



MOTOR DE CAIXA DE ALTO DESEMPENHO (ALPHA) SCREAMIN' EAGLE® PRO SE120R

GERAL

Kit n.º

19220-16

Modelos

Para informação sobre modelos correspondentes, veja o catálogo de vendas P&A ou a secção Peças e Acessórios ou a secção Parts and Accessories (Peças e Acessórios) no site www.harley-davidson.com (apenas em inglês).

NOTA

Este motor destina-se a ser utilizado apenas em corridas! Retire a etiqueta de emissões e a chapa de matrícula do chassis de fábrica.

Índice

Tabela 1. CONTEÚDOS

Página	Assunto
2	INSTALAÇÃO DO MOTOR SCREAMIN EAGLE 120R
3	ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SCREAMIN EAGLE 120R
3	TOLERÂNCIAS DE FABRICO
4	LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO
5	CILINDROS SCREAMIN EAGLE 120R
6	PISTÕES SCREAMIN EAGLE 120R
8	SUBSTITUIÇÃO/MANUTENÇÃO DAS HASTES DAS VÁLVULAS
9	PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Requisitos da instalação

- **Óleo sintético para motores recomendado:** Screamin' Eagle SYN3® 20W50 (Peça N.º 99824-03/00QT).
- **(Apenas) os modelos Dyna de 2006** exigem a substituição dos dois parafusos superiores de montagem do motor para transmissão do equipamento original (OE) por parafusos mais curtos (peça nº 3983).
- **Modelos Touring de 2007-2010 e Dyna de 2006-2011:** A instalação do kit compensador de alta capacidade Screamin' Eagle (consultar o catálogo de peças e acessórios a retalho) é **necessária** para a instalação deste motor.
- **Modelos Touring 2011-2013:** A instalação do kit compensador de alta capacidade Screamin' Eagle (consultar o catálogo de peças e acessórios a retalho) é **necessária** para a instalação deste motor.

- Um kit de embraiagem que suporte, no mínimo, um torque de 190 Nm (140 ft-lbs). A Harley-Davidson recomenda a instalação de uma embraiagem com sistema de pressão Screamin' Eagle (Peça N.º 37000121) e de uma mola de diafragma (Peça N.º 37951-98). Nas aplicações destinadas a corridas do tipo "drag racing", terá de ser utilizado um kit de embraiagem específico (Peça N.º 37976-08A).
- Estrutura do acelerador Screamin' Eagle, Purificador de Ar e Injetores de Alto Rendimento. Consultar o catálogo Screamin' Eagle Pro ou contacte um concessionário Harley-Davidson.
- Kit de juntas de escape Screamin' Eagle (Peça N.º 17048-98).
- Recomenda-se a utilização de um refrigerador de óleo. Consultar o Catálogo de P&A a retalho ou a secção Parts and Accessories (Peças e Acessórios) no site www.harley-davidson.com (apenas em inglês).
- Sintonizador Screamin' Eagle Pro Super. Consultar o catálogo Screamin' Eagle Pro, ou contactar um concessionário Harley-Davidson.
- Veja as secções apropriadas no manual de serviço para ver as ferramentas necessárias para instalar este kit.

▲ ATENÇÃO

A segurança do condutor e do passageiro depende da instalação correta deste kit. Use os procedimentos apropriados do Manual de serviço de oficina. Se o procedimento estiver para além das suas capacidades ou não dispuser das ferramentas adequadas, solicite a instalação a um concessionário Harley-Davidson. A instalação inadequada deste kit poderá provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00333b)

NOTA

Esta Folha de instruções faz referência às informações do Manual de serviço. Para a instalação deste modelo/ano de motocicleta, é necessário ter um manual de serviço. Este pode ser adquirido nos concessionários Harley-Davidson.

Conteúdo do kit

Ver:

- Figura 7 e Tabela 14 ,
- Figura 8 e Tabela 15 ,
- Figura 9 e Tabela 16 ,
- Figura 10 e Tabela 17 ,
- Figura 11 e Tabela 18 ,
- Figura 12 e Tabela 19 ,
- Figura 13 e Tabela 20 .



PREPARAÇÃO

1. Posicione o motociclo num elevador adequado.

▲ ATENÇÃO

Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00330a)

▲ ATENÇÃO

Para evitar a pulverização de combustível, purgue o sistema de combustível de alta pressão antes de desligar a linha de alimentação. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00275a)

2. Ver o manual de serviço para efetuar os seguintes passos:
 - a. Remova o assento do motociclo.
 - b. Purgue e desconecte a tubulação de alimentação de combustível.

▲ ATENÇÃO

Para impedir um arranque accidental do veículo, que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves, retire o fusível principal antes de continuar. (00251b)

NOTA

- **COM sirene de segurança:** Com o comando remoto de segurança presente, **LIGUE** a ignição. Consulte o Manual de Serviço. **Desarme** o sistema de segurança. **Desligue (OFF)** o interruptor da ignição. **Retire IMEDIATAMENTE** o fusível principal.
- **SEM sirene de segurança:** consulte o manual de serviço. **Retire o fusível principal.**

TODOS os modelos:

3. Ver o manual de serviço para efetuar os seguintes passos:
 - a. Retire a consola de instrumentos (se estiver presente) do depósito de combustível.
 - b. Remova o depósito de combustível.
4. Levante o motociclo.

REMOÇÃO

Remover o motor atual

1. Remova o motor do chassi. Consulte a secção “MOTOR” do manual de serviço.

INSTALAÇÃO DO MOTOR SE120R

1. Antes de instalar o motor, certifique-se de que não há detritos ou contaminantes no circuito do óleo. Purgue o cárter num concessionário Harley-Davidson ou num técnico qualificado.
2. Retire as tampas ou tampões de passagem de óleo no motor para o coletor de transmissão.

3. Consulte a secção “MOTOR” do manual de serviço. Instale o motor no chassi.
4. **Modelos Touring 2007-2010 e Modelos Dyna 2006-2011:** Instalar um kit compensador de alta capacidade Screamin' Eagle (adquirido por separado), seguindo as instruções desse kit. Para saber mais sobre o kit de compensação correto, consultar o catálogo Screamin' Eagle Pro ou contactar um concessionário Harley-Davidson. **Modelos Touring de 2011-Posteriores, e Dyna de 2012-Posteriores:** Instalar o equipamento original de compensação (OE) de acordo com as instruções do manual de serviço de oficina.

CONCLUSÃO

1. Instale o depósito de combustível. Consulte o Manual de Serviço.
2. Consulte o Manual de Serviço. Instale o fusível principal.

▲ ATENÇÃO

Após instalar o assento, puxe-o para cima para se certificar de que está travado na posição certa. Ao dirigir, um assento solto pode se deslocar e causar a perda do controlo, o que pode provocar a morte ou lesões corporais graves. (00070b)

3. Instale o assento. Consulte o Manual de Serviço.

AVISO

O ECM deve ser recalibrado ao instalar este kit. A falha em recalibrar o ECM apropriadamente pode resultar em danos graves no motor. (00399b)

4. Descarregue a nova calibração do ECM quando instalar este kit. Consultar o catálogo Screamin' Eagle Pro ou contacte um concessionário Harley-Davidson.
5. Ligue e opere o motor. Repita diversas vezes para verificar se está operando corretamente.

OPERAÇÃO

Consultar as “REGRAS DE CONDUÇÃO PARA RODAGEM” no manual de operação, para fazer a rodagem do novo motor.

MANUTENÇÃO

1. Consultar a “TABELA DE MANUTENÇÃO” no manual de serviço ou manual de operação do veículo.
2. Consultar a seção “MOTOR” do manual de serviço para os procedimentos de serviço de oficina adequados.

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SE120R

NOTA

As seguintes secções fornecem informações exclusivas não disponíveis na secção “MOTOR” do manual de serviço de oficina para os motores alfa Twin Cam 96™ nas plataformas Touring ou Dyna.

Tabela 2. Motor: Screamin' Eagle Twin Cam Eagle SE 120R

Item	Especificações	
Taxa de compressão	10.5:1	
Cilindro	4,060 pol.	103,12 mm
Curso	4,625 pol.	117,48 mm
Cilindrada	119,75 pol ³	1962,39 cc
Sistema de lubrificação	Cárter seco pressurizado com refrigerador de óleo	

TOLERÂNCIAS DE FABRICO

Para obter qualquer especificação que não conste das seguintes tabelas, consulte as especificações dos motores Twin-Cam 96[™] fornecidas no manual de serviço de oficina.

