



旅行机油冷却器

概述

套件编号

26155-11A

车型

关于车型配件信息，参见P&ARetailCatalog(零件与附件零售目录)或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

套件内容

参见图5和表1。

安装



图1。机油冷却器适配器

1. 从摩托车上拆下原有的机油滤清器和机油滤清器适配器。
2. 清除掉曲轴箱螺纹孔中的所有残留机油及螺纹锁固密封剂。
3. 参见图1。将机油冷却器适配器上的定位凸台(1)和机油滤清器适配器安装在一起。
4. 参见图2。安装密封垫(1)、机油冷却器适配器(2)和机油滤清器适配器(3)。确保机油冷却器适配器在安装面上的位置正确并且安装接头的六角一侧朝外。将安装适配器拧紧至24.4-29.8 N·m(18-22 ft-lbs)。
5. 参见图3。使用螺丝(2)将机油冷却器(1)安装到下车架横梁。拧紧螺丝至27.1-29.8 N·m(20-22 ft-lbs)。

6. 安装机油软管及软管夹。拧紧夹具至0.9 N·m(8 in-lbs)。

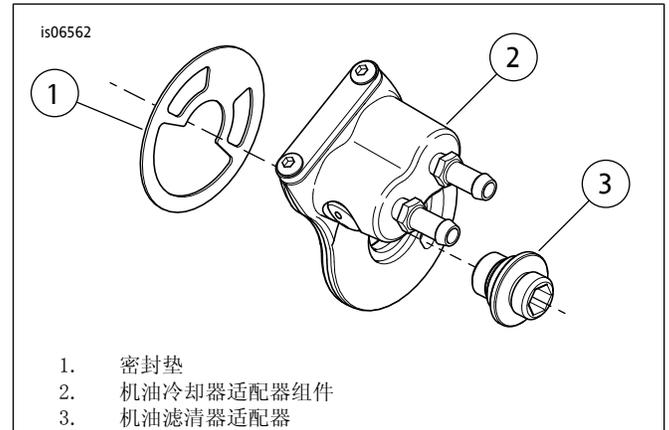


图2。安装机油冷却器适配器组件

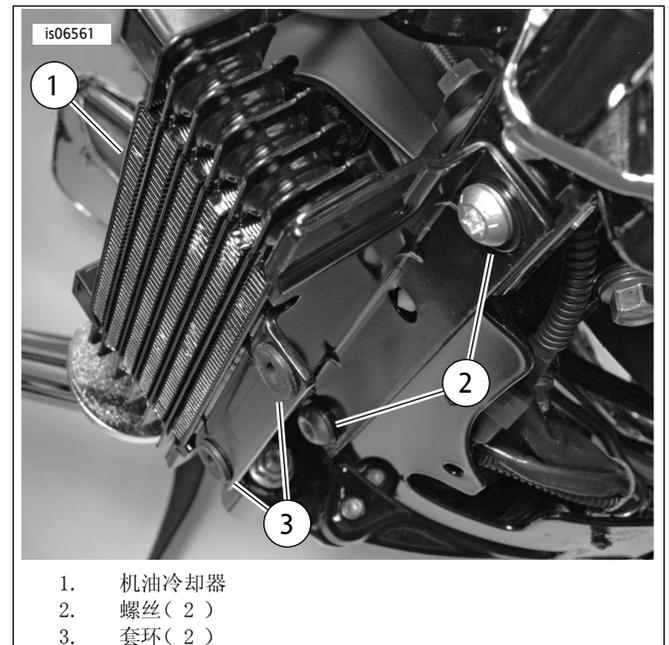
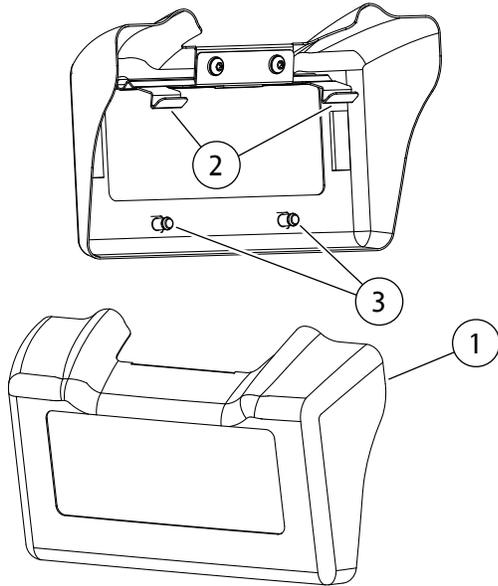


图3。安装机油冷却器



1. 镀铬罩壳
2. 罩壳蝶片
3. 罩壳螺柱

图4。镀铬机油冷却器盖

7. 参见图4。滑动新镀铬盖顶部(1)，使两个蝶片(2)扣住机油冷却器后方顶部。
8. 向下按压罩壳并且把罩壳螺柱(3)和机油冷却器套环对齐，然后把螺柱压入套环。

