



## XL SIGNATURE系列单人座椅和后座

### 概述

#### 套件编号

52000034用于定制油箱的单人座椅

52000062用于花生型油箱的单人座椅

52400053乘客后座

#### 车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 ) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

#### 需要的附加零件

仅针对后座套件52400053：对于不带乘客脚踏的车型，请安装乘客脚踏安装套件50203-04。

参见图1。如果从挡板孔位置中取下座椅固定螺母( 除XL883N、1200N、1200X和1200V车型上的后挡板孔位置外 )，则可能需要使用挡板孔塞( 零件编号761 )。

#### 警告

切勿在未配备适当扣带和乘客脚踏的摩托车上安装这些座椅套件。如果未安装脚踏和扣带，乘客有可能从运动中的摩托车上掉落或抓住骑手，从而导致失控以及死亡或重伤。(00410b)

### 注意

您所拥有车型的摩托车维修手册在哈雷戴维森经销商处有售。

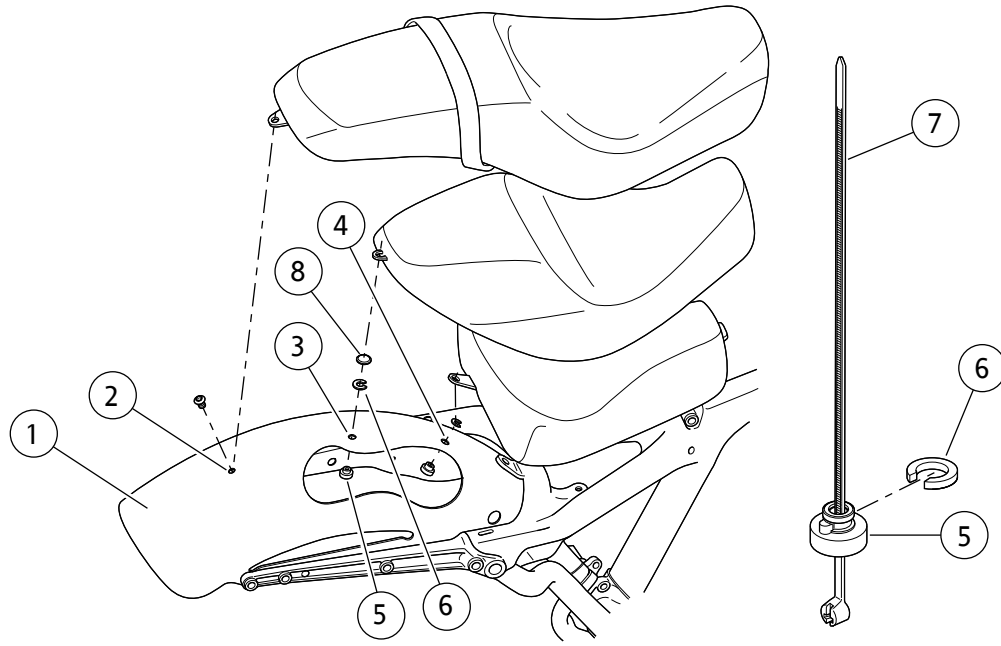
### 套件内容

参见图4和表1。

### 仅单人座椅的安装

#### 配备双人座椅的车型

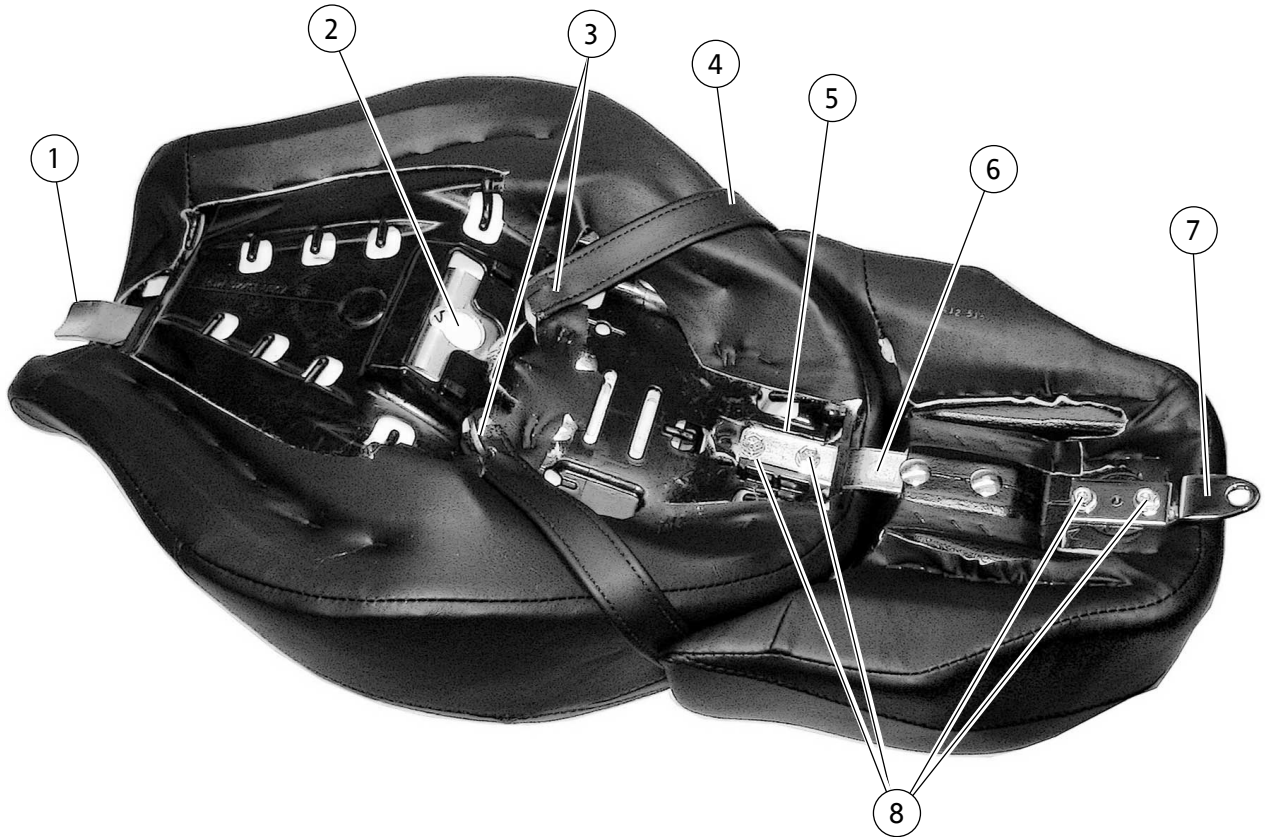
1. 根据车主手册中的说明拆下原厂座椅。保留座椅安装螺丝( 零件编号2952A或3085 )以便安装新座椅。
2. 如果想要换回双人座椅并想要保留原厂的后挡板孔位置座椅固定螺母，则安装座椅套件中的另一套座椅固定螺母和固定垫圈。
  - a. 参见图1。在中挡板孔位置( 3 )，使用套件中的线缆扎带( 7 )辅助安装。
  - b. 将固定螺母( 5 )置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
  - c. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。
  - d. 使固定螺母( 5 )的棱在挡板孔的槽口中就位，将固定垫圈( 6 )从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。取下线缆扎带并扔掉。



- |             |           |
|-------------|-----------|
| 1. 后挡板      | 5. 座椅固定螺母 |
| 2. 双人座椅挡板孔  | 6. 固定夹    |
| 3. 单人座椅中挡板孔 | 7. 线缆扎带   |
| 4. 单人座椅前挡板孔 | 8. 挡板孔塞   |