Tabela 3. Cabeçotes dos cilindros

ITEM	Polegadas	MM
Guia da válvula no cabeçote (apertada)	0,0020-0,0033	0,051-0,084
Válvula de admissão assente no cabeçote (apertada)	0,004-0,0055	0,102-0,140
Encaixe da válvula de escape no cabeçote (apertada)	0,004-0,0055	0,102-0,140

Tabela 4. Válvulas

ITEM	Polegadas	MM
Guia de encaixe (admissão e escape)	0,0011-0,0029	0,028-0,074
Largura do encaixe	0,034-0,062	0,86-1,57
Saliência da haste no entalhe do cabeçote do cilindro	1,990-2,024	50,55-51,41

Tabela 5. Especificações das Molas da Válvula

ITEM	PRESSÃO	DIMENSÃO
Travado	180 lbs (79 kg)	1,800 pol. (45,7 mm)
Aberto	500 lbs (196 kg)	1,177 pol. (29,9 mm)
Comprimento livre	n/a	2,210 pol. (56,1 mm)

Tabela 6. Pistões

Pistão:	Folga (pol.)
Ajuste do pistão ao cilindro (Frouxo)	0,0026-0,0036
Ajuste do pino do pistão (Frouxo)	0,0003-0,0008
Folga da extremidade do anel superior	0,012-0,020
Folga da extremidade do 2º anel	0,016-0,024
Folga no trilho do anel de controlo de óleo	0,008-0,0028
Folga lateral do anel superior	0,0010-0,0022
Folga lateral do 2º anel	0,0010-0,0022
Folga lateral do anel de controlo do óleo	0,0003-0,0072

Tabela 7. Especificações da Cambota - SE 266E

Admissão	Especificações
Abre	24 BTDC
Fecha	58 ABDC
Duração	262 °
Elevação Máx. da Válvula	0,658 pol.
Elevador da Válvula @ TDC	0,208 pol.
Sistema de escape	Especificações

Tabela 7. Especificações da Cambota - SE 266E

Admissão	Especificações
Abre	69 BBDC
Fecha	17 ATDC
Duração	266 °
Elevação Máx. da Válvula	0,658 pol.
Elevador da Válvula @ TDC	0,178 pol.
Temporização da Cambota @ 0,053 pol., no que se refere ao Elevador da Alavanca, em Graus Medidos Relativamente à Cambota	

LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO

Use os limites de desgaste como guia para a substituição da peça.

NOTA

Para obter qualquer especificação que não conste das seguintes tabelas, consulte as especificações dos motores Twin-Cam 96 fornecidas no manual de serviço de oficina

Tabela 8. Cilindros

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	Polegadas	MM
Cone	0.002	0.051
Arredondamento descentrado	0.002	0.051
Deformação das superfícies da junta simples ou da junta tórica: parte de cima	0.006	0.152
Deformação das superfícies da junta simples ou da junta tórica: base	0.004	0.102

Tabela 9. Furo do Cilindro

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	Polegadas	MM
Padrão	4.062	103.17
0,010 pol. tamanho acima do padrão	4.072	103.43

Tabela 10. Pistões

Ajuste do pistão ao cilindro (Frouxo)	Limite de desgaste (pol.)
Encaixe no cilindro (Frouxo)	0.0061
Ajuste do pino do pistão (Frouxo)	0.0011
Folga da extremidade do anel superior	0.030
Folga da extremidade do 2º anel	0.034
Folga no trilho do anel de controlo de óleo	0.038
Folga lateral do anel superior	0.0030
Folga lateral do 2º anel	0.0030
Folga lateral do anel de controlo do óleo	0.0079

CILINDROS SE120R

Preparação

1. Posicione o motociclo num elevador adequado.

⚠ ATENÇÃO

Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00330a)

⚠ ATENÇÃO

Para evitar a pulverização de combustível, purgue o sistema de combustível de alta pressão antes de desligar a linha de alimentação. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00275a)

2. Ver o manual de serviço para efetuar os seguintes passos:
 - a. Remova o assento do motociclo.
 - b. Purgue e desconecte a tubulação de alimentação de combustível.

⚠ ATENÇÃO

Para impedir um arranque acidental do veículo, que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves, retire o fusível principal antes de continuar. (00251b)

NOTA

- **COM sirene de segurança:** Com o comando remoto de segurança presente, **LIGUE** a ignição. Consulte o Manual de Serviço. Desarme o sistema de segurança. Desligue (OFF) o interruptor da ignição. Retire **IMEDIATAMENTE** o fusível principal.
- **SEM sirene de segurança:** consulte o manual de serviço. Retire o fusível principal.

TODOS os modelos:

3. Ver o manual de serviço para efetuar os seguintes passos:
 - a. Retire a consola de instrumentos (se estiver presente) do depósito de combustível.
 - b. Remova o depósito de combustível.
4. Levante o motociclo.

Remoção dos componentes do motor

1. Veja o manual de serviço. Remova o conjunto do filtro de ar.
2. Remover o sistema de escape existente de acordo com o manual de serviço de oficina.
3. Desmonte a extremidade superior do motor. Consultar as secções sobre o motor no manual de serviço de oficina.

Instalação dos Componentes da Extremidade da Parte de Cima do Motor

NOTA

- Ver Figura 1. Com a utilização da junta de base do cilindro de 103,1 mm (4.060 pol.) (1) e da junta de cabeçote de cilindro (2) não são necessárias juntas tóricas. Não utilize juntas tóricas nas cavilhas cilíndricas ou nos encaixes cilíndricos.

- Ao instalar uma nova junta na base (1), faça-o com o lado convexo virado para baixo e com o lado côncavo virado para cima.

1. Consulte o manual de serviço. Montar o motor com a seguinte alteração:
 - a. Montar a extremidade superior do motor utilizando as juntas de base e as juntas dos cabeçotes do kit. Consulte a secção “MOTOR” do manual de serviço.

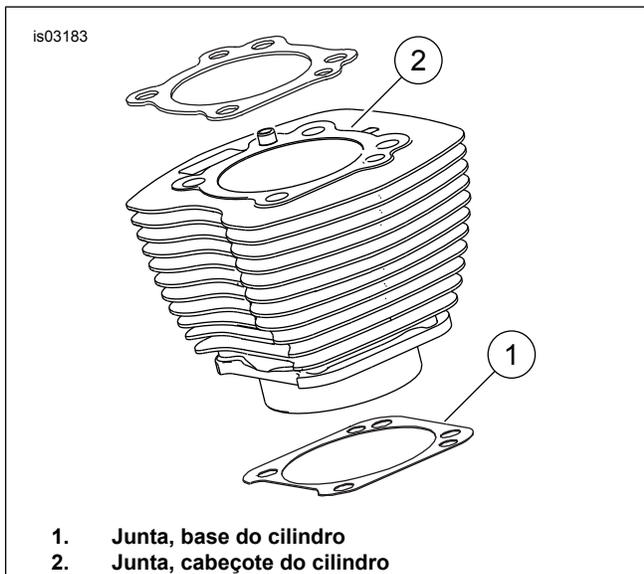


Figura 1. Juntas do Cilindro

Montagem final

1. Instale o depósito de combustível. Consulte o Manual de Serviço.
2. Consulte o Manual de Serviço. Instale o fusível principal.

⚠ ATENÇÃO

Após instalar o assento, puxe-o para cima para se certificar de que está travado na posição certa. Ao dirigir, um assento solto pode se deslocar e causar a perda do controlo, o que pode provocar a morte ou lesões corporais graves. (00070b)

3. Instale o assento. Consulte o Manual de Serviço.

PISTÃO SE120R

Consulte a secção “MOTOR” do manual de serviço.

Instalação do Pistão

⚠ ATENÇÃO

Para impedir a partida acidental do veículo, o que poderá provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves, desligue os cabos da bateria (primeiro o negativo (-)) antes de continuar. (00307a)

▲ ATENÇÃO

Desligue primeiro o cabo negativo (-) da bateria. Em caso de contacto do cabo positivo (+) com a massa, estando o cabo negativo (-) ligado, as faíscas resultantes podem provocar a explosão da bateria e acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00049a)

1. Consulte o Manual de Serviço. Remova o assento do motociclo. Desligue ambos os cabos da bateria, começando pelo negativo. Guarde todas as ferragens de montagem do assento.

▲ ATENÇÃO

Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que pode provocar acidentes mortais ou lesões corporais graves. (00330a)

2. Consulte a secção "MOTOR": Para obter informações sobre os procedimentos de remoção do cabeçote do cilindro, do próprio cilindro e do pistão, consulte as secções do manual de serviço de oficina "DESMONTAGEM DO MOTOCICLO PARA FINS DE SERVIÇO DE OFICINA" e "REVISÃO DA EXTREMIDADE DA PARTE SUPERIOR, DESMONTAGEM".
3. Siga os procedimentos indicados na secção "MOTOR": Para saber como inspecionar as peças, consulte as secções "MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DA SUBUNIDADE, EXTREMIDADE DA PARTE DE CIMA / CILINDRO / HASTE DE LIGAÇÃO SUPERIOR, do manual de serviço de oficina.
4. Consulte a secção "MOTOR": Para obter instruções sobre a furação e a retificação, consulte a secção "MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DA SUBUNIDADE DO CILINDRO", do manual de serviço de oficina.