注意

如果您觉得很难将罩壳顶部装到机油冷却器上，松开电压调节器紧固件以便为安装机油冷却器罩壳提供更多空间。安装盖之后，将电压调节器紧固件拧紧至7.9-11.3 N·m (70-100 in-lbs)。

9. 检查套环，确定它们没有移位或者从机油冷却器壳体上挤出。

注意

发动机处于冷态时无法准确测量油位。骑行前检查时，在水平地面上使用停车架斜靠支撑摩托车，发动机处于冷态时，油位应处于量油计上的箭头之间。发动机处于冷态时，切勿加注机油至FULL(满油)标记。(00185a)

10. 安装新机油滤清器。

11. 执行油位冷检查。

注意

加注足够的机油，使油位上升至量油计的两个箭头之间。

系统流量测试**注意**

发动机处于冷态时无法准确测量油位。骑行前检查时，在水平地面上使用停车架斜靠支撑摩托车，发动机处于冷态时，油位应处于量油计上的箭头之间。发动机处于冷态时，切勿加注机油至FULL(满油)标记。(00185a)

注意

在运行温度下，若机油油位低于量油计上的添加标记，不得操作发动机。否则会造成发动机损坏。(00187b)

1. 启动发动机。检查所有软管连接是否漏油。如未发现泄漏，等待发动机预热。

注意

定位夹具，避免其影响安装机油滤清器。确认软管布线路和机油滤清器及锋利边缘离开一定距离。不得弯折或扭曲软管，否则会阻碍机油流动。

2. 检查确认发动机达到正常工作温度后机油冷却器温度升高。如果机油冷却器在发动机预热后温度没有上升，有可能存在油路堵塞。关闭发动机，让发动机冷却下来，检查系统中是否存在堵塞之处。
3. 核实所有软管夹均拧紧至0.9 N·m (8 in-lbs)。
4. 添加机油，使油位达到量油计FULL(满油)标记。

维修零件

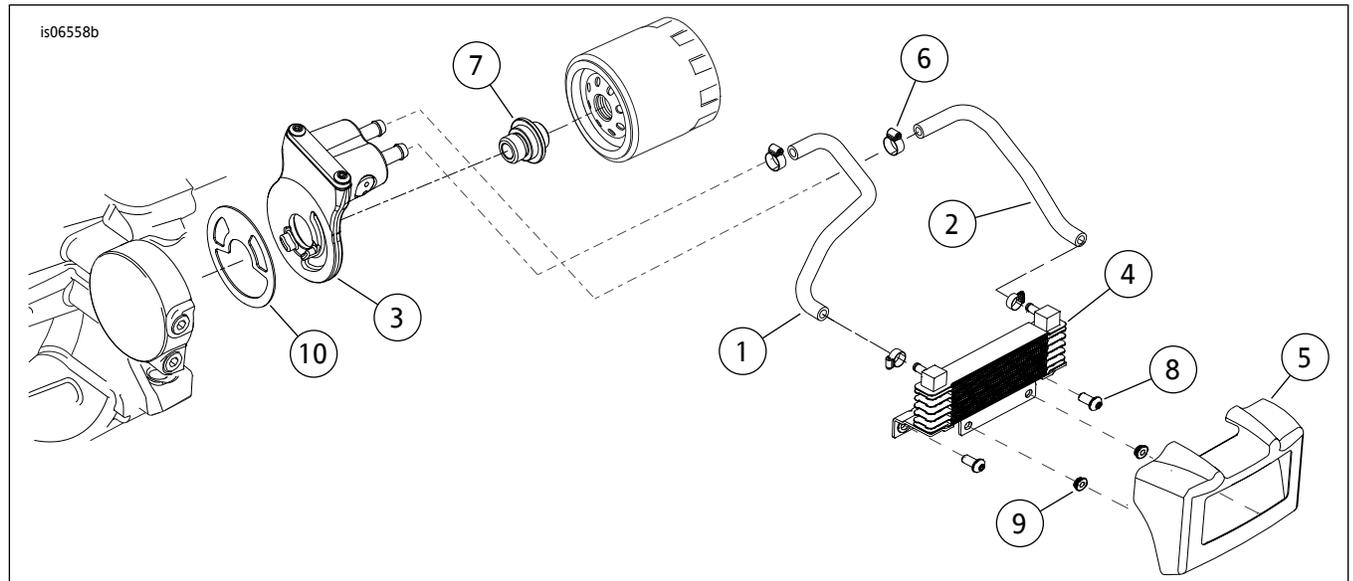


图5。维修零件：旅行机油冷却器

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	机油冷却器软管, 右侧	62629-11
2	机油冷却器软管, 左侧	62641-11
3	机油冷却器适配器组件, 包括节温器	63061-09
4	机油冷却器	63083-11
5	机油冷却器罩壳	63121-11A
6	蜗杆传动卡箍, #4, 黑色	9823
7	机油滤清器安装适配器	26041-05A
8	半圆头TORX®螺丝, 0.375-16x0.825(4)	4266A
9	橡胶套环(2)	11692
10	密封垫, 机油冷却器适配器组件	63066-07