



INSTRUCCIONES

J06073

2014-05-26



MOTOR ENSAMBLADO PARA COMPETENCIA SCREAMIN' EAGLE PRO SE120R

GENERALIDADES

Número de kit

19220-15

Modelos

Para obtener información sobre la adaptación a los diferentes modelos, vea el catálogo de venta al detalle de P&A (piezas y accesorios) o la sección Piezas y accesorios en www.harley-davidson.com (inglés solamente).

NOTA

Este motor es para utilizar en competencias solamente. Quite la etiqueta de emisiones y la placa de matrícula del chasis de fábrica.

CONTENIDO

Tabla 1.

CONTENIDO	
Página	Tema
1	INSTALACIÓN DEL MOTOR SE120R
3	ESPECIFICACIONES DEL MOTOR SE120R
3	TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN
5	LÍMITES DE DESGASTE DE SERVICIO
6	CILINDROS SE120R
6	PISTONES SE120R
9	REEMPLAZO/REPARACIÓN DE LAS VARILLAS DE EMPUJE
10	PIEZAS DE SERVICIO

Requisitos para la instalación

- Aceite de motor sintético recomendado: Screamin' Eagle SYN3[®] 20W50 (pieza n.º 99824-03/00QT).
- Los modelos Dyna de 2006 (solamente) requieren el reemplazo de los dos pernos de montaje superiores de fábrica del motor a la transmisión con pernos más cortos (pieza N° 3983).
- Para los modelos Touring 2007 a 2010 y Dyna 2006 a 2011: Se **requiere** la instalación del kit de compensador de alta capacidad SE (pieza N.º 40274-08A) para la instalación de este motor.
- Un kit de embrague que soporte un par de torsión mínimo de 190 N·m (140 ft·lbs). Harley-Davidson recomienda la instalación del embrague de presión Screamin' Eagle (pieza n.º 37000121) y del resorte de diafragma (pieza n.º 37951-98). En las aplicaciones para competencias "Drag" use el kit de embrague (pieza n.º 37976-08A).

- Cuerpo del acelerador, depurador de aire e inyectores de flujo alto SE. Vea el catálogo Screamin' Eagle Pro o contacte un concesionario Harley-Davidson.
- Kit de juntas del escape SE (pieza n.º 17048-98).
- Se recomienda un enfriador de aceite. Vea el catálogo de venta al detalle de P&A (piezas y accesorios) o la sección Piezas y accesorios de www.harley-davidson.com.
- SE Super Tuner Pro. Consulte el catálogo Screamin' Eagle Pro o comuníquese con un concesionario Harley-Davidson.
- Vea las herramientas especiales necesarias para instalar este kit en las secciones correspondientes en el Manual de servicio.

▲ ADVERTENCIA

La seguridad del motociclista y del pasajero dependen de la instalación correcta de este kit. Use los procedimientos correspondientes en el Manual de servicio. Si el procedimiento no está dentro de sus capacidades o no tiene las herramientas correctas, pida a un concesionario Harley-Davidson que realice la instalación. La instalación incorrecta de este kit podría causar la muerte o lesiones graves. (00333b)

NOTA

En esta hoja de instrucciones se hace referencia a la información del Manual de servicio. Para esta instalación, se requiere un manual de servicio para la motocicleta de su modelo. Disponible en un concesionario Harley-Davidson.

EXTRACCIÓN

Extracción del motor de equipo original

1. Levante la motocicleta.

NOTA

Desactive el sistema de seguridad.

2. Extraiga el asiento de acuerdo con las instrucciones en el Manual de servicio.

▲ ADVERTENCIA

Cuando se realice alguna reparación en el sistema de combustible, no fume ni permita la cercanía de llamas descubiertas o chispas. La gasolina es extremadamente inflamable y muy explosiva, por lo que puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. (00330a)

3. Quite el fusible principal. Vea el Manual de servicio para su motocicleta.



- Extraiga el tanque de combustible de acuerdo con las instrucciones en el manual de servicio.
- Vea la sección MOTOR, en el Manual de servicio correspondiente, para quitar el motor del chasis.

INSTALACIÓN DEL MOTOR SE120R

- Antes de instalar el motor, asegúrese de que no haya suciedad ni contaminantes en el sistema del aceite. El tanque debe limpiarse. La limpieza del tanque debe realizarla un concesionario autorizado o un técnico capacitado.
- Quite las tapas/tapones del conducto de aceite en la interfaz del motor a la transmisión.
- Vea la sección MOTOR, en el Manual de servicio correspondiente, para instalar el motor en el chasis.
- Para los modelos Touring 2007 a 2010 y Dyna 2006 a 2011: Instale un kit de compensador de alta capacidad SE (número de pieza 40274-08A), comprado por separado, siguiendo las instrucciones de ese kit. Para los modelos Touring de 2011 y posteriores y Dyna de 2012 y posteriores: Instale el compensador de equipo original siguiendo las instrucciones en el Manual de servicio.

Armado final

- Instale el tanque de combustible de acuerdo con las instrucciones en el manual de servicio.
- Vea el Manual de servicio para instalar el fusible principal.
- Instale el asiento de acuerdo con las instrucciones en el manual de servicio.

⚠ ADVERTENCIA

Después de instalar el asiento, tire de este hacia arriba para comprobar que esté asegurado en su lugar. Al conducir la motocicleta, un asiento flojo podría moverse, ocasionar la pérdida del control y causar la muerte o lesiones graves. (00070b)

AVISO

Debe recalibrar el ECM al instalar este kit. No recalibrar correctamente el ECM puede causar daños graves al motor. (00399b)

- Descargue la nueva calibración del ECM cuando instale este kit. Vea el catálogo Screamin' Eagle Pro o contacte un concesionario Harley-Davidson.
- Arranque y haga funcionar el motor. Repita varias veces para verificar que funcione correctamente.

FUNCIONAMIENTO

- Para obtener información acerca del asentamiento del motor nuevo, vea las REGLAS DE CONDUCCIÓN DURANTE EL ASENTAMIENTO en el manual del propietario.

MANTENIMIENTO

- Vea el PROGRAMA DE MANTENIMIENTO en el Manual de servicio o en el Manual del propietario correspondiente.
- Vea la sección MOTOR en el Manual de servicio.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR SE120R

NOTA

Las siguientes secciones proporcionan información exclusiva que no aparece en la sección MOTOR del manual de servicio de los motores alfa Twin Cam 96™ de las plataformas Touring o Dyna.

Tabla 2. Motor: SE Twin Cam 120R

Artículo	Especificación	
Relación de compresión	10,5	
Diámetro interior	4,060 pulg.	103,12 mm
Carrera	4,625 pulg.	117,48 mm
Desplazamiento	119,75 pulg. ³	1962,39 cc
Sistema de lubricación	Sumidero seco presurizado con enfriador de aceite	

TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

Vea las especificaciones del Twin Cam 96™ en el Manual de servicio para cualquier especificación que no aparezca en las siguientes tablas.