NOTA

- Instale o anel da parte superior (face cilíndrica) e o segundo anel (face cônica "Napier") com a marca "N" virada para cima. Os trilhos do anel de óleo podem ser instalados com qualquer dos lados virado para cima.
- Com a utilização da junta de base do cilindro de 103,1 mm (4.060 pol.) e da junta de cabeçote de cilindro no kit não são necessárias juntas tóricas (Peça N.º 11273). **Não utilizar** juntas tóricas nas cavilhas cilíndricas ou nos encaixes cilíndricos.
- Ao instalar uma nova junta na base, faça-o com o lado convexo virado para baixo e com o lado côncavo virado para cima.

NOTA

Verificação do ajuste entre o pistão e o cilindro nesta localização por Tabela 11, é para fins de referência.

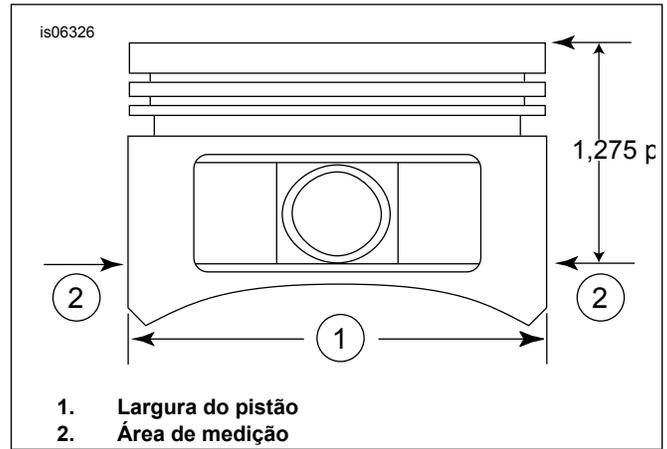


Figura 2. Medidas do Pistão

5. Ver Figura 2. Medir a largura do pistão (1) na horizontal, a 90 graus, de ambos os lados do orifício do pino do pistão, e 32,38 mm (1.275 pol.) para baixo, a partir da superfície da plataforma (parte superior) do pistão (2). Para saber como encaixar o pistão no cilindro, consulte o Tabela 11.
6. Os pistões incluídos neste kit são específicos para a parte dianteira e para a parte traseira. Instalar o pistão que contém a marca "FRONT" (frente) no cilindro da parte dianteira, com a seta a apontar para a **parte dianteira** do motor. Instalar o pistão que contém a marca "REAR" (trás) no cilindro da parte traseira, com a seta a apontar para a **parte dianteira** do motor.
7. Consulte a secção "MOTOR": Para obter informações sobre os procedimentos de instalação do pistão, do cilindro e do cabeçote do cilindro, consulte a secção "REVISÃO DA EXTREMIDADE DA PARTE SUPERIOR, MONTAGEM", do manual de serviço de oficina.

Tabela 11. Especificações

Pistão:	Folga (pol.)
Ajuste do pistão ao cilindro (Frouxo)	0,0026-0,0036
Ajuste do pino do pistão (Frouxo)	0,0003-0,0008
Folga da extremidade do anel superior	0,012-0,020
Folga da extremidade do 2º anel	0,016-0,024
Folga no trilho do anel de controlo de óleo	0,008-0,0028
Folga lateral do anel superior	0,0010-0,0022
Folga lateral do 2º anel	0,0010-0,0022
Folga lateral do anel de controlo do óleo	0,0003-0,0072

Tabela 12. Limites de desgaste de serviço

Ajuste do pistão ao cilindro (Frouxo)	Limite de desgaste (pol.)
Encaixe no cilindro (Frouxo)	0.0061
Ajuste do pino do pistão (Frouxo)	0.0011
Folga da extremidade do anel superior	0.030
Folga da extremidade do 2º anel	0.034
Folga no trilho do anel de controlo de óleo	0.038
Folga lateral do anel superior	0.0030
Folga lateral do 2º anel	0.0030
Folga lateral do anel de controlo do óleo	0.0079

Instalação do Anel de Retenção do Pino do Pistão (Anel de Fixação)

NOTA

A abertura do anel de retenção deve estar na posição reta para cima ou reta para baixo quando instalada.

1. Ver Figura 3 . Introduzir a extremidade aberta do anel de retenção (1) no entalhe (2) da ranhura (3) que se encontra em torno do pino do pistão, de forma a que, depois de o anel ter sido instalado, a abertura do mesmo fique na posição reta para cima ou reta para baixo.
2. Ver Figura 4 . Posicione o seu polegar (1) conforme ilustrado. Prima com firmeza, até que cerca de 85% do anel de retenção (2) fique encaixado na ranhura.
3. Deve-se ter cuidado para não arranhar nem danificar o pistão. Utilize uma chave de fendas pequena para cravar o anel de retenção no resto da ranhura. Repita o processo para instalar os restantes anéis de retenção.

NOTA

Certifique-se de que o anel de retenção do pistão fica totalmente encaixado, caso contrário, OCORRERÃO DANOS NO MOTOR.

4. Consulte a secção "MOTOR": Para obter mais informações sobre os procedimentos finais de remontagem, consulte a secção "MONTAGEM DO MOTOCICLO APÓS A REPARAÇÃO", do manual de serviço de oficina.

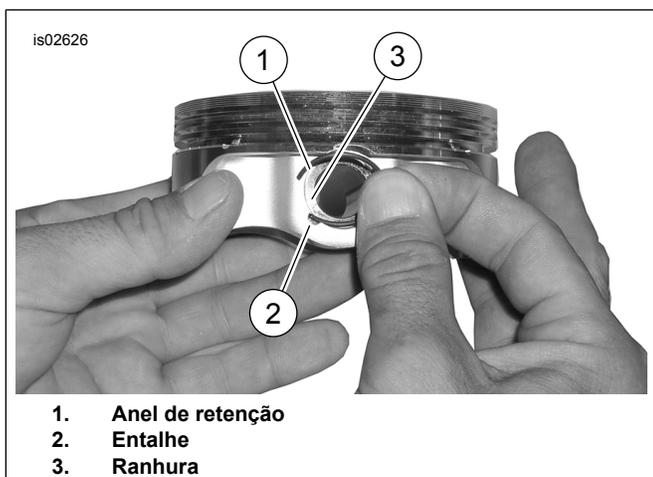
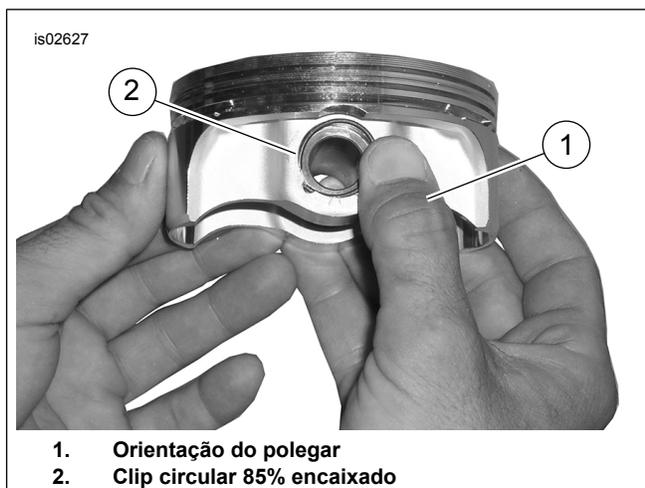


