



INSTRUKCJA PIELĘGNACJI

J05100

2021-01-18



ZESTAW TŁOKÓW KUTYCH SCREAMIN' EAGLE TWIN CAM SKOK 4,375 CALA, ŚREDNICA 3,875 CALA

INFORMACJE OGÓLNE

Numer zestawu

22942-00A, 22944-00A

Modele

Głowice cylindrów: Wszystkie głowice cylindrów SE i ORYGINALNE (OE).

Cylindry: Cylindry Screamin' Eagle Pro 3-7/8 cala Big-Bore

Koła zamachowe: '07-nowsze, oryginalny (skok 4-3/8 cala) zespół koła zamachowego lub koła zamachowe Screamin' Eagle Pro skok 4-3/8 cala.

UWAGA

Wszystkie wymiary w tej instrukcji podano w calach.

W przypadku wysokiego stopnia sprężania tłoki wymagają montażu w odpowiedniego zaworu zwolnienia sprężania w głowicach cylindrów.

Przy stosowaniu wałków rozrządu innych niż seryjne zawsze sprawdzaj luz tłoka-zawór.

Tabela 1. Modele

Zestaw	Aplikacja
22942-00	Standard (przód i tył)
22944-00	+0.010 (przód i tył)

UWAGA

Motocykle Harley-Davidson wyposażone w niektóre wysokowydajne części silnika Screamin' Eagle nie mogą być używane na drogach publicznych, a w niektórych przypadkach mogą być używane wyłącznie w zawodach na zamkniętych torach. Ta część związana z osiągnięciami silnika jest przeznaczona wyłącznie do stosowania w wyścigach i jego sprzedaż oraz używanie w pojazdach z systemami ograniczającymi zanieczyszczanie powietrza są niezgodne z przepisami.

Wymagane są części dodatkowe

Zestawy 1550 wymagają oddzielnego zakupu dwóch uszczelki głowicy (nr części 16787-99).

Do montażu wymagany jest zestaw uszczelki serwisowych (nr części 17052-99B).

UWAGA

Aby w pełni wykorzystać potencjał tego wysokowydajnego produktu, może być wymagane wyregulowanie proporcji powietrze-paliwo lub ponowne ustawienie rozrządu.

W celu uzyskania optymalnych parametrów pracy, uszczelki w układzie wydechowym należy wymienić uszczelki wydechu Screamin' Eagle (nr części 17048-98).

POWIADOMIENIE

W przypadku zamontowania tego zestawu należy przeprowadzić ponowną kalibrację modułu ECM. Nieskalibrowanie modułu ECM może spowodować poważne uszkodzenia silnika. (00399b)

UWAGA

Wymagana jest ponowna kalibracja ECM, którą można przeprowadzić za pomocą zestawu do tuningu Screamin' Eagle Race (numer części 32107-01F). Skontaktuj się z dealerem Harley-Davidson.

⚠ OSTRZEŻENIE

Od prawidłowego zamontowania części z tego zestawu zależy bezpieczeństwo kierującego i pasażera. Wykonaj odpowiednie procedury z instrukcji serwisowej. Osoby niebędące w stanie przeprowadzić tej procedury lub niedysponujące odpowiednimi narzędziami powinny zlecić wykonanie montażu dealerowi firmy Harley-Davidson. Niewłaściwy montaż części z tego zestawu może być przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń ciała. (00333b)

UWAGA

Ta karta instrukcji dotyczy informacji pochodzących z instrukcji serwisowej. Do montażu niezbędna jest instrukcja serwisowa przeznaczona do określonego modelu motocykla, dostępna u dealera firmy Harley-Davidson.

Zawartość zestawu

Zob. Tabela 4 i Rysunek 4 .

MONTAŻ

⚠ OSTRZEŻENIE

Aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu pojazdu, co mogłoby spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała, przed podjęciem działań należy odłączyć przewody akumulatora (najpierw przewód ujemny (-)). (00307a)

⚠ OSTRZEŻENIE

W pierwszej kolejności odłącz przewód ujemny (-) akumulatora. Jeśli przewód dodatni (+) dotknąłby masy przy podłączonym przewodzie ujemnym (-), powstające iskry mogłyby spowodować wybuch akumulatora, co z kolei mogłoby być przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń ciała. (00049a)



1. Zapoznaj się z instrukcją serwisową i postępuj zgodnie z podanymi zaleceniami dotyczącymi demontażu siedła i odłączania przewodów akumulatora, **najpierw przewodu ujemnego**.

