



INSTRUKSJONER

J05100

2021-01-18



SCREAMIN' EAGLE-SETT, TWIN CAM MED 4,375 TOMMERS SLAGLENGDE, 3,875 TOMMERS BORING, STØPTE STEMPLER

GENERELT

Settnummer

22942-00A, 22944-00A

Modeller

Sylinderhoder: Alle SE og originale sylinderhoder.

Sylindere: Screamin' Eagle Pro 3-7/8 tommer Big-Bore-sylindere

Svinghjul: Originale (4-3/8 tommer slaglengde) svinghjul fra 2007 eller senere eller Screamin' Eagle Pro svinghjul med 4-3/8 tommer slaglengde.

MERK

Alle dimensjoner som er oppført i disse instruksjonene er i tommer.

Stempler med høy kompresjon krever montering av tilhørende kompresjonsutløsere i sylinderhodene.

Sjekk alltid klaringen mellom stempel og ventil for motorer uten standard kamaksler.

Tabell 1. Modeller

Sett	Program
22942-00	Standard (foran og bak)
22944-00	+0,010 (foran og bak)

MERK

Det er mulig at Harley-Davidson-motorsykler utstyrt med Screamin' Eagle-motordeler laget for høye ytelser, ikke kan brukes på offentlige veier, og i noen tilfeller vil de være begrenset til bruk på lukket bane. Denne motorrelaterte ytelsesdelen er ment for motorsykler som brukes til racing og er ikke tillatt for salg eller bruk på utslippskontrollerte motorsykler.

Ekstra deler er nødvendig

1550-sett krever separat kjøp av to toppakninger (delenr. 16787-99).

Servicepakningssett (delenr. 17052-99B) kreves for montering.

MERK

Nye dyser eller registerjustering av motoren kan være nødvendig for å oppnå fullt potensial for dette ytelsesproduktet.

Hvis du vil ha optimale ytelser, bør eksosstetningene erstattes med Screamin' Eagle-eksosstetninger (delenr. 17048-98).

MERK

Du må rekalkibrere ECM når du monterer dette settet. Hvis ECM ikke rekalkibreres korrekt, kan det ødelegge motoren. (00399b)

MERK

ECM-rekalibrering er nødvendig og kan utføres med Screamin' Eagle Race Tuner Kit (delenr. 32107-01F). Ta kontakt med en Harley-Davidson-forhandler.

⚠ ADVARSEL

Føreren og passasjerens sikkerhet avhenger av korrekt montering av dette settet. Bruk de passende prosedyrene i servicehåndboken. Hvis du ikke er i stand til å utføre prosedyren eller ikke har de nødvendige verktøyene, bør du få en Harley-Davidson-forhandler til å utføre monteringen. Feilaktig montering av dette settet kan utgjøre en fare for liv og helse. (00333b)

MERK

Dette instruksjonsbladet viser til informasjon i servicehåndboken. Du trenger en servicehåndbok for denne motorsykkelmodellen for å utføre monteringen. Denne får du hos Harley-Davidson-forhandleren.

Settets innhold

Se Tabell 4 og Figur 4 .

MONTERING

⚠ ADVARSEL

Hvis du vil forhindre tilfeldig oppstart av kjøretøyet, noe som kan utgjøre en fare for liv og helse, kobler du fra batterikablene (den negative (-) kabelen først) før du fortsetter. (00307a)

⚠ ADVARSEL

Kople fra den negative (-) batterikabelen først. Hvis den positive (+) kabelen skulle berøre jord når den negative (-) kabelen er tilkople, kan gnistene føre til at batteriet eksploderer, noe som kan sette liv og helse på spill. (00049a)

1. Se i servicehåndboken, og følg instruksjonene for å fjerne setet og koble fra ledningene til batteriet, **minuskabelen** først .

