



ISTRUZIONI

J05100

2021-01-18



TWIN CAM SCREAMIN' EAGLE CORSA DA 4,375 POLLICI, KIT PISTONE FORGIATO ALESAGGIO DA 3,875 POLLICI

GENERALE

Numero kit

22942-00A, 22944-00A

Modelli

Testate: Tutte le testate SE e i ricambi originali.

Cilindri: Cilindri Screamin' Eagle Pro 3-7/8 pollici Big-Bore

Volani: Volano di serie dal '07 in poi (corsa da 4-3/8 pollici) o volani da corsa Screamin' Eagle Pro da 4-3/8 pollici.

NOTA

Tutte le dimensioni indicate in queste istruzioni sono in pollici.

L'uso di pistoni ad alta compressione richiede l'installazione nelle testate di adeguati dispositivi di decompressione.

Controllare sempre il gioco tra pistone e valvola con alberi a camme non originali.

Tabella 1. Modelli

Kit	Uso
22942-00	Standard (anteriore e posteriore)
22944-00	+0.010 (anteriore e posteriore)

NOTA

Le motociclette della Harley-Davidson dotate di alcune parti ad alta prestazione Screamin' Eagle non possono essere usate su strade pubbliche e in alcuni casi devono essere limitate a corse in circuiti chiusi. Questa parte relativa alle prestazioni del motore è destinata alle applicazioni da corsa e la sua vendita o l'uso su veicoli a motore a basso inquinamento non è consentita dalla legge.

Parti supplementari necessarie

I kit 1550 richiedono l'acquisto separato di due guarnizioni della testa (P/N 16787-99).

Per il montaggio è necessario il kit di guarnizioni di servizio (P/N 17052-99B).

NOTA

Può essere necessario eseguire nuovamente il controllo dei getti e/o della fasatura del motore per ottenere le prestazioni ottimali del prodotto.

Per prestazioni ottimali, le guarnizioni di scarico devono essere sostituite con guarnizioni di scarico Screamin' Eagle (P/N 17048-98).

NOTA

Installando questo kit occorre ricalibrare l'ECM. Omettendo di ricalibrare correttamente l'ECM, si possono causare gravi danni al motore. (00399b)

NOTA

È necessaria la ricalibrazione dell'ECM, che può essere eseguita con il kit del sintonizzatore da gara Screamin' Eagle (numero di parte 32107-01F). Rivolgersi a un concessionario Harley-Davidson.

▲ AVVERTENZA

La sicurezza del pilota e del passeggero dipende dalla corretta installazione di questo kit. Attenersi alle procedure appropriate illustrate nel manuale di manutenzione. Se non si è in grado di eseguire la procedura o non si dispone degli attrezzi adeguati, rivolgersi a un concessionario Harley-Davidson per l'installazione. Un'installazione non corretta di questo kit può causare lesioni gravi o mortali. (00333b)

NOTA

Questo foglio di istruzioni fa riferimento alle informazioni contenute nel manuale di manutenzione. Per questa installazione è necessario disporre del manuale di manutenzione del proprio modello di motocicletta, disponibile presso i concessionari Harley-Davidson.

Contenuto del kit

Vedere Tabella 4 e Figura 4 .

INSTALLAZIONE

▲ AVVERTENZA

Per evitare l'avviamento accidentale del veicolo e le conseguenti lesioni gravi o mortali, scollegare i cavi della batteria (partendo da quello negativo) prima di procedere. (00307a)

▲ AVVERTENZA

Scollegare prima il cavo negativo (-) della batteria. Il contatto fra cavo positivo (+) e la massa con il cavo negativo (-) collegato produce scintille che potrebbero provocare l'esplosione della batteria e lesioni gravi o mortali. (00049a)

1. Vedere il manuale di manutenzione e seguire le istruzioni per rimuovere la sella e scollegare i cavi della batteria, a partire da quello negativo.



⚠ AVVERTENZA

Durante la manutenzione dell'impianto di alimentazione, non fumare né generare scintille o fiamme libere nelle vicinanze. La benzina è estremamente infiammabile e altamente esplosiva e l'inosservanza di misure di sicurezza adeguate può causare lesioni gravi o mortali. (00330a)

2. Vedere MOTORE: SMONTAGGIO MOTO PER RIPARAZIONE MOTORE, RIMOZIONE TESTA CILINDRO sezioni del manuale di servizio.
3. Seguire i procedimenti in MOTORE: CILINDRO E PISTONE, RIPARAZIONE, ALESATURA E CILINDRO.
4. Vedere MOTORE: INSTALLAZIONE E MONTAGGIO CILINDRO E PISTONE.
5. Vedere Figura 1 Misurare la larghezza del pistone (1), 90 gradi orizzontalmente da entrambi i lati dei fori per perno del pistone e 32,385 mm (0,285 in). sopra (2) la parte più bassa del bordo
6. I pistoni di questo kit non sono specifici per anteriore e posteriore. Installare i pistoni nei cilindri anteriore e posteriore con la freccia sulla parte superiore del pistone rivolta verso la parte anteriore del motore.

NOTA

Installare le fasce elastiche con un punto e uno smusso con i punti rivolti verso l'ALTO nella seconda scanalatura dell'anello. Gli anelli senza contrassegni possono essere installati con entrambi i lati verso l'alto nella scanalatura dell'anello superiore.

I cilindri da 3-7/8 pollici non utilizzano O-ring sui tasselli dei cilindri superiori. su perni di riferimento o su codoli dei cilindri. Non installarli quando si usano le piastre di torsione o durante l'assemblaggio finale del motore.

