



## 带灯乘客脚踏板盖

### 概述

#### 套件编号

50541-03A

#### 车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 )或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

#### 需要的附加零件

在您的摩托车车型上正确安装此套件可能需要单独购买和安装额外的零件或附件。参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 )或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )了解您的车型所需要的零件或附件清单。

#### 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

#### 注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要本年度/车型摩托车维修手册。哈雷戴维森经销商处有售。

### 安装要求

2014-2016年款旅行车型：需要单独购买扩展线束( 零件编号69200722 )以连接至附件电路连接器。

2017年款及之后旅行车型：需要单独购买扩展线束( 零件编号69201599 )以连接至附件电路连接器。

### 套件内容

参见图13和表1

### 拆卸

对于所有具有主保险丝的车辆：

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先拆下主保险丝，然后再继续。(00251b)

#### 注意

对于配有防盗报警器的车辆：

- 检查确认遥控钥匙是否存在。
- 将点火开关转至IGNITION( 点火 )位置。

1. 参阅维修手册并遵循其说明拆下主保险丝。

对于所有具有主断路器的车辆：

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先断开电池负极( - )线缆，然后再继续操作。(00048a)

1. 参阅维修手册并且遵循其中的说明，拆下座椅并从电池负极( - )接线端断开电池负极( 黑色 )线。保留所有座椅安装五金件。
2. 拆下乘客脚踏板和支撑架组件：
  - a. 1992年款及之前的车型和附件脚踏板：参见图1。从摩托车上的安装螺柱拆下每个乘客脚踏板和支架组件( 1 )。这需从脚踏板支架开口套上拆下自锁螺母( 2 )与螺栓( 3 )或螺栓( 3 )与锁紧垫圈( 4 )，具体取决于脚踏板支架的类型。保留所有五金件待用。
  - b. 1993年款及之后旅行车型：参见图2。从摩托车上的安装螺柱拆下每个乘客脚踏板和支架组件( 1 )。这将需从脚踏板支架拆下凹头螺丝( 2 )和锁紧垫圈( 3 )。保留所有五金件待用。
3. 参见图1和图2。拆下脚踏板上可能已安装的任何盖。

### 组装

1. 参见图3。将灯组件( 1 )组装到每个盖( 2 )中，并将灯和盖组件放在每个脚踏板( 3 )底部。标记安装孔的位置。
2. 从脚踏板上拆下灯和盖组件。使用中心冲在每个安装孔位置正中心冲出一个凹痕；这可将防止钻头在下一步的应用中“跑偏”。

#### 注意

在脚踏板上钻出盖安装孔时要仔细操作，钻孔深度切勿超过12 mm (1/2 in)，以防钻穿脚踏板垫。

3. 固定脚踏板以准备钻出安装孔。使用5/32英寸直径钻头在脚踏板每个冲出的中心点钻孔。小心操作，避免钻孔过深而损坏脚踏板垫；但是，钻孔必须足够深，以使套件中的自攻螺丝在安装时不会在孔中“触底”。使用钻机限位工具将钻孔深度限制为12 mm (1/2 in)。
4. 参见图4。如果脚踏板铸件( 3 )上的橡胶缓冲器( 2 )有多余材料( 1 )突出，使用刀子或剪线钳将其除去。
5. 参见图3。在套件中提供的四个自攻螺丝( 4 )的螺纹上涂抹少量轻质油。将螺丝拧入每个脚踏板( 3 )两个钻好的孔中，只拧入一部分；这样将开始在脚踏板上形成螺纹。拆下螺丝，从孔中清除任何散落的材料，清洁脚踏板上残留的任何油迹。