Tabla 3. Culatas de los cilindros

ARTÍCULO	in	MM
Guía de válvula en la culata (apretada)	0,0020-0,0033	0,051-0,084
Asiento de válvula de admisión en la culata (apretado)	0,004-0,0055	0,102-0,140
Asiento de válvula de escape en la culata (apretado)	0,004-0,0055	0,102-0,140

Tabla 4. Válvulas

ARTÍCULO	in	MM
Ajuste en la guía (admisión y escape)	0,0011-0,0029	0,028-0,074
Ancho del asiento	0,034-0,062	0,86-1,57
Saliente del vástago del reborde de la culata del cilindro	1,990-2,024	50,55-51,41

Tabla 5. Especificaciones de los resortes de válvulas

ARTÍCULO	PRESIÓN	DIMENSIONES
Cerrado	79 kg (180 lb)	1,800 pulg. (45,7 mm)
Abrir	196 kg (500 lb)	1,177 pulg. (29,9 mm)
Longitud libre	n/a	2,210 pulg. (56,1 mm)

Tabla 6. Pistones

Pistón:	Holgura (pulg.)
Ajuste del pistón al cilindro (flojo)	0,0026-0,0036
Ajuste del pasador del pistón (flojo)	0,0003-0,0008

Tabla 6. Pistones

Pistón:	Holgura (pulg.)
Espacio libre del extremo del anillo superior	0,012-0,020 0,016-0,024
Espacio libre del extremo del segundo anillo	0,008-0,0028
Espacio libre del riel del anillo de control de aceite	
Holgura lateral del anillo superior	0,0010-0,0022
Holgura lateral del segundo anillo	0,0010-0,0022
Holgura lateral del anillo de control de aceite	0,0003-0,0072

Tabla 7. Especificaciones de las levas - SE266E

Admisión	Especificación
Se abre	24 APMS
Se cierra	58 DPMS
Duración	262°
Carrera máx. de la válvula	0,658 pulg.
Carrera de la válvula a PMS	0,208 pulg.
Escape	Especificación
Se abre	69 APMS
Se cierra	17 DPMS
Duración	266°
Carrera máx. de la válvula	0,658 pulg.
Carrera de la válvula a PMS	0,178 pulg.
Sincronización de levas a 0,053 pulg. de la carrera del levanta válvulas en grados del cigüeñal	

LÍMITES DE DESGASTE DE SERVICIO

Use los límites de desgaste como una guía para el reemplazo de las piezas.

NOTA

Vea las especificaciones del Twin Cam 96 en el Manual de servicio para cualquier especificación que no aparezca en las siguientes tablas.

Tabla 8. Cilindros

ARTÍCULO	REEMPLACE SI EL DESGASTE EXCEDE	
	in	MM
Ahusamiento	0,002	0,051
Deformación circunferencial	0,002	0,051
Deformación de las superficies de juntas u o-ring: Parte superior	0,006	0,152
Deformación de las superficies de juntas u o-ring: base	0,004	0,102

Tabla 9. Diámetro interior del cilindro

ARTÍCULO	REEMPLACE SI EL DESGASTE EXCEDE	
	in	MM
Estándar	4,062	103,17
0,010 pulg. sobremedida	4,072	103,43

Tabla 10. Pistones

Ajuste del pistón al cilindro (flojo)	Límite de desgaste (pulg.)
Ajuste en el cilindro (flojo)	0,0061
Ajuste del pasador del pistón (flojo)	0,0011
Espacio libre del extremo del anillo superior	0,030
Espacio libre del extremo del segundo anillo	0,034
Espacio libre del riel del anillo de control de aceite	0,038
Holgura lateral del anillo superior	0,0030
Holgura lateral del segundo anillo	0,0030
Holgura lateral del anillo de control de aceite	0,0079

CILINDROS SE120R

1. Levante la motocicleta.

NOTA

Desactive el sistema de seguridad.

2. Extraiga el asiento de acuerdo con las instrucciones en el Manual de servicio.

▲ ADVERTENCIA

Cuando se realice alguna reparación en el sistema de combustible, no fume ni permita la cercanía de llamas descubiertas o chispas. La gasolina es extremadamente inflamable y muy explosiva, por lo que puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. (00330a)

3. Quite el fusible principal. Vea el Manual de servicio para su motocicleta.
4. Extraiga el tanque de combustible de acuerdo con las instrucciones en el Manual de servicio.

Extracción de los componentes del motor

1. Vea el Manual de servicio para extraer el depurador de aire.
2. Quite el sistema de escape instalado siguiendo el procedimiento en el Manual de servicio.
3. Desarme el extremo superior del motor. Vea las secciones correspondientes al motor en el manual de servicio.

Instalación de los componentes del extremo superior del motor

NOTA

Vea Figura 1. La junta de la base del cilindro (1) de 4,060 pulg. (103,1 mm) y la junta de la culata del cilindro (2) eliminan la necesidad de o-rings. No utilice o-rings en los pasadores de localización del cilindro ni en las lumbreras del cilindro.

Cuando esté instalando la nueva junta de la base (1), instálela con el lado grabado hacia abajo y el lado cóncavo hacia arriba.

1. Vea el Manual de servicio correspondiente y arme el motor con los siguientes cambios:

- a. Arme el extremo superior del motor utilizando las juntas de la base y las juntas de la culata suministradas en el kit. Vea las sección correspondiente al motor en el manual de servicio.

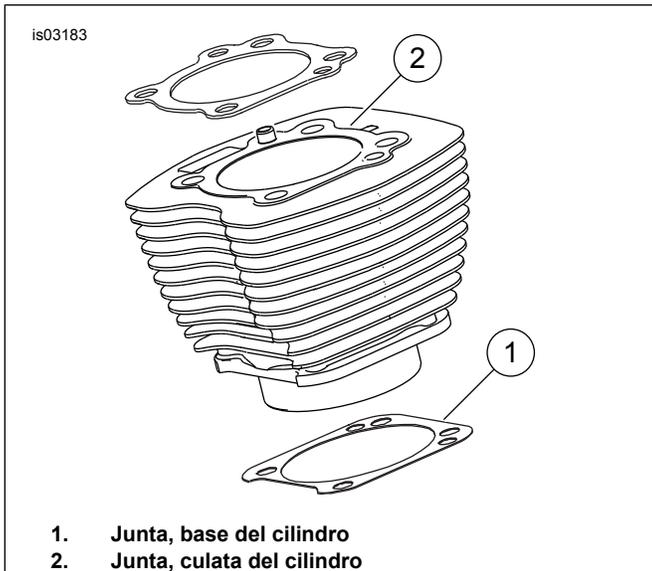


Figura 1. Juntas de los cilindros

Armado final

1. Instale el tanque de combustible de acuerdo con las instrucciones en el manual de servicio.
2. Vea el Manual de servicio para instalar el fusible principal.

⚠ ADVERTENCIA

Después de instalar el asiento, tire de este hacia arriba para comprobar que esté asegurado en su lugar. Al conducir la motocicleta, un asiento flojo podría moverse, ocasionar la pérdida del control y causar la muerte o lesiones graves. (00070b)

3. Instale el asiento de acuerdo con las instrucciones en el manual de servicio.

PISTÓN SE120R

1. Vea la sección MOTOR en el Manual de servicio.

INSTALACIÓN

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar el arranque accidental del vehículo, lo que podría causar lesiones graves o la muerte, desconecte los cables de la batería (el cable negativo (-) primero) antes de continuar. (00307a)

⚠ ADVERTENCIA

Primero desconecte el cable negativo (-) de la batería. Si el cable positivo (+) llega a tocar tierra con el cable negativo (-) conectado, las chispas resultantes pueden hacer explotar la batería, lo que podría causar la muerte o lesiones graves. (00049a)

1. Vea el manual de servicio para extraer el asiento. Para desconectar los cables de la batería, vea el Manual de servicio; el cable negativo primero.

