



XL SIGNATURE SERIES SOLOSITZ UND SOZIUSSITZ

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

52000034 Solositz für Custom-Tank

52000062 Solositz für Peanut-Tank

52400053 Soziussitz

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Zusätzlich benötigte Teile

Nur für Soziussitz-Satz 52400053: An Modellen, die nicht mit Soziusfußrasten ausgestattet sind, den Soziusfußrasten-Einbausatz 50203-04 einbauen.

Siehe Abbildung 1. Wenn die Sitzarretiermutter aus einem der Löcher im Schutzblech entfernt wird, mit Ausnahme des hinteren Lochs an den Modellen XL883N, 1200N, 1200X und 1200V, kann es sinnvoll sein, in dieses Loch einen Schutzblechlochstopfen, Teilenummer 761, einzusetzen.

⚠ WARNUNG

Diese Sitzsätze dürfen nicht an Motorrädern ohne Halteriemer und Sozius-Fußrasten angebaut werden. Ohne Fußrasten und Halteriemer könnte der Sozius während der Fahrt vom Motorrad fallen oder sich am Fahrer festklammern, wodurch dieser die Kontrolle über das Motorrad verlieren kann, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. (00410b)

HINWEIS

Ein Werkstatthandbuch für das jeweilige Motorradmodell ist beim Harley-Davidson-Händler erhältlich.

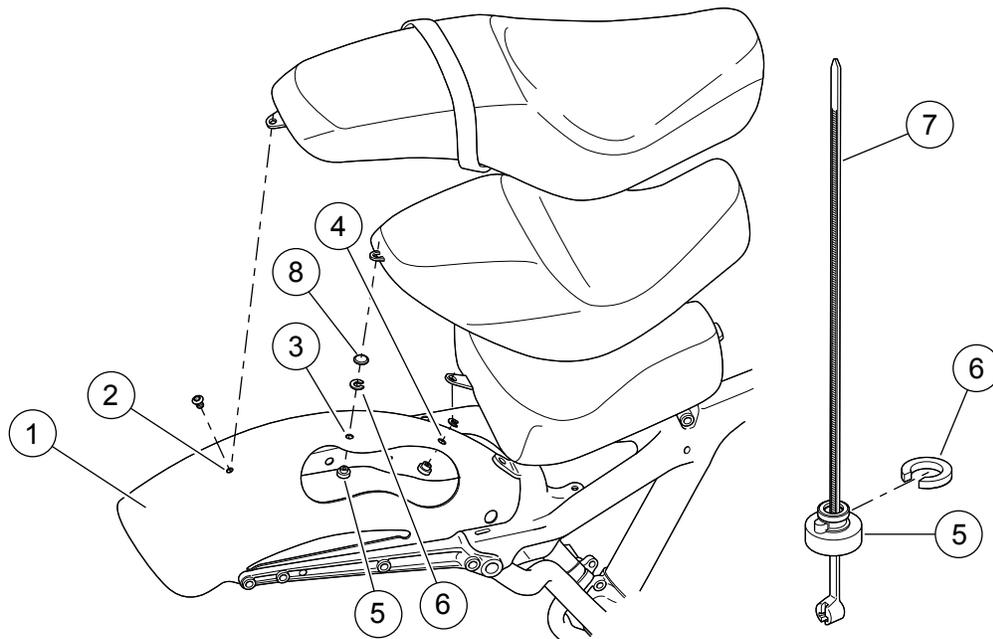
Inhalt des Satzes

Siehe Abbildung 4 und Tabelle 1.

