



## XL可拆卸式边箱套件

### 概述

#### 套件编号

90201328

#### 车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog( P&A零售目录 ) 或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories( 零件与附件 )部分( 仅英文 )。

#### 需要的附加零件

所有车型均需要单独购买对接五金套件( 零件编号90201424 )。

所有车型( 带有或不带其他可拆卸式附件 )均需要单独购买一套转向信号重新定位套件。此套件可为边箱和所有可拆卸式附件提供充足的空间。请咨询您的经销商了解适合您车型摩托车的转向信号重新定位套件。

配备侧装式车牌的车型需要单独购买一套车牌重新定位套件。请咨询您的经销商了解适合您车型摩托车的车牌重新定位套件。

配备可拆卸式附件的车型将使用套件90201424中包括的对接点。

尚未配备乘客脚部支撑装置的车型需要单独购买一套乘客脚踏套件( 2004-2013年款车型-零件编号50203-04, 2014年款及之后车型-零件编号50500270 )。

正确安装此套件需要使用Loctite® 243ThreadlockerandSealant - Blue ( 乐泰243螺纹锁固密封剂 - 蓝色 )( 零件编号99642-97 )。

这些项目在哈雷戴维森经销商处有售。

#### 警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

#### 注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要您的摩托车车型维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

### 套件内容

参见图7和表1。

#### 警告

切勿超过边箱的承载能力。左右边箱负重应相同。边箱中的重量过高会导致失控，可能造成死亡或重伤。(00383a)

#### 注意

边箱最大承载能力为4.55千克( 10磅 )。

### 安装

带有主保险丝的车型：

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先拆下主保险丝，然后再继续。(00251b)

#### 注意

参阅维修手册并遵循其中说明拆下座椅和主保险丝。保留所有座椅安装五金件。

具有主断路器的车型：

#### 警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先断开电池负极( - )线缆，然后再继续操作。(00048a)

#### 警告

先断开电池负极( - )线缆。如果负极( - )线缆已连接，正极( + )线缆接地会产生火花，引起电池爆炸，造成重伤或死亡。(00049a)

#### 注意

参阅维修手册中的说明断开电池线缆。

### 安装转向信号和车牌重新定位套件

1. 所有车型均需要重新定位后转向信号。参阅针对您车型摩托车的相应转向信号重新定位套件中的说明。
2. 配备侧装式车牌的车型还需要重新定位车牌。参阅针对您车型摩托车的车牌重新定位套件中的说明。

