



# INSTRUÇÕES

J05732

2014-07-16



## MOTOR PARA COMPETIÇÃO SCREAMIN' EAGLE SE120R

### INFORMAÇÕES GERAIS

#### Kit número

19220-14

#### Modelos

Para informações sobre os modelos correspondentes, veja o catálogo de peças e acessórios de varejo ou a seção de peças e acessórios do site [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com) (somente em inglês).

#### NOTA

**Esse produto é apenas para uso em corridas! Remova a etiqueta de emissões e a placa de licença do veículo do chassi de fábrica.**

### ÍNDICE

Tabela 1.

ÍNDICE	
Página	Assunto
1	INSTALAÇÃO DO MOTOR SE120R
2	ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SE120R
2	TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO
3	LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO
3	CILINDROS SE120R
4	PISTÕES SE120R
6	SUBSTITUIÇÃO/REALIZAÇÃO DE SERVIÇOS NA VARETA DE COMPRESSÃO
7	PEÇAS DE REPOSIÇÃO

### Requisitos da instalação

- Óleos sintéticos recomendados para motor, Screamin' Eagle SYN3® 20W50 (peça N.º 99824-03/00QT).
- Os modelos Dyna ano 2006 (apenas) requerem a substituição de dois parafusos de montagem superiores originais do motor até a transmissão por parafusos curtos (peça N.º 3983).
- Para modelos Touring anos 2007 a 2010 e modelos Dyna anos 2006 a 2011: A instalação do Kit do compensador de capacidade alta SE (peça N.º 40274-08A) é **necessária** para a instalação desse motor.
- Um kit de embreagem que suporte um torque mínimo de 190 N·m (140 ft·lbs). A Harley-Davidson recomenda a instalação da embreagem de pressão da Screamin' Eagle (peça N.º 37000121) e a mola do diafragma (peça N.º 37951-98). As aplicações de Drag racing usam o kit de embreagem (peça N.º 37976-08A).
- Corpo do acelerador SE, filtro de ar e injetores de fluxo alto. Consulte o catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com um concessionário Harley-Davidson.
- Kit das gaxetas do escape SE (peça N.º 17048-98).

- Um resfriador de óleo é recomendado. Veja o catálogo de peças e acessórios de varejo ou a seção de peças e acessórios do site [www.harley-davidson.com](http://www.harley-davidson.com).
- Super Tuner Screamin' Eagle Pro (SE). Consulte o catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com um concessionário Harley-Davidson.
- Veja as seções apropriadas no Manual de serviço para ver as ferramentas necessárias para instalar este kit.

#### ⚠ ATENÇÃO

**A segurança do motociclista e do passageiro depende da instalação correta deste kit. Use os procedimentos apropriados do Manual de serviço. Se o procedimento não estiver dentro de suas capacidades ou se você não possuir as ferramentas corretas, deixe que uma concessionária Harley-Davidson efetue a instalação. A instalação inadequada deste kit poderá resultar em morte ou lesões graves. (00333b)**

#### NOTA

*Esta Folha de instruções faz referência às informações do Manual de serviço. É preciso ter o Manual de serviço específico do seu modelo de motocicleta para fazer esta instalação. Este pode ser adquirido nos concessionários Harley-Davidson.*

### REMOÇÃO

#### Remoção do motor original de fábrica

1. Levante a motocicleta.

#### NOTA

*Desative o sistema de segurança.*

2. Remova o assento de acordo com as instruções do Manual de serviço.

#### ⚠ ATENÇÃO

**Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)**

3. Remova o fusível principal. Consulte o Manual de serviço de sua motocicleta.
4. Remova o tanque de combustível de acordo com as instruções do Manual de serviço.
5. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço para a remoção do motor do chassi.



## INSTALAÇÃO DO MOTOR SE120R

1. Antes de instalar o motor, certifique-se de que não exista nenhum detrito ou contaminação no sistema de lubrificação. Consulte o Manual de serviço para lavar o tanque de óleo. A lavagem do tanque deverá ser realizada por um concessionário autorizado ou por um técnico qualificado.
2. Remova as tampas/bujões da passagem de óleo da interface do motor até a transmissão.
3. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço para a instalação do motor do chassi.
4. Para modelos Touring anos 2007 a 2010 e modelos Dyna anos 2006 a 2011: Instale o Kit do compensador de capacidade alta SE (peça N.º 40274-08A), comprado separadamente, seguindo as instruções incluídas no kit. Para modelos Touring ano 2011 e posteriores e modelos Dyna ano 2012 e posteriores: Instale os equipamentos originais do compensador seguindo as instruções no Manual de serviço.