EINBAU DES SOLOSITZES

Modelle mit Doppelsitzbank

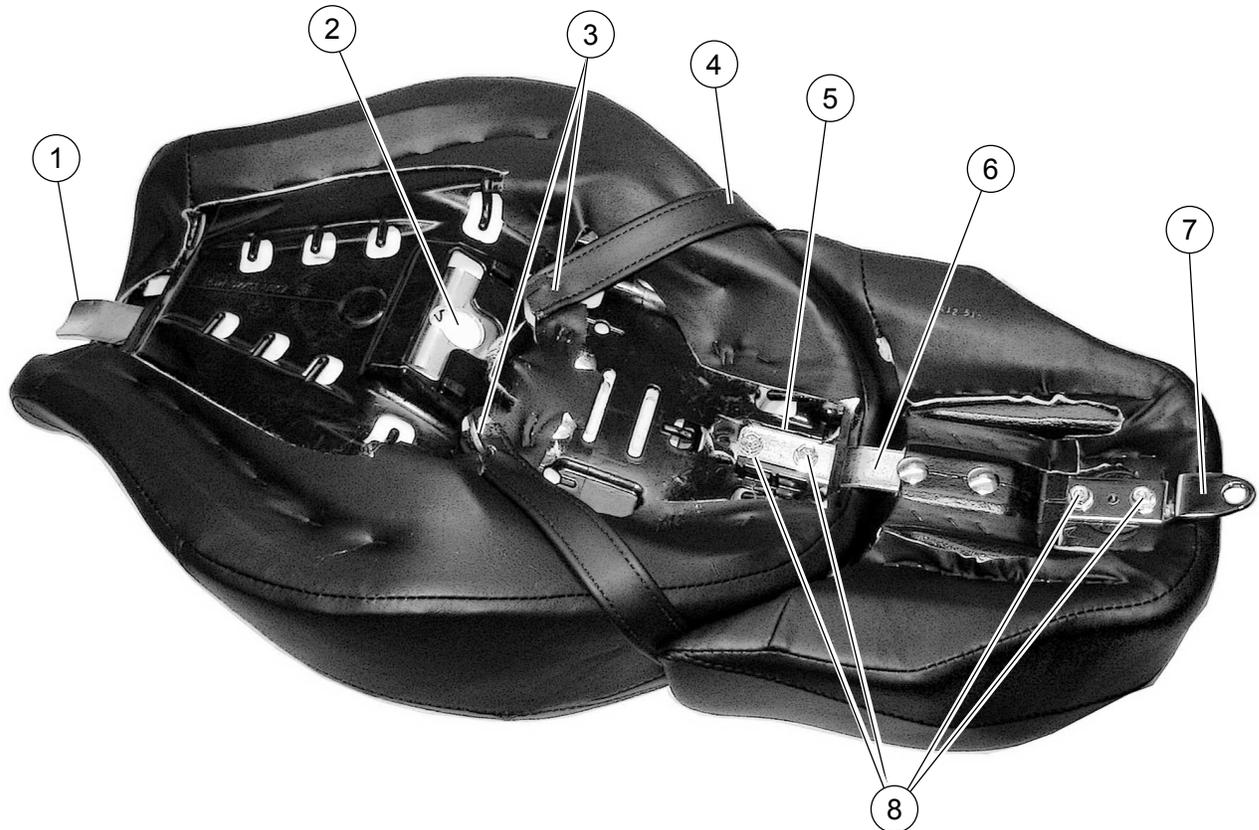
1. Die Originalsitzbank entsprechend der Anleitung in der Bedienungsanleitung ausbauen. Die Sitzbefestigungsschraube (Teilenummer 2952A oder 3085) für den Einbau des neuen Sitzes aufbewahren.
2. Wenn der spätere Rückbau zu einer Doppelsitzbank geplant ist und die Originalsitzarretiermutter im hinteren Schutzblechloch verbleiben soll, dann die zweite Sitzarretiermutter und die Arretierscheibe aus dem Sitzsatz zum Einbau verwenden.
 - a. Siehe Abbildung 1. Am mittleren Loch (3) den Kabelbinder (7) aus dem Satz als Einbauhilfe verwenden.
 - b. Die Arretiermutter (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - c. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen und fest an die Unterseite des Schutzblechs heranziehen.
 - d. Die Nase der Arretiermutter (5) in die Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (6) von hinten her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter an Ort und Stelle gesichert. Den Kabelbinder entfernen und entsorgen.