Figura 3. Grampo circular e pistão



1. Orientação do polegar
2. Clip circular 85% encaixado

Figura 4. Instale o grampo circular

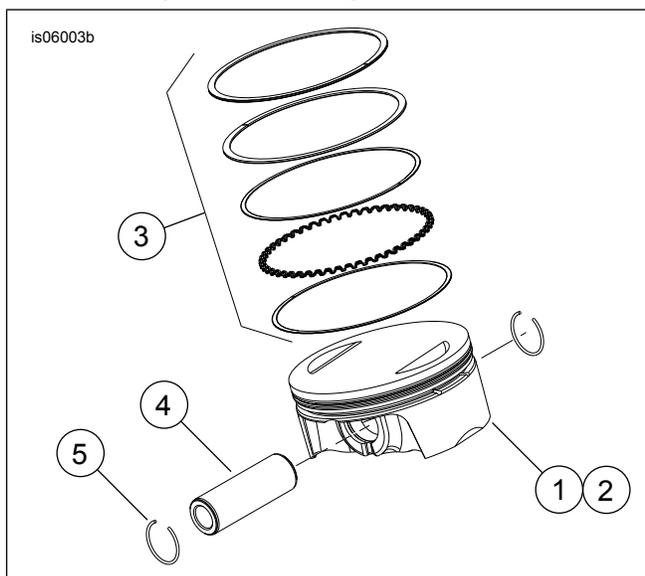


Figura 5. Montagem do Pistão

Tabela 13. Montagem do Pistão

Item	Descrição (quantidade)
1	Pistão (dianteiro, padrão)
2	Pistão (traseiro, padrão)
3	• Conjunto de anilhas, padrão (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)
1	Pistão (dianteiro, +0,010)
2	Pistão (traseiro, +0,010)
3	• Conjunto de anilhas (+0,010) (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)

SUBSTITUIÇÃO/MANUTENÇÃO DAS HASTES DAS VÁLVULAS

1. Consulte a secção "MOTOR" do manual de serviço.

NOTA

Para instalar ou remover as hastes das válvulas, seguir os procedimentos indicados no manual de serviço de

oficina. As hastes das válvulas encontram-se assinaladas com as indicações "INT" (admissão) e "EXH" (escape).

As hastes das válvulas são direcionais. Certifique-se de que as extremidades maiores das hastes das válvulas se encontram instaladas nos encaixes do elevador.

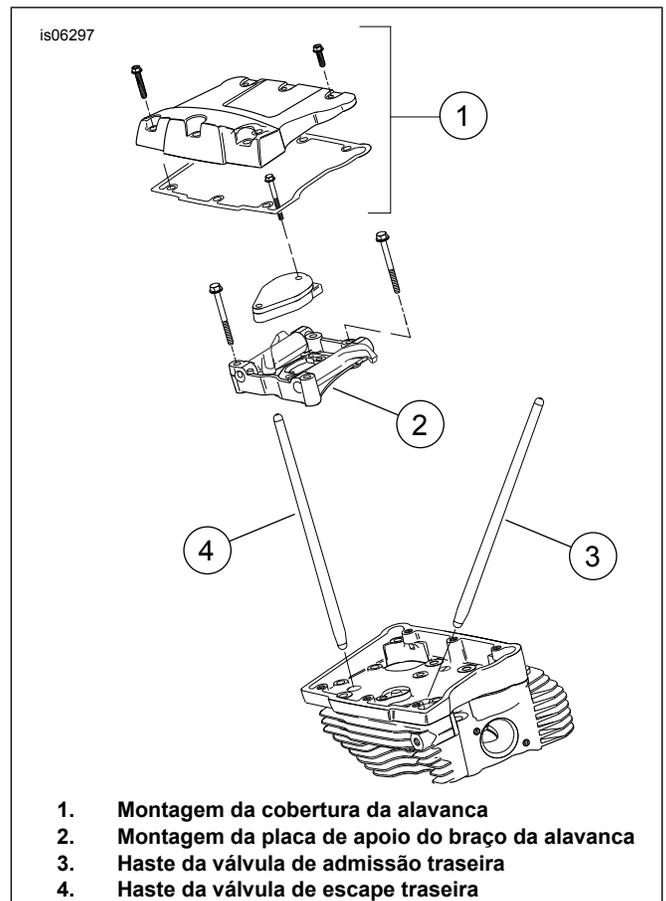


Figura 6. Varetas de compressão

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

is06774

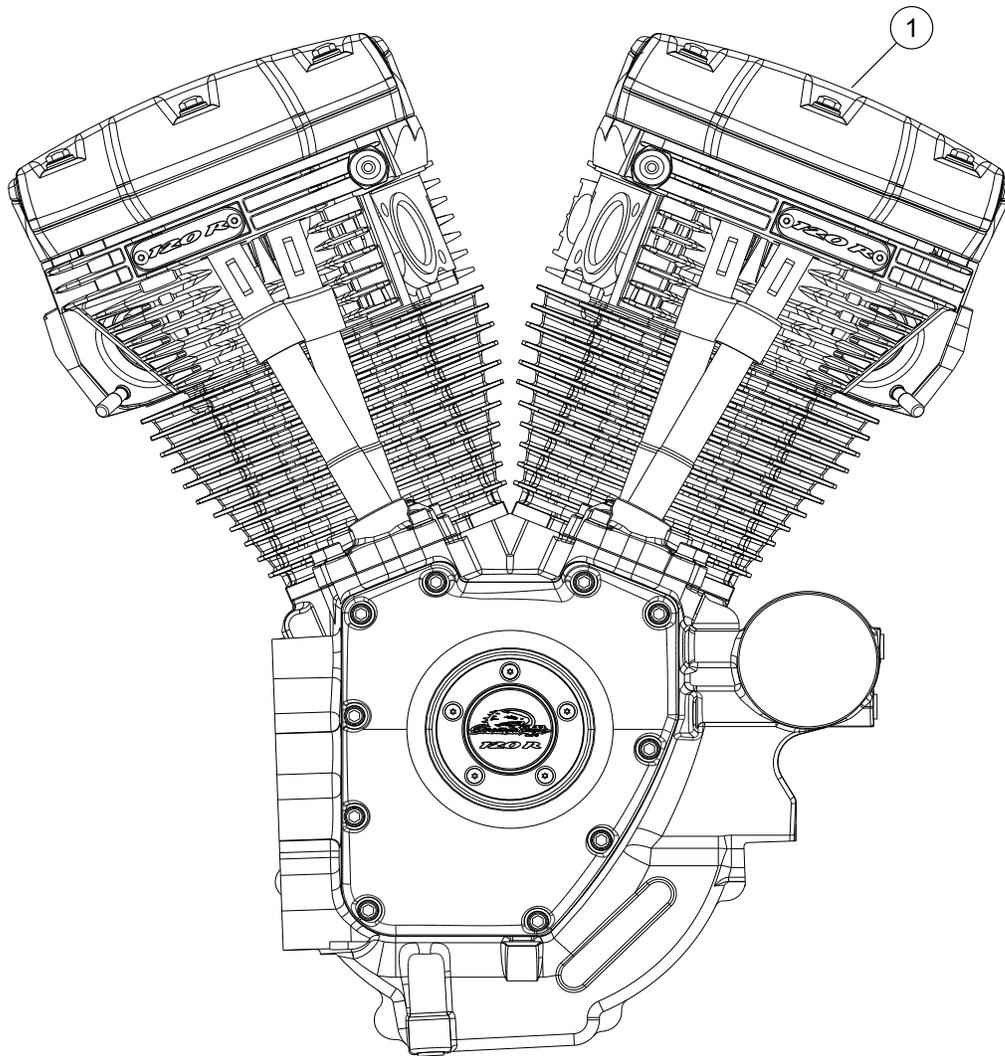


Figura 7. Montagem do motor, Motor de Caixa Pro SE 120R (Alpha) Completo

Tabela 14. Peças de reposição, Motor de Caixa Pro SE 120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Montagem do motor, completa	19220-16