注意

参见图5。对准密封垫对于将光学组件正确密封到旅行车型原厂脚踏板(1)非常重要。这在将灯和盖组件安装到附件脚踏板(2)时尤其关键。

6. 参见图3。将密封垫(5)放在每个脚踏板上,但直到验证对准之后才能除去背衬。将灯组件(1)放在每个脚踏板(3)上,检查密封垫和灯组件的对准情况。在灯四周,密封垫应完全对齐灯组件。如果需要,标记正确的密封垫位置。
7. 从密封垫(5)除去背衬,并贴在每个脚踏板(3)上。
8. 使用套件中提供的两个自攻螺丝(4)将灯组件(1)和盖(2)安装在每个脚踏板上,完全拧紧每个螺丝。

注意

在下面的步骤中,按照所示的方式布线,与排气管之间留出足够的空间。

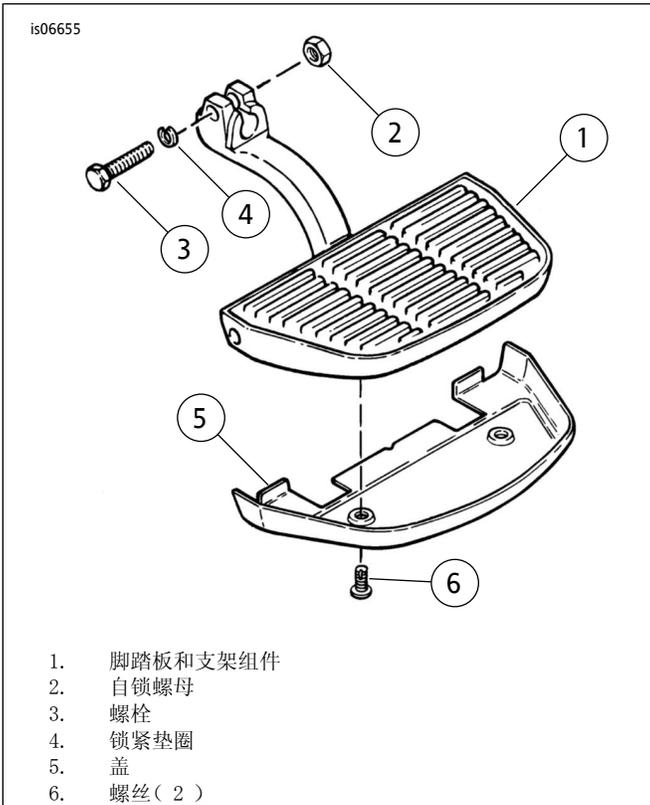


图1。乘客脚踏板组件-1992年款及之前的车型和附件脚踏板