⚠ OSTRZEŻENIE

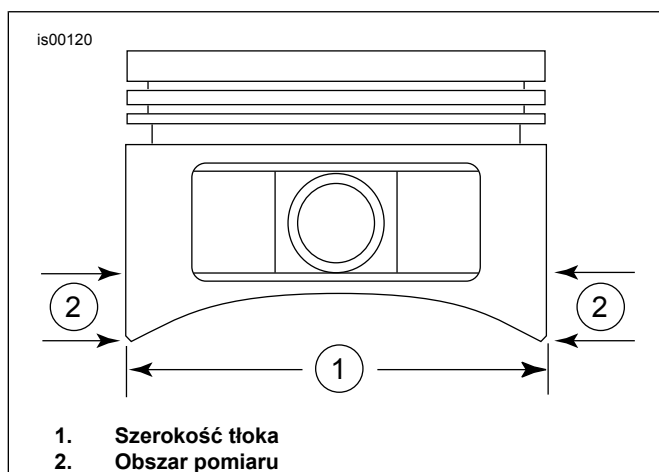
Podczas serwisowania układu paliwowego nie wolno palić tytoniu ani dopuścić do obecności otwartego ognia lub iskrzenia. Benzyna jest niezwykle łatwopalna i wybuchowa, a te właściwości mogą być przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń. (00330a)

2. Patrz SILNIK: DEMONTAŻ MOTOCYKLA W CELU PRZEPROWADZENIA NAPRAWY SILNIKA, części dotyczące DEMONTAŻU GŁOWICY CYLINDRA w instrukcji serwisowej.
3. Postępuj zgodnie z procedurami opisanymi w SILNIK: CYLINDER I TŁOK, NAPRAWA, TOCZENIE I SZLIFOWANIE CYLINDRÓW.
4. Zob. SILNIK” MONTAŻ CYLINDRÓW I TŁOKÓW.
5. Zobacz Rysunek 1 . Zmierz szerokość tłoka (1) pod kątem 90 stopni w poziomie z obu stron otworu na sworzeń tłoka i na wysokości 0,285 cala powyżej (2) dolnego fragmentu obrzeża
6. Tłoki w tym zestawie nie są przeznaczone konkretnie do cylindra przedniego lub tylnego. Zamontuj tłoki w przednim i tylnym cylindrze ze strzałką na górnej powierzchni tłoka skierowaną do przodu silnika.

UWAGA

Zamontuj pierścienie tłokowe z zaznaczoną kropką i skosem z kropkami skierowanymi **W GÓRĘ** w drugim rowku tłok. Pierścienie bez oznaczeń mogą być montowane dowolną stroną do góry w górnym rowku tłoka.

W cylindrach 3-7/8 cala nie stosuje się pierścieni O-ring na górnych kółkach cylindrowych. Nie należy ich montować w czasie stosowania płytek dociskowych ani przy ostatecznym montażu silnika.



Rysunek 1. Wymiary tłoków

Tabela 2. Tolerancje produkcyjne tłoków

Tłok:	Tolerancja (w calach)
Dopasuj do cylindra	0.0025-0.0035
Luz pierścienia tłokowego	
Góra	0,012-0,022
Drugi	0,012-0,022
Przerwa szyn pierścienia zgarniającego	0,010-0,050

Tabela 3. Granice zużycia tłoków

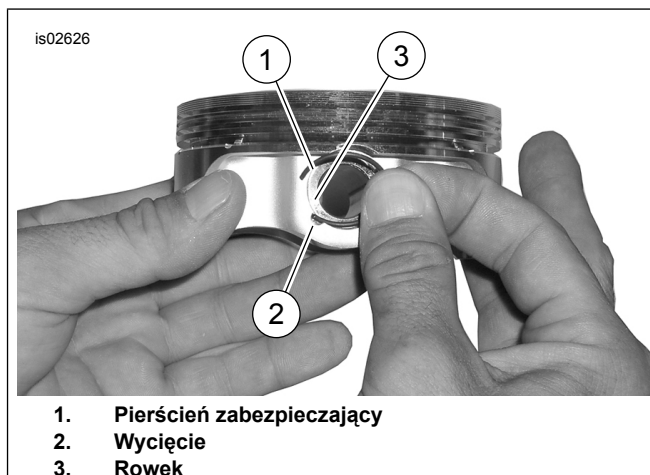
Tłok:	Granica zużycia (cale)
Dopasuj do cylindra	0.005
Luz pierścienia tłokowego	
Góra	0.032
Drugi	0.032
Przerwa szyn pierścienia zgarniającego	0.060