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

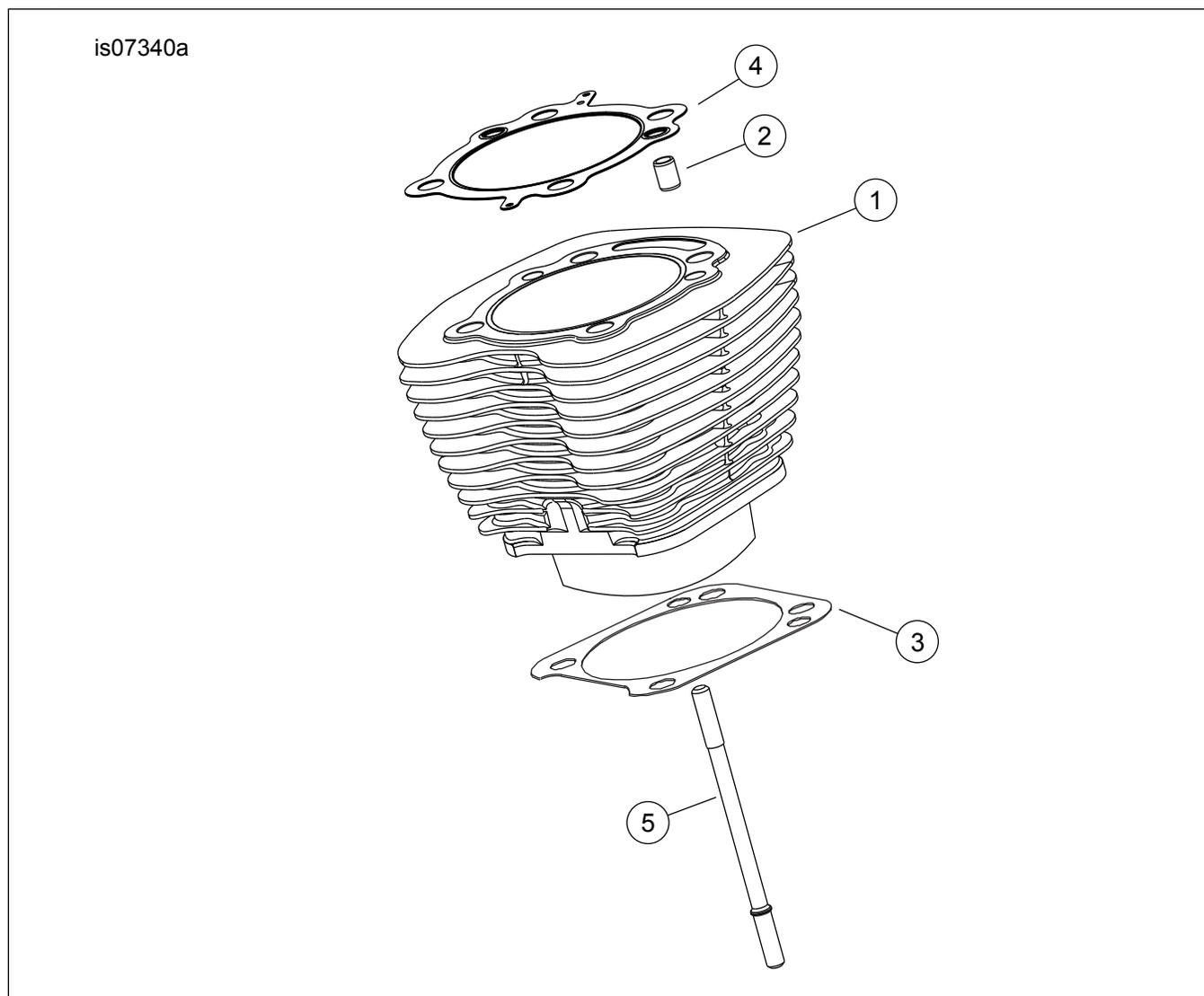


Figura 8. Cilindros do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Tabela 15. Peças de reposição, Cilindros do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Kit cilindro Screamin' Eagle, 103,1 mm (4.060 pol.) (preto). Inclui os cilindros dianteiros e traseiros, itens 2-4, parafuso Allen (peça nº 1105) e anilha de vedação (peça nº 1086A).	16550-04C
2	• Pino cavilha, aro (4)	16595-99A
3	• Junta, base do cilindro (2)	16736-04A
4	• Junta, cabeça do cilindro (2)	16104-04
5	Pino, cilindro (8)	16834-99A
6	Kit de juntas, revisão do motor (não mostrado). NÃO inclui junta do cabeçote do cilindro, nem a junta da base ou os elementos de vedação da haste da válvula.	17053-99C
7	Kit da junta, extremidade superior (não mostrada). NÃO inclui junta do cabeçote do cilindro, nem a junta da base ou os elementos de vedação da haste da válvula.	17052-99C

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

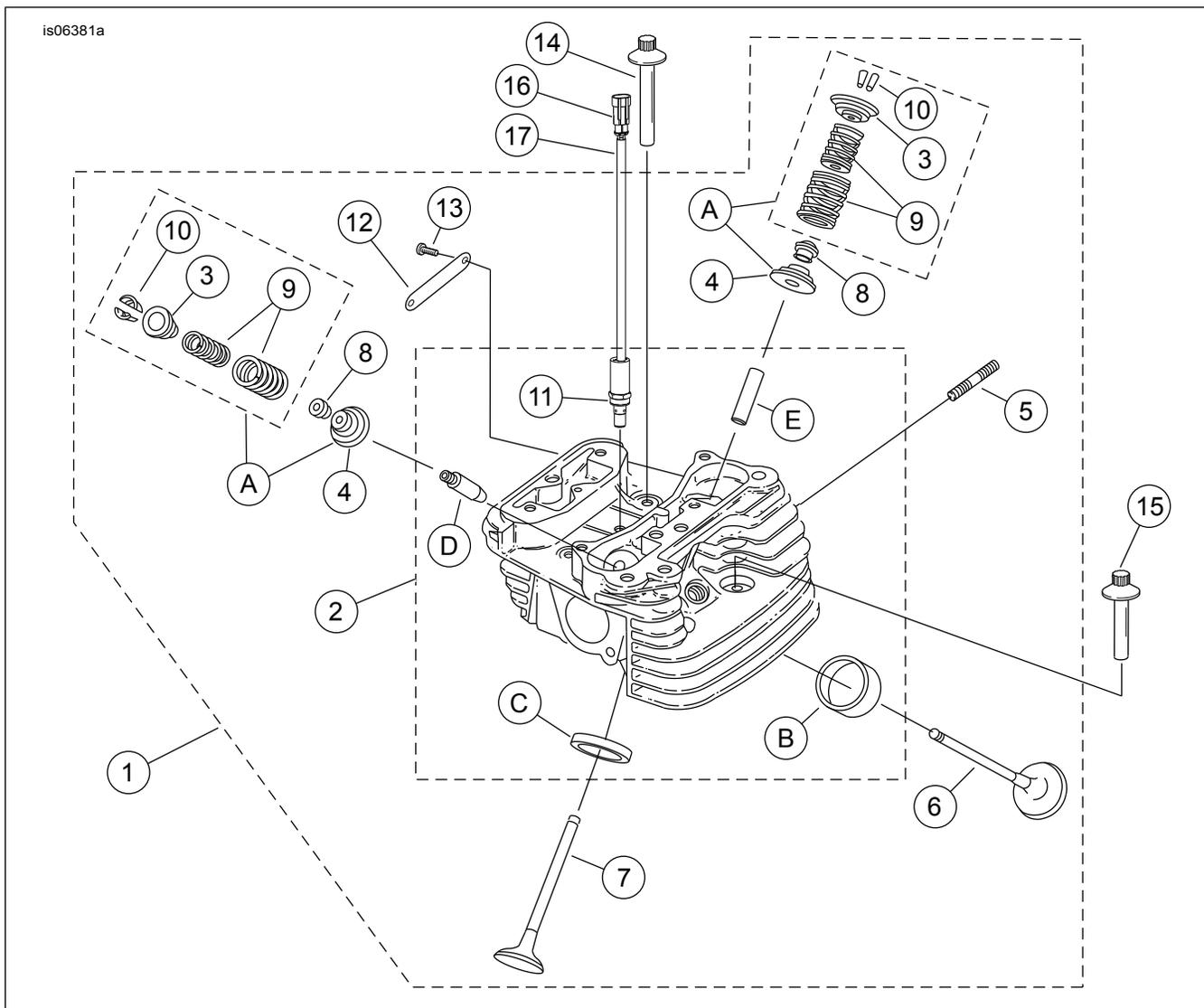


Figura 9. Cabeçotes dos Cilindros e Válvulas do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Tabela 16. Peças de reposição, Cabeçotes dos Cilindros e Válvulas do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Montagem cabeça do cilindro, traseiro (inclui itens 2-13) Montagem cabeça do cilindro, dianteiro (inclui itens 2-13)	17444-10 17443-10
2	• Cabeçote de cilindro (maquinado, com os itens 11, B, C, D e E instalados)	Não é vendido separadamente
3	• Anel, mola da válvula, parte superior (4). Incluído com o item "A".	Não é vendido separadamente
4	• Anel, mola da válvula, parte inferior (4). Incluído com o item "A".	Não é vendido separadamente
5	• Tacha, porta do escape (4)	16715-83
6	• Válvula de admissão (2)	18190-08
7	• Válvula de escape (2)	18183-03
8	• Vedação, válvula (4)	18046-98
9	• Unidade da mola da válvula (4). Incluído com o item "A"	Não é vendido separadamente