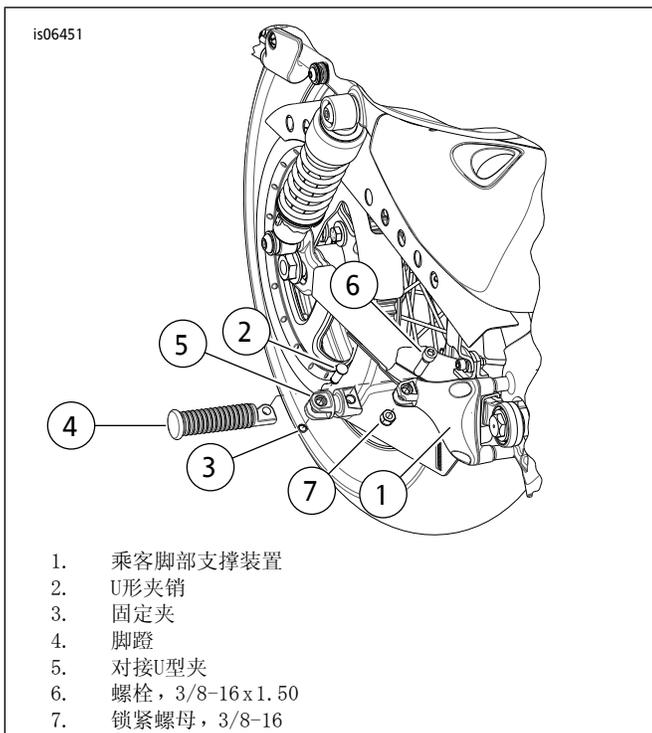


图1。安装对接U型夹

### 将对接U型夹安装至乘客脚部支撑装置

1. 除非已经配备乘客脚部支撑装置，否则需要额外使用此边箱套件中的对接U型夹安装乘客脚部支撑装置套件50203-04（2004-2013年款车型）或套件50500270（2014年款及之后车型）。
2. 如果已经配备乘客脚蹬，遵循维修手册中的说明从安装架拆下脚蹬。保留所有五金件待用。
3. 参见图7和表1。从套件中取出对接U型夹（16）、螺丝（17）和螺母（18）。
4. 参见图1。使用边箱套件（6和7）中的五金件将对接U型夹（5）安装至每个乘客脚部支撑装置（1）。拧紧螺母至13.6-21.7 N·m（10-16 ft-lbs）。
5. 遵循乘客脚部支撑装置套件中的说明使用销（2）和固定夹（3）将乘客脚蹬（4）安装至对接U型夹（5）。

### 将对接U型夹安装至边箱支撑臂

1. 参见图7和表1。取出边箱支撑臂（10）和对接夹（19）。
2. 参见图2。将U型对接夹（1）安装至边箱支撑臂（2）槽端。必须将各夹完全插入支撑臂槽，以便安装至对接U型夹上方。
3. 确保对接夹突出部位完全进入支撑臂槽口（3），并且对接夹两端与支撑臂杆（4）基本平齐。可能需要多次尝试以定位各夹。如果夹只是靠近而没有完全进入，可能需要使用钳子（保护好夹和支架表面）强行使槽口与其啮合。

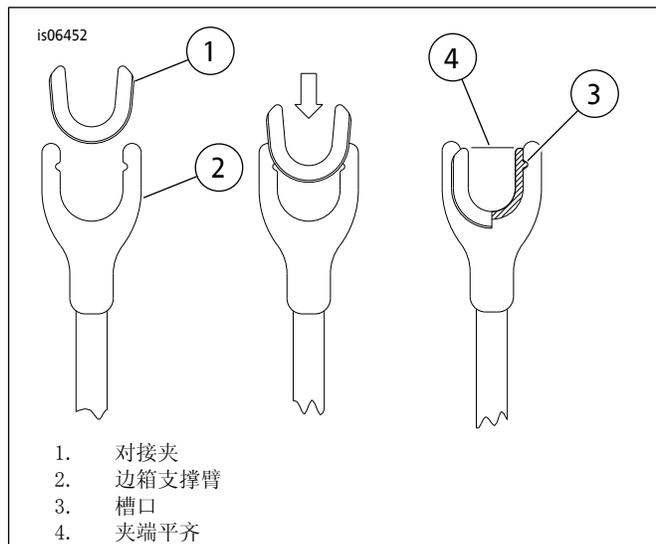


图2。安装对接夹

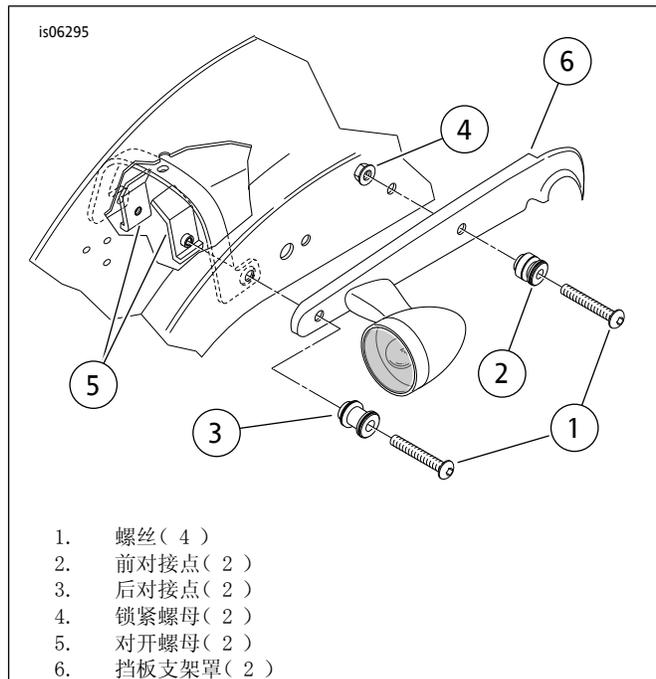


图3。对接点-仅刚性附件或边箱

### 不带其它可拆卸式附件的车型：

1. 参见图3。参阅该套件中的说明安装对接五金套件90201424。
2. 参见图7和表1。取出右侧（1）和左侧（2）边箱组件、后对接适配器（14）、螺丝（13）和螺母（15）。
3. 参见图4。将后对接适配器（1）插入边箱支架后部的孔中并固定到位。
4. 使用螺丝（2）和螺母（3）安装后对接适配器（1）。拧紧到位。
5. 参见图7和表1。取出边箱支撑臂以及连接的U型夹（10和19）、平垫圈（12）、锁紧垫圈（11）和套件90201424中的部件。
6. 遵循套件90201424中的说明将臂（10）组装至边箱。
7. 转至“安装边箱”部分。