Montaż pierścienia zabezpieczającego (sprężynujący) sworznia tłoka

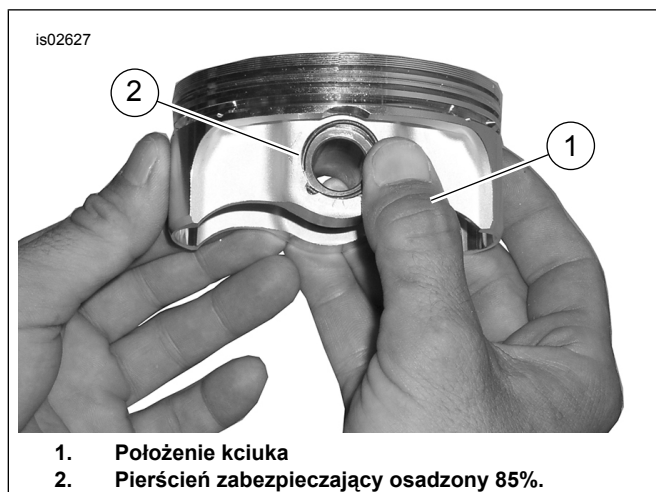
UWAGA

Po zainstalowaniu szczelina w pierścieniu musi znajdować się w położeniu 12:00 lub 6:00.

1. Zobacz Rysunek 2 . Włożyć otwarty koniec pierścienia sprężynującego (1) do wycięcia (3) w rowku (2) wokół występu sworznia tłoka, tak aby po założeniu pierścienia szczelina znalazła się w pozycji 12:00 lub 6:00.



Rysunek 2. Pierścień sprężynujący i tłok (pokazano tłok typowy)



Rysunek 3. Zamontuj pierścień sprężynujący (pokazano tłok typowy)

2. Zobacz Rysunek 3 . Umieść kciuk (1) tak, jak pokazano na rysunku i mocno naciskaj, dopóki około 85% pierścienia (2) nie znajdzie się w rowku.
3. Uważając, aby nie zarysować i nie uszkodzić tłoka, użyj niewielkiego wkrętaka do podważania pierścienia sprężynującego włożenia jego pozostałej części do rowka. Powtórz tę czynność przy montażu pozostałych pierścieni sprężynujących.

UWAGA

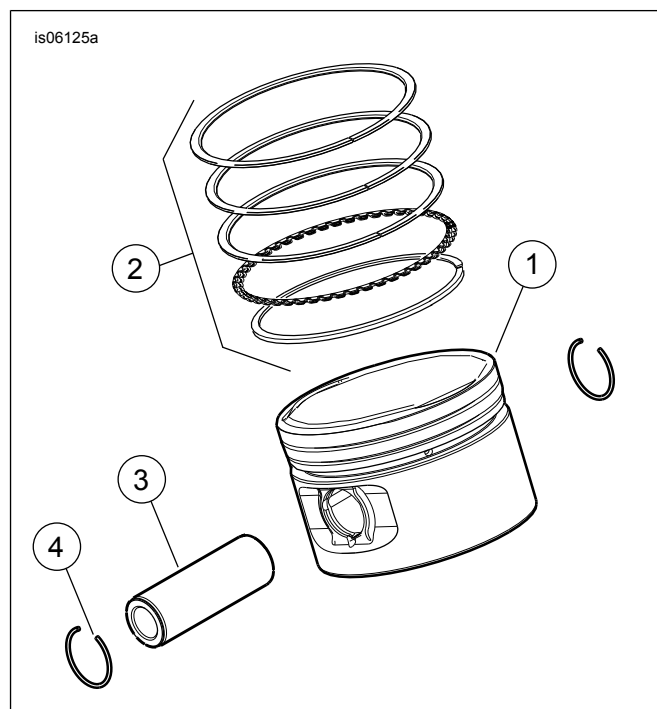
Upewnij się, że pierścień tłoka jest w pełni osadzony, w przeciwnym razie DOJDZIE DO USZKODZENIA SILNIKA.

4. Patrz SILNIK: część instrukcji serwisowej MONTAŻ MOTOCYKLA PO JEGO ROZEBRANIU, w której opisano procedury ostatecznego montażu.

UWAGA

Po remoncie silnika zawsze przestrzegaj procedury docierania, opisanej w odpowiedniej instrukcji obsługi.

ELEMENTY ZESTAWU SERWISOWEGO



Rysunek 4. Elementy zestawu serwisowego: Zestawy przedniego i tylnego tłoka

Tabela 4. Tabela części serwisowych, zestawy tłoków przednich i tylnych

Zestaw	Po- zy- cja	Opis (liczba)	Nr kat. Numer
Zestaw 22942-00A Zestaw tłoka Standard	1	Tłok (standardowy)	Nie jest sprzedawany jako oddzielna część zamienna
	2	Zestaw pierścieni (standardowy) (2)	22457-03
Zestaw 22944-00A Zestaw tłoka (+0.010)	1	Tłok (+0.010)	Nie jest sprzedawany jako oddzielna część zamienna
	2	Zestaw pierścieni (+0.010) (2)	22459-03
Elementy wspólne wszystkich zestawów tłoków:			
	3	Kołek tłoka (2)	22455-03
	4	Pierścień zabezpieczający (4)	22097-03