Tabela 16. Peças de reposição, Cabeçotes dos Cilindros e Válvulas do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
10	• Retentor, anel da válvula (8). Incluído também com o item "A"	18240-98
11	• Solenoide, alívio automático da compressão (ACR) (2)	28861-07A
12	• Emblema, "120R" (2)	17136-10
13	• Parafuso, cabeça abaulada, TORX (4)	25800017
14	Parafuso, rosca interna, 81 mm (3 3/16 pol.) de comprimento (4)	16478-85A
15	Parafuso, rosca interna, 47,6 mm (1 7/8 pol.) de comprimento (4)	16480-92A
16	Caixa de pinos, duas vias	72009-05
17	Vedação do fio, 16-20 AWG (4)	72011-05
18	Vela de ignição, Screamin' Eagle (2) (não mostrada)	32186-10
Kits de Serviço de Oficina:		
A	Kit de Mola da Válvula, Screamin' Eagle	18281-02A
As seguintes peças Screamin' Eagle encontram-se disponíveis separadamente:		
B	Assento, válvula de admissão	18191-08
C	Assento, válvula de escape	18048-98A
D	Guia da válvula, admissão (para fins de serviço de oficina)	
	• (+ 0,003 pol.)	18158-05
	• (+ 0,001 pol.)	18154-05
E	Guia da válvula, escape (para fins de serviço de oficina)	
	• (+ 0,003 pol.)	18157-05
	• (+ 0,002 pol.)	18155-05
	• (+ 0,001 pol.)	18153-05

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

is06384c

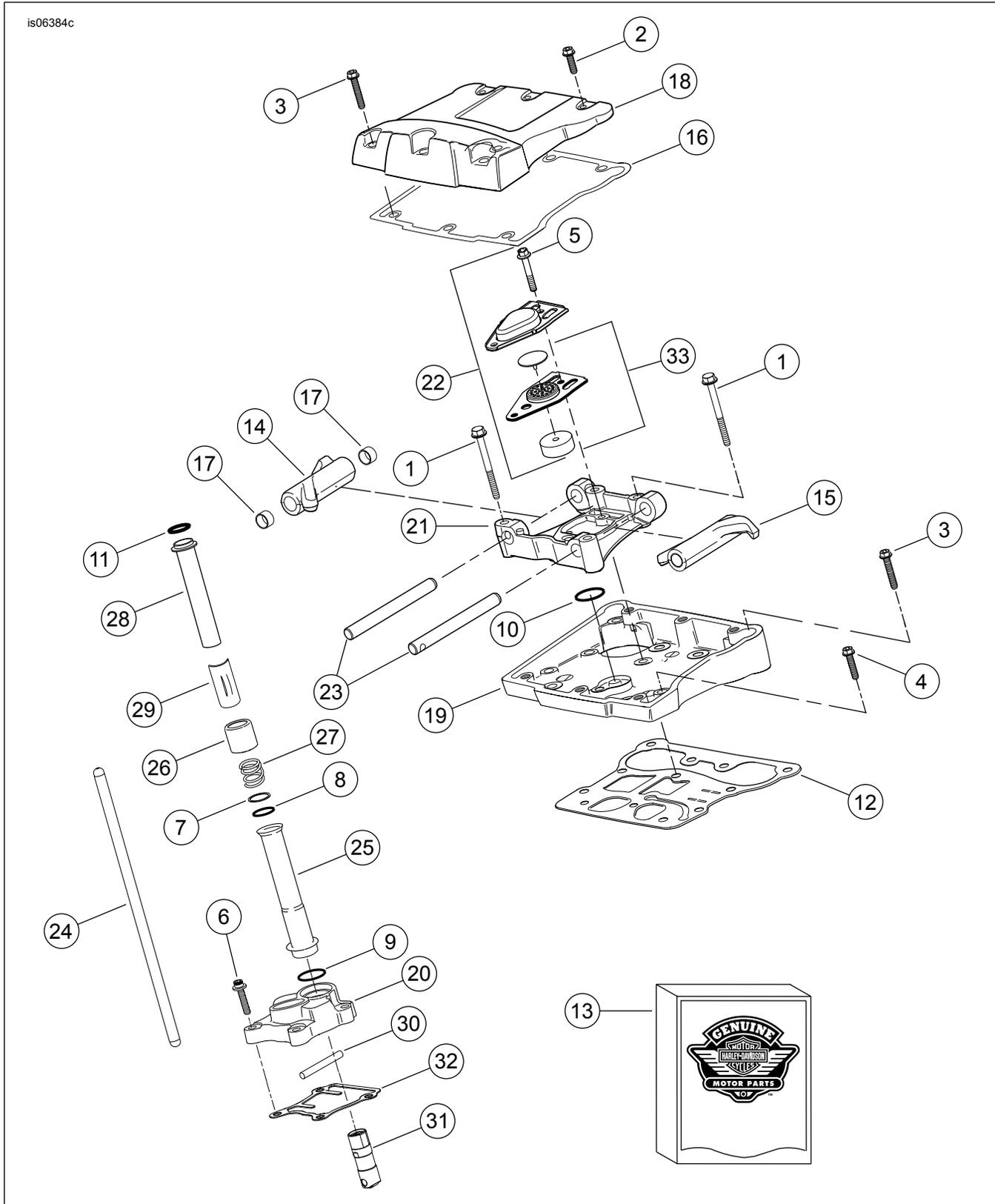


Figura 10. Braços Oscilantes e Hastes de Impulsão do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Tabela 17. Peças de reposição, Braços Oscilantes e Hastes de Impulsão do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Parafuso da tampa, cabeça hexagonal flangeada, 5/16-18 x 63.5 (2.5 pol), Grau 8 com sistema de bloqueio (8)	1039
2	Parafuso, cabeça hexagonal flangeada interna/externa, 5/16-18 x 25.4 mm (1.0 pol.) com sistema de bloqueio (6)	3692A
3	Parafuso, cabeça hexagonal flangeada interna/externa, 5/16-18 x 44.4 mm (1.75 pol.) com sistema de bloqueio (10)	3693A
4	Parafuso, cabeça hexagonal flangeada SEMS, 5/16-18 x 31.8 mm (1.25 pol.), com sistema de bloqueio (8)	3736B
5	Parafuso da tampa, cabeça hexagonal flangeada, 1/4-20 x 42,9 mm (1.69 pol.), Grau 8, com sistema de bloqueio (4)	4400
6	Parafuso da tampa, cabeça hexagonal flangeada, 1/4-20 x 25.4 mm (1.0 pol), com sistema de bloqueio (6)	4741A
7	Espaçador, 0,79 mm (0,031 pol) de espessura (4)	6762B
8*	Junta tórica, cobertura da haste da válvula, ID 17 mm (0.674 pol.), castanha (4)	11132A
9*	Junta tórica, cobertura da haste da válvula, ID 22 mm (0.862 pol.), castanha (4)	11145A
10*	Junta tórica, ID 15.5mm (0.612 pol.), preta (2)	11270
11*	Junta tórica, ID 17mm (0.371 pol.), amarela (4)	11293
12	Junta, caixa da alavanca (2)	16719-99B
13	Kit da junta, serviço de oficina da cambota (contém os itens marcados com "**")	17045-99D
14	Braço oscilante (dianteiro admissão, traseiro escape), com buchas (2)	17360-83A
15	Braço oscilante (traseiro admissão, dianteiro escape), com buchas (2)	17375-83A
16*	Junta, cobertura da alavanca (2)	17386-99A
17	Buchas, braço da alavanca (8)	17429-91
18	Cobertura da alavanca, (cromada) (2)	17572-99
19	Caixa da alavanca, (cromada) (2)	17578-10
20	Cobertura do elevador, parte dianteira (cromada)	17964-99
	Cobertura do elevador, parte traseira (cromada)	17966-99
21	Suporte, braço da alavanca (2)	17594-99
22*	Conjunto de respiro (2). Inclui os itens 5 e 33.	17025-03A
23	Eixo, braço da alavanca (4)	17611-83
24	Kit de haste da válvula Perfect Fit (+0,030 pol.)	18401-03
25	Cobertura, haste da válvula, parte inferior (4)	17939-99
26	Tampa, cobertura da mola (4)	17945-36B
27	Mola, cobertura da haste da válvula (4)	17947-36
28	Cobertura, parte superior da haste da válvula (4)	17948-99
29	Fixador, cobertura da mola (4)	17968-99
30	Pino, antirrotação (2)	18535-99
31	Tucho, rolamento (4)	18572-13
32	Junta, cobertura do tucho (2)	18635-99B
33	Conjunto do defletor, respiradouro, com válvula de respiro e filtro (2)	26500002

