



VERCHROMTE, VORDERE HALTERUNG DER MOTORAUFHÄNGUNG

ALLGEMEINES

Satz-Nummer

16205-10

Modelle

Modell-Passungsinformationen sind im P&A-Einzelhandelskatalog oder im Abschnitt „Parts and Accessories“ (Teile und Zubehör) von www.harley-davidson.com (nur Englisch) zu finden.

Zusätzlich benötigte Teile

Loctite® 272 (98618-03)

⚠ WARNUNG

Die Sicherheit von Fahrer und Sozius hängt vom korrekten Einbau dieses Satzes ab. Die entsprechenden Verfahren im Werkstatthandbuch befolgen. Falls es nicht möglich ist, dieses Verfahren selbst durchzuführen, bzw. nicht die richtigen Werkzeuge vorhanden sind, muss der Einbau von einem Harley-Davidson Händler durchgeführt werden. Unsachgemäßer Einbau dieses Satzes kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. (00333b)

Inhalt des Satzes

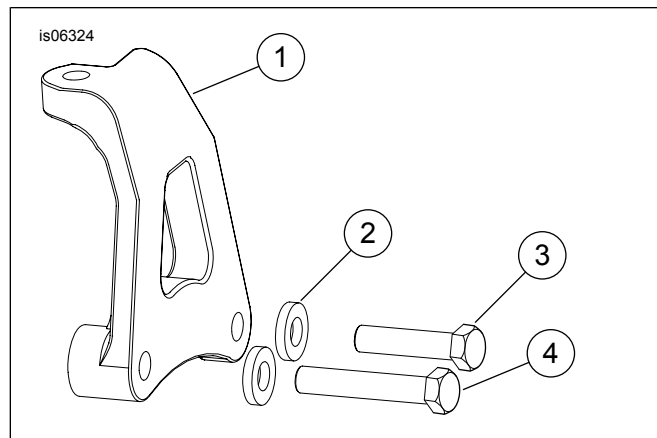


Abbildung 1. Ersatzteile: Verchromte, vordere Halterung der Motoraufhängung

Tabelle 1. Ersatzteile

Angabe	Beschreibung (Menge)	Teilenummer
1	Motoraufhängungshalterung, verchromt	Nicht einzeln erhältlich
2	Unterlegscheibe (2)	6615
3	Schraube, 1-1/2 x 3/8 in	94236-91T
4	Schraube, 2 in	94238-91T

HINWEIS

Satz 16213-10 enthält eine verchromte Stabilisatorstange und Befestigungsteile als Ergänzung zu diesem Satz.

EINBAU

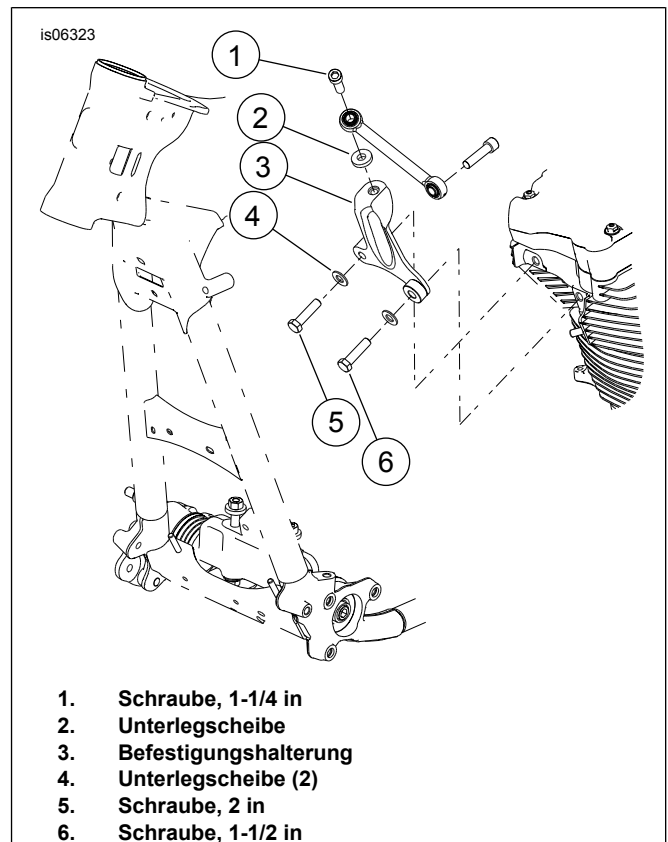


Abbildung 2. Vordere Motoraufhängungshalterung ausbauen

1. Siehe Abbildung 2. Die rechte Schraube (1) und Unterlegscheibe (2) von der vorderen Stabilisatorstange entfernen. Die Schraube und Unterlegscheibe zur späteren Wiederverwendung aufheben.
2. Auf der linken Seite des Motorrads stehend, die zwei Sechskantschrauben (5 und 6) und flachen Unterlegscheiben (4) entfernen, um die obere Motoraufhängungshalterung (3) vom vorderen Zylinderkopf zu lösen.

3. Einige Tropfen Loctite 272 auf die neuen Schrauben aus dem Satz auftragen. Von der linken Seite des Motorrads aus einen 91,4 cm (3 ft) langen Holzbalken 50,8 x 101,6 mm (2 x 4 in) als Brechstange verwenden. Die flache Seite des Holzbalkens zwischen dem linken Rahmenrohr und dem vorderen Zylinder einsetzen. Ausreichend Druck ausüben, um den Motor geringfügig nach rechts zu bewegen und die lange Schraube (5) und Unterlegscheibe (4) unten rechts in die Halterung einzubauen. Den Holzbalken entfernen und die Unterlegscheibe und kurze Schraube (6) an der linken Seite anbringen. Die Schrauben auf ein Drehmoment von 40,6–47,4 N·m (30–35 ft-lbs) anziehen.

4. Einige Tropfen Loctite auf die Schraube (1) auftragen und die Schraube und Unterlegscheibe (2) an der Stabilisatorstange und der Motoraufhängungshalterung befestigen und auf ein Drehmoment von 24,4–29,8 N·m (18–22 ft-lbs) anziehen.