- | | |
|------------------------------------|---------------------------|
| 1. Hinterradschutzblech | 5. Sitzarretiermutter |
| 2. Doppelsitzbank-Schutzblechloch | 6. Sicherungsclip |
| 3. Solositz-Schutzblechloch, Mitte | 7. Kabelbinder |
| 4. Solositz-Schutzblechloch, Vorn | 8. Schutzblechlochstopfen |

Abbildung 1. Löcher im Schutzblech

3. Falls die Originalsitzarretiermutter im hinteren Schutzblechloch zukünftig nicht mehr gebraucht wird, die Arretierscheibe und -mutter vom Schutzblech entfernen, die Sitzarretiermutter aus dem Satz anbringen und das hintere Schutzblechloch mit einem Schutzblechlochstopfen (Teilenummer 761, einzeln erhältlich) verschließen.
 - a. Um die Sitzarretiermutter aus dem hinteren Schutzblechloch (2) zu entfernen, die Arretierscheibe (6) aus der Nut in der Arretiermutter (5) schieben und sicherstellen, dass die Mutter aufgefangen wird, sobald sie durch das Schutzblech fällt. Beide entsorgen.
 - b. Am mittleren Loch (3) den Kabelbinder (7) aus dem Satz als Einbauhilfe verwenden.
 - c. Die Arretiermutter (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - d. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen und fest an die Unterseite des Schutzblechs heranziehen.
 - e. Die Nase der Arretiermutter (5) in die Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (6) von hinten her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter an Ort und Stelle gesichert. Den Kabelbinder entfernen und entsorgen.
4. Bei XL1200X und 1200V Modellen muss die Sitzarretiermutter im mittleren Loch (3) angebracht werden und die vorhandene Arretiermutter kann im vorderen Loch (4) verbleiben.
 - a. Den Originallochstopfen aus dem mittleren Loch (3) entfernen und entsorgen.
 - b. Den Kabelbinder (7) aus dem Satz als Einbauhilfe verwenden.
 - c. Die Arretiermutter (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - d. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen und fest an die Unterseite des Schutzblechs heranziehen.
 - e. Die Nase der Arretiermutter (5) in die Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (6) von hinten her aufschieben. Hiermit wird die Arretiermutter an Ort und Stelle gesichert. Den Kabelbinder entfernen und entsorgen.
- f. Am hinteren Schutzblechloch (2) die Nase am Lochstopfen (8) an der Kerbe im Schutzblechloch ausrichten und den Stopfen fest andrücken.



- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Sitzzunge | 5. Lage des hinteren Sitzzapfens |
| 2. Schlüsselloch | 6. Vordere Soziussitzbefestigungszunge |
| 3. Halterriemen-Befestigungshaken | 7. Hintere Soziussitzlasche |
| 4. Halterriemen | 8. Sitzungen-Befestigungsteile |

Abbildung 2. Unterseite der Sitz-Baugruppe

HINWEIS

Beim Vorwärtsschieben kann das Sitzpolster bei Bedarf zusammengedrückt werden, damit der Sitz am Bolzen auf dem Rahmen einrasten kann. Die vordere Zunge auf der Unterseite des Sitzes sollte fest in der Aufnahme an der hinteren Kraftstofftankhalterung sitzen. Durch die Schlüssellochaufnahme auf der Unterseite des Sitzes wird der Sitz auf dem Rahmen arretiert.

1. Siehe Abbildung 2. Einbau der Sitz-Baugruppe am Fahrzeug:
 - a. Den neuen Sitz angewinkelt halten und die Zunge (1) am vorderen Teil in den Schlitz der hinteren Kraftstofftankhalterung eingreifen lassen.
 - b. Den Sitz nach vorne drücken und den hinteren Teil des Sitzes absenken, bis der Sitz am Rahmen anliegt. Den Sitz in der Mitte leicht durchbiegen und nach hinten schieben, so dass der Mittelbolzen auf dem Rahmen in das Schlüsselloch (2) an der Unterseite des Sitzes eingreift.
2. An der Mitte des Sitzes nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass der Sitz eingerastet ist. Sollte der Sitz noch nicht fest eingerastet sein, Schritt 1 so oft wiederholen, bis der Sitz richtig einrastet. Weitere Anweisungen zur Sitzplatzierung sind bei Bedarf in der Bedienungsanleitung zu finden.
3. Siehe Abbildung 4. Die zuvor entnommene Sitzbefestigungsschraube (L oder M) anbringen und die Sitzbefestigungshalterung (6) am mittleren Schutzblechloch befestigen.
4. Die Befestigungshalterungsschraube auf ein Drehmoment von 2,3–4,5 N·m (20–40 in-lbs) sicher am Schutzblech anziehen.