带有其他可拆卸式附件（侧车牌、直靠背、行李架等等）的车型

1. 参阅对接五金套件90201424中的说明。
2. 遵循对接套件90201424中的说明安装对接点。
3. 遵循对接套件90201424中的说明安装边箱支撑臂组件。

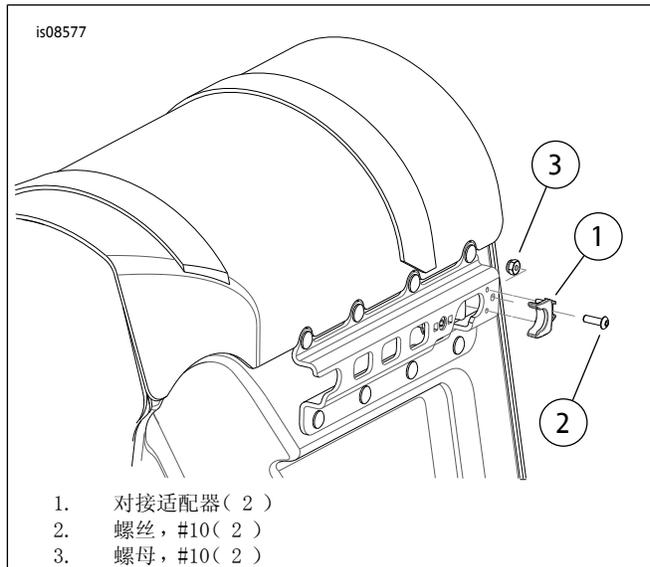


图4。安装后对接适配器

## 安装边箱

1. 参见图5。给边箱盖解锁并松开带扣，打开边箱。
2. 拉动旋钮 ( 1 ) ( 位于边箱内后上角 )。将旋钮转向边箱后部 ( 左侧边箱为顺时针旋转, 右侧边箱为逆时针旋转 )。
3. 使边箱略向前倾, 靠近摩托车。将支撑臂槽对准乘客脚部支撑装置处对接U型夹上方。
4. 向下摆动边箱主体, 使前侧和后侧边箱支架槽与外侧对接点对齐。滑入边箱背面的支架槽中。
5. 向前滑动边箱, 确保边箱完全进入所有三个对接位置到位。
6. 将旋钮相对于边箱向前转动大约90度, 直至旋钮和锁扣组件通过弹簧载入到位。
7. 对另一侧边箱组件重复执行此操作。

