



SCREAMIN' EAGLE 트윈 캠 4.375인치 스트로크, 3.875인치 보어 단조 피스톤 키트

일반

키트 번호

22942-00A, 22944-00A

모델

실린더 헤드: 모든 SE 및 OE 실린더 헤드.

실린더: Screamin' Eagle Pro 3-7/8인치 빅 보어 실린더

플라이휠: '07 이후 OE(4-3/8인치 스트로크) 플라이휠 어셈블리 또는 Screamin' Eagle Pro 4-3/8인치 스트로크 플라이휠.

주의사항

이 지침에 표시된 모든 단위는 인치입니다.

고압축 피스톤의 경우 실린더 헤드에 적절한 압축 릴리스를 설치해야 합니다.

스톡이 아닌 캠샤프트는 항상 피스톤과 밸브 간 간격을 확인하십시오.

표 1. 모델

키트	애플리케이션
22942-00	표준(프론트 및 리어)
22944-00	+0.010(프론트 및 리어)

주의사항

일부 Screamin' Eagle 고성능 엔진 부품이 장착된 Harley-Davidson 모터사이클은 공공 도로에서 사용할 수 없으며, 폐쇄 코스에서의 경주용으로만 제한해야 하는 경우도 있습니다. 본 엔진 관련 고성능 부품은 레이싱용이며, 공해 물질 방출 제한 모터사이클용으로 판매, 사용하는 것은 불법입니다.

추가 부품 필요

1550 키트는 2헤드 개스킷(모델 번호 16787-99)를 별도 구매해야 합니다.

조립을 위해서는 정비 개스킷 키트(부품 번호 17052-99B)가 필요합니다.

주의사항

이 고성능 제품의 잠재력을 최대한 발휘하려면, 엔진 재분사 또는 재타이밍이 필요한 경우도 있습니다.

최적의 성능을 위해서는, 배기 실을 Screamin' Eagle 배기 실(부품 번호 17048-98)으로 교체해야 합니다.

공지

이 키트를 설치할 때 ECM을 다시 보정해야 합니다. ECM을 적절하게 다시 보정하지 않으면 엔진에 심한 손상을 초래할 수 있습니다. (00399b)

주의사항

ECM 재보정이 필요하며, 이는 Screamin' Eagle 레이스 튜너 키트(부품 번호 32107-01F)로 수행할 수 있습니다. Harley-Davidson 공식 딜러에 문의하십시오.

주의사항

운전자와 동승자의 안전은 본 키트의 올바른 장착에 달려 있습니다. 적절한 정비 절차를 준수하십시오. 정비 절차가 본인의 능력 밖이거나 필요한 공구가 없을 때는 Harley-Davidson 공식 딜러에 장착 수행을 맡기십시오. 본 키트를 잘못 장착하면 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00333b)

주의사항

이 설명서는 정비 매뉴얼 정보를 언급하고 있습니다. 설치를 위하여 귀하의 모터사이클 모델용 정비 매뉴얼이 필요하며, 이는 Harley-Davidson 딜러로부터 구할 수 있습니다.

키트 내용물

표 4 및 그림 4 을(를) 참조하세요.

설치

주의사항

사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 돌발적인 모터사이클의 기동을 방지하려면 작업을 계속 진행하기 전에 먼저 음극(-) 배터리 케이블을 분리하십시오. (00307a)

주의사항

음극(-) 배터리 케이블을 먼저 분리하십시오. 음극(-) 케이블이 연결된 상태에서 양극(+) 케이블이 접지할 경우, 그로 인해 생기는 스파크는 배터리 폭발을 일으켜 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00049a)

1. 정비 매뉴얼을 참조하여 시트를 제거하고 음극 배터리 케이블을 먼저 제거하는 지침을 따르십시오.

주의사항

연료 시스템 정비 시에는 주변에서 흡연을 하거나 불꽃이 생기는 작업을 수행하지 마십시오. 휘발유는 인화성과 폭발성이 매우 높기 때문에 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다. (00330a)

2. 최종 재조립 절차는 정비 매뉴얼에서 엔진: 엔진 수리를 위한 모터사이클 스트리핑, 실린더 헤드 제거 섹션을 참조하십시오.