⚠ ADVERTENCIA

Cuando se realice alguna reparación en el sistema de combustible, no fume ni permita la cercanía de llamas descubiertas o chispas. La gasolina es extremadamente inflamable y muy explosiva, por lo que puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. (00330a)

2. Consulte las secciones MOTOR: DESARMADO DE LA MOTOCICLETA PARA EL SERVICIO Y REPARACIÓN COMPLETA DEL EXTREMO SUPERIOR, DESARMADO en el Manual de servicio para los procedimientos de extracción de la culata del cilindro, el cilindro y el pistón.
3. Siga los procedimientos en MOTOR: Sección SERVICIO Y REPARACIÓN DEL SUBCONJUNTO, EXTREMO SUPERIOR/CILINDRO/BIELA SUPERIOR en el Manual de servicio para inspeccionar las piezas.
4. Vea en MOTOR: Consulte la sección SERVICIO Y REPARACIÓN DEL SUBCONJUNTO, CILINDRO en el Manual de servicio para obtener las instrucciones de perforación y rectificación.

NOTA

Instale el anillo superior (con superficie curva) y el segundo anillo (con superficie ahusada, tipo Napier) con la "N" hacia arriba. Los rieles del anillo de control de aceite se pueden instalar con cualquier lado hacia arriba.

Las juntas de la base del cilindro de 4,060 pulg. (103,1 mm) y las juntas de la culata del cilindro incluidas en el kit eliminan la necesidad de utilizar o-rings (11273). No utilice o-rings en los pasadores de localización del cilindro ni en las lumbreras del cilindro.

Cuando esté instalando la nueva junta de la base, instálela con el lado grabado hacia abajo y el lado cóncavo hacia arriba.

NOTA

La verificación del ajuste del pistón al cilindro, en esta ubicación, se muestra como referencia en la tabla 11.

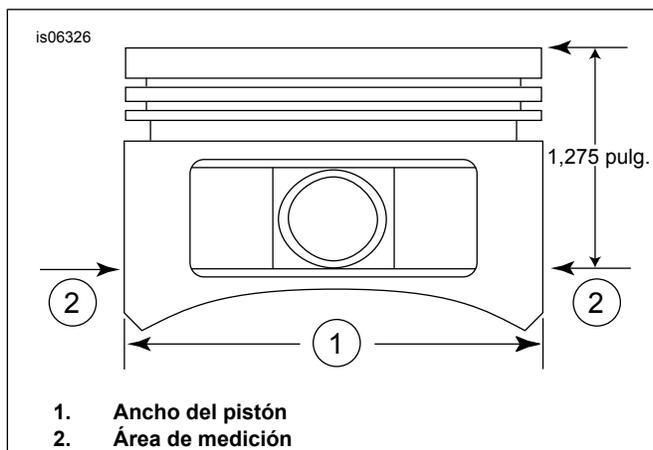


Figura 2. Medidas del pistón

5. Vea Figura 2. Mida el ancho del pistón (1), a 90 grados en sentido horizontal desde ambos lados del agujero del pasador del pistón y a 1,275 pulg. (32,38 mm) hacia abajo desde la superficie de la cubierta (superior) del pistón (2). Vea Tabla 11 para saber cuál es el ajuste del pistón al cilindro en esta ubicación.
6. El kit trae pistones específicos para el cilindro delantero y trasero. Instale el pistón identificado "FRONT" en el cilindro delantero con la flecha apuntando hacia la **parte delantera** del motor. Instale el pistón identificado "REAR" en el cilindro trasero con la flecha apuntando hacia la **parte delantera** del motor.
7. Consulte las secciones MOTOR: Sección REPARACIÓN COMPLETA DEL EXTREMO SUPERIOR, ARMADO en el Manual de servicio para los procedimientos de instalación de la culata del cilindro, el cilindro y el pistón.

Tabla 11. Especificaciones

Pistón:	Holgura (pulg.)
Ajuste del pistón al cilindro (flojo)	0,0026-0,0036
Ajuste del pasador del pistón (flojo)	0,0003-0,0008
Espacio libre del extremo del anillo superior	0,012-0,020
Espacio libre del extremo del segundo anillo	0,016-0,024
Espacio libre del riel del anillo de control de aceite	0,008-0,0028
Holgura lateral del anillo superior	0,0010-0,0022
Holgura lateral del segundo anillo	0,0010-0,0022
Holgura lateral del anillo de control de aceite	0,0003-0,0072

Tabla 12. Límites de desgaste de servicio

Ajuste del pistón al cilindro (flojo)	Límite de desgaste (pulg.)
Ajuste en el cilindro (flojo)	0,0061
Ajuste del pasador del pistón (flojo)	0,0011

Tabla 12. Límites de desgaste de servicio

Ajuste del pistón al cilindro (flojo)	Límite de desgaste (pulg.)
Espacio libre del extremo del anillo superior	0,030
Espacio libre del extremo del segundo anillo	0,034
Espacio libre del riel del anillo de control de aceite	0,038
Holgura lateral del anillo superior	0,0030
Holgura lateral del segundo anillo	0,0030
Holgura lateral del anillo de control de aceite	0,0079

Instalación del anillo de retención del pasador del pistón (presilla circular)

NOTA

El espacio libre de la presilla circular debe estar en la posición de las 12:00 o 6:00 cuando se instale.

1. Vea Figura 3. Inserte el extremo abierto de la presilla circular (1) dentro de la muesca (2) en la ranura (3) alrededor del saliente del pasador del pistón para que el espacio libre esté a la posición de las 12:00 o 6:00 del reloj cuando se instale.

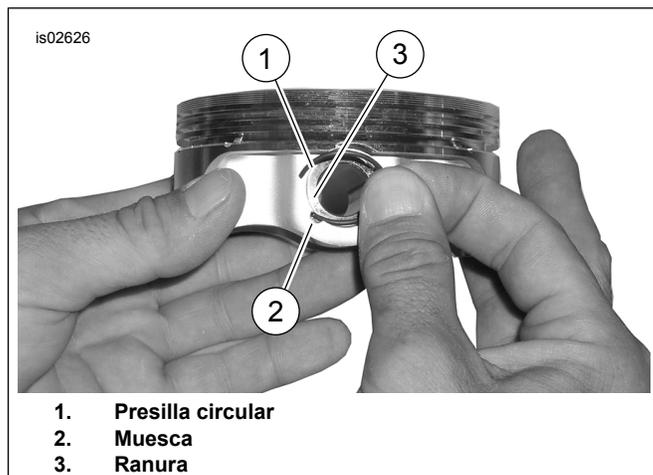


Figura 3. Presilla circular y pistón



1. Orientación con el pulgar
2. Presilla circular asentada a un 85 %

Figura 4. Instalación de la presilla circular

2. Vea Figura 4. Coloque el pulgar (1) como se muestra. Presione firmemente hasta que aproximadamente el 85% de la presilla circular (2) esté asentada en la ranura.
3. Teniendo cuidado de no rayar o marcar el pistón, use un destornillador de hoja pequeña para terminar de asentar la presilla circular en el resto de la ranura. Repita con las presillas circulares restantes.