EINBAU DES SOLO- UND SOZIUSSITZES

Modelle mit Solositzen (außer 883N, 1200N, 1200X und 1200V Modelle):

1. Die Originalsitzbank entsprechend der Anleitung in der Bedienungsanleitung ausbauen. Die Sitzbefestigungsschraube (Teilenummer 2952A oder 3085) für den Einbau des neuen Sitzes aufbewahren.
 2. Siehe Abbildung 1. Wenn der spätere Rückbau zu einem Solositz geplant ist und die Originalsitzarretiermutter im mittleren Schutzblechloch verbleiben soll, dann die Sitzarretiermutter und die Arretierscheibe aus dem Sitzsatz zum Einbau verwenden.
 - a. Falls erforderlich, den Original-Schutzblechlochstopfen entfernen und entsorgen.
 - b. Am hinteren Loch (2) den Kabelbinder (7) aus dem Satz als Einbauhilfe verwenden.
 - c. Die Arretiermutter (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - d. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen und fest an die Unterseite des Schutzblechs heranziehen.
 - e. Die Nase der Arretiermutter (5) in die Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (6) von hinten her aufchieben. Hiermit wird die Arretiermutter an Ort und Stelle gesichert. Den Kabelbinder entfernen und entsorgen.
 3. Falls die Originalsitzarretiermutter im mittleren Schutzblechloch zukünftig nicht mehr gebraucht wird, die Arretierscheibe und -mutter vom Schutzblech entfernen, die Sitzarretiermutter aus dem Satz anbringen und das mittlere Schutzblechloch mit einem Schutzblechlochstopfen (Teilenummer 761, einzeln erhältlich) verschließen.
 - a. Um die Sitzarretiermutter aus dem mittleren Schutzblechloch (3) zu entfernen, die Arretierscheibe (6) aus der Nut in der Arretiermutter (5) schieben und sicherstellen, dass die Mutter aufgefangen wird, sobald sie durch das Schutzblech fällt. Beide entsorgen.
 - b. Am hinteren Loch (2) den Kabelbinder (7) aus dem Satz als Einbauhilfe verwenden.
 - c. Die Arretiermutter (5) so auf den Kabelbinder stecken, dass die breitere Seite der Mutter auf der Öse des Kabelbinders aufsitzt.
 - d. Den Kabelbinder unter dem Schutzblech nach oben und durch das Schutzblechloch führen. Den Kabelbinder nach oben ziehen und fest an die Unterseite des Schutzblechs heranziehen.
 - e. Die Nase der Arretiermutter (5) in die Aussparung im Schutzblechloch gleiten lassen und die Arretierscheibe (6) von hinten her aufchieben. Hiermit wird die Arretiermutter an Ort und Stelle gesichert. Den Kabelbinder entfernen und entsorgen.
 - f. Am mittleren Schutzblechloch (3) die Nase am Lochstopfen (8) an der Kerbe im Schutzblechloch ausrichten und den Stopfen fest andrücken.
4. An XL883N, 1200N, 1200X und 1200V Modellen müssen sowohl der Original-Solositz als auch die hintere Schutzblechbefestigungsschraube (Teilenummer 3085) abgenommen werden.
 - a. Hintere Schutzblechbefestigungsschraube (Teilenummer 3085) abnehmen und für den späteren Wiedereinbau aufbewahren.
 - b. Falls die Originalsitzarretiermutter im mittleren oder vorderen Schutzblechloch zukünftig nicht mehr gebraucht wird, die Arretierscheibe und -mutter vom Schutzblech entfernen, die Sitzarretiermutter aus dem Satz anbringen und das Schutzblechloch mit einem Schutzblechlochstopfen (Teilenummer 761, einzeln erhältlich) verschließen.
 5. Siehe Abbildung 2. Montage der Soziussitz-Baugruppe an der Sitz-Baugruppe:
 - a. Die hintere Sitzlasche (7) und die Befestigungsteile (8) von der Original-Solositz-Baugruppe abnehmen und entsorgen
 - b. Die vordere Soziussitzbefestigungszunge (6) in den Schlitz der Sitz-Baugruppe (5) einführen und die Befestigungslöcher ausrichten.
 - c. Die Sitzlaschenbefestigungsteile (8) aus dem Soziussitz-Satz einsetzen und anziehen, um die Soziussitz-Baugruppe an der Sitz-Baugruppe zu befestigen.
 - d. Die Befestigungsteile auf ein Drehmoment von 4,1–6,8 N·m (36–60 in-lbs) anziehen.

