INSTRUKSI

J05100 2021-01-18

KIT PISTON TEMPA 4,375 INCI STROKE, 3,875 INCI BORE SCREAMIN' EAGLE TWIN CAM

UMUM

Nomor Kit

22942-00A, 22944-00A

Model

Kepala Silinder: Semua kepala silinder SE dan Original Equipment.

Silinder: Silinder Big-Bore 3-7/8 inci Screamin' Eagle Pro

Roda gila: Unit roda gila (4-3/8 inci stroke) Original Equipment '07-setelahnya atau roda gila 4-3/8 inci stroke Screamin' Eagle Pro.

CATATAN

Semua dimensi yang tercantum pada instruksi ini adalah dalam inci.

Penggunaan piston kompresi tinggi memerlukan pemasangan dari pelepasan kompresi yang sesuai di kepala silinder.

Selalu periksa jarak piston ke katup pada poros bubungan non-stok.

Tabel 1. Model

Kit	Aplikasi
22942-00	Standar (depan & belakang)
22944-00	+0,010 (depan & belakang)

CATATAN

Sepeda motor Harley-Davidson yang dilengkapi beberapa komponen mesin performa tinggi Screamin' Eagle mungkin tidak dapat digunakan di jalan umum, dan dalam beberapa kasus harus dibatasi hanya untuk perlombaan di jalur tertutup. Komponen performa terkait mesin ini ditujukan untuk penggunaan dalam balapan dan dilarang untuk dijual atau digunakan pada kendaraan bermotor dengan pengendalian polusi.

Komponen Tambahan Diperlukan

Kit 1550 memerlukan pembelian terpisah dari dua gasket kepala (P/N 16787-99).

Kit gasket servis (P/N 17052-99B) diperlukan untuk perakitan.

CATATAN

Mungkin diperlukan proses penyesuaian lagi di karburator (re-jetting) atau mengulang penyetelan waktu pengapian (re-timing) untuk mendapatkan potensi penuh dari produk performa ini.

Untuk performa optimal, segel knalpot harus diganti dengan segel knalpot Screamin' Eagle (P/N 17048-98).

PEMBERITAHUAN

Anda harus mengatur ulang kalibrasi ECM saat memasang kit ini. Kelalaian untuk mengatur ulang kalibrasi ECM dengan tepat dapat mengakibatkan kerusakan parah pada mesin. (00399b)

CATATAN

Diperlukan kalibrasi ulang ECM, yang dapat dilakukan dengan Screamin' Eagle Race Tuner Kit (Nomor Komponen 32107-01F). Kunjungi dealer Harley-Davidson.

⚠ PERINGATAN

Keselamatan pengendara dan penumpang bergantung pada pemasangan kit yang benar. Gunakan prosedur manual servis yang benar. Jika Anda tidak mampu menjalankan prosedur ini atau tidak memiliki alat yang tepat, mintalah dealer Harley-Davidson untuk melakukan pemasangan. Pemasangan yang salah terkait perangkat ini dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00333b)

CATATAN

Lembar instruksi ini merujuk pada informasi manual servis. Manual servis untuk sepeda motor Anda dibutuhkan untuk pemasangan kit ini dan tersedia di Dealer Harley-Davidson.

Isi Kit

Lihat Tabel 4 dan Gambar 4 .

PEMASANGAN

⚠ PERINGATAN

Untuk mencegah agar kendaraan tidak menyala tiba-tiba, yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah, lepaskan kabel baterai (kabel negatif (-) terlebih dahulu) sebelum melakukan prosedur lainnya. (00307a)

⚠ PERINGATAN

Lepas kabel baterai negatif (-) terlebih dahulu. Jika kabel positif (+) bersentuhan dengan arde saat kabel negatif (-) masih tersambung, percikan yang timbul dapat mengakibatkan ledakan baterai, yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00049a)

1. Lihat manual servis dan ikuti instruksi yang diberikan untuk melepas sadel dan memutuskan sambungan kabel baterai, **dimulai dengan kabel negatif** .

Berbagai Komponen & Aksesori Harley-Davidson terbuat dari plastik dan logam yang dapat didaur ulang. Buang materi tersebut secara bertanggung jawab.

⚠ PERINGATAN

Saat menyervis sistem bahan bakar, jangan merokok atau membiarkan nyala api atau bunga api di dekat area servis. Bensin mudah terbakar dan mudah meledak, yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00330a)

2. Lihat bagian MESIN: Bagian MEMBONGKAR SEPEDA MOTOR UNTUK PERBAIKAN MESIN, PELEPASAN KEPALA SILINDER pada manual servis.