NOTA

Asegúrese de que la presilla circular del pistón esté completamente asentada o **HABRÁ DAÑO AL MOTOR.**

4. Consulte las secciones MOTOR: Sección ARMADO DE LA MOTOCICLETA DESPUÉS DEL DESARMADO en el Manual de servicio para los procedimientos finales de rearmado.

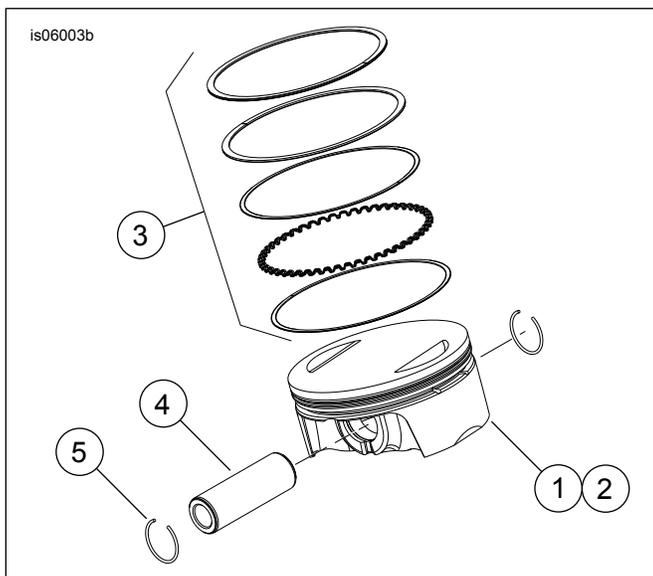


Figura 5. Conjunto del pistón

Tabla 13. Conjunto del pistón

Artículo	Descripción (cantidad)
1	Pistón (delantero, estándar)
2	Pistón (trasero, estándar)
3	• Juego de anillos, estándar (2)
4	• Pasador del pistón (2)
5	• Presilla circular (4)
1	Pistón (delantero, +0,25 mm [+0,010 pulg.])
2	Pistón (trasero, +0,25 mm [+0,010 pulg.])
3	• Juego de anillos, +0,25 mm (+0,010 pulg.) (2)

Tabla 13. Conjunto del pistón

Artículo	Descripción (cantidad)
4	• Pasador del pistón (2)
5	• Presilla circular (4)

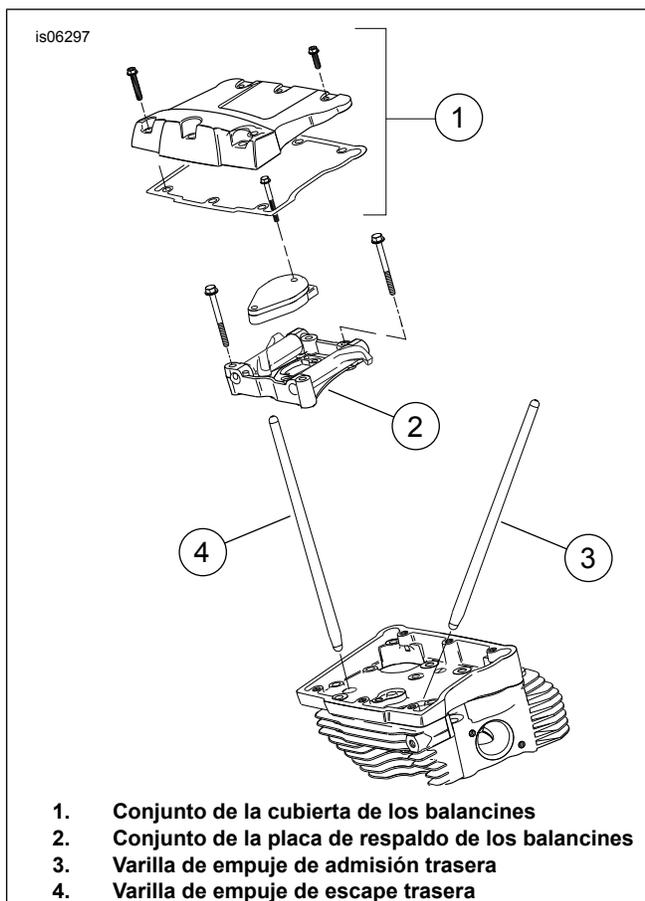
REEMPLAZO/REPARACIÓN DE LAS VARILLAS DE EMPUJE

1. Vea la sección MOTOR en el Manual de servicio.

NOTA

Siga los procedimientos correspondientes del Manual de servicio para instalar o extraer las varillas de empuje. Las varillas están identificadas con las palabras "Intake" (admisión) y "Exhaust" (escape).

Las varillas son direccionales. Verifique que los extremos más grandes de las varillas de empuje queden instalados hacia abajo en los casquillos de los buzos.



1. Conjunto de la cubierta de los balancines
2. Conjunto de la placa de respaldo de los balancines
3. Varilla de empuje de admisión trasera
4. Varilla de empuje de escape trasera