## Montagem final

1. Instale o tanque de combustível de acordo com as instruções do Manual de serviço.
2. Consulte o Manual de serviço para instalar o fusível principal.
3. Instale o assento de acordo com as instruções do Manual de serviço.

### ▲ ATENÇÃO

Depois de instalar o assento, puxe-o para cima para certificar-se de que esteja travado na posição certa. Ao dirigir, um assento solto pode se deslocar, causando perda de controle, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00070b)

### AVISO

O ECM deve ser recalibrado ao instalar este kit. A falha em recalibrar o ECM apropriadamente poderá resultar em dano severo ao motor. (00399b)

4. Faça o download da calibração do novo ECM quando estiver instalando este kit. Consulte o catálogo Screamin' Eagle Pro ou entre em contato com um concessionário Harley-Davidson.
5. Ligue e faça o motor funcionar. Repita diversas vezes para verificar se está operando corretamente.

## OPERAÇÃO

1. Consulte as REGRAS DE PILOTAGEM DURANTE O AMACIAMENTO do Manual do proprietário para amaciar o motor novo.

## MANUTENÇÃO

1. Consulte CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO no Manual do proprietário ou Manual de serviço apropriado.
2. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço.

## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR SE120R

### NOTA

As seções a seguir fornecem informações exclusivas não disponíveis na seção MOTOR do Manual de serviço para os motores alfa Twin Cam 96™ adequados das plataformas Touring ou Dyna.

Tabela 2. Motor: Twin Cam 120R com SE

Item	Especificações	
Taxa de compressão	10,5:1	
Diâmetro do cilindro	103,12 mm	4,060 pol.
Curso do êmbolo	117,48 mm	4,625 pol.
Cilindrada	1962,39 cm <sup>3</sup>	119,75 pol. <sup>3</sup>
Sistema de lubrificação	Tanque coletor seco pressurizado com resfriador de óleo	

## TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO

Consulte as especificações da Twin-Cam 96™ no Manual de serviço para qualquer especificação não mostrada nas tabelas a seguir.

Tabela 3. Cabeçotes dos cilindros

ITEM	mm	pol.
Guia da válvula no cabeçote (apertada)	0,051 a 0,084	0,0020 a 0,0033
Admissão da sede da válvula no cabeçote (apertada)	0,102 a 0,140	0,004 a 0,0055
Escape da sede da válvula no cabeçote (apertada)	0,102 a 0,140	0,004 a 0,0055

Tabela 4. Válvulas

ITEM	mm	pol.
Ajuste na guia (admissão e escape)	0,028 a 0,074	0,0011 a 0,0029
Largura do assento	0,86 a 1,57	0,034 a 0,062
Projeção da haste no ressalto do cabeçote do cilindro	50,55 a 51,41	1,990 a 2,024

Tabela 5. Especificações das molas das válvulas

ITEM	PRESSÃO	DIMENSÃO
Fechada	79 kg (180 lb)	45,7 mm (1,800 pol.)
Aberta	196 kg (500 lb)	29,9 mm (1,177 pol.)
Comprimento livre	n/d	56,1 mm (2,210 pol.)

Tabela 6. Pistões

Folga do pistão:	mm	pol.
Ajuste do pistão para o cilindro (com folga)	0,066 a 0,091	0,0026 a 0,0036
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0,007 a 0,020	0,0003 a 0,0008

Tabela 6. Pistões

Folga do pistão:	mm	pol.	
Lacuna das extremidades do anel superior		0,304 a 0,505	0,012 a
Lacuna das extremidades do segundo anel		0,406 a 0,609	0,020
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo		0,203 a 0,711	0,016 a 0,024
			0,008 a 0,028
Folga longitudinal do anel superior		0,025 a 0,055	0,0010 a
Folga longitudinal do segundo anel		0,025 a 0,055	0,0022
Folga longitudinal do anel raspador de óleo		0,007 a 0,182	0,0010 a 0,0022
			0,0003 a 0,0072