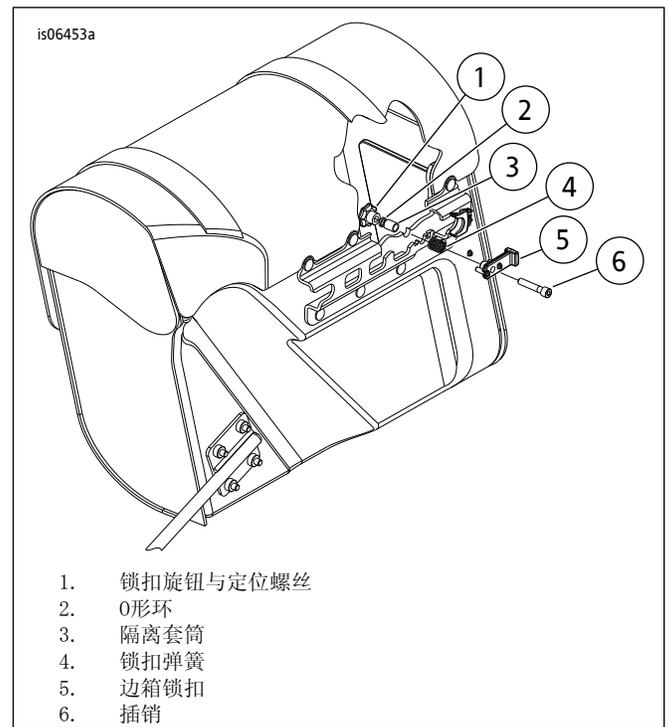


图5。鞍囊插销组件

## 安装反光片

### 注意

环境温度应不低于16° C ( 60° F ), 以便将反光片正确粘贴至反光片底架。在准备好安装反光片之前, 切勿拆下内衬。

### 警告

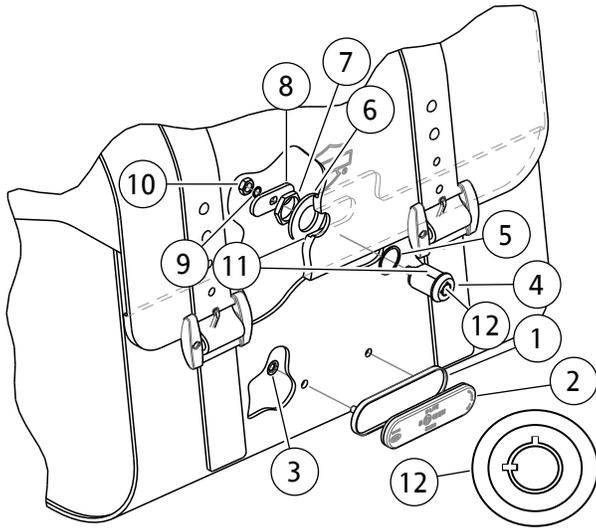
联邦机动车安全标准 ( FMVSS ) 108要求摩托车配备后反光片和侧反光片。确保已正确安装后反光片和侧反光片。骑手不易被其他驾驶者看见有可能导致死亡或重伤。(00336b)

1. 参见图6。将反光片底架 ( 1 ) 定位至边箱中心。
2. 使用笔或其他适当工具在边箱上标出孔的位置。
3. 使用50-70%异丙醇和30-50%蒸馏水的混合剂对反光片底架 ( 1 ) 的表面进行清洁。待其完全晾干。
4. 去掉反光片 ( 2 ) 背胶上的衬垫。将反光片仔细定位至反光片底架。用力将其按压到位。将反光片保持在原位不动并继续按压至少一分钟。
5. 使用适当工具在边箱上步骤2中标出的位置钻出两个3/16英寸的孔。
6. 使用两个快速扣件 ( 3 ) 将反光片底架 ( 1 ) 安装至边箱。从边箱内侧安装快速扣件。

### 注意

安装反光片之后必须放置至少24小时, 然后方可对此区域进行强力清洗、高压喷水或将其暴露于极端天气之下。

在正常室温下大约72小时后, 粘合力将达到最大强度。



1. 反光片底座( 2 )
2. 反光片( 2 )
3. 快速扣件( 4 )
4. 锁芯( 2 )
5. 锁面垫圈( 2 )
6. 锁固定器( 2 )
7. 锁紧螺母( 2 )
8. 锁杆( 2 )
9. 星形垫圈( 2 )
10. 锁杆螺母( 2 )
11. 平接合面
12. 锁的朝向( 9和12点钟位置 )

图6。安装反光片和锁组件

## 安装锁组件

1. 参见图7和表1。从套件中取出锁的项目3至7。
2. 松开皮带扣并打开其中一个边箱盖以便够及锁开口。
3. 参见图6。将锁面垫圈( 5 )置于锁芯( 4 )上方。
4. 安装锁芯, 使锁面( 12 )的钥匙槽朝向12点钟和9点钟位置。穿过边箱盖上的孔插入锁芯并同时与锁和盖支架塑料衬垫的平面( 11 )结合。
5. 从边箱盖内侧将锁固定器( 6 )安装至锁芯上方。
6. 保持锁芯穿过边箱盖插入、固定垫圈抵住盖内侧到位, 在最靠近锁垫圈的3-4圈锁芯螺纹上涂敷数滴乐泰243( 蓝色 )。
7. 从边箱盖内侧安装锁紧螺母( 7 )并拧至锁芯上。拧紧。
8. 从已安装的锁芯( 4 )上拆下锁杆螺母( 10 )和星形垫圈( 9 )。切勿从锁芯背面拆下凸轮垫圈。如果凸轮从锁芯上掉落, 必须将其正确装回原位。正确安装后, 钥匙可同时在锁定和解锁位置拔下。凸轮有可能安装错误, 因此, 安装锁杆之前应测试凸轮朝向。如果钥匙无法在任一锁定位位置拔下, 则翻转凸轮并安装。
9. 将锁杆( 8 )安装至锁芯螺母柱, 同时安装星形垫圈( 9 )和锁杆螺母( 10 )。拧紧锁杆螺母。
10. 在另一侧边箱上重复锁安装操作。