Figura 6. Varillas de empuje

is06774

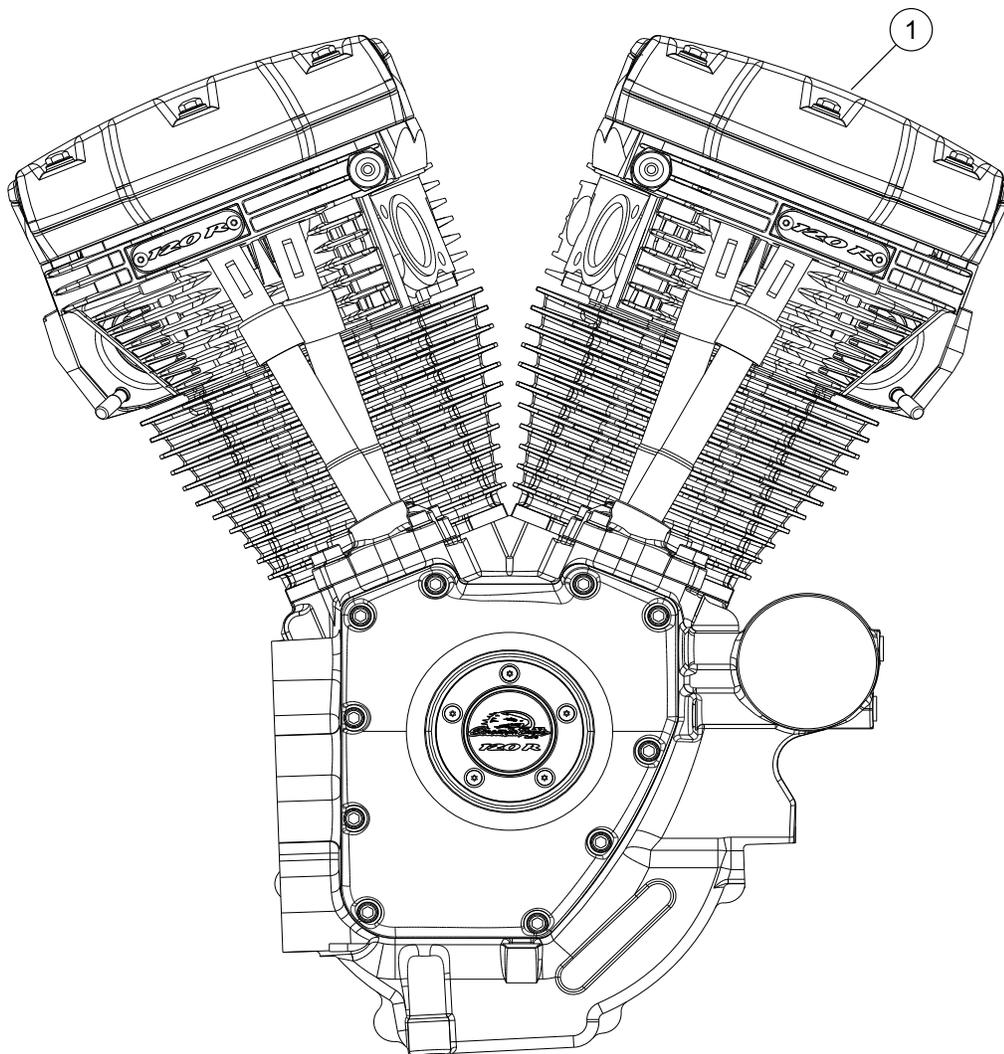


Figura 7. Conjunto del motor, SE 120R completo

Tabla 14. Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Conjunto del motor, completo	19220-15

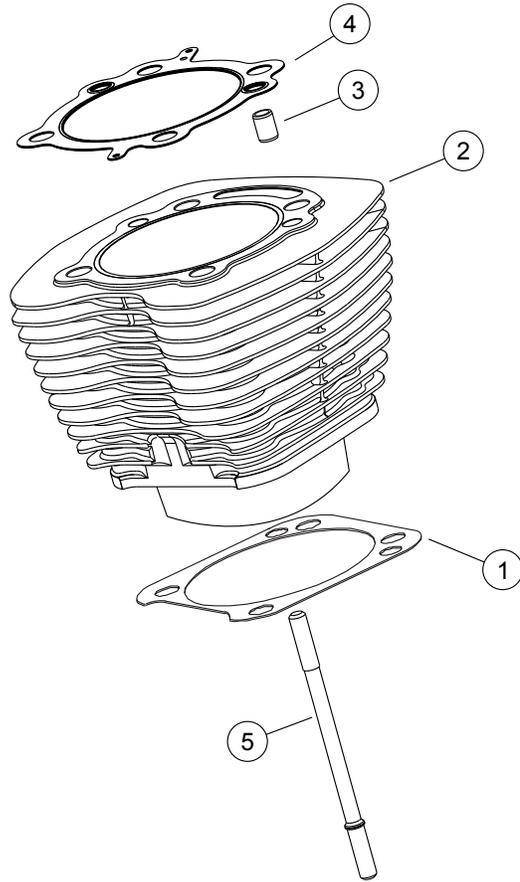


Figura 8. Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 15. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Junta de la base, cilindro	16736-04A
2	Kit de cilindro SE 103,12 mm (4,060 pulg.), (negro) (incluye los artículos 1, 3, 4, 1105 y 1086A)	16550-04C
3	Pasador de localización, anillo (4)	16595-99A
4	Junta, culata del cilindro (2)	16104-04
5	Espárrago, cilindro (8)	16834-99A
6	Kit de la junta, reparación completa del motos (no incluye la junta de la culata del cilindro, la junta de base ni los sellos del vástago de la válvula) (no se muestran)	17053-99C
7	Kit de la junta, extremo superior (no incluye la junta de la culata del cilindro, la junta de base ni los sellos del vástago de la válvula) (no se muestran)	17052-99C