图1。挡板孔位置

3. 如果不希望保留原厂后挡板孔位置的座椅固定螺母，则从挡板上取下固定垫圈和螺母，安装座椅套件中的座椅固定螺母并用挡板孔塞（零件编号761，单独购买）堵上后挡板孔。
  - a. 要从后挡板孔位置（2）上取下座椅固定螺母，从固定螺母（5）中的凹槽上滑动固定垫圈（6），确保螺母从挡板掉落的时候将其接住。将垫圈和螺母都扔掉。
  - b. 在中挡板孔位置（3），使用套件中的线缆扎带（7）辅助安装。
  - c. 将固定螺母（5）置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
  - d. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。
  - e. 使固定螺母（5）的棱在挡板孔的槽口中就位，将固定垫圈（6）从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。取下线缆扎带并扔掉。
4. XL1200X和1200V车型需要在中挡板孔位置（3）安装座椅固定螺母，并且可以在前挡板孔位置（4）保留固定螺母。
  - a. 在中挡板孔位置（3）取下原厂孔塞并扔掉。
  - b. 使用套件中的线缆扎带（7）辅助安装。
  - c. 将固定螺母（5）置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
  - d. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。
  - e. 使固定螺母（5）的棱在挡板孔的槽口中就位，将固定垫圈（6）从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。取下线缆扎带并扔掉。
- f. 在后挡板孔位置（2），将孔塞（8）上的蝶片与挡板孔中的槽口对齐并压入到位。



1. 座椅舌片
2. 锁孔
3. 扣带安装挂钩
4. 扣带

5. 后座椅蝶片位置
6. 后座前底架舌片
7. 后座后座椅蝶片
8. 座椅蝶片紧固件

图2。座椅组件下侧

**注意**

向前滑动座椅使其扣住车架上的柱时可能需要压缩座椅泡沫垫。座椅下侧的前舌片应紧紧地固定到燃油箱后安装位置处的凹槽中。座椅下侧的锁孔会将座椅锁定到车架的柱上。

1. 参见图2。将座椅组件安装到车辆上：
  - a. 将新座椅前部倾斜到位，使舌片（1）卡入燃油箱后部安装位置的槽中。
  - b. 向前推动座椅并向下旋转座椅后部，直至座椅接触车架。略微弯曲座椅中部，向后滑动座椅，使座椅底部的锁孔槽（2）卡入车架上的中间座椅柱。
2. 向上拉动座椅中部，检查确认座椅是否锁定到位。如果座椅未牢固固定到位，重复步骤1，直至座椅牢固固定到位。必要时可参阅车主手册了解更换座椅的进一步说明。
3. 参见图4。安装先前取下的座椅安装螺丝（L或M），将座椅安装架（6）固定到中挡板孔位置。
4. 将安装架螺丝牢固拧紧到挡板，使其扭矩为2.3-4.5 N·m (20-40 in-lbs)。

**单人座椅和后座的安装**

配备单人座椅的车型（不包括883N、1200N、1200X和1200V车型）：

1. 根据车主手册中的说明拆下原厂座椅。保留座椅安装螺丝（零件编号2952A或3085）以便安装新座椅。
2. 参见图1。如果想要换回单人座椅并想要保留原厂的中挡板孔位置座椅固定螺母，则安装座椅套件中的座椅固定螺母和固定垫圈。
  - a. 如适用，取下原厂挡板孔塞并扔掉。
  - b. 在后挡板孔位置（2），使用套件中的线缆扎带（7）辅助安装。
  - c. 将固定螺母（5）置于线缆扎带上，使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
  - d. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带，将螺母在挡板下侧固定到位。

- e. 使固定螺母(5)的棱在挡板孔的槽口中就位,将固定垫圈(6)从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。取下线缆扎带并扔掉。
3. 如果不希望保留原厂中挡板孔位置的座椅固定螺母,则从挡板上取下固定垫圈和螺母,安装座椅套件中的座椅固定螺母并用挡板孔塞(零件编号761,单独购买)堵上中挡板孔。
    - a. 要从中挡板孔位置(3)上取下座椅固定螺母,从固定螺母(5)中的凹槽上滑动固定垫圈(6),确保螺母从挡板掉落的时候将其接住。将垫圈和螺母都扔掉。
    - b. 在后挡板孔位置(2),使用套件中的线缆扎带(7)辅助安装。
    - c. 将固定螺母(5)置于线缆扎带上,使螺母宽端紧靠线缆扎带孔眼。
    - d. 在挡板下方将线缆扎带向上穿过挡板孔。向上拉动线缆扎带,将螺母在挡板下侧固定到位。
    - e. 使固定螺母(5)的棱在挡板孔的槽口中就位,将固定垫圈(6)从后部滑动到位。这会将固定螺母锁定到位。取下线缆扎带并扔掉。
    - f. 在中挡板孔位置(3),将孔塞(8)上的蝶片与挡板孔中的槽口对齐并压入到位。

