



戴纳车型机油冷却器

概述

套件编号

62700017A

车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog(P&A零售目录) 或www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories(零件与附件)部分(仅英文)。

警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要本年度/车型摩托车维修手册。哈雷戴维森经销商处有售。

需附加零件

灰色高性能密封剂(零件编号99650-02)。

套件内容

参见图5和表1

安装

安装机油冷却器罩壳

注意

可能需要朝摩托车前面转动离合器拉索夹以为机油冷却器芯留出空间。

1. 用异丙醇彻底清洁机油冷却器上的任何污垢、油脂和蜡。根据需要用酒精清洁机油冷却器罩壳。待其晾干。

注意

- 避免密封剂落到机油冷却器散热片上。
 - 等待24小时后再安装到摩托车上，以使密封剂完全固化。
2. 参见图1。在机油冷却器的左侧平面上涂一层灰色高性能密封剂，将机油冷却器外盖按压到密封剂上以安装机油冷却器外盖。

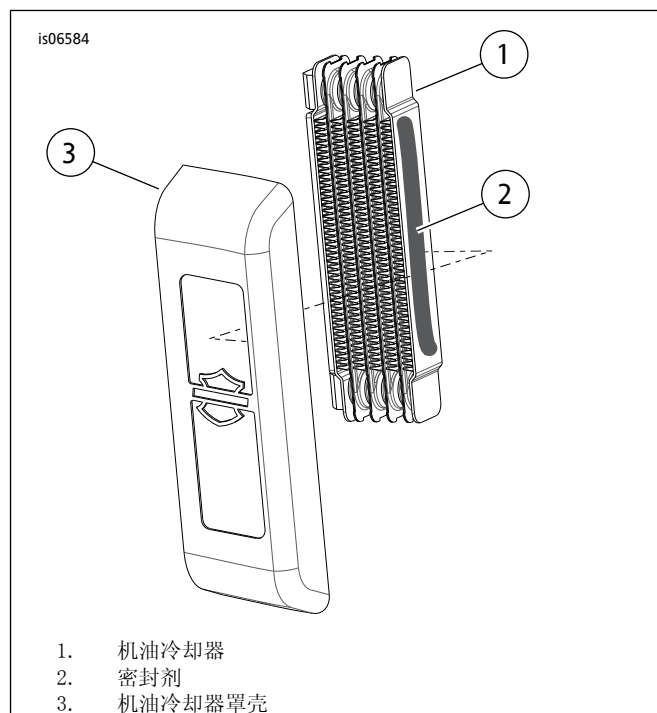


图1。将罩壳安装到机油冷却器

安装机油冷却器

1. 参见图2。用两个固定夹(2)、两个凹头螺丝(3)、四个垫圈(4)和两个螺母(5)将机油冷却器(1)安装到左侧下管。夹具平整侧朝外，将上部支架放置在距离发动机底座(7)底部不超过31.8 mm (1 1/2 in)的位置。拧紧螺丝至10.2-13.5 N·m (90-119 in-lbs)。
2. 拆下机油滤清器和机油滤清器适配器。彻底清洁机油滤清器区域。丢弃滤清器和机油滤清器适配器。
3. 参见图3。将机油冷却器适配器上的定位凸台(1)和机油滤清器适配器安装在一起。
4. 参见图4。安装机油冷却器适配器(1)和机油滤清器适配器(2)。将机油滤清器适配器拧紧至16.3-21.7 N·m (12-16 ft-lbs)。
5. 参见图5。将上软管(3)安装至机油冷却器的倒钩上，将软管夹(7)拧紧至0.9 N·m (8 in-lbs)。
6. 将下软管(2)安装至机油冷却器的下倒钩上，将软管夹(7)拧紧至0.9 N·m (8 in-lbs)。
7. 将软管从机油冷却器连接到机油冷却器适配器，将软管夹拧紧至0.9 N·m (8 in-lbs)。

8. 确认换挡杆不与冷却器芯或软管接触：
 - a. 接合离合器。
 - b. 向前移动换挡杆。
 - c. 如果存在接触，则重新放置软管和/或冷却器芯，直至不相互接触。
9. 检查确认软管布设路线和机油滤清器及任何锋利边缘离开一定距离，并与发动机之间存在正确的间隙。不得弯折或扭曲软管，否则会阻碍机油流动。