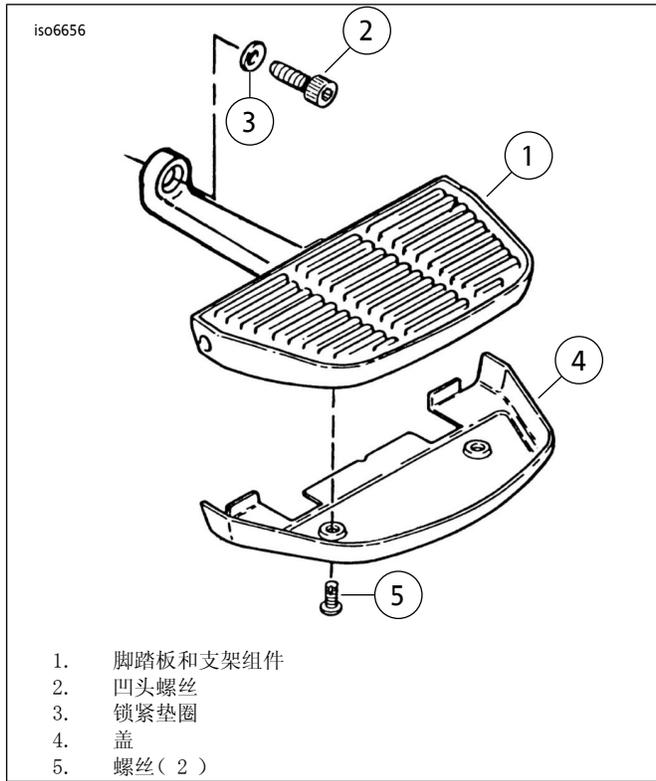


图2。乘客脚踏板组件-1993年款及之后的旅行车型

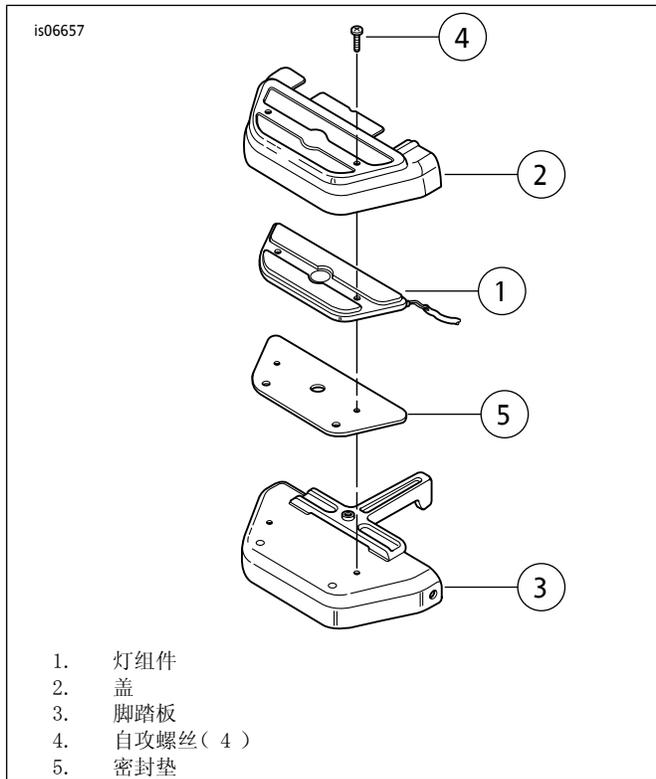


图3。安装脚踏板盖

## 9. 将线束固定到脚踏板支架：

- a. 1992年款及之前的车型和附件脚踏板：参见图6。按照所示的方式沿着每个脚踏板支架（2）的底部和侧面布设线束（1）。在线束的松弛部分打一个小圈（3），以防止折叠脚踏板时拉扯导线。使用线缆扎带（4）将线束固定至脚踏板支架。
- b. 1993年款及之后的旅行车型：参见图7。沿着每个脚踏板支架（2）的底部布设线束（1），尽可能将线束按在凹坑中。在每条线束的松弛部分打一个小圈（3），以防止折叠脚踏板时拉扯导线。使用线缆扎带（4）将线束固定至脚踏板支架。

