



ABNEHMBARE VIERPUNKT-BEFESTIGUNGSSTELLEN-AUSRÜSTUNG

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

52300131

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Einbauanforderungen

Zusätzliche Teile oder Zubehörteile müssen **separat hinzugekauft** werden, damit dieser Satz auf bestimmten Motorradmodellen korrekt montiert werden kann. Im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) der Website www.harley-davidson.com (nur Englisch) ist eine Liste der erforderlichen Teile oder Zubehör für das jeweilige Modell zu finden.

Gewindegewissungs- und Dichtmittel Loctite® 262 (rot) (Teile-Nr. 94759-99) und Loctite 243 mittelstarkes Gewindegewissungs- und Dichtmittel (blau) (Teile-Nr. 99642-97) **sind** für den ordnungsgemäßen Einbau dieses Satzes erforderlich.

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

HINWEIS

Diese Einbauanleitung bezieht sich auf Informationen aus dem Werkstatthandbuch. Für diesen Einbau ist ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Modelljahr und Motorradmodell erforderlich. Dies ist bei einem Harley-Davidson-Händler erhältlich.

Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 2 und Tabelle 1.

VORBEREITUNG

⚠ WARNUNG

Um ein versehentliches Anlassen des Fahrzeugs zu vermeiden, vor Durchführung der Arbeiten zuerst die Hauptsicherung ausbauen, da es sonst zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen kann. (00251b)

HINWEIS

- **MIT Sicherheitssirene:** Bei vorhandenem Schlüsselanhänger die Zündung **EINSCHALTEN**. Nachdem die Anlage entschärft ist, Zündschalter **AUSSCHALTEN**. Die Hauptsicherung **SOFORT** nach den Anweisungen im Werkstatthandbuch ausbauen.
- **OHNE Sicherheitssirene:** Auf das Werkstatthandbuch Bezug nehmen, um die Hauptsicherung auszubauen.

EINBAU

1. Die Anweisungen zum Ausbauen der Satteltaschen im Werkstatthandbuch nachschlagen.
2. Siehe Abbildung 2. Zwei Schrauben (B) von der Satteltaschenstütze auf jeder Seite entfernen. Heben Sie die Spaltabdeckungseinsätze (A) aus den Spalten in den Stützen.

HINWEIS

Die Befestigungsplatten sind seitenspezifisch. Der längere Zapfen (C) wird zur Vorderseite des Fahrzeugs hin montiert.

3. Jede **neue** Befestigungsplattenbaugruppe (1 oder 2) in den Spalt der Satteltaschenstütze auf der korrekten Seite einstecken.
4. Je eine Unterlegscheibe (8) auf die Gewinde der **größeren** Schrauben (7) aus dem Satz aufsetzen. Zwei oder drei Tropfen Gewindegewissungs- und Dichtmittel Loctite 262 (rot) auf das Gewinde der Schrauben auftragen.
5. Die Schrauben durch die Befestigungsplatten (1 oder 2) und Satteltaschenstützen hindurch und in die Gewindelöcher in den Rahmenverlängerungen auf jeder Seite des Fahrzeugs montieren. Auf ein Drehmoment von 27 N·m (20 ft-lbs) anziehen.

HINWEIS

Siehe Abbildung 1. Die Befestigungsstellen müssen mit der Fase (1) in Richtung Platte und der flachen Seite nach außen an den Befestigungsplatten (2) angebracht werden.

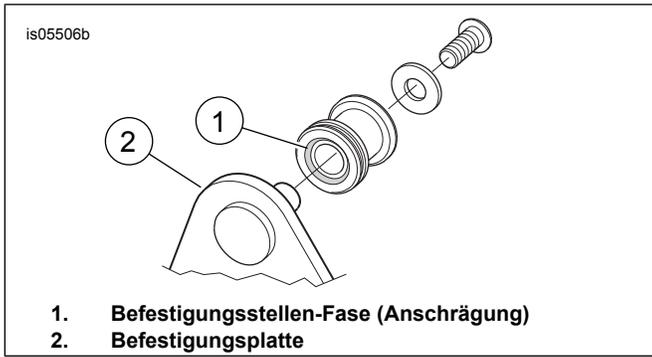


Abbildung 1. Einbau der Befestigungsstelle

6. Siehe Abbildung 2. Ein Distanzstück (3) auf den längeren Zapfen (C) jeder Befestigungsplatte schieben. Eine Befestigungsstelle (4) mit dem Fasenende zuerst auf den Pin einer jeden Befestigungsplatte schieben. Eine verchromte Unterlegscheibe (5) auf die einzelnen **kleineren** Schrauben (6) aus dem Satz legen. Zwei bis drei Tropfen Loctite 243 (blau) auf die Gewindegänge jeder Schraube auftragen.
7. Die Schrauben in die Stifte der Befestigungsplatte einbauen. Auf ein Drehmoment von 14,2 N·m (10,5 ft-lbs) anziehen.

Wartung

HINWEIS

Im Laufe der Zeit können sich die Befestigungsstellen abnutzen und das daran befestigte abnehmbare Zubehör wird dadurch lose und beginnt zu klappern. Die Passung mit dem folgenden Verfahren anziehen.