3. Ikuti prosedur di bagian MESIN: SILINDER DAN PISTON, PERBAIKAN, PENGEBORAN, DAN PENGASAHAN SILINDER.

4. Lihat bagian MESIN: PEMASANGAN DAN PERAKITAN SILINDER DAN PISTON.

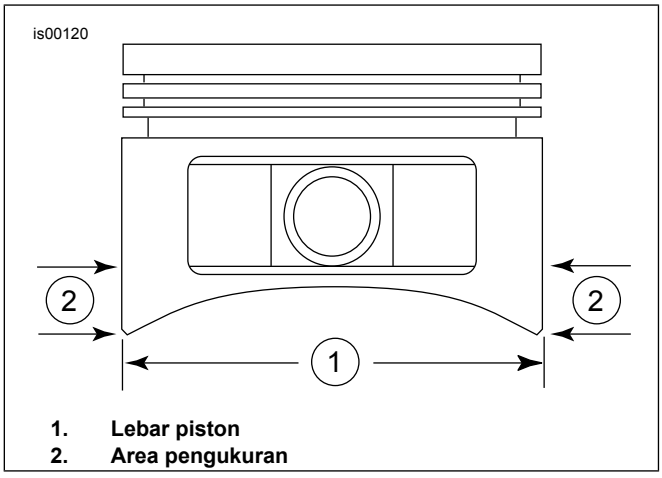
5. Lihat Gambar 1 . Ukur lebar piston (1), 90 derajat secara horizontal dari kedua sisi lubang pin piston dan sebesar 0,285 inci di atas (2) bagian terendah dari skirt piston

6. Piston dalam kit ini tidak spesifik untuk depan dan belakang. Pasang piston di silinder depan dan belakang dengan tanda panah di atas piston mengarah ke depan mesin.

CATATAN

Pasangkan cincin piston yang memiliki sebuah tanda titik dan sisi miring dengan bagian titik menghadap ke atas ke alur cincin kedua. Cincin tanpa tanda dapat dipasang dengan sisi mana saja menghadap ke atas ke alur cincin di atasnya.

Silinder 3-7/8 inci tidak menggunakan O-ring di dowel silinder atas. Jangan memasangnya saat menggunakan pelat torsi atau pada saat perakitan akhir mesin.



1. Lebar piston
2. Area pengukuran

Gambar 1. Pengukuran Piston

Tabel 2. Toleransi Manufaktur Piston

Piston:	Toleransi (inci)
Muat dalam silinder	0,0025-0,0035
Celah ring kompresi	
Atas Kedua	0,012-0,022 0,012-0,022
Celah rel kontrol oli	0,010-0,050

Tabel 3. Batas Keausan Servis Piston

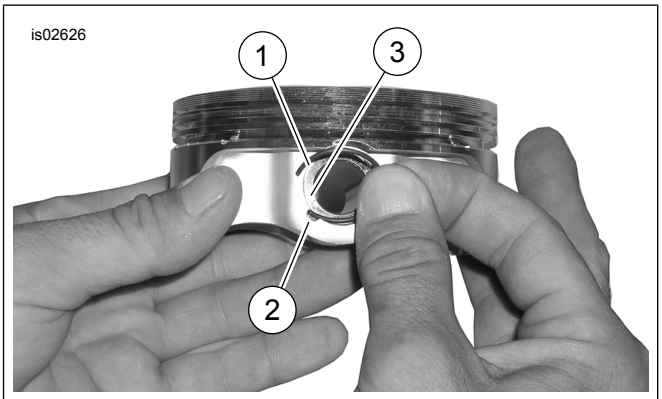
Piston:	Batas Keausan (inci)
Muat dalam silinder	0.005
Celah ring kompresi	
Atas Kedua	0.032 0.032
Celah rel kontrol oli	0.060

Pemasangan Ring Penahan Pin Piston (Sirklip)