## 最终组装

### 注意

安装主保险丝/连接电池线缆之前, 确保点火/车灯钥匙开关处于OFF( 关闭 )位置。

1. 确认点火开关已转至OFF( 关闭 )位置。

- 带有主保险丝的车型: 参阅维修手册并遵循其中说明安装主保险丝。
- 具有主断路器的车型: 在电池接线端涂敷少量凡士林油或防腐蚀材料。参阅维修手册并遵循其说明连接电池线缆( 先连接正极电池线缆 )。

### 警告

先连接电池正极( + )线缆。如果负极( - )线缆已连接, 正极( + )线缆接地会产生火花, 引起电池爆炸, 造成重伤或死亡。(00068a)

### 警告

安装座椅之后, 向上拉动座椅, 确保其锁定到位。骑行时, 座椅松动会导致失控, 可能造成死亡或重伤。(00070b)

2. 参阅维修手册并遵循其说明安装座椅。

## 保养

### 对接点螺丝

#### 注意

未能将紧固件拧紧至规定扭矩可导致所安装附件损坏。(00508b)

1. 安装边箱并上路骑行大约500英里后, 检查对接点安装螺丝的扭矩。检查确认是否保持了正确的扭矩并在必要时拧紧螺丝。
- 拧紧上部对接点螺丝至19-21.7 N·m(14-16 ft-lbs)。
- 拧紧边箱下部支撑臂螺丝至6.8-10.2 N·m(60-90 in-lbs)。

### 边箱对接点

#### 注意

经过一段时间后, 对接点会出现磨损, 导致边箱连接处松动。可通过以下程序拧紧配件:

1. 记下或轻轻标记对接点的当前旋转方向。拆下对接五金件螺丝。
2. 清除螺纹上残留的粘合剂。在对接点螺丝的前四圈螺纹上再次涂敷乐泰243( 蓝色 )。
3. 安装螺丝, 但此时不要拧紧。
4. 将对接点从之前的位置顺时针旋转约90度。
5. 拧紧对接五金件至19-21.7 N·m(14-16 ft-lbs)。

#### 注意

在更换对接点之前, 此程序只能重复执行一次。

如果配合成型的塑料对接点表面出现开裂或部分缺失, 请立即更换对接点。塑料外模开裂或部分缺失可导致无法通过旋转对接点消除的更大自由间隙。

## 护理边箱

1. 遵循皮革护理套件中的说明使用边箱随附的Harley-Davidson Genuine Leather Dressing( 哈雷戴维森原厂皮革保护油 ) ( 哈雷戴维森零件编号93600034 )。
2. 使用少量车用机油或多功能家用润滑油润滑边箱扣件。