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

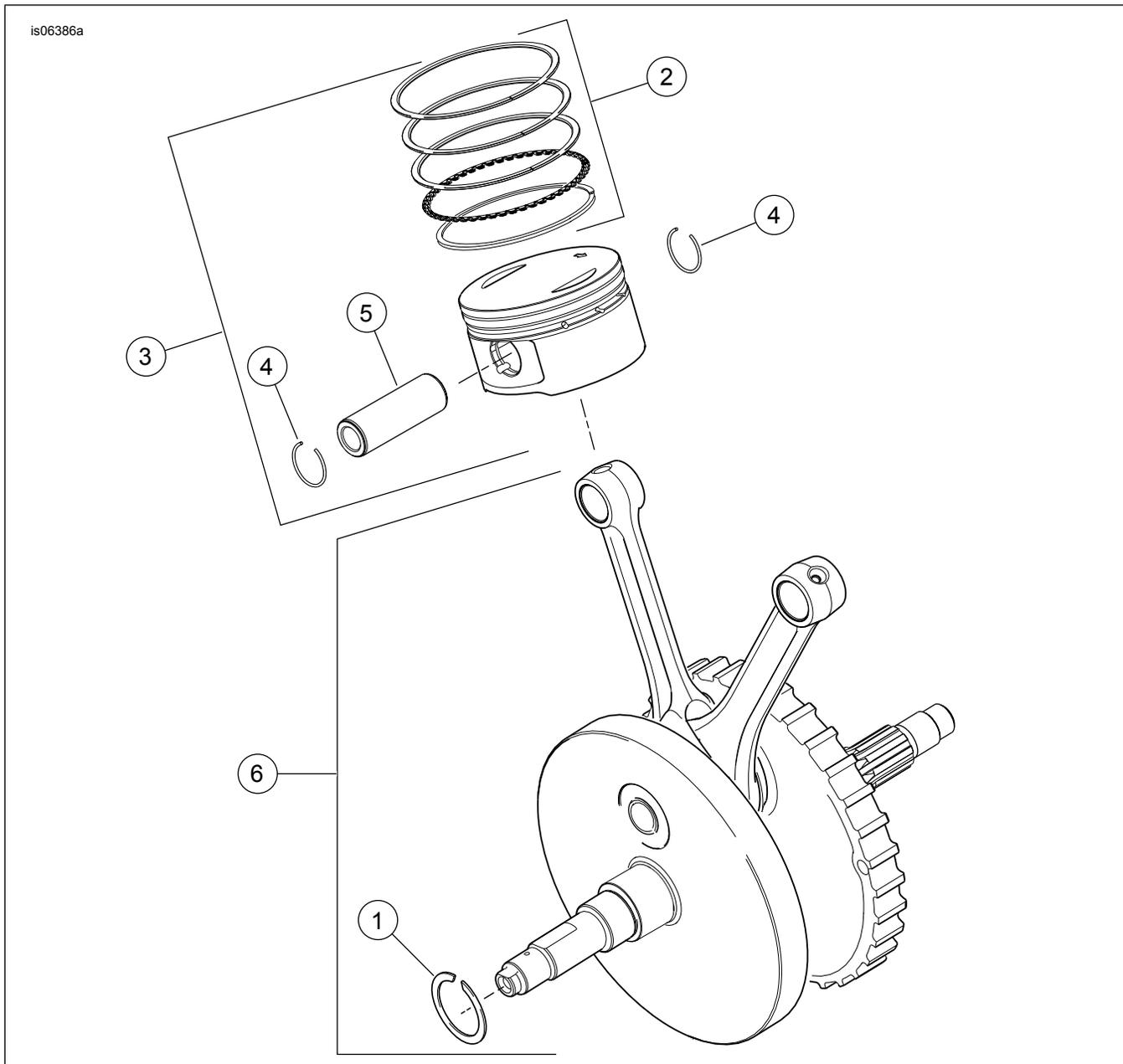


Figura 11. Pistões e Volante do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Tabela 18. Peças de reposição, Pistões e Volante do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Anel de retenção	11177A
2	Conjunto de anilhas de pistão, padrão (2) Unidade de anilha do pistão, 0,254 mm (0.010 pol.) acima do tamanho (2)	22526-10 22529-10
3	Kit de pistão, dianteiro e traseiro com conjuntos de anilhas, pino de pistão e anilhas de bloqueio, padrão Kit de pistões para a parte dianteira e para a parte traseira, com conjuntos de anilhas, pinos de pistão e anilhas de bloqueio, 0,254 mm (0.010 pol.) acima do tamanho	22574-10 22576-10
4	Anilha de bloqueio, pino de pistão (4)	22097-99
5	Pino do pistão (2)	22310-10
6	Kit de montagem do volante (stroker de 4-5/8 pol.)	23893-10A

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

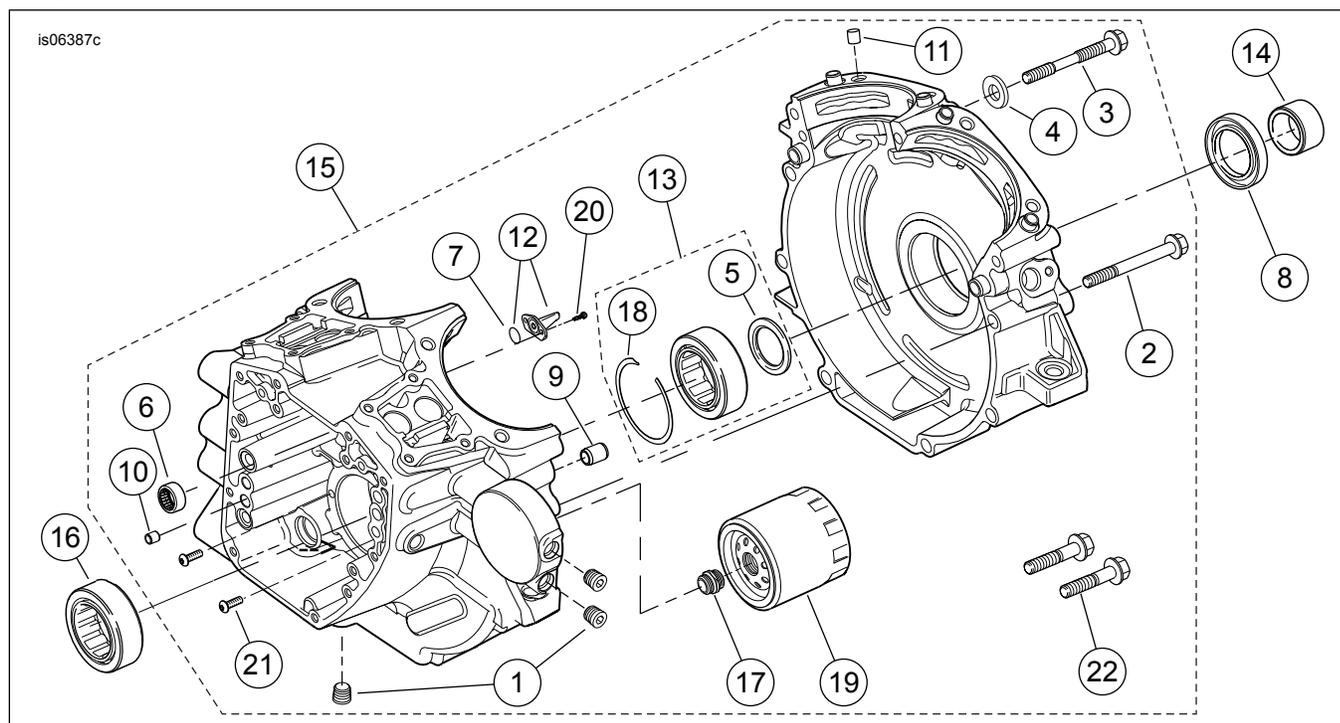


Figura 12. Filtro e Refrigerador de Óleo do Motor, Câter do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Tabela 19. Peças de reposição, Filtro e Refrigerador de Óleo do Motor, Câter do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Bujão (3)	765
2	Parafuso, cabeça hexagonal flangeada, 5/16-18 x 76 mm (3.0 in) de comprimento (8)	895
3	Parafuso, parte superior central do câter	1105
4	Anilha de vedação	1086A
5	Anilha, ID 32 mm (1.2 pol.), OD 46 mm (1.8 pol.), 3,2 mm (0.12 pol.) de espessura (2). Também faz parte do item 13.	8972
6	Kit de rolamento de agulha, cambota (2) (cada kit inclui dois conjuntos de rolamento)	24018-10
7	Junta-tórica (2). Também faz parte do item 12.	10930
8	Selo do óleo	12068
9	Pino da cavilha, 14,158 mm (0.557 pol.) D x 19 mm (0.75 pol.) de comprimento (2)	16574-99A
10	Pino da cavilha, 9,525 mm (0.375 pol.) D x 10,16 mm (0.40 pol.) de comprimento (2)	16589-99A
11	Pino da cavilha, 11,074 mm (0.436 pol.) D x 15,5 mm (0.61 pol.) de comprimento (4)	16595-99A
12	Jato de arrefecimento do pistão (2) (inclui item 7)	22315-06A
13	Kit de rolamentos, lado esquerdo (inclui o item 5, item 18, rolamento 24605-07 e a guia interna do rolamento)	24004-03B
14	Espaçador, eixo da roda dentada	24009-06
15	Conjunto do câter (preto) (inclui os itens 1, 2, 3, 4, 6, 9, 10, 11, 12, 16, 18, 20, 21 e 22)	24601-10B
16	Rolamento, principal (lado direito)	24604-00D
17	Adaptador, filtro de óleo	26352-95A
18	Anel de retenção. Também faz parte do item 13.	35114-02
19	Filtro de óleo (cromado)	63798-99A
20	Parafuso, cabeça TORX [®] , 8-32 x 9.525 mm (0.375 pol.) de comprimento (4)	68042-99
21	Parafuso, retenção do rolamento, de cabeça arredondada TORX [®] , 1/4-20 x 11.1 mm (0.44) de comprimento (2)	703B
22	Parafuso, cabeça hexagonal flangeada, com anilha, 3/8-16 x 40.4 mm (1.59 pol.), Grau 8, com sistema de bloqueio (2)	3983