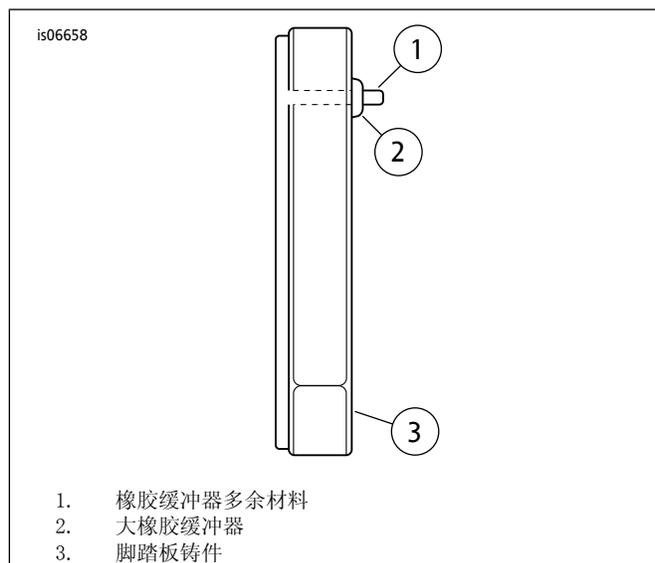


图4。拆下橡胶缓冲器

## 安装

### 1. 将脚踏板安装到车辆：

- a. 1992年款及之前的车型和附件脚踏板：参见图8。将每个脚踏板和盖组件（1）装回安装螺柱上原来的位置，对准螺栓孔与螺柱上加工出的槽。使用自锁螺母（2）和螺栓（3）固定每个脚踏板，或拆下螺栓（3）和锁紧垫圈（4）（取决于脚踏板支架的类型）。拧紧螺母至14 N·m (10 ft-lbs)。
- b. 1993年款及之后的旅行车型：参见图9。将每个脚踏板和盖组件（1）安装到安装螺柱上，对准支架上的螺栓孔与安装螺柱上的孔。使用凹头螺丝（2）和锁紧垫圈（3）固定每个脚踏板。拧紧内六角螺丝至41 N·m (30 ft-lbs)。

### 2. 注意

沿着车架管布线，确保导线不受移动零件、热源和挤压点干扰，以避免可能造成的短路情况。

确保左脚踏板线束不受传动皮带干扰。

沿着后车架布设脚踏板灯线束，使其垂直于座椅盘区域。根据需要使用线缆扎带将线束固定到车架。

### 注意

电气连接将根据摩托车的年款和/或型号而变化。请参阅适用于您的摩托车的具体电气连接说明。



图5。脚踏板标识

## 电气连接 - 所有1994年款及之后的旅行车型

1. 参见图10。将4位Deutsch连接器安装至脚踏板线束。参见维修手册。
  - a. 将橙色线路的端子安装到连接器的空腔3中。
  - b. 将黑色（接地）线路的端子安装到连接器的空腔4中。
  - c. 将密封插针安装到连接器的空腔1和2中。
  - d. 使用副锁固定端子。

2. 将右（1）和左（2）灯组件线束插入脚踏板线束（3）。

3. 将脚踏板线束连接器（4）连接到座椅下的附件插头。转至“最终组装”。

## 电气连接 - 2011年款及之后的软尾车型

1. 参见图10。将6位Deutsch连接器（5）安装至脚踏板线束。参见维修手册。

- a. 将橙色线路的端子安装到连接器的空腔5中。
- b. 将黑色（接地）线路的端子安装到连接器的空腔2中。
- c. 将密封插针安装到连接器的空腔1、3、4和6中。
- d. 使用副锁固定端子。

