+0,010) (2)	22459-03
In allen Kolbensätzen enthaltene Teile:			
	3	Kolbenbolzen (2)	22455-03
	4	Sicherungsring (4)	22097-03