HINWEIS

- Auf der sichtbaren Seite des Halteriemens sind keine freiliegenden Materialsäume zu sehen. Die dem Sitz zugewandte Seite des Halteriemens hat einen freiliegenden Saum.
- Es kann erforderlich sein, einen Löffel oder ein anderes flaches Werkzeug zu verwenden, um das Sitzpolster an der Unterseite des Hakens zusammenzudrücken, um das Anbringen des Halteriemens am Haken zu erleichtern.

6. Einbau des Halteriemens an der Unterseite der Sitz-Baugruppe:
 - a. Die Sitz-Baugruppe umgedreht auf eine saubere, weiche Oberfläche legen, sodass die Sitzbefestigungskonstruktion zugänglich ist und die hintere Sitzzunge (7) zu Ihnen weist.

- b. Den Halteriememen aus dem Soziussitz-Satz nehmen und mit der später sichtbaren Seite nach unten weisend im Bereich der hinteren Sitzzunge von der einen Seite zur anderen auf die Oberfläche legen.
 - c. Den Halteriememen um die Sitz-Baugruppe legen und die Halteriememenenden zu den Haken im Sitz führen (3).
 - d. Das Loch des Halteriememenendes über den Haken platzieren und das Loch von der sichtbare Seite des Halteriememens einführen. Den Halteriememen ganz um den Haken herumführen, bis er vollständig mit dem Haken verbunden ist.
 - e. Die oben erwähnten Schritte c. und d. am anderen Riemenende wiederholen, dabei sicherstellen, dass der Riemen in seiner endgültigen Position nicht verdreht ist.
8. An der Mitte des Sitzes nach oben ziehen, um sicherzustellen, dass der Sitz eingerastet ist. Sollte der Sitz noch nicht fest eingerastet sein, Schritt 7 so oft wiederholen, bis der Sitz richtig einrastet. Weitere Anweisungen zur Sitzplatzierung sind bei Bedarf in der Bedienungsanleitung zu finden.

HINWEIS

An XL883N, 1200N, 1200X und 1200V Modellen vor dem Einsetzen der Sitzschraube eine Führungsscheibe (Teilenummer 7487) auf dem hinteren Sitzbefestigungsloch im Schutzblech anbringen.

9. Siehe Abbildung 4. Die zuvor entnommene Sitzbefestigungsschraube (L oder M) einsetzen und die Sitzbefestigungshalterung (6) am hinteren Schutzblechloch befestigen.
10. Die Befestigungshalterungsschraube auf ein Drehmoment von 2,3–4,5 N·m (20–40 **in-lbs**) sicher am Schutzblech anziehen.

RÜCKENLEHNE, EINBAU UND EINSTELLUNG

Einbau

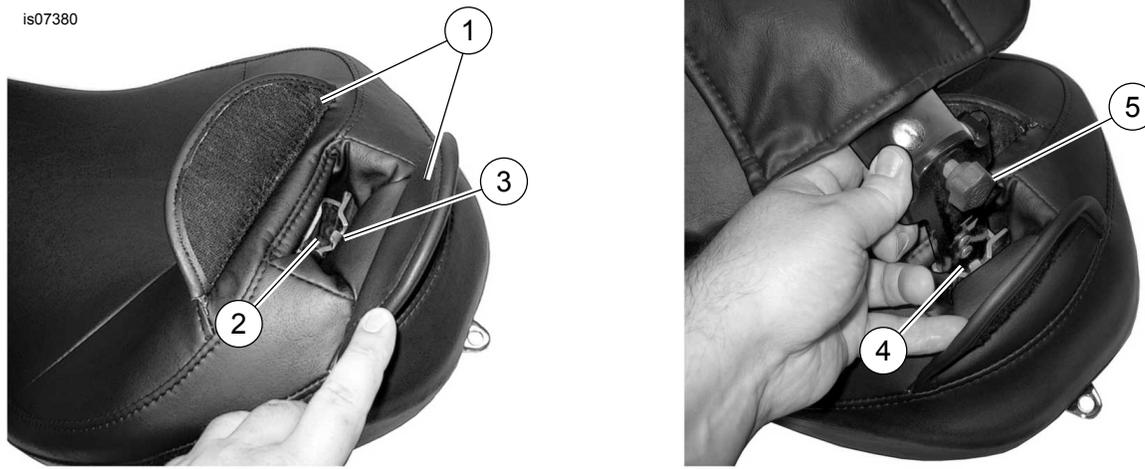
1. Siehe Abbildung 3. Klettverschluss der Laschen (1) an der Sitz-Baugruppe öffnen.
2. Die Rückenlehnen-Baugruppe mit dem Polster nach vorne zeigend in den Schlitz (2) unter den Laschen einsetzen.
3. So weit hineinschieben, bis die Sicherungsfeder (4) in die Zunge (3) im Sitz eingreift und die Rückenlehne verriegelt.