2. 将右（1）和左（2）灯组件线束插入套件中提供的脚踏板线束（3）。

3. 将脚踏板线束连接器（4）连接到座椅下的附件插头。转至“最终组装”。

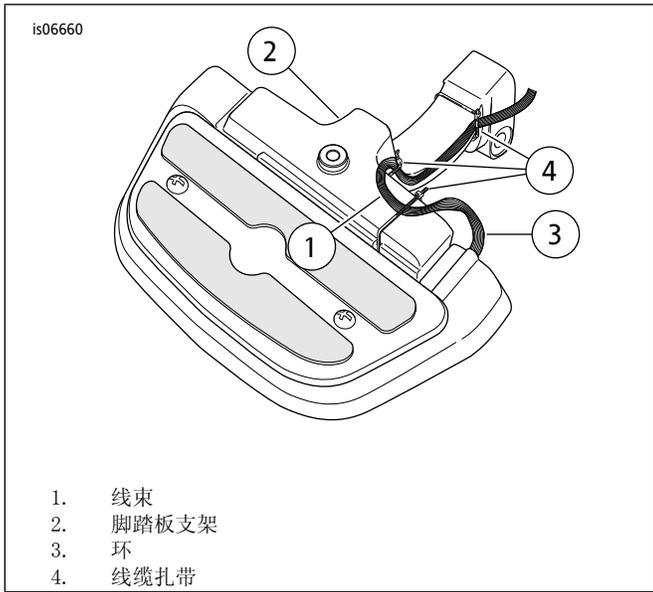


图6。线束布设-1992年款及之前的车型和附件脚踏板

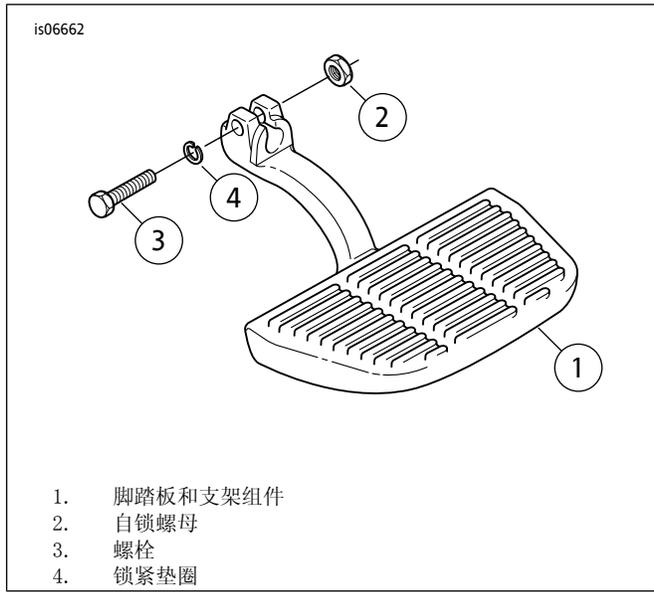


图8。乘客脚踏板组件-1992年款及之前的车型和附件脚踏板

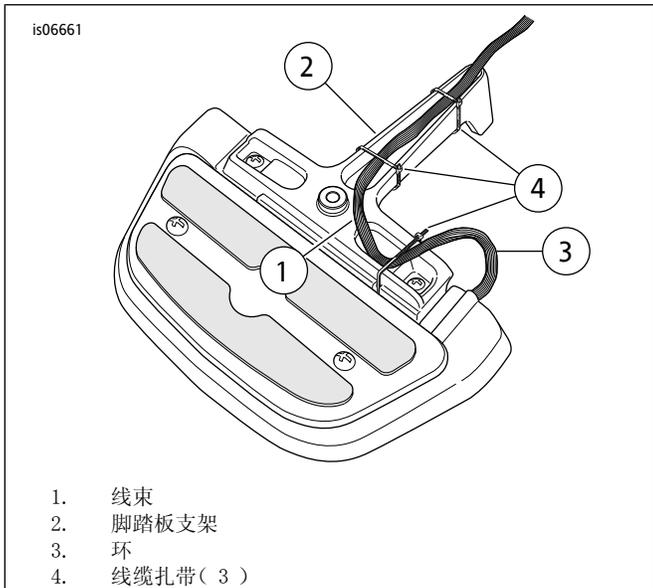


图7。线束布设-1993年款及之后的旅行车型

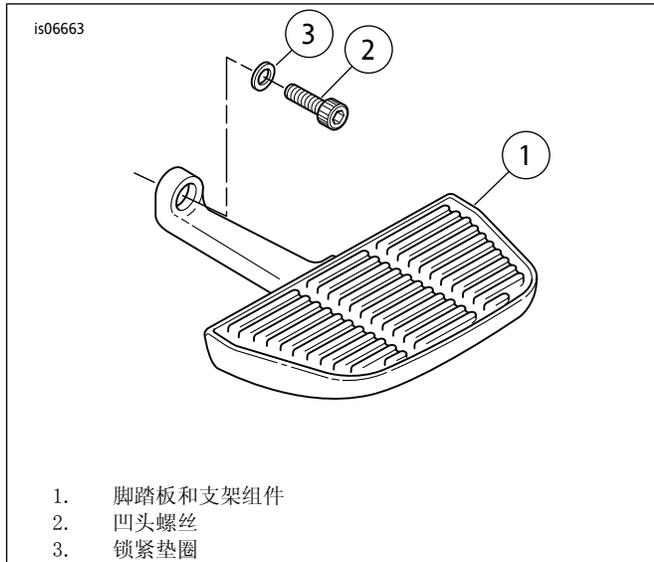


图9。乘客脚踏板组件-1993年款及之后的旅行车型

### 电气连接-所有1993年款及之前的旅行车型和2010年款及之前的软尾车型

1. 参见图11。将右(1)和左(2)灯组件线束插入套件中提供的脚踏板线束(3)。
2. 从黑色导线(5)剪断现有的接线端,尽可能靠近连接器。从每条待拼接的导线末端剥去一段10 mm(3/8 in)长的绝缘层,并安装套件中提供的环形端子(6)。