Tabela 7. Especificações do excêntrico – SE266E

Admissão	Especificações
Aberturas	24 BTDC
Fechamentos	58 ABDC
Duração	262°
Máx. Levantamento da válvula	16,713 mm (0,658 pol.)
Levantamento da válvula (@ PMS [Ponto Morto Superior])	5,283 mm (0,208 pol.)
Escape	Especificações
Aberturas	69 BBDC
Fechamentos	17 ATDC
Duração	266°
Máx. Levantamento da válvula	16,713 mm (0,658 pol.)
Levantamento da válvula (@ PMS [Ponto Morto Superior])	4,521 mm (0,178 pol.)
Sincronização do excêntrico a 1,346 mm (0,053 pol.) do tucho em graus do virabrequim	

## LIMITES DE DESGASTE DE SERVIÇO

Use os limites de desgaste como guia para a substituição de peças.

### NOTA

Consulte as especificações da Twin-Cam 96 no Manual de serviço para qualquer especificação não mostrada nas tabelas a seguir

Tabela 8. Cilindros

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	mm	pol.
Conicidade	0,051	0,002
Excentricidade	0,051	0,002
Distorção das superfícies da gaxeta ou do anel de vedação "o-ring": Parte superior	0,152	0,006
Distorção das superfícies da gaxeta ou do anel de vedação "o-ring": Base	0,102	0,004

Tabela 9. Diâmetro do cilindro

ITEM	SUBSTITUA SE O DESGASTE ULTRAPASSAR	
	mm	pol.
Padrão	103,17	4,062
0,25 mm (0,010 pol.) sobremedida	103,43	4,072

Tabela 10. Pistões

Limite de desgaste do encaixe pistão-cilindro (com folga)	mm	pol.	
Ajuste no cilindro (com folga)	0,155	0,0061	
Ajuste do pino do pistão (com folga)	0,028	0,0011	
Lacuna das extremidades do anel superior		0,762	0,030
Lacuna das extremidades do segundo anel		0,863	0,034
Lacuna da galeria do anel raspador de óleo		0,965	0,038
Folga longitudinal do anel superior		0,076	0,0030
Folga longitudinal do segundo anel		0,076	0,0030
Folga longitudinal do anel raspador de óleo		0,200	0,0079

## CILINDROS SE120R

1. Levante a motocicleta.

### NOTA

Desative o sistema de segurança.

2. Remova o assento de acordo com as instruções do Manual de serviço.

### ▲ ATENÇÃO

**Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)**

3. Remova o fusível principal. Consulte o Manual de serviço de sua motocicleta.
4. Remova o tanque de combustível de acordo com as instruções do Manual de serviço.

## Remoção dos componentes do motor

1. Consulte o Manual de serviço para remover o conjunto de filtro de ar existente.
2. Remova o sistema de escapamento existente seguindo os procedimentos do Manual de serviço.
3. Desmontar a extremidade superior do motor. Consulte as seções sobre motor apropriadas no Manual de serviço.

## Instale os componentes da extremidade superior do motor

### NOTA

Veja Figura 1. A gaxeta da base do cilindro de 103,12 mm (4,060 pol.) (1) e a gaxeta do cabeçote do cilindro (2) eliminam a necessidade de anéis de vedação "o-ring". Não use anéis

de vedação "o-ring" em pinos de encaixe do cilindro ou em bicos do cilindro.

Ao instalar a nova gaxeta da base (1), instale-a com o lado com o ressalto para baixo e o lado côncavo para cima.

1. Consulte o Manual de serviço apropriado e monte o motor com as seguintes modificações:
  - a. Monte a extremidade superior do motor usando as gaxetas da base e as juntas do cabeçote fornecidas no kit. Consulte a seção de motor apropriada no Manual de serviço.