3. 엔진: 실린더 및 피스톤, 실린더의 수리, 보링, 호닝을 참조하십시오.

4. 엔진: 실린더 및 피스톤 설치 및 조립을 참조하십시오.

- 그림 1을(를) 참조하세요. 핀 피스톤 핀 홀의 양쪽에서 90도 수평으로, 또한, 스커트 하단에서 0.285인치 위(2)에서 피스톤 톱(1)을 측정하십시오.
- 이 키트의 피스톤은 전방 및 후방 실린더에 특정한 것이 아닙니다. 피스톤 상단의 화살표가 엔진 앞면을 가리키도록 전방 및 후방 실린더에 피스톤을 설치합니다.

주의사항

점과 경사가 있는 피스톤 링의 점이 위를 향하도록 두 번째 링 홈에 설치합니다. 표시가 없는 링은 방향과 무관하게 위의 링 홈에 설치할 수 있습니다.

3-7/8인치 실린더는 상단 실린더 다음에 O링을 사용하지 않습니다. 토크 플레이트를 사용하거나 엔진을 최종 조립하는 경우에는 설치하지 마십시오.

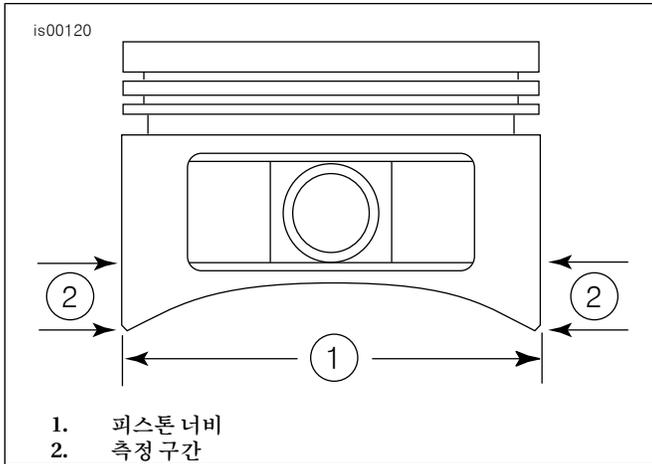


그림 1. 피스톤 측정

표 2. 피스톤 제조 허용 오차

피스톤:	허용 오차(인치)
실린더 내부에 맞음	0.0025-0.0035
압축 링 간격	
상단	0.012-0.022
초	0.012-0.022
오일 컨트롤 레일 간격	0.010-0.050

표 3. 피스톤 서비스 마모 한계

피스톤:	마모 한계(인치)
실린더 내부에 맞음	0.005
압축 링 간격	
상단	0.032
초	0.032
오일 컨트롤 레일 간격	0.060

피스톤 핀 고정 링(서클립) 설치

주의사항

서클립 간격은 설치 시 12:00 또는 6:00 위치여야 합니다.

- 그림 2을(를) 참조하세요. 설치 시 간격이 12:00 또는 6:00 위치가 되도록, 서클립(1)의 열린 끝을 피스톤 보스 주위의 홈(2)에 있는 노치(3)에 삽입합니다.

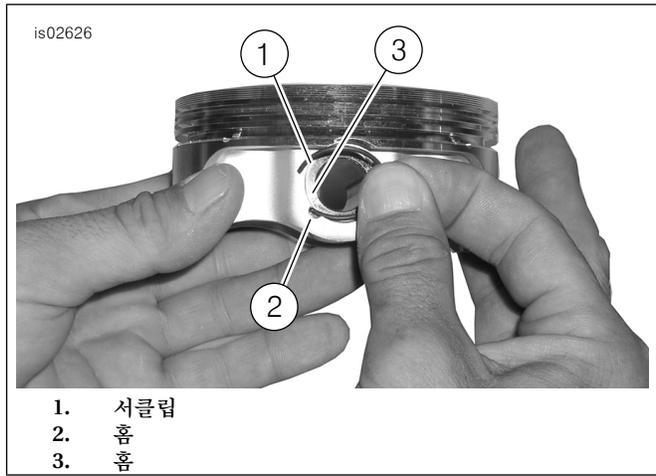


그림 2. 서클립 및 피스톤(일반 피스톤 표시)