3. 将环形端子(6)连接到座椅下的接地螺柱。
4. **注意**  
参见“拼接信息”(所有1993年款及之前的车型和所有软尾车型)以了解所有密封拼接连接器的详细使用信息。

从橙色导线(7)剪断现有的接线端,并安装套件中提供的预绝缘密封拼接连接器(8)。将连接器另一端拼接到座椅下的后照明连接器附近的主线束上的附件接线电路(9)(橙色或橙色/白色导线)。转至“最终组装”。

## 拼接信息(所有1993年款及之前的旅行车型和2010年款及之前的软尾车型)

1. 在尽可能靠近接线端的位置剪去导线的接线端。
2. 从每条待拼接的导线末端剥去一段10 mm (3/8 in)的绝缘层。
3. 参见图12。对于每个拼接点,按照所示的方式将导线末端插入拼接连接器。
4. 使线头拼接连接器的颜色与卷曲工具的压接空腔颜色相匹配。使用压接工具(H-D38125-8)将导线压接到连接器中。

使用UltraTorch UT-100(H-D 39969)、Robinair Heat Gun( Robinair热风枪)(H-D25070)与热缩附件(H-D41183)或其他适合的辐射加热装置,加热压接拼接点以封装线头拼接连接器。加热时从压接处中间向两端加热,直至可融化密封剂从连接器两端渗出。