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

1020542

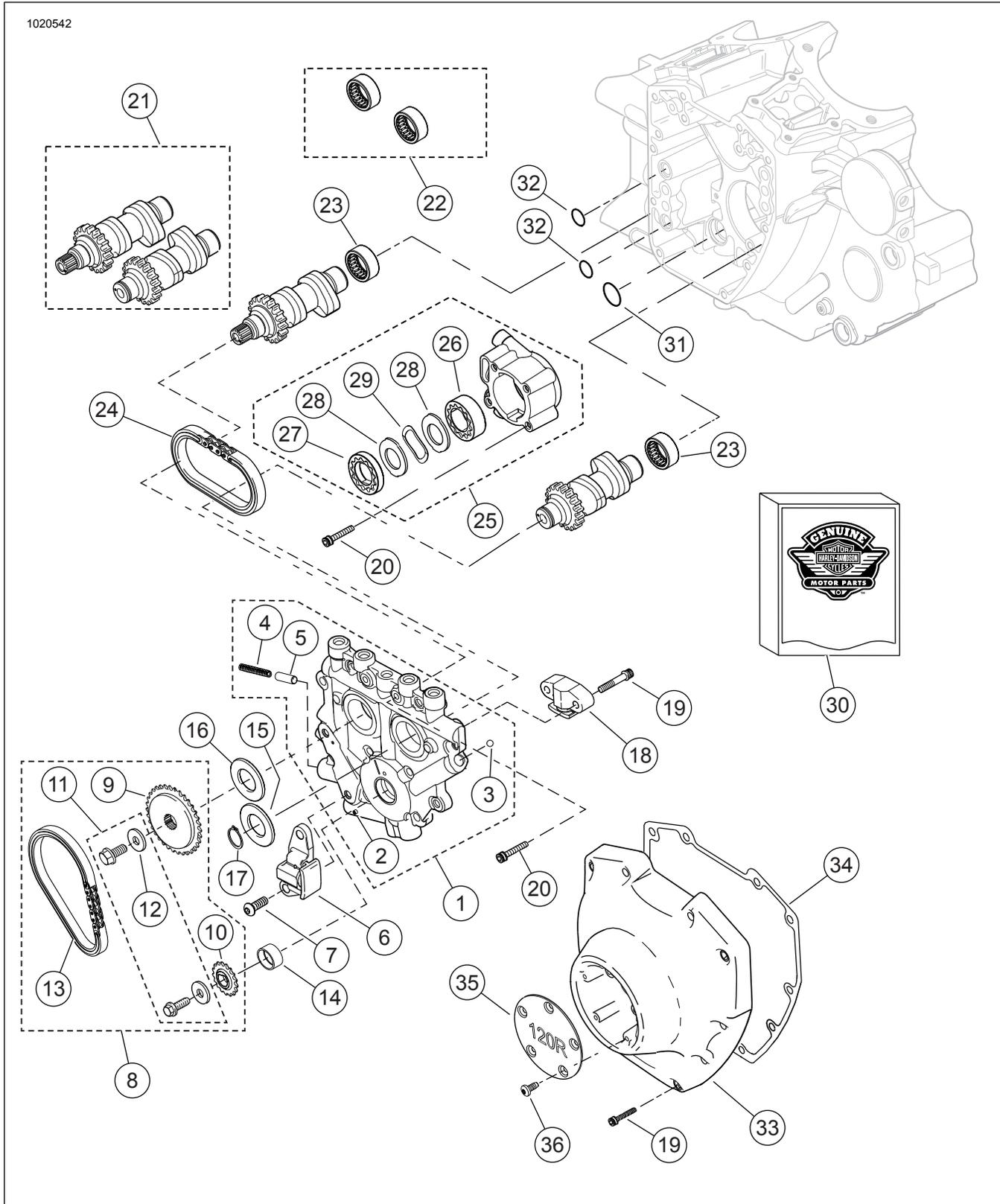


Figura 13. Árvore de cames e tampa da árvore de cames do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Tabela 20. Peças de reposição, Árvore de cames e tampa da árvore de cames do Motor de Caixa Screamin' Eagle Pro SE120R (Alpha)

Item	Descrição (quantidade)	Núm. ref.
1	Conjunto de placa de suporte do came (inclui itens 2-5)	25400019
2	• Pino-guia	601
3	• Esfera (12) (apenas 1 utilizável)	8873
4	• Mola, válvula de descarga	26210-99
5	• Válvula de descarga, bomba de óleo	26400-82B
6	Tensor de corrente, corrente de acionamento do came principal	39968-06
7	Parafuso, tensor de corrente do came principal (2)	942
8	Kit de corrente e sistema de fixação da cambota (inclui itens 9-13)	25585-06
9	• Engrenagem, cambota, 34 T	25728-06
10	• Engrenagem, acionamento do came (no eixo da cambota), 17 T	25673-06
11	• Kit de retenção da roda dentada de comando do excêntrico	25566-06
12	• --- Anilha, ID 9.5 mm (0.38 pol.), OD 28.6 mm (1.13 pol.) x 5,6 mm (0.22 pol.) de espessura	6294
13	• Corrente, acionamento do came principal	25675-06
14	Bucha, cambota	Não é vendido separadamente
15	Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 2,54 pol. (0.100 pol.) de espessura	25729-06
16	Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 2,54 pol. (0.100 pol.) de espessura (utilização conforme necessária) Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 2,79 pol. (0.110 pol.) de espessura (utilização conforme necessária) Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 3,05 pol. (0.120 pol.) de espessura (utilização conforme necessária) Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 3,3 pol. (0.130 pol.) de espessura (utilização conforme necessária) Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 3,56 pol. (0.140 pol.) de espessura (utilização conforme necessária) Espaçador, alinhamento da engrenagem de acionamento do came, 3,81 pol. (0.150 pol.) de espessura (utilização conforme necessária)	25729-06 25731-06 25734-06 25736-06 25737-06 25738-06
17	Anel de retenção	11461
18	Tensor de corrente, corrente de acionamento do came secundário	39969-06
19	Parafuso, tensor da corrente do came secundário (2) Parafuso, tampa do came (10) 1/4-20 x 31.8 mm (1.25 pol.) de comprimento, grau 8, serrilhado, com sistema de bloqueio	4740A 4740A
20	Parafuso, Allen, 1/4-20 x 25.4 mm (1.0 pol.) de comprimento, com sistema de bloqueio (10)	4741A
21	Kit da cambota, dianteiro e traseiro, SE266E	25494-10
22	Kit de rolamento de agulha, cambota (inclui dois dos itens 23)	24018-10
23	• Rolamento, agulha, complemento completo (2)	Não é vendido separadamente
24	Corrente, acionamento do came secundário	25683-06
25	Conjunto da bomba de óleo (inclui os itens 26-29)	26037-06
26	• Conjunto de limpeza do gerotor	26278-06
27	• Conjunto de pressão do gerotor	26281-06
28	• Placa de separação, gerotor (2)	26282-06
29	• Mola, separador	40323-00
30	Kit da junta, serviço de oficina da cambota (contém o item 31 e os itens marcados com "" na tabela 16)	17045-99D
31	• Junta tórica, ID 17 mm (0.671), amarela	11293
32	Junta tórica, ID 9,2 mm (0.362 pol.), castanha (2)	11301
33	Cobertura do came, (cromada)	25369-01B
34	Gaxeta, tampa do excêntrico	25244-99A
35	Tampa, temporizador, "120R"	25495-10
36	Parafuso, cabeça TORX, 8-32 x 0.375 pol. de comprimento (5)	68042-99