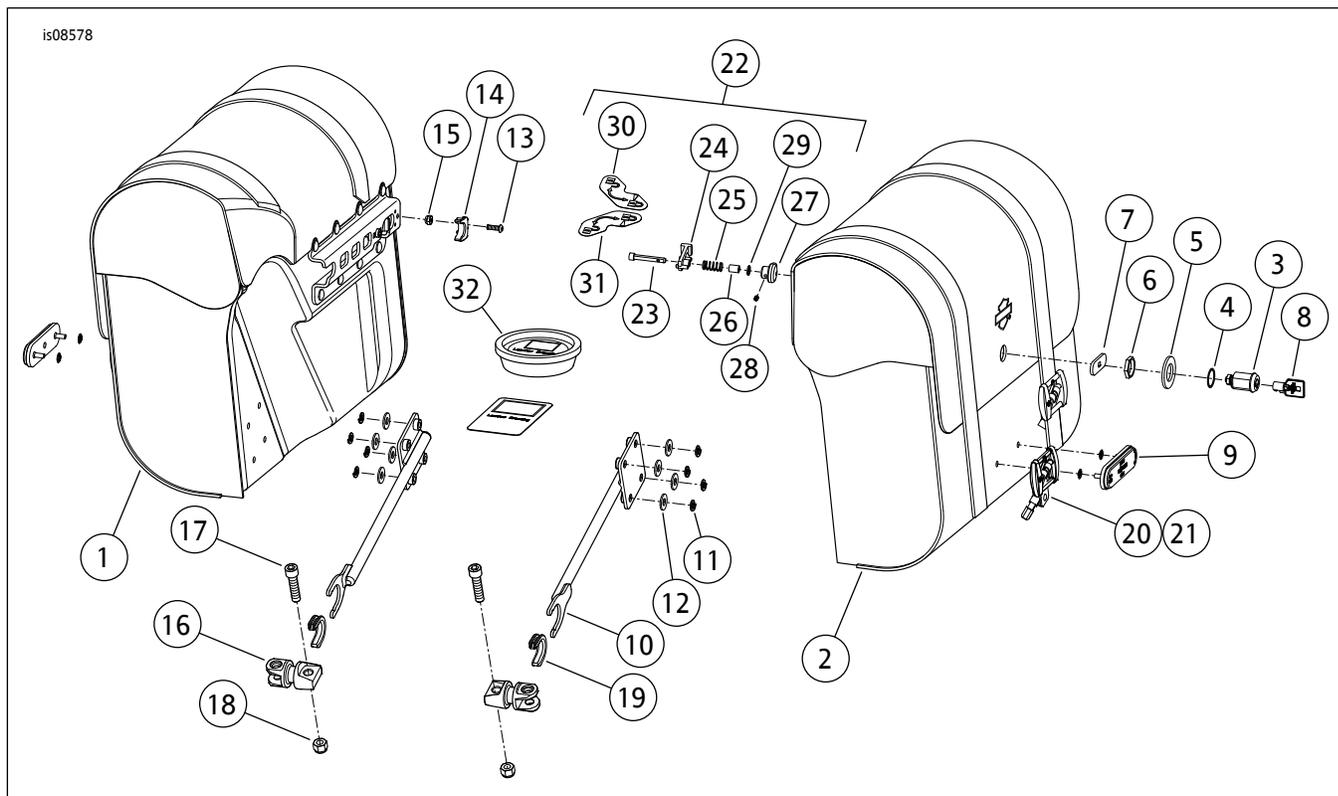


图7。维修零件：XL可拆卸式边箱套件

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
1	右侧无锁边箱组件	88364-10
2	左侧无锁边箱组件	88365-10
3	锁芯(随附两把钥匙)(2)	53584-92**
4	锁面垫圈(2)	53641-02
5	锁固定器(2)	不单独出售
6	六角锁紧螺母(2)	84850-92
7	锁杆(2)	不单独出售
8	钥匙(2)	71452-91A**
9	反光片套件(2)	59480-04A
10	边箱支撑臂(2)	90201322
11	开口锁紧垫圈, 1/4英寸标称尺寸(8)	7036
12	平垫圈, 1/4英寸标称尺寸(8)	6235
13	半圆头螺丝, #10-24x5/8英寸(2)	4620
14	对接隔块适配器(2)	88251-07
15	尼龙螺母, #10(2)	7624
16	对接U型夹(2)	不单独出售
17	凹头螺丝, 3/8英寸-16x1.50英寸(2)	4350A
18	尼龙螺母, 3/8英寸-16(2)	7778
19	对接U型夹衬套(2)	52682-09
20	右侧皮带扣, 带有快速断开阳接头(2)	88370-10
21	左侧皮带扣, 带有快速断开阳接头(2)	88369-10
22	锁扣组件(包括项目23至31)(2)	88257-07B
23	· 插销	不单独出售
24	· 锁扣	不单独出售
25	· 锁扣弹簧	不单独出售
26	· 锁扣隔块	不单独出售
27	· 锁扣旋钮	不单独出售
28	· 定位螺丝, #10-24x1/4	10200139
29	· O形环	11900007

表1。维修零件表

项目	描述(数量)	零件编号
30	· 左侧锁定/解锁标签	不单独出售
31	· 右侧锁定/解锁标签	不单独出售
32	皮革保护油	93600034
** 指定钥匙编号		