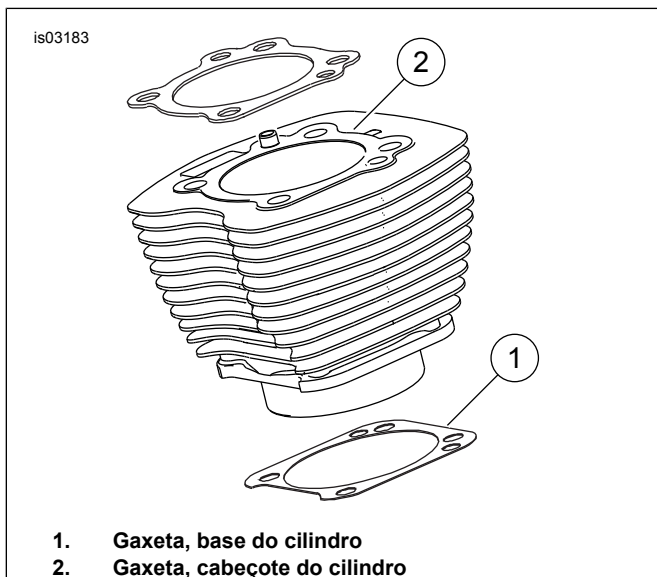


Figura 1. Gaxetas dos cilindros

## Montagem final

1. Instale o tanque de combustível de acordo com as instruções do Manual de serviço.
2. Consulte o Manual de serviço para instalar o fusível principal.

### ▲ ATENÇÃO

Depois de instalar o assento, puxe-o para cima para certificar-se de que esteja travado na posição certa. Ao dirigir, um assento solto pode se deslocar, causando perda de controle, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00070b)

3. Instale o assento de acordo com as instruções do Manual de serviço.

## PISTÕES SE120R

1. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço.

## INSTALAÇÃO

### ▲ ATENÇÃO

Para impedir a partida acidental do veículo, o que poderá resultar em morte ou lesões graves, desconecte os cabos da bateria (primeiro o negativo (-)) antes de continuar. (00307a)

### ▲ ATENÇÃO

Desconecte o cabo negativo (-) da bateria primeiro. Se o cabo positivo (+) da bateria entrar em contato com o terra, com o cabo negativo (-) conectado, as faíscas resultantes podem causar uma explosão da bateria, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00049a)

1. Consulte o Manual de serviço para remover o assento. Consulte o Manual de serviço para desconectar os cabos da bateria, o cabo negativo primeiro.

### ▲ ATENÇÃO

Ao fazer manutenção no sistema de combustível, não fume e não permita a presença de faíscas ou chama exposta nas proximidades. A gasolina é extremamente inflamável e altamente explosiva, o que poderá resultar em morte ou lesões graves. (00330a)

2. Consulte MOTOR: PREPARAÇÃO DA MOTOCICLETA PARA SERVIÇO e REVISÃO GERAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR, DESMONTAGEM das seções do Manual de serviço para obter os procedimentos de remoção do cabeçote do cilindro, do cilindro e do pistão.
3. Siga os procedimentos na seção MOTOR: SERVIÇO E REPARO DO SUBCONJUNTO, EXTREMIDADE SUPERIOR/CILINDRO/BIELA SUPERIOR do Manual de serviço para a inspeção das peças.
4. Veja MOTOR: na seção SERVIÇO E REPAROS NO SUBCONJUNTO, CILINDRO do Manual de serviço para obter as instruções de retífica e brunimento.

### NOTA

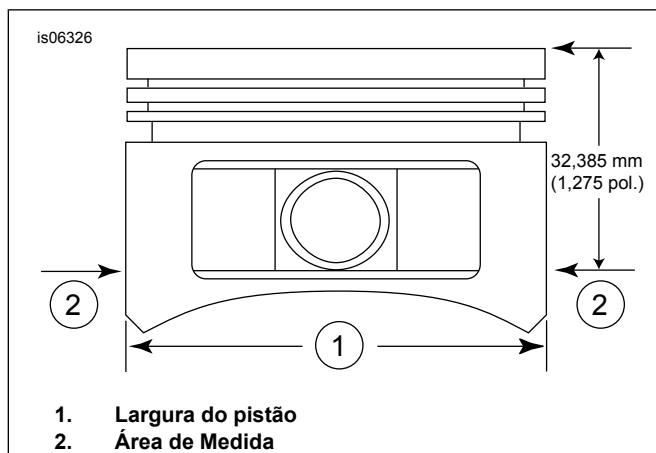
Instale o anel superior (barril) e o segundo anel (cônico Napier) com a marca "N" voltada para cima. Os trilhos dos anéis de óleo podem ser instalados com qualquer lado para cima.