⚠ ADVARSEL

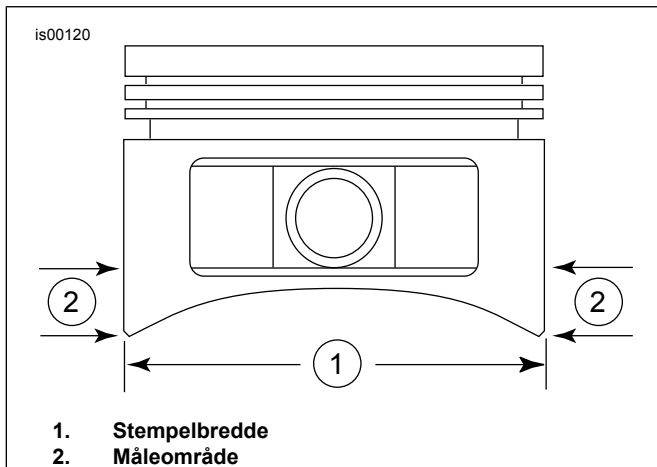
Røyking og all bruk av åpen ild eller gnister er forbudt når du skal utføre service på drivstoffsystemet. Bensin er ekstremt brannfarlig og svært eksplosiv, noe som kan sette liv og helse på spill. (00330a)

2. Se under MOTOR: STRIPPE MOTORSYKKELEN FØR MOTORREPARASJON OG FJERNING AV SYLINDERHODER i servicehåndboken.
3. Følg prosedyrene i MOTOR: SYLINDER OG STEMPEL, REPARASJON, BORING OG JUSTERING AV SYLINDER.
4. Se under MOTOR: MONTERING AV SYLINDER OG STEMPEL.
5. Se Figur 1 . Mål stempelbredden (1), 90 grader horisontalt fra begge sider av stempelpinnehullet og 0,285 tommer ovenfor (2) den laveste delen av skjørtet
6. Stemplene i dette settet er like; de er ikke spesielt laget for fremre eller bakre sylinder. Monter stemplene i fremre og bakre sylinder med pilen på toppen av stempelet pekende mot forsiden av motoren.

MERK

Monter stempelringene med en prikk og en skråkant med prikkene vendt OPP i det andre ringsporet. Ringer uten markeringer kan monteres med hvilken som helst side opp i det øvre ringsporet.

3-7/8 tommers sylindere bruker ikke O-ringer på toppen av sylinderholderne. Ikke monter dem når du bruker momentplater eller ved endelig montering av motoren.



Figur 1. Stempelmålinger

Tabell 2. Stempelproduksjonstoleranser

Stempel:	Toleranse (tommer)
Plassering i sylinder	0,0025–0,0035
Åpning i kompresjonsring	
Topp	0,012–0,022
Andre	0,012–0,022
Åpning i oljekontrollskinne	0,010–0,050

Tabell 3. Slitasjegrenser for stempelservice

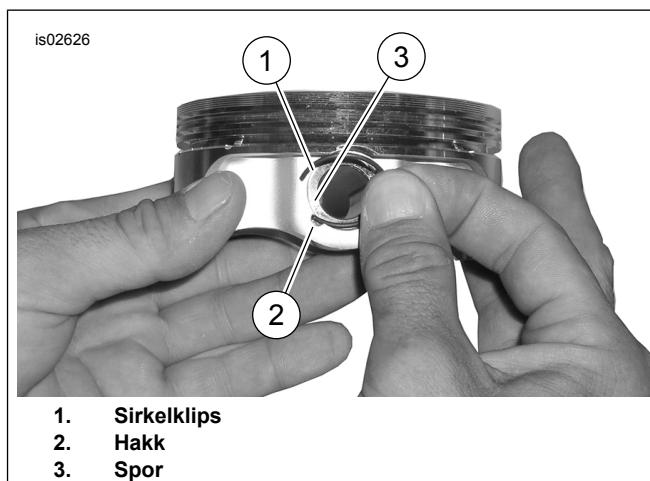
Stempel:	Slitasjegrense (tommer)
Plassering i sylinder	0.005
Åpning i kompresjonsring	
Topp	0.032
Andre	0.032
Åpning i oljekontrollskinne	0.060

Montering av stempelpinnefestering (sirkelklips)