CATATAN

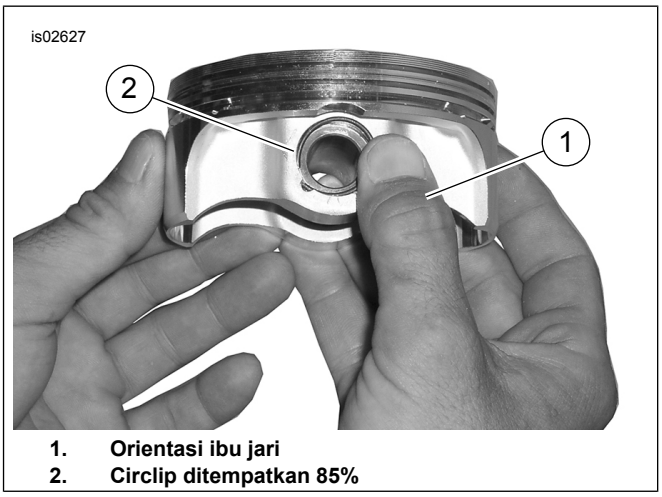
Celah sirklip harus pada posisi jam 12.00 atau 6.00 saat dipasang.

1. Lihat Gambar 2 . Masukkan ujung terbuka sirklip (1) ke dalam takik (3) pada alur (2) di sekeliling bos pin piston sehingga celah berada pada posisi jam 12.00 atau 6.00 saat dipasang.



1. Circlip
2. Takik
3. Alur

Gambar 2. Sirklip dan Piston (menampilkan piston generik)



1. Orientasi ibu jari
2. Circlip ditempatkan 85%

Gambar 3. Pasang Sirklip (menampilkan piston generik)

2. Lihat Gambar 3 . Posisikan ibu jari Anda (1) seperti yang ditunjukkan, dan tekan kuat hingga sekitar 85% dari sirklip (2) terpasang di alur.

3. Berhati-hatilah agar tidak menggores atau merusak piston, gunakan obeng mata kecil untuk mendorong sirklip ke sisa alur. Ulangi prosedur untuk sirklip yang tersisa.

CATATAN

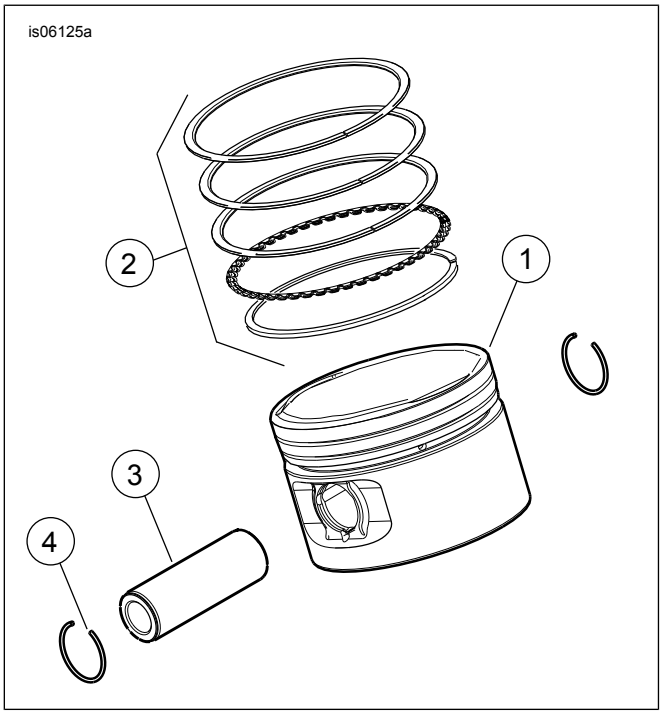
Pastikan sirklip piston terpasang sepenuhnya, atau KERUSAKAN MESIN AKAN TERJADI.

4. Lihat bagian MESIN: Bagian MERAKIT SEPEDA MOTOR SETELAH PEMBONGKARAN pada manual servis untuk prosedur perakitan ulang akhir.

CATATAN

Selalu ikuti prosedur inreyen yang diuraikan dalam Manual Pemilik yang sesuai setelah merakit kembali mesin.

KOMPONEN SERVIS



Gambar 4. Komponen Servis: Kit Piston Depan dan Belakang

Tabel 4. Tabel Komponen Servis, Kit Piston Depan dan Belakang

Kit	Item	Deskripsi (Jumlah)	Komponen Nomor
Kit 22942-00A Kit Piston Standar	1	Piston (standar)	Tidak dijual terpisah
	2	Set cincin (standar) (2)	22457-03
Kit 22944-00A Kit Piston (+0.010)	1	Piston (+0,010)	Tidak dijual terpisah
	2	Set cincin (+0,010) (2)	22459-03
Item umum untuk semua Kit Piston:			
	3	Pin Piston (2)	22455-03
	4	Ring penahan (circlip) (4)	22097-03