## 最终组装

1. 参见维修手册连接电池负极(-)线或安装主保险丝。
2. 参见维修手册。安装座椅。安装好座椅之后向上拉动座椅,确保固定牢靠。

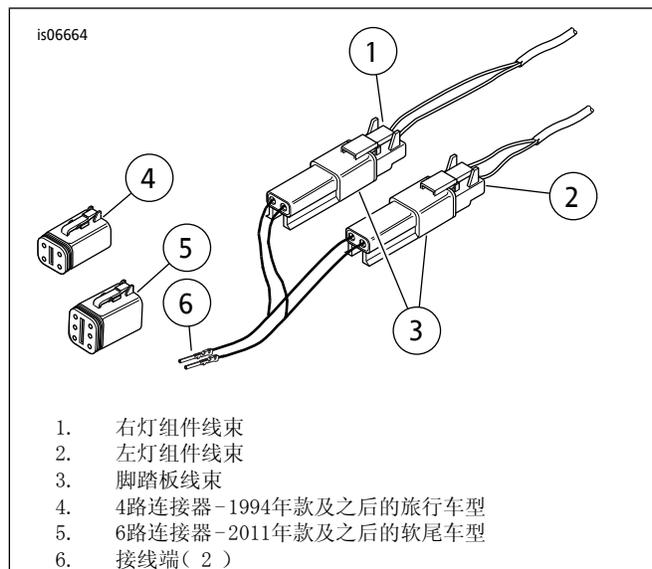


图10。电气连接-所有1994年款及之后车型

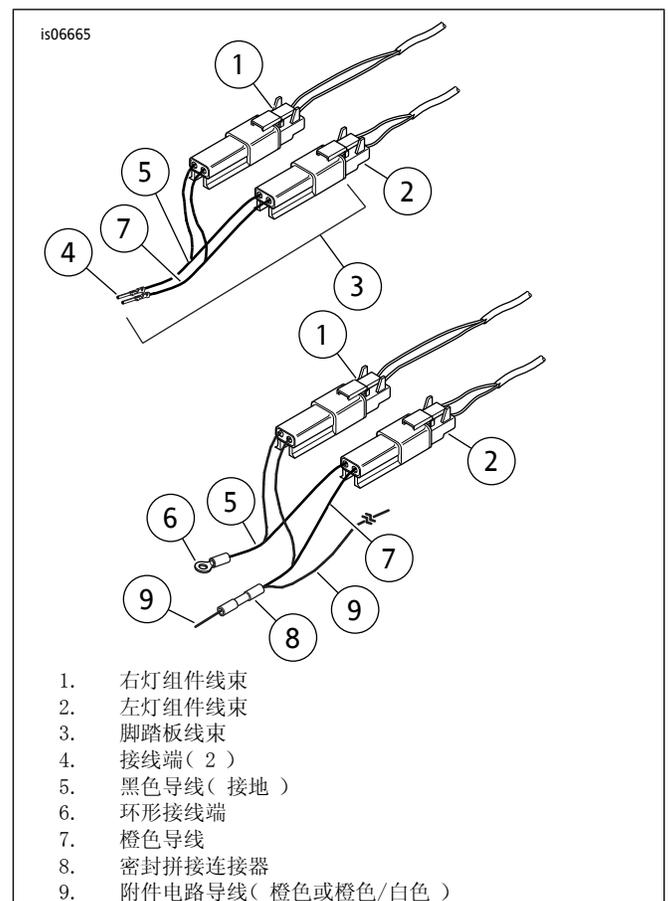


图11。电气连接-所有1993年款及之前的车型和2010年款及之前的软尾车型

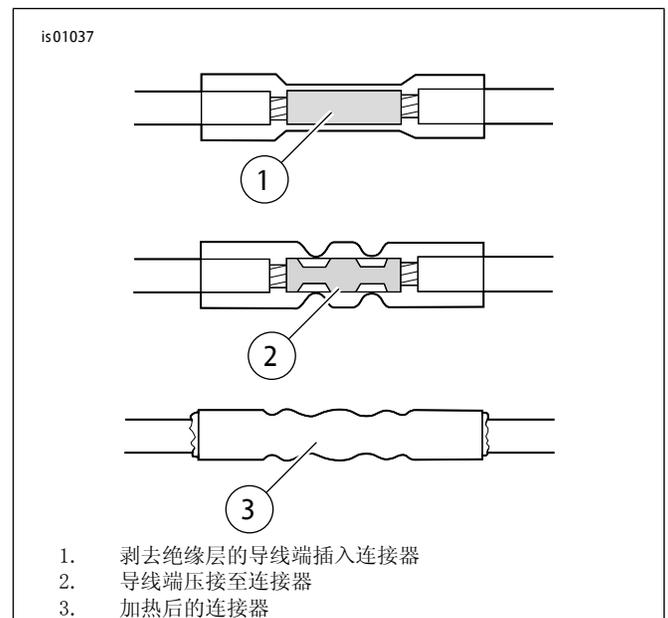


图12。密封拼接连接

# 维修零件

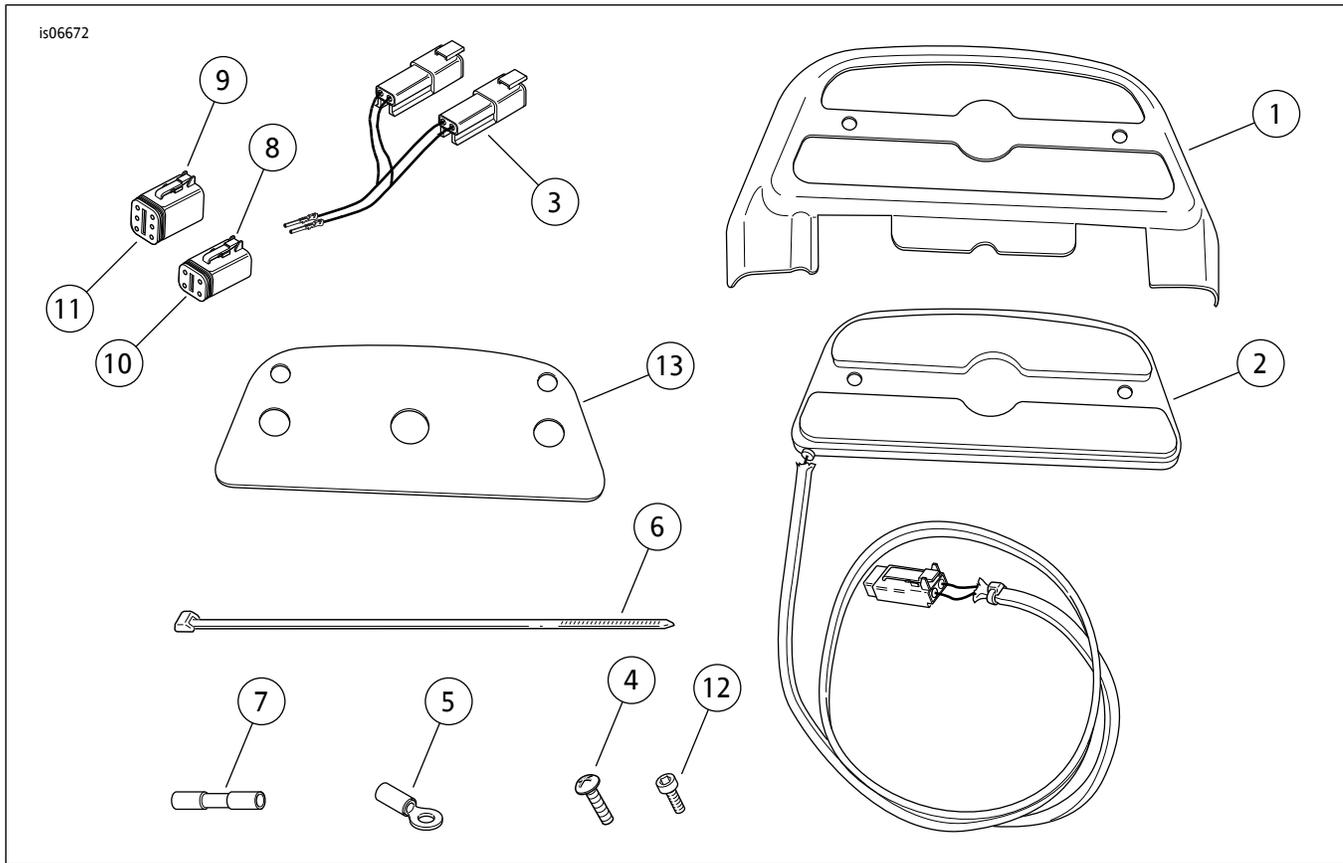


图13。维修零件：带灯乘客脚踏板盖

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	脚踏板盖组件(2)	50567-03
2	灯组件(2), 包括密封垫(项目13)	50548-03
	五金件安装套件(包括项目3-12)	50568-03A
3	· 脚踏板线束	69200098
4	· 自攻螺丝, #10(4)	不单独出售
5	· 环形接线端, 1/4英寸内径(2)	9858
6	· 线缆扎带(8)	10181
7	· 拼接连接器(2)	70586-93
8	· 4路黑色插座盒	72114-94BK
9	· 6路黑色插座盒	72116-94BK
10	· 副锁, 4路插座盒	72154-94
11	· 副锁, 6路插座盒	72156-94
12	· 密封插针(4)	72195-94
13	密封垫(2)	不单独出售