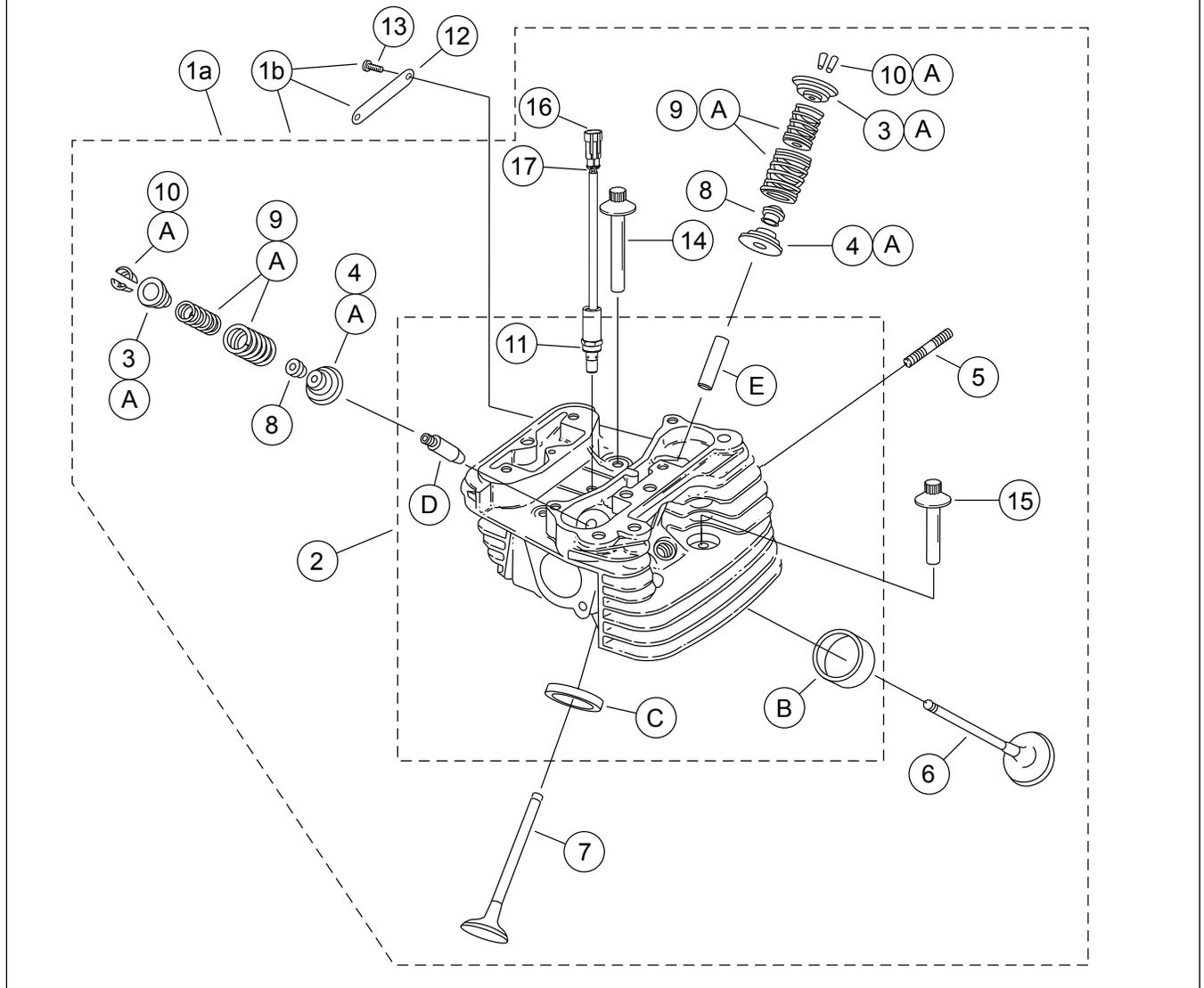


Figura 9. Piezas de servicio: Embalaje del motor para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 16. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1a	Conjunto de la culata del cilindro, trasera (incluye los artículos 2 al 13)	17444-10
1b	Conjunto de la culata del cilindro, delantera (incluye los artículos 2 al 13)	17443-10
2	• Culata del cilindro (maquinada, con los artículos B, C, D y E instalados)	No se vende por separado
3	• Collarín, resorte de válvula, superior (4)	Vea Kits de servicio
4	• Collarín, resorte de válvula, inferior (4)	Vea Kits de servicio
5	• Espárrago, puerto de escape (4)	16715-83
6	• Válvula de admisión (2)	18190-08
7	• Válvula de escape (2)	18183-03
8	• Sello, válvula (4)	18046-98
9	• Unidad del resorte de válvula (4)	Vea Kits de servicio
10	• Retén, collarín de la válvula (8) También incluido en el kit 18281-02A	18240-98
11	• Liberación automática de la compresión (2)	28861-07A
12	• Medallón, "120R" (2)	17136-10

Tabla 16. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
13	• Tornillo, cabeza de botón, TORX (4)	94634-99
14	Tornillo, rosca interna, 3 3/16 pulg. (4)	16478-85A
15	Tornillo, rosca interna, 1 7/8 pulg. (4)	16480-92A
16	Pasador de 2 vías de la caja	72009-05
17	Sello de cable, 16-20 AWG (4)	72011-05
18	Bujías SE (2) (no se muestran)	32186-10
Kits de servicio:		
A	Kit de resortes de válvula, Screamin' Eagle	18281-02A
Las siguientes piezas Screamin' Eagle están disponibles por separado:		
B	Asiento de válvula, admisión	18191-08
C	Asiento de válvula, escape	18048-98A
D	Guía de válvula, admisión (para el servicio)	
	• (+ 0,003 pulg.)	18158-05
	• (+ 0,002 pulg.)	18156-05
	• (+ 0,001 pulg.)	18154-05
E	Guía de válvula, escape (para el servicio)	
	• (+ 0,003 pulg.)	18157-05
	• (+ 0,002 pulg.)	18155-05
	• (+ 0,001 pulg.)	18153-05

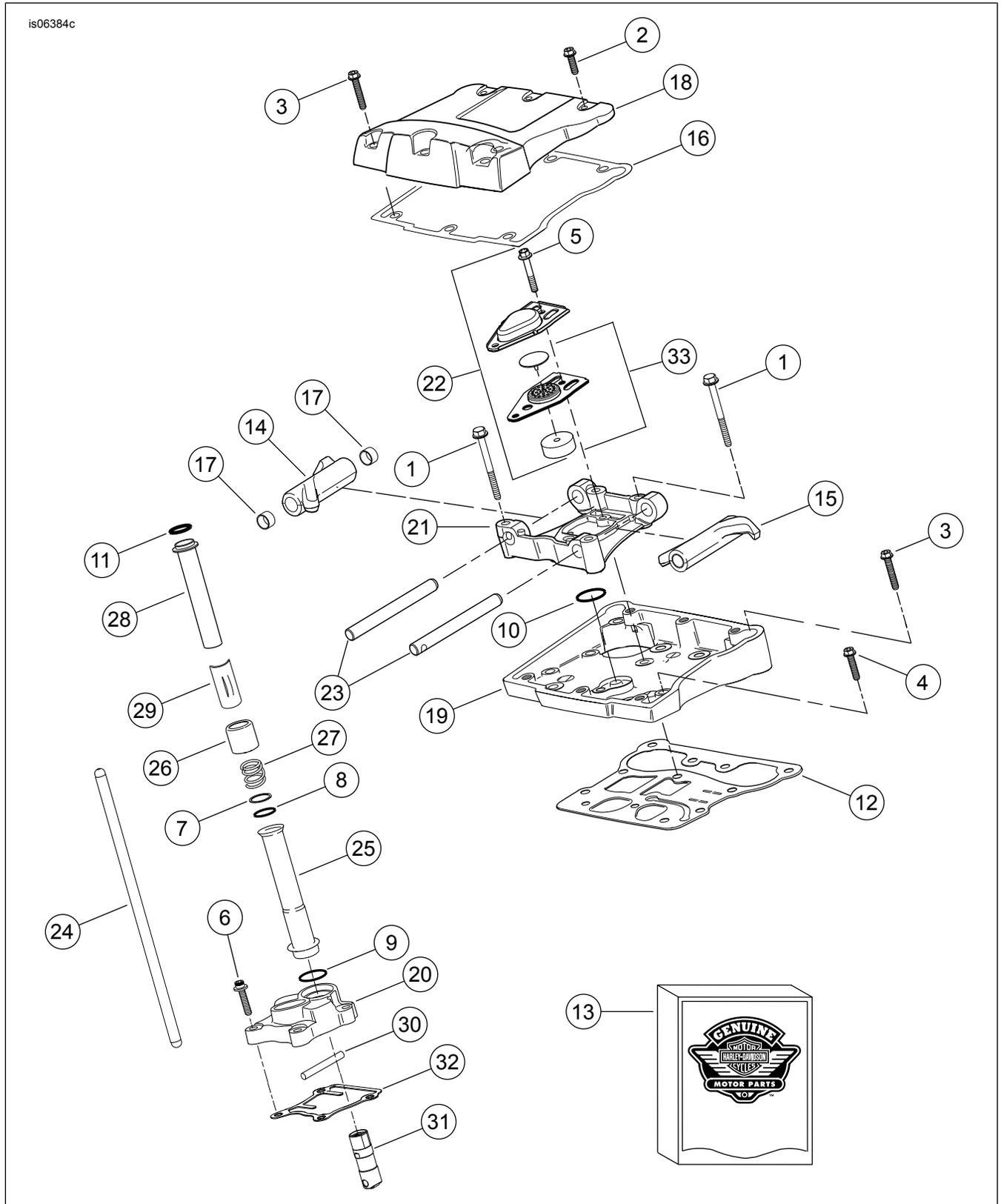


Figura 10. Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 17. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Tornillo de cabeza con reborde hexagonal de 5/16-18 X 2-1/2 (Grado 8) (8)	1039
2	Tornillo de cabeza hexagonal de 5/16-18 X 1,0, con parche de seguridad (6)	3692A