4. XL883N、1200N、1200X和1200V车型需要取下原厂单人座椅和后挡板安装螺丝(零件编号3085)。

- a. 取下后挡板安装螺丝(零件编号3085)并保留,以便日后重新安装。
- b. 如果不希望保留原厂中挡板或前挡板孔位置的座椅固定螺母,则从挡板上取下固定垫圈和螺母,安装座椅套件中的座椅固定螺母并用挡板孔塞(零件编号761,单独购买)堵上挡板孔。

5. 参见图2。将后座组件安装到座椅组件上:

- a. 从单人座椅组件上取下后座椅蝶片(7)和紧固件(8)。
- b. 将后座前底架舌片(6)插入座椅组件槽(5),对齐安装孔。
- c. 插入后座套件中的座椅蝶片紧固件(8)并拧紧,从而将后座组件固定到座椅组件。
- d. 将紧固件拧紧至4.1-6.8 N·m(36-60 in-lbs)。

#### 注意

- 扣带的可见侧将没有裸露的材料边缘。扣带的座椅侧将有一条裸露边缘。
- 可能需要使用类似于匙形的扁平工具压缩座椅泡沫,使其离开挂钩下侧,以便于将扣带挂到挂钩上。

6. 将扣带安装到座椅组件下侧:

- a. 将座椅组件倒置于干净、柔软的表面,后座椅蝶片(7)朝向您,以便可以接触到座椅安装结构。

- b. 从后座套件中取出扣带,带装饰外观的一侧朝下,放置在后座椅蝶片下的表面上,左右朝向。
- c. 将扣带包在座椅组件上,扣带末端朝向座椅中的结构挂钩(3)。
- d. 将扣带末端的孔放在挂钩上方,将孔穿过扣带的可见侧。将扣带挂到挂钩上,直至完全与挂钩卡在一起。
- e. 对扣带的另一端重复执行上面的步骤c.和d.,确保扣带在处于最终放置位置时未扭曲。

#### 注意

向前滑动座椅使其扣住车架上的柱时可能需要压缩座椅泡沫垫。座椅下侧的前舌片应紧紧地固定到燃油箱后安装位置处的凹槽中。座椅下侧的锁孔会将座椅锁定到车架的柱上。

7. 将座椅和后座组件安装到车辆上。

- a. 将新座椅前部倾斜到位,使舌片(1)卡入燃油箱后部安装位置的槽中。
  - b. 向前推动座椅并向下旋转座椅后部,直至座椅接触车架。略微弯曲座椅中部,向后滑动座椅,使座椅底部的锁孔槽(2)卡入车架上的中间座椅柱。
8. 向上拉动座椅中部,检查确认座椅是否锁定到位。如果座椅未牢固固定到位,重复步骤7,直至座椅牢固固定到位。必要时可参阅车主手册了解更换座椅的进一步说明。

#### 注意

对于XL883N、1200N、1200X和1200V车型,安装座椅螺丝之前,将导向垫圈(零件编号7487)置于挡板上的后部座椅安装孔之上。

9. 参见图4。安装先前取下的座椅安装螺丝(L或M),将座椅安装架(6)固定到后挡板孔位置。
10. 将安装架螺丝牢固拧紧到挡板,使其扭矩为2.3-4.5 N·m(20-40 in-lbs)。