As gaxetas da base do cilindro de 103,12 mm (4,060 pol.) e as gaxetas do cabeçote do cilindro incluídas no kit eliminam a necessidade de anéis de vedação "o-ring" (11273). Não use anéis de vedação "o-ring" em pinos de encaixe do cilindro ou em bicos do cilindro.

Ao instalar a nova gaxeta da base, instale-a com o lado com o ressalto para baixo e o lado côncavo para cima.

### NOTA

A verificação do ajuste do pistão para o cilindro neste local de acordo com a Tabela 6 é para referência.



**Figura 2. Medidas do pistão**

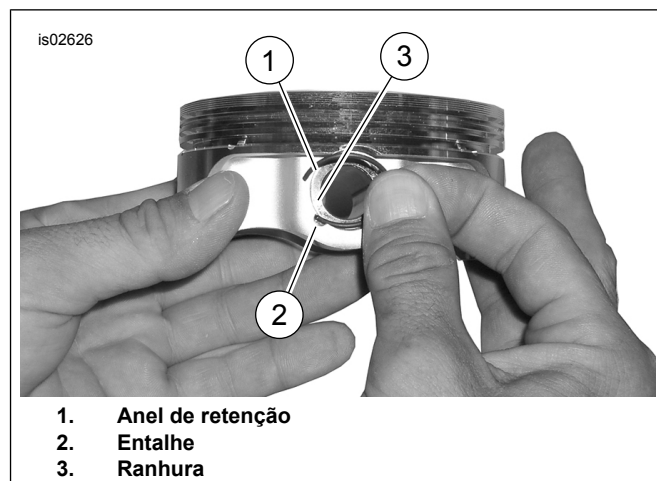
5. Veja Figura 2. Meça a largura do pistão (1), 90 graus horizontalmente dos dois lados do furo do pino do pistão e 32,385 mm (1,275 pol.) para baixo a partir da superfície da plataforma (parte superior) do pistão (2). Veja a Tabela 6 para o ajuste do pistão para o cilindro neste local.
6. Os pistões neste kit são específicos para a dianteira e traseira. Instale o pistão marcado como "FRONT" (dianteiro) no cilindro dianteiro com a seta virada para a **dianteira** do motor. Instale o pistão marcado como "REAR" (traseiro) no cilindro traseiro com a seta virada para a **dianteira** do motor.
7. Consulte MOTOR: REVISÃO GERAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR, MONTAGEM na seção do Manual de serviço para obter os procedimentos de instalação do pistão, do cilindro e do cabeçote do cilindro.

## Instalação do anel de retenção do pino do pistão

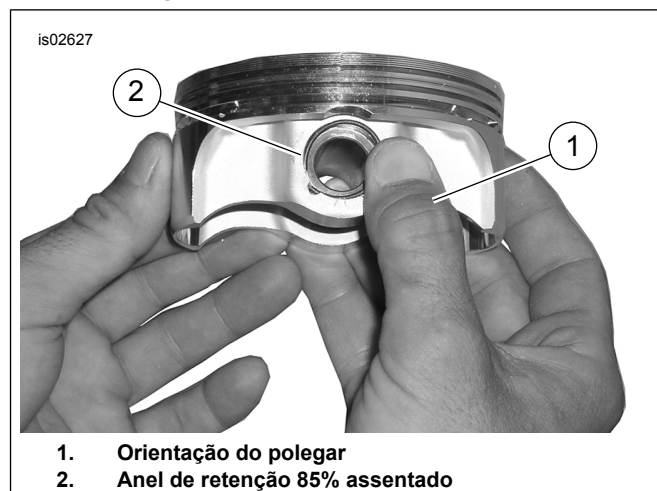
### NOTA

A abertura do anel de retenção deve estar na posição 12:00 ou 6:00 quando instalado.

1. Veja Figura 3. Introduza a extremidade aberta do anel de retenção (1) no entalhe (2) da ranhura (3) ao redor do ressalto do pino do pistão para que a lacuna fique na posição 12:00 ou 6:00 quando instalado.