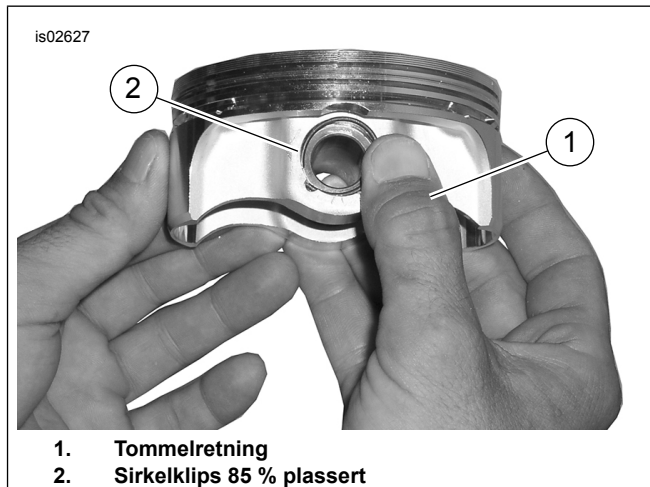
MERK

Åpningen i sirkelklipsen må være på i posisjon kl. 12.00 eller kl. 6.00 etter montering.

1. Se Figur 2 . Sett den åpne enden av sirkelklipsen (1) inn i hakket (3) på sporet (2) rundt stempelpinnesporet, slik at åpningen kommer i posisjon kl. 12.00 eller 6.00 etter montering.



Figur 2. Sirkelklips og stempel (generisk stempel vist)



Figur 3. Monter sirkelklipsen (generisk stempel vist)

2. Se Figur 3 . Plasser tommelen (1) som vist, og trykk bestemt til omtrent 85 % av sirkelklipsen (2) sitter i sporet.
3. Vær forsiktig så du ikke skrapet stempelet, bruk en liten skrutekey med flatt hode til å få sirkelklipsen inn i resten av sporet. Gjenta for gjenværende sirkelklips.

MERK

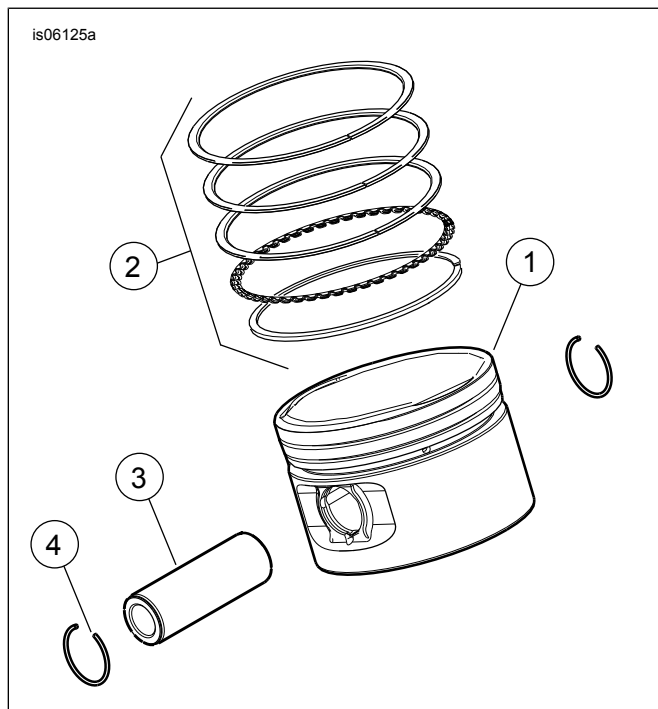
Kontroller at sirkelklipsen sitter helt på plass, ellers vil resultatet være SKADE PÅ MOTOREN.

4. Se under MOTOR: MONTERING AV MOTORSYKKEL ETTER STRIPPING Delen av servicehåndboken for endelige monteringsprosedyrer.

MERK

Følg alltid innkjøringsprosedyren som er beskrevet i aktuell brukerhåndbok etter ombygging av en motor.

SERVICEDELER



Figur 4. Servicedeler: Sett for fremre og bakre stempel

Tabell 4. Tabell over servicedeler, sett for fremre og bakre stempel

Sett	Element	Beskrivelse (mengde)	Del Nummer
Sett 22942-00A Stempelsett Standard	1	Stempel (standard)	Selges ikke separat
	2	Ringsett (standard)	22457-03
Sett 22944-00A Stempelsett (+0,010)	1	Stempel (+0,010)	Selges ikke separat
	2	Ringsett (+0,010) (2)	22459-03
Deler som er felles for alle stempelsett:			
	3	Stempelpinne (2)	22455-03
	4	C-klips (4)	22097-03