Vertikale Einstellung

1. Siehe Abbildung 4. Die Lasche (E) an der Rückseite der Rückenlehne (2) anheben, bis der Federstift (4) frei zugänglich ist.
2. Den Federstift (4) an der Rückseite der Rückenlehne herausziehen und die Rückenlehne auf die gewünschte Höhe einstellen.
3. Den Federstift loslassen und überprüfen, ob er in einem der Positionierungslöcher (F) einrastet.
4. Die Lasche der Rückenlehne (E) durch Schließen des Klettverschlusses sichern.

HINWEIS
Beim Vorwärtsschieben kann das Sitzpolster bei Bedarf zusammengedrückt werden, damit der Sitz am Bolzen auf dem Rahmen einrasten kann. Die vordere Zunge auf der Unterseite des Sitzes sollte fest in der Aufnahme an der hinteren Kraftstofftankhalterung sitzen. Durch die Schlüssellochaufnahme auf der Unterseite des Sitzes wird der Sitz auf dem Rahmen arretiert.

7. Einbau der Sitz- und Soziussitz-Baugruppe am Fahrzeug.
 - a. Den neuen Sitz angewinkelt halten und die Zunge (1) am vorderen Teil in den Schlitz der hinteren Kraftstofftankhalterung eingreifen lassen.
 - b. Den Sitz nach vorne drücken und den hinteren Teil des Sitzes absenken, bis der Sitz am Rahmen anliegt. Den Sitz in der Mitte leicht durchbiegen und nach hinten schieben, so dass der Mittelbolzen auf dem Rahmen in das Schlüsselloch (2) an der Unterseite des Sitzes eingreift.



1. Sitzlaschen
2. Rückenlehenschlitz
3. Federzunge

4. Federschlitz
5. Einstellknopf für Rückenlehnen-Längseinstellung

Abbildung 3. Rückenlehne

HINWEIS

Die Rückenlehne kann beliebig nach vorne geklappt werden, damit einfach auf das Motorrad aufgestiegen bzw. von diesem abgestiegen werden kann. Die Rückenlehne muss danach per Hand in eine aufrechte Position gebracht werden, damit sie ihre Funktion erfüllt.

Längseinstellung (vor oder zurück)

1. Die Sitzlaschen (A) anpassen, damit der Einstellknopf (3) zugänglich wird.
2. Den Knopf nach rechts drehen, um die Rückenlehne nach vorne zu verschieben. Den Knopf nach links drehen, um die Rückenlehne nach hinten zu verschieben.

Ausbau

1. Den hintersten Klettverschluss (A) am Sitz komplett öffnen, um Zugang zu dem Bereich hinter der Rückenlehnen-Befestigungsstruktur zu erhalten.
2. Die Feder (5) gegen die Rückenlehnenhalterung drücken, bis die Federzunge (C) aus dem Federschlitz (D) austrastet.
3. Die Fahrerrückenlehne zum Abnehmen nach oben vom Sitz wegziehen.
4. Die Laschen (A) mit dem Klettverschluss sichern.