**Figura 3. Anel de retenção e pistão**



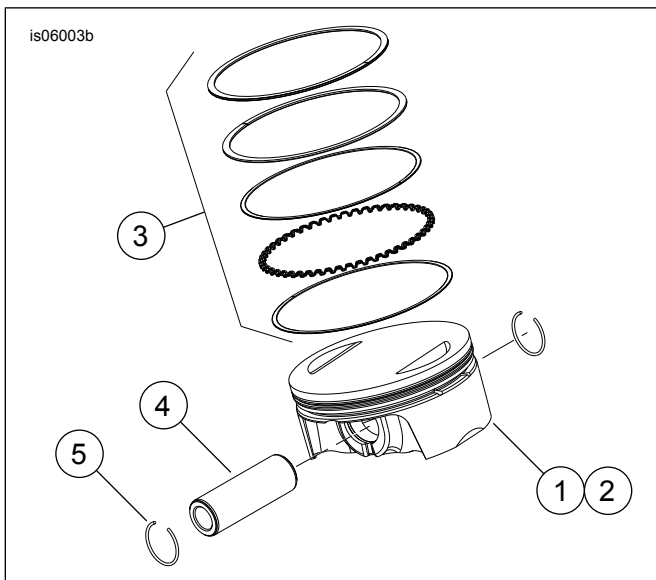
**Figura 4. Instalação do anel de retenção**

2. Veja Figura 4. Posicione o polegar (1) conforme exibido. Pressione firmemente até que 85% do anel de retenção (2) esteja assentado na ranhura.
3. Não arranhe ou danifique o pistão, use uma chave de fenda com lâmina pequena para calçar o anel de retenção no restante da ranhura. Repita o procedimento para os anéis de retenção restantes.

### NOTA

*Certifique-se de que o anel de retenção do pistão fique totalmente assentado, caso contrário OCORRERÁ DANOS NO MOTOR.*

4. Consulte MOTOR: na seção MONTAGEM DA MOTOCICLETA APÓS REMOÇÃO PARA SERVIÇO do Manual de serviço para obter os procedimentos de remontagem final.



**Figura 5. Montagem do pistão**

**Tabela 11. Montagem do pistão**

Item	Descrição (quantidade)
1	Pistão (dianteiro, padrão)
2	Pistão (traseiro, padrão)
3	• Conjunto de anéis, padrão (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)
1	Pistão (dianteiro, +0,25 mm [+0,010 pol.])
2	Pistão (traseiro, +0,25 mm [+0,010 pol.])
3	• Conjunto de anéis, +0,25 mm (+0,010 pol.) (2)
4	• Pino do pistão (2)
5	• Anel de retenção (4)

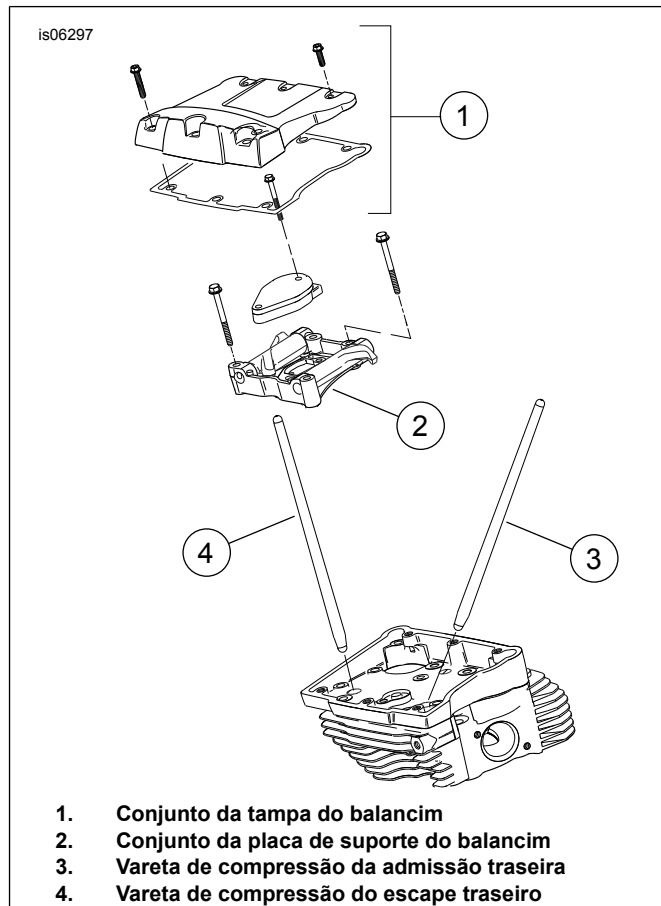
## SUBSTITUIÇÃO/REALIZAÇÃO DE SERVIÇOS NA VARETA DE COMPRESSÃO

1. Consulte a seção MOTOR apropriada do Manual de serviço.

### NOTA

Siga o procedimento apropriado do Manual de serviço para a instalação ou remoção das varetas de compressão. As varetas de compressão são marcadas com admissão e escape.