## 靠背的安装和调节

### 安装

1. 参见图3。打开座椅组件上的钩环盖板(1)。
2. 靠垫朝前,将靠背组件插入盖板下的槽(2)中。
3. 直至固定弹簧(4)与座椅内的蝶片(3)啮合并将靠背锁定到位。

### 垂直调节

1. 参见图4。抬起靠背(2)背面的盖板(E),露出弹簧销(4)。
2. 拉动靠背背面的弹簧销(4),将靠背调节到所需高度。
3. 松开弹簧销,并确认其在其中一个定位孔(F)中锁定到位。
4. 再次接合钩环,固定靠背盖板(E)。

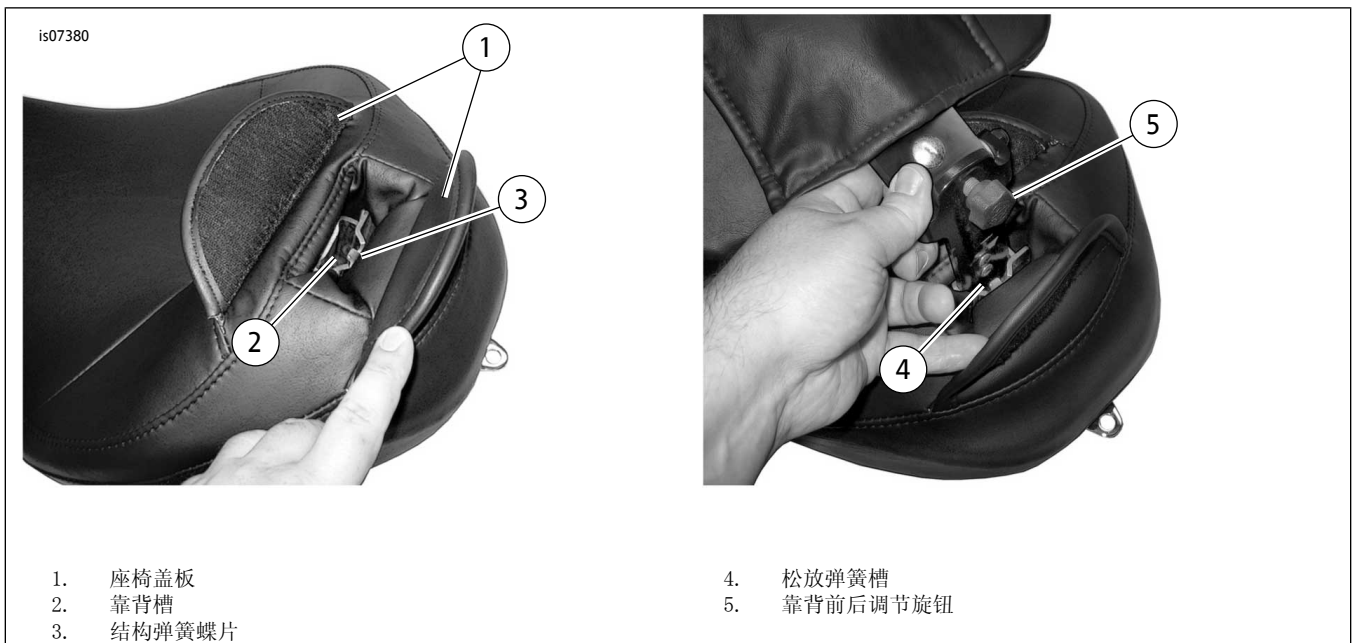


图3。靠背

**注意**

靠背可以自由地向前折起，以便更轻松地拆装摩托车。以后必须将靠背手动恢复到垂直位置以正常使用。

**前后调节**

1. 调节座椅盖板(A)，露出调节旋钮(3)。
2. 顺时针转动旋钮可向前调节靠背。逆时针转动旋钮可向后调节靠背。

**维修零件**

**拆卸**

1. 完全打开座椅最后面的钩环盖板(A)，以便可以接触靠背安装结构。
2. 紧贴靠背安装支架按压弹簧(5)，直到弹簧槽(D)与弹簧蝶片(C)分离。
3. 从座椅向上拉骑手靠背，将其取下。
4. 接合钩环，固定盖板(A)。