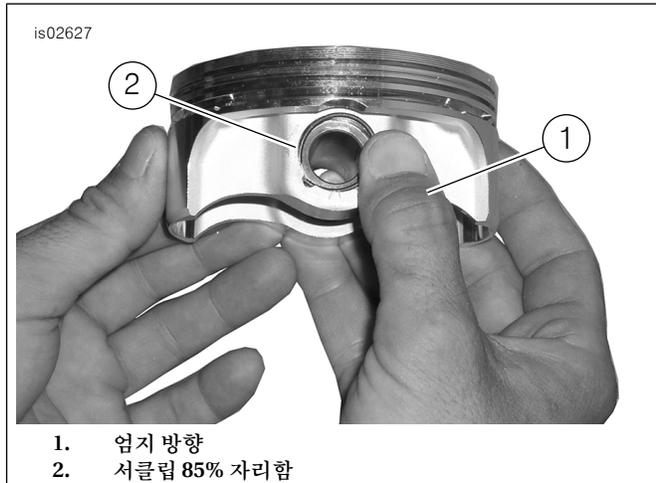


그림 3. 서클립 설치(일반 피스톤 표시)

- 그림 3을(를) 참조하세요. 그림과 같이 엄지 손가락(1)을 놓고, 서클립(2)의 약 85%가 홈에 자리할 때까지 단단히 누릅니다.
- 피스톤을 굽거나 마모하지 않도록 주의하면서, 작은 날 드라이버를 사용하여 서클립을 홈의 나머지 부분에 집어넣습니다. 나머지 서클립에 대해 반복합니다.

주의사항

피스톤 서클립이 완전히 자리해야 합니다. 그렇지 않으면, 엔진 손상이 발생합니다.

- 최종 재조립 절차는 정비 매뉴얼에서 엔진: 모터사이클 스트리핑 후 조립 섹션을 참조하십시오.

주의사항

엔진을 다시 빌드한에는, 항상 적절한 사용 설명서에 길들이기 절차를 따르십시오.

정비 부품

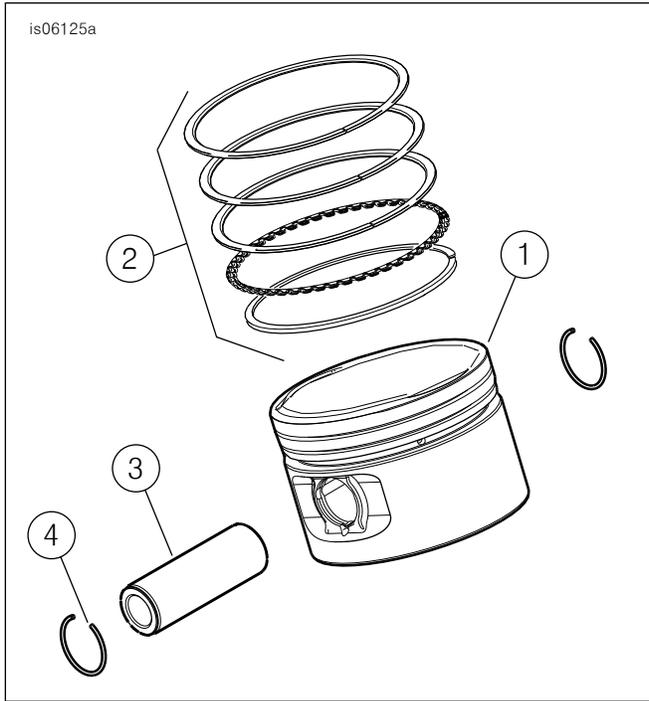


그림 4. 정비 부품: 프론트 및 리어 피스톤 키트

표 4. 정비 부품 표, 프론트 및 리어 엔진 키트

키트	항목	설명(수량)	부품 번호
키트 22942-00A 피스톤 키트 표준	1	피스톤(표준)	별도 판매 하지 않음
	2	링 세트(표준)(2)	22457-03
키트 22944-00A 피스톤 키트 (+0.010)	1	피스톤(+0.010)	별도 판매 하지 않음
	2	링 세트(+0.010)(2)	22459-03
모든 피스톤 키트에 공통된 품목:			
	3	피스톤(2)	22455-03
	4	고정 링(서클립)(4)	22097-03