As varetas de compressão são direcionais. Certifique-se de que as extremidades maiores das varetas de compressão estejam instaladas nos soquetes do tucho.



1. Conjunto da tampa do balancim
2. Conjunto da placa de suporte do balancim
3. Vareta de compressão da admissão traseira
4. Vareta de compressão do escape traseiro

**Figura 6. Varetas de compressão**

# PEÇAS DE REPOSIÇÃO

is06774

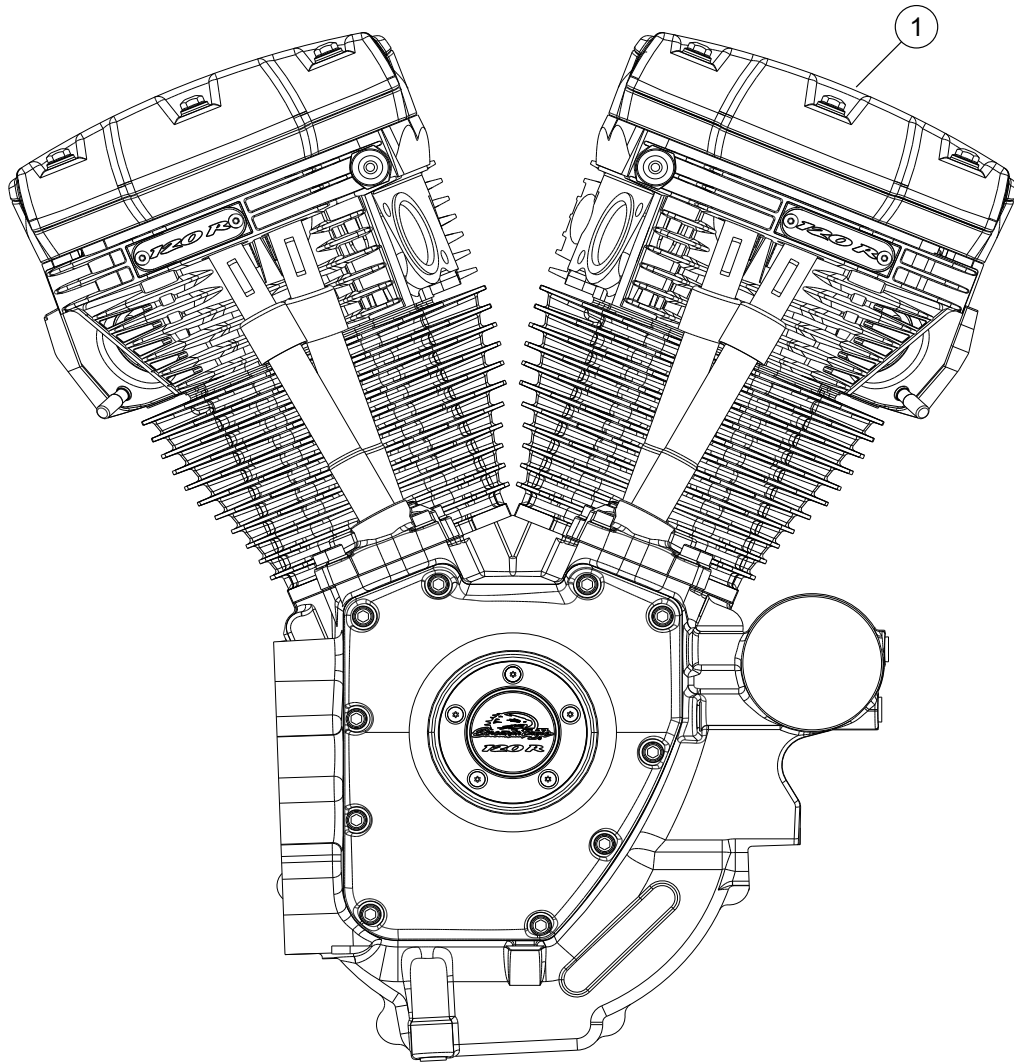