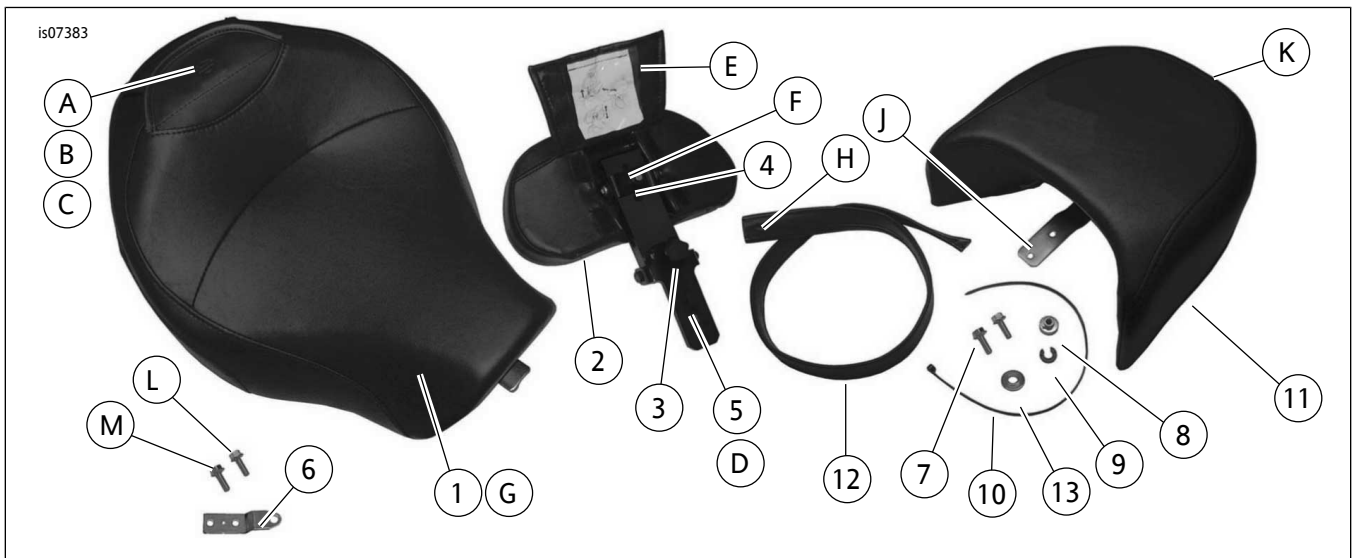


图4。维修零件

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	单人座椅组件(包括项目6和7、座椅套件52000034和52000062)	不单独出售
2	骑手靠背组件(包括项目3-5、座椅套件52000034和52000062)	52000022
3	调节旋钮	51868-06A
4	高度调节拉销	不单独出售
5	接合/松开弹簧	不单独出售

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
6	后座椅/后座蝶片	51652-97A
7	法兰头螺丝, 1/4-20x3/4英寸长(2)	3574
8	座椅固定螺母	
9	座椅固定垫圈	59768-97
10	线缆扎带	10039
11	后座椅组件(后座套件52400053)	不单独出售
12	扣带(后座套件52400053)	51680-07
13	导向垫圈(后座套件52400053)	7487
文字中提到, 但套件中不包括的项目:		
DEUTSCH	座椅槽盖板	
B	座椅中的靠背槽	
C	靠背弹簧蝶片	
D	靠背松放弹簧槽	
E	骑手靠背盖板	
F	垂直调节孔	
G	座椅中的扣带挂钩	
H	扣带末端安装孔	
J	后座前底架舌片	
L	后座后蝶片安装位置	
升	大圆头座椅螺丝, SEMS, 1/4-20x1/2英寸长, 齿形垫圈	2952A
M	大圆头螺丝, SEMS, 1/4-20x1/2英寸长, 平垫圈(XL883N、1200N、1200X和1200V车型)	3085
N	挡板孔塞(图中未显示)	761