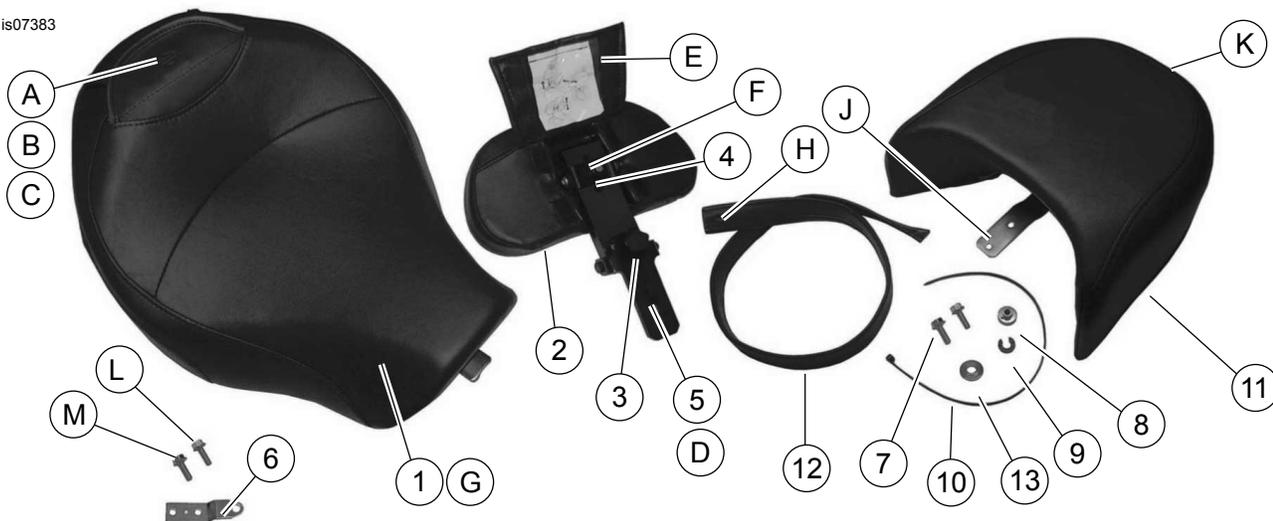
ERSATZTEILE

Abbildung 4. Ersatzteile

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Solositz-Baugruppe (enthält Artikel 6 und 7, Sitzsätze 52000034 und 52000062)	Nicht einzeln erhältlich
2	Fahrrückenlehnen-Baugruppe (enthält Artikel 3–5, Sitzsätze 52000034 und 52000062)	52000022
3	Einstellknopf	51868-06A
4	Zugstift, Höhenverstellung	Nicht einzeln erhältlich
5	Verriegelungs-/Entriegelungsfeder	Nicht einzeln erhältlich
6	Hintere Sitz-/Soziussitzlasche	51652-97A
7	Schraube, Flanschkopf, 1/4-20 x 3/4 lg (2) in	3574
8	Sitzarretiermutter	59768-97
9	Sitzarretierscheibe	
10	Kabelbinder	10039
11	Soziussitz-Baugruppe (Soziussitz-Satz 52400053)	Nicht einzeln erhältlich
12	Halteriemen (Soziussitz-Satz 52400053)	51680-07
13	Führungsscheibe (Soziussitz-Satz 52400053)	7487
Im Text erwähnte, jedoch nicht im Satz enthaltene Teile:		
A	Sitzschlitzlaschen	
B	Rückenlehenschlitz im Sitz	
C	Rückenlehnenfederzunge	
D	Rückenlehnen-Entriegelungsfederschlitz	
K	Lasche der Fahrrückenlehne	
F	Vertikale Einstelllöcher	
G	Halteriemenhaken im Sitz	
H	Befestigungslöcher an den Halteriemenenden	
J	Vordere Soziussitzbefestigungszunge	
K	Befestigungsstelle der hinteren Soziussitzlasche	
L	Sitzschraube, Flachrundkopf, SEMS, 1/4-20 x 1/2 in lg, Zahnscheibe	2952A
M	Schraube, Flachrundkopf, SEMS, 1/4-20 x 1/2 in lg, flache Unterlegscheibe (XL883N, 1200N, 1200X und 1200V Modelle)	3085
	Schutzblechlochstopfen (in Abbildung nicht dargestellt)	761