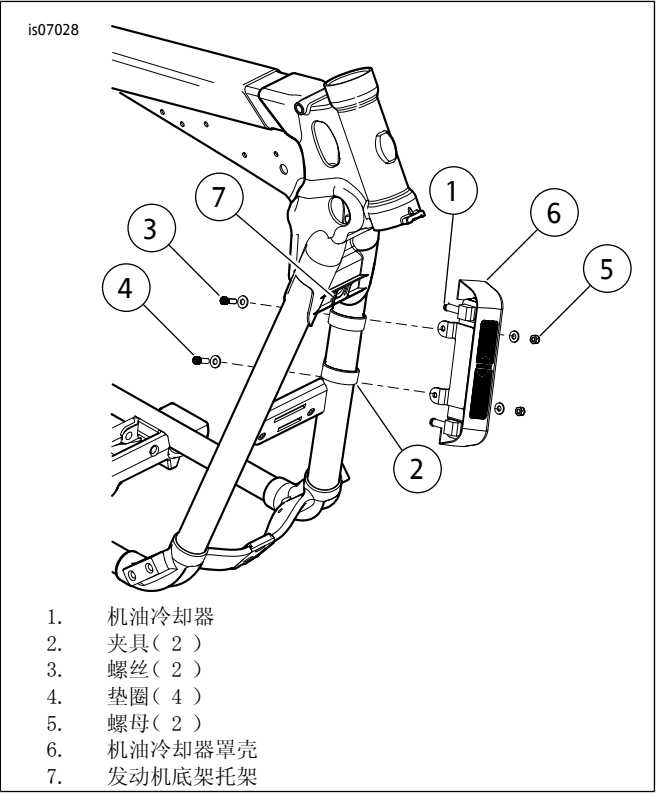


图2 。安装机油冷却器组件

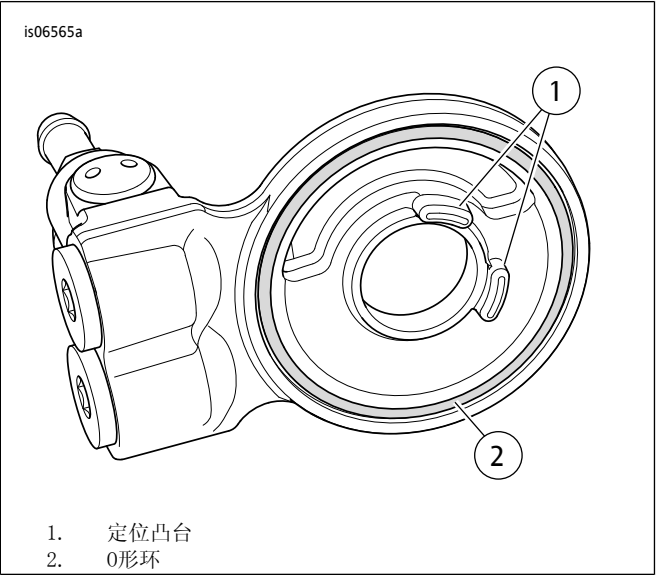


图3 。机油冷却器适配器

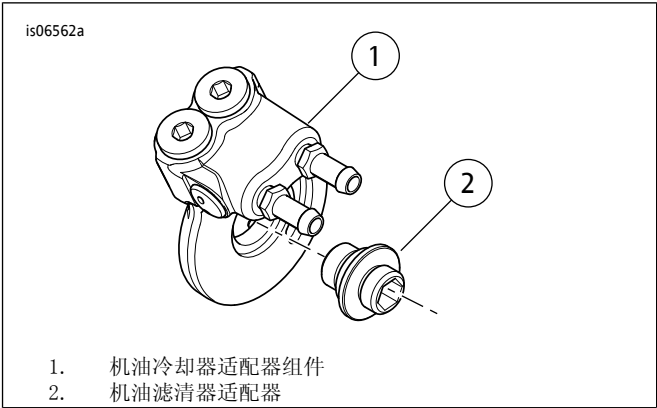


图4 。安装机油冷却器适配器组件

系统流量测试

注意

发动机处于冷态时无法准确测量油位。骑行前检查时，在水平地面上使用停车架斜靠支撑摩托车，发动机处于冷态时，油位应处于量油计上的箭头之间。发动机处于冷态时，切勿加注机油至FULL(满油)标记。(00185a)

注意

在运行温度下，若机油油位低于量油计上的添加标记，不得操作发动机。否则会造成发动机损坏。(00187b)