Tabla 17. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
3	Tornillo de cabeza hexagonal de 5/16-18 X 1-3/4, con parche de seguridad (10)	3693A
4	Tornillo de cabeza con reborde hexagonal de 5/16-18 X 1-1/4, con parche de seguridad (8)	3736B
5	Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 X 1-11/16 (Grado 8), con parche de seguridad, (4)	4400
6	Tornillo de cabeza de casquillo de 1/4-20 X 1, con parche de seguridad (8)	4741A
7	Arandela, 11/16 x 29/32 x 1/32 (4)	6762B
8	O-ring, cubierta de la varilla de empuje (4)	11132A
9	O-ring, cubierta de la varilla de empuje (4)	11145A
10	O-ring (2)	11270
11	O-ringa (4)	11293
12	Junta, caja de balancines (2)	16719-99B
13	Kit de juntas, servicio de leva	17045-99D
14	Balancín, admisión delantera, escape trasero, con bujes (2)	17360-83A
15	Balancín, admisión trasera, escape delantero, con bujes (2)	17375-83A
16	Junta, cubierta de balancines (2)	17386-99A
17	Buje, balancín (8)	17428-57
18	Cubierta de los balancines, (cromada) (2)	17572-99
19	Caja de balancines, (cromada) (2)	17578-10
20	Cubierta de los buzos, delantera (cromada) Cubierta de los buzos, trasera (cromada)	17964-99 17966-99
21	Soporte, balancín (2)	17594-99
22	Conjunto del respiradero (2)	17025-03A
23	Eje, balancín (4)	17611-83
24	Kit de varillas de empuje de encaje perfecto 0,762 mm (+0,030 pulg.)	18401-03
25	Cubierta, varilla de empuje, inferior (4)	17939-99
26	Tapa, resorte de cubierta (4)	17945-36B
27	Resorte, cubierta de varilla de empuje (4)	17947-36
28	Cubierta, varilla de empuje superior (4)	17948-99
29	Retén, tapa de resorte (4)	17968-99
30	Pasador, antirrotación (2)	18535-99
31	Kit de buzos hidráulicos (incluye 4 buzos)	18572-13
32	Junta, cubierta de los buzos (2)	18635-99B
33	Conjunto de deflector, respiradero (2)	26500002



Figura 11. Piezas de servicio; Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 18. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Anillo de retención	11177A
2	Juego de anillos de pistón, estándar (2) Juego de anillos de pistón, sobremedida, 0,010 pulg. (2)	22526-10 22529-10
3	Kit de pistones, delantero y trasero, con juegos de anillos, pasador del pistón y anillos de seguridad, estándar Kit de pistones, delantero y trasero, con juegos de anillos, pasador del pistón y anillos de seguridad, 0,010 pulg. de sobremedida	22574-10 22576-10
4	Anillo de seguridad, pasador del pistón (4)	22097-99
5	Pasador del pistón (2)	22310-10
6	Kit de conjunto del volante	23893-10A

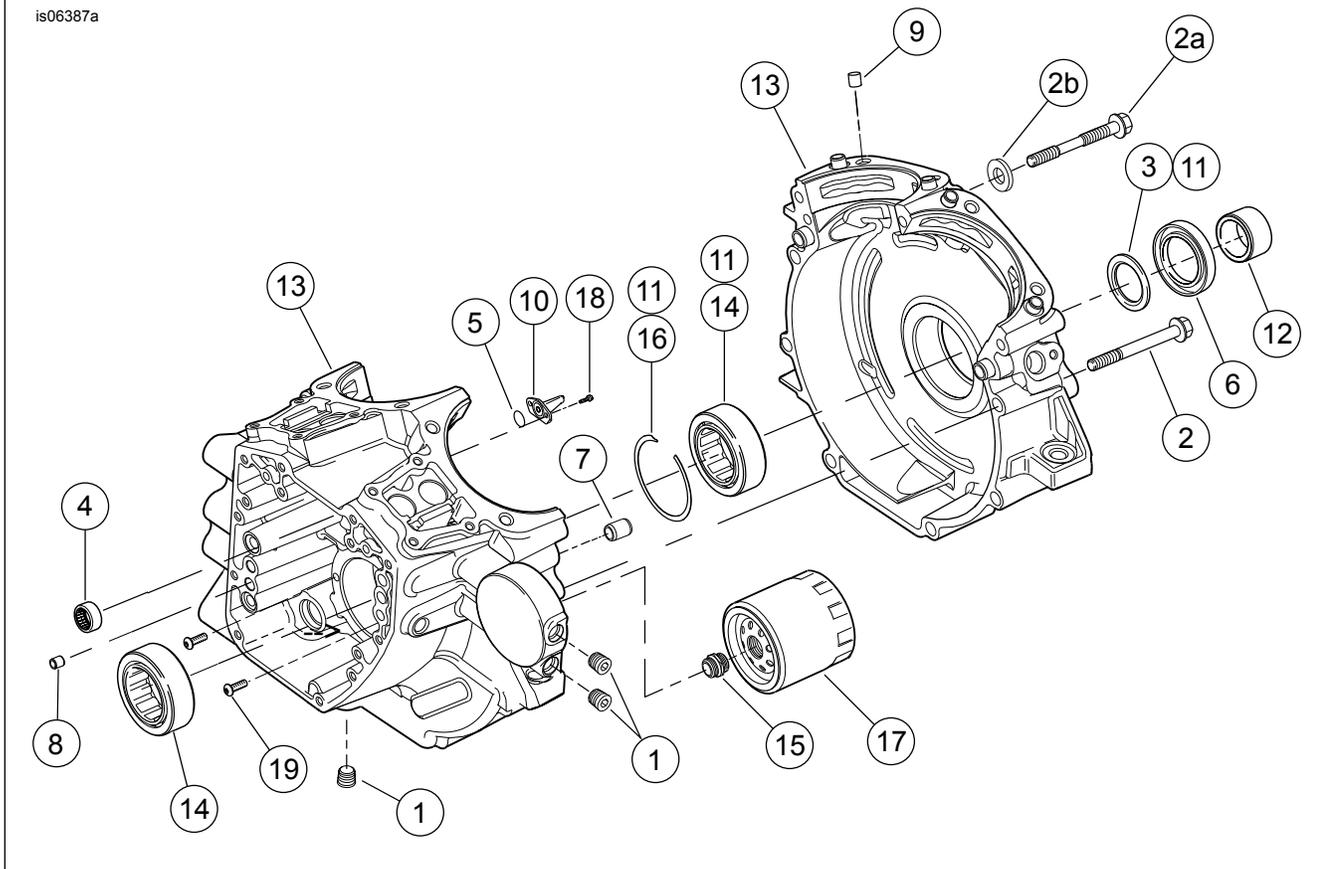


Figura 12. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 19. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Tapón (3)	765
2	Tornillo, 5/16-18 x 3,0 pulg., cabeza de reborde hexagonal (8)	895
2a	Tornillo, central superior del cárter	1105
2b	Arandela, sellado	1086A
3	Arandela 1 1/4 x 1 53/64 x 1/8 (2)	8972
4	Kit de cojinete de agujas, árboles de levas (2) (el kit incluye 2)	24018-10
5	O-ring (2)	10930
6	Sello de aceite	12068
7	Pasador de localización (2)	16574-99A
8	Pasador de localización (2)	16589-99A
9	Pasador de localización (4)	16595-99A
10	Inyector de enfriamiento de pistón, con 10930 (2)	22315-06A
11	Kit de cojinetes, lado izquierdo con 8972, 24605-07, 35114-02, y pista interior	24004-03B
12	Espaciador, eje de la rueda dentada	24009-06
13	Juego de cárter, (negro) con los pernos 1, 2, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 15, 17, 19, 20 y 3983 (no se muestra)	24601-10B
14	Cojinete, principal (2)	24605-07
15	Adaptador, filtro de aceite	26352-95A
16	Anillo de retención	35114-02
17	Filtro de aceite (cromado)	63798-99A
18	Tornillo, cabeza TORX®, 8-32 x 3/8 (4)	68042-99
19	Tornillo, cabeza de botón TORX®, retención del cojinete, 1/4 - 20 x 7/16 pulg. (2)	703B