1. Die einzelnen Befestigungsstellen an der derzeitigen Position der Oberkante markieren.
2. Die Schrauben und Unterlegscheiben entfernen.
3. Jegliches Gewindegewandemittel von Befestigungsstellenschrauben und dem Gewinde des Befestigungslochs entfernen, bevor Loctite 243 (blau) auf die Schraubengewinde aufgetragen wird. Die Schrauben und Unterlegscheiben einbauen.
4. Die Befestigungsstellen von der gegenwärtigen Position jeweils um etwa 45° im Uhrzeigersinn drehen.
5. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 14,2 N·m (10,5 ft-lbs) anziehen.

Dies kann insgesamt bis zu drei Mal geschehen. Dann jedoch sollten die Befestigungsstellen erneuert werden.

ERSATZTEILE

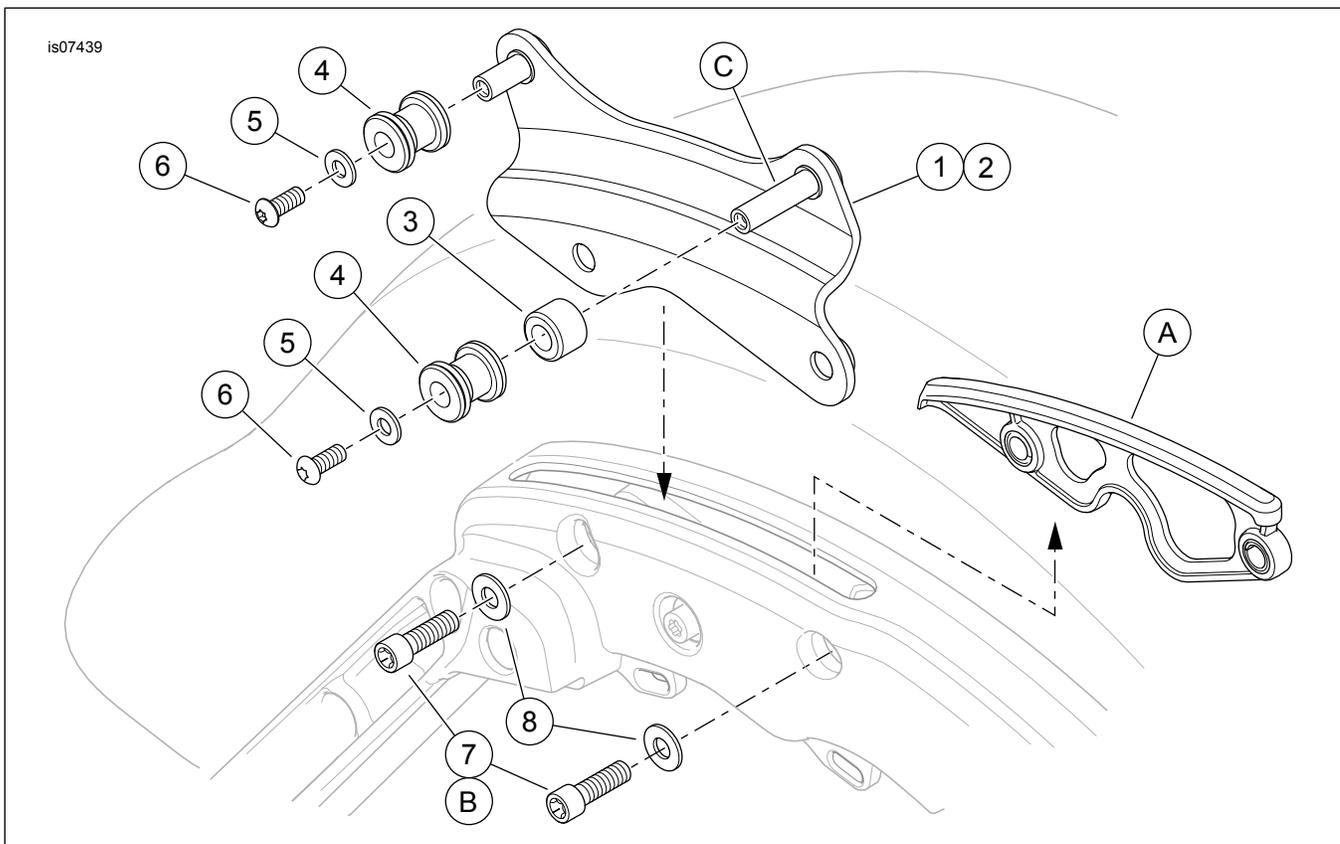


Abbildung 2. Ersatzteile, abnehmbare Vierpunkt-Befestigungsstellen-Ausrustungssatz

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Befestigungsplatten-Baugruppe (rechte Seite abgebildet)	52300132
2	Befestigungsplatten-Baugruppe, (linke Seite, nicht abgebildet)	52300133
3	Distanzstück, Befestigungsstelle (2)	12400059
4	Befestigungsstelle (4)	53684-96A
5	Unterlegscheibe, verchromt (4)	12600052
6	Halbrundkopfschraube, TORX, 1/4-20 x 16 mm (5/8 in) lang (4)	94592-98
7	TORX-Kopfschraube, 5/16-18 x 25 mm (1 in) lang (4)	10200157
8	Einfache Unterlegscheibe, Zinkausführung (4)	6302
Im Text erwähnte Teile:		
A	OE Spaltabdeckungseinsatz (2)	
B	Spaltabdeckungseinsatz-Befestigungsschraube (4)	
C	Langer Befestigungsplattenzapfen (2)	