1. 将机油涂到新机油滤清器环上并安装。

注意

加注足够的机油，使油位上升至两个箭头之间。

2. 启动发动机。检查所有软管连接是否漏油。如果不漏油，则让发动机暖机。

注意

定位夹具，避免其影响安装机油滤清器。确认软管布设路线和机油滤清器及锋利边缘离开一定距离。不得弯折或扭曲软管，否则会阻碍机油流动。

3. 确认发动机达到正常工作温度后机油冷却器的温度升高。如果发动机暖机后机油冷却器温度未升高，则油路可能受阻。关闭发动机，让发动机冷却下来，检查系统中是否存在堵塞之处。
4. 核实所有软管夹均拧紧至0.9 N·m(8 in-lbs)。
5. 添加机油，使油位达到量油计FULL(满油)标记。

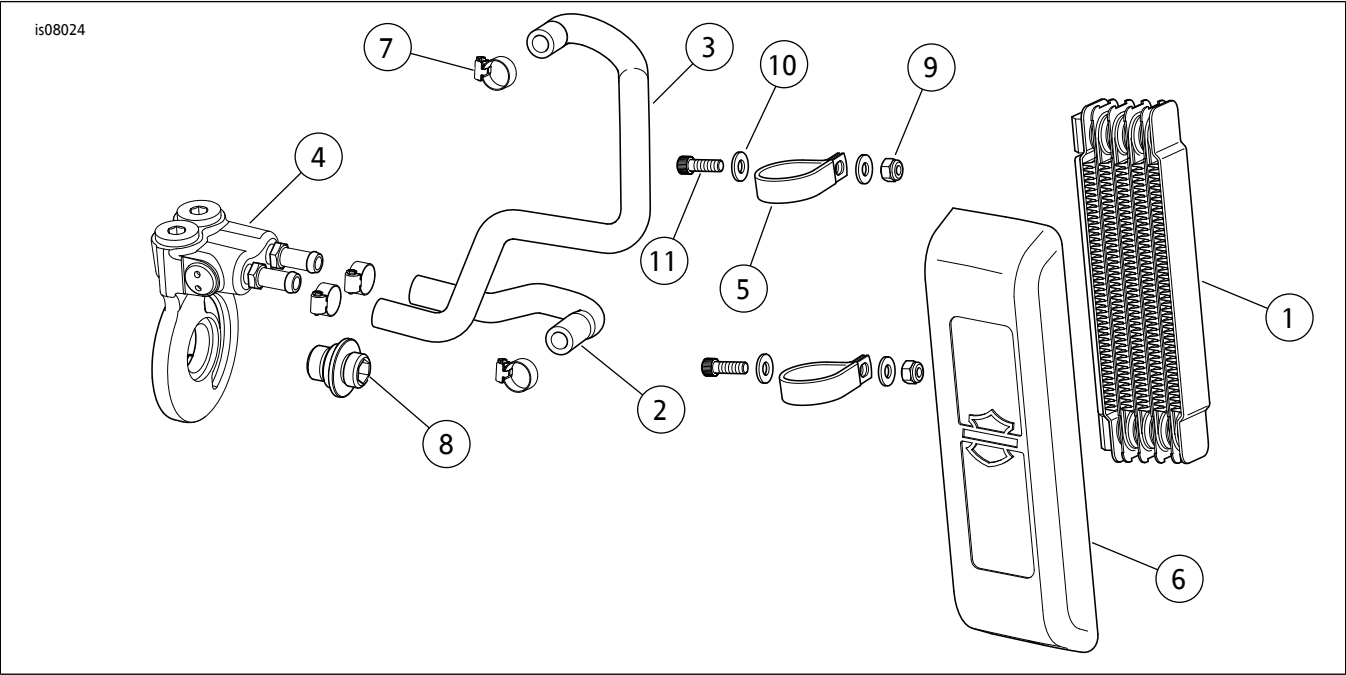


图5。维修零件：戴纳车型机油冷却器

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	机油冷却器组件	26158-11
2	机油冷却器左软管	62700018
3	机油冷却器右软管	62700019
4	机油冷却器适配器	63059-09A
5	夹具(2)	69336-03
6	机油冷却器罩壳	63104-11
7	4号黑色蜗杆传动卡箍(4)	9823
8	机油滤清器适配器	26041-05A
9	尼龙衬垫锁紧螺母(2)	94026-92T
10	镀铬平垫圈(4)	94065-90T
11	凹头螺丝(2)	94312-91T