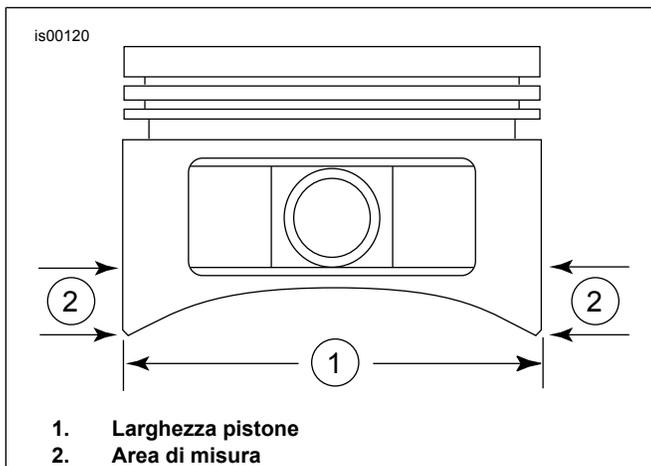


Figura 1. Misure pistone

Tabella 2. Tolleranze di fabbricazione del pistone

Pistone:	Tolleranza (pollici)
Accoppiamento nel cilindro	0.0025-0.0035
Gioco dell'anello di compressione	
Superiore	0,012-0,022
Seconda	0,012-0,022
Distanza tra i binari di controllo dell'olio	0,010-0,050

Tabella 3. Limiti di usura dei pistoni

Pistone:	Limite di usura (in)
Accoppiamento nel cilindro	0,005
Gioco dell'anello di compressione	
Superiore	0.032
Seconda	0.032
Distanza tra i binari di controllo dell'olio	0,060

Installazione degli anelli di ritegno degli spinotti dei pistoni (anello elastico di arresto)

NOTA

L'apertura dell'anello elastico d'arresto deve essere nella posizione delle ore 12:00 oppure delle ore 6:00 quando installato.

1. Vedere Figura 2 Inserire l'estremità aperta dell'anello di sicurezza (1) nella tacca (3) sulla scanalatura (2) attorno alla sporgenza dello spinotto del pistone in modo che lo spazio si trovi nella posizione 12:00 o 6:00 una volta installato.



Figura 2. Anello di sicurezza e pistone (in figura pistone generico)



Figura 3. Installazione dell'anello elastico (in figura pistone generico)

2. Vedere Figura 3 Posizionare il proprio pollice (1) come indicato e premere saldamente fino a quando circa l'85% dell'anello elastico di arresto (2) sia inserito nella scanalatura.
3. Facendo attenzione a non graffiare o segnare il pistone, usare un piccolo cacciavite a lama piatta per spingere il resto dell'anello elastico di arresto nella scanalatura. Ripetere queste operazioni per gli altri anelli elastici d'arresto.

NOTA

Verificare che l'anello elastico di arresto del pistone sia ben inserito, altrimenti È POSSIBILE PROVOCARE DANNI AL MOTORE.

4. Vedere MOTORE: MONTAGGIO DELLA MOTOCICLETTA DOPO LO SMONTAGGIO nella relativa sezione del manuale di manutenzione per i procedimenti finali di montaggio.

NOTA

Seguire sempre la procedura di rodaggio delineata nell'apposito manuale del proprietario dopo aver ricostruito un motore.

PARTI DI RICAMBIO

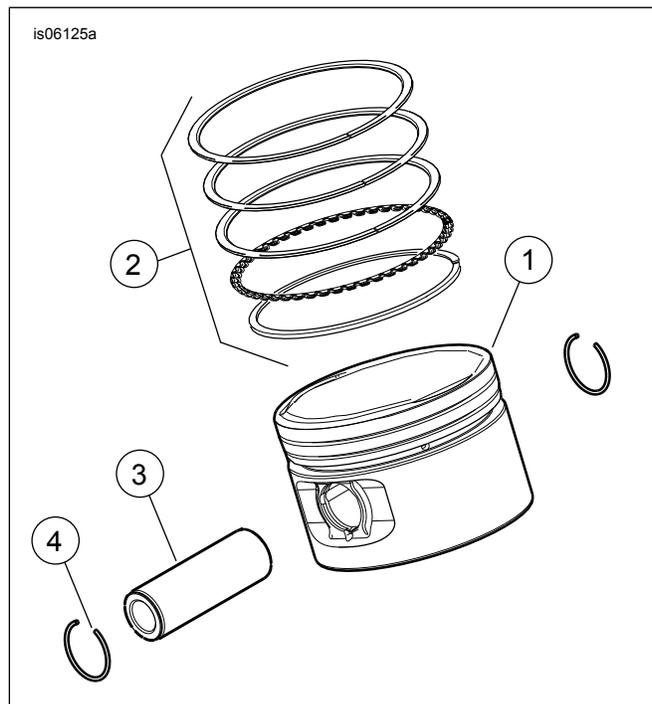


Figura 4. Parti di ricambio: Kit pistoni anteriori e posteriori

Tabella 4. Tabella delle parti di ricambio, kit pistone anteriore e posteriore

Kit	Articolo	Descrizione (quantità)	Parte Numero
Kit 22942-00A Kit del pistone Standard	1	Pistone (standard)	Parte non venduta separatamente
	2	Set di anelli (standard) (2)	22457-03

Tabella 4. Tabella delle parti di ricambio, kit pistone anteriore e posteriore

Kit	Articolo	Descrizione (quantità)	Parte Numero
Kit 22944-00A Kit del pistone (+0.010)	1	Pistone (+0.010)	Parte non venduta separatamente
	2	Set di anelli (+0.010) (2)	22459-03
Articoli comuni a tutti i kit per pistoni:			
	3	Spinotto del pistone (2)	22455-03
	4	Anello di sicurezza (Fermo circolare) (4)	22097-03