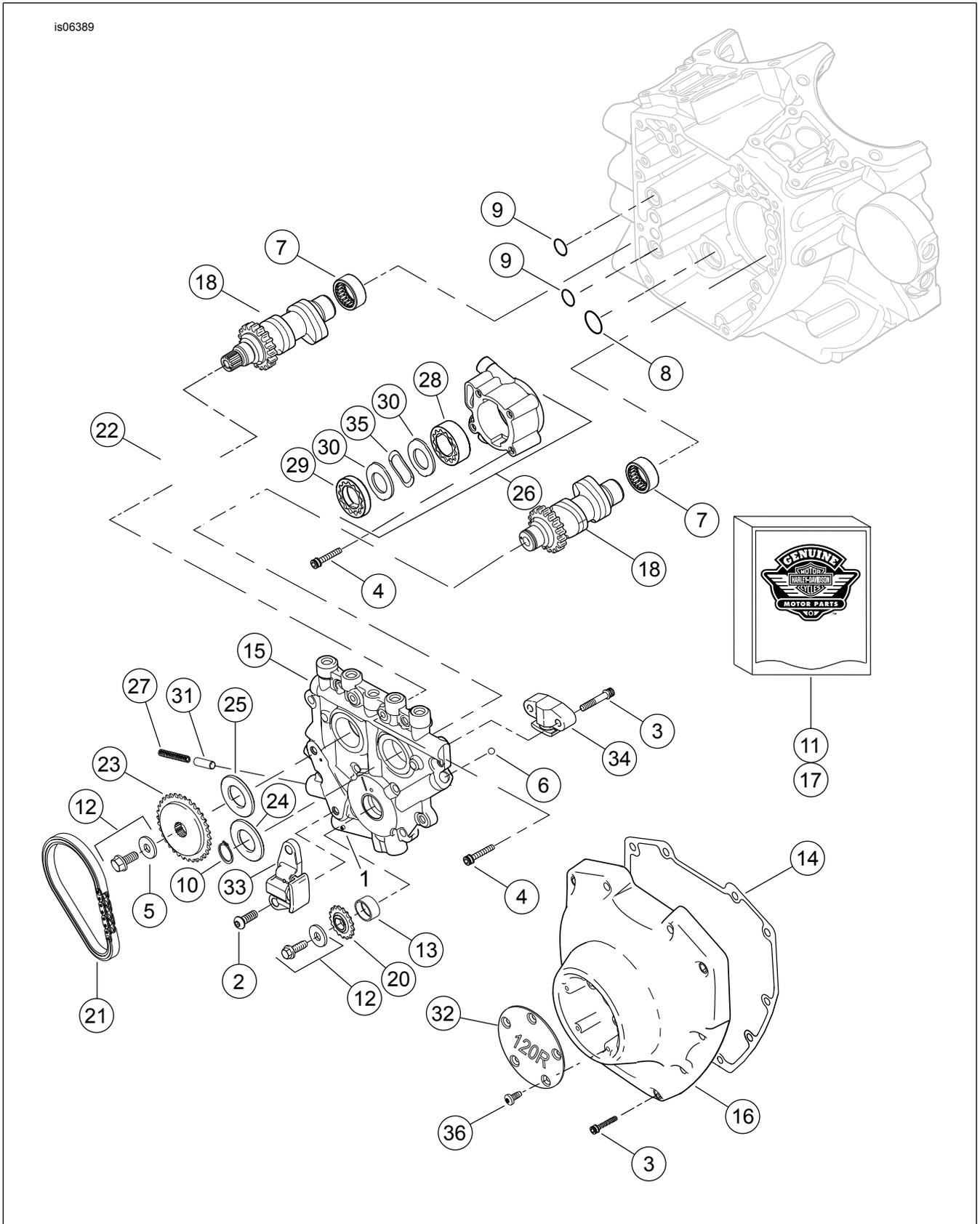


Figura 13. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Tabla 20. Piezas de servicio: Motor ensamblado para competencia Screamin' Eagle Pro SE120R

Artículo	Descripción (cantidad)	Número de pieza
1	Pasador cilíndrico	601
2	Tornillo, tensor de la cadena de la leva primaria (2)	942
3	Tornillo, cubierta de levas, 1/4-20 x 1 1/4, estriado con parche de seguridad (grado 8), (10) Tornillo, tensor de leva secundaria, 1/4-20 x 1 1/4, estriado con parche de seguridad (grado 8), (2)	4740A 4740A
4	Tornillo, 1/4-20 x 1, cabeza de casquillo, con parche de seguridad (8)	4741A
5	Arandela, 3/8 x 1 1/8 x 7/32	6294
6	Bola (12)	8873
7	Kit de cojinete de agujas, árboles de levas (2) (el kit incluye 2)	24018-10
8	O-ring	11293
9	O-ring (2)	11301
10	Anillo de retención	11461
11	Kit de juntas, servicio de leva	17045-99D
12	Kit de retención de la rueda dentada de la propulsión de la leva , con 6294, tornillos y arandela	25566-06
13	Buje, cigüeñal	25344-99
14	Junta, cubierta de levas	25244-99A
15	Placa de respaldo de las levas, con válvula de paso	25400019
16	Cubierta de levas (cromada)	25369-01B
17	Kit de sujetador y cadena de árbol de levas, con los 25566-06, 25673-06, 25675-06 y 25728-06	25585-06
18	Árbol de levas, delantero	25484-10
19	Árbol de levas, trasero	25491-10
20	Rueda dentada, propulsión de leva en cigüeñal (17 dientes)	25673-06
21	Cadena, propulsión de las levas primarias	25675-06
22	Cadena, propulsión de leva secundaria	25683-06
23	Rueda dentada, propulsión de leva (34 dientes)	25728-06
24	Espaciador, alineación de rueda dentada de la propulsión de leva, 0,100 pulg. de grosor	25729-06
25	Espaciador, alineación de rueda dentada de la propulsión de leva, 0,100 pulg. de grosor Espaciador, alineación de la rueda dentada de la propulsión de leva de 0,110 pulg. de grosor Espaciador, alineación de la rueda dentada de la propulsión de leva de 0,120 pulg. de grosor Espaciador, alineación de la rueda dentada de la propulsión de leva de 0,130 pulg. de grosor Espaciador, alineación de la rueda dentada de la propulsión de leva de 0,140 pulg. de grosor Espaciador, alineación de la rueda dentada de la propulsión de leva de 0,150 pulg. de grosor	25729-06 25731-06 25734-06 25736-06 25737-06 25738-06
26	Conjunto de bomba de aceite, con artículos 28 al 30, 35 y carrocería	62400001
27	Resorte, válvula de descarga	26210-99
28	Conjunto de rotor, barrido	No se vende por separado
29	Conjunto de rotor, presión	No se vende por separado
30	Placa separadora, rotor (2)	No se vende por separado
31	Válvula de descarga, bomba de aceite	26400-82B
32	Cubierta, 120R	25495-10
33	Tensor de la cadena, cadena de propulsión de la leva primaria	39968-06
34	Tensor de la cadena, cadena de propulsión de la leva secundaria	39969-06
35	Resorte, separador	40323-00
36	Tornillo, cabeza TORX de 8-32 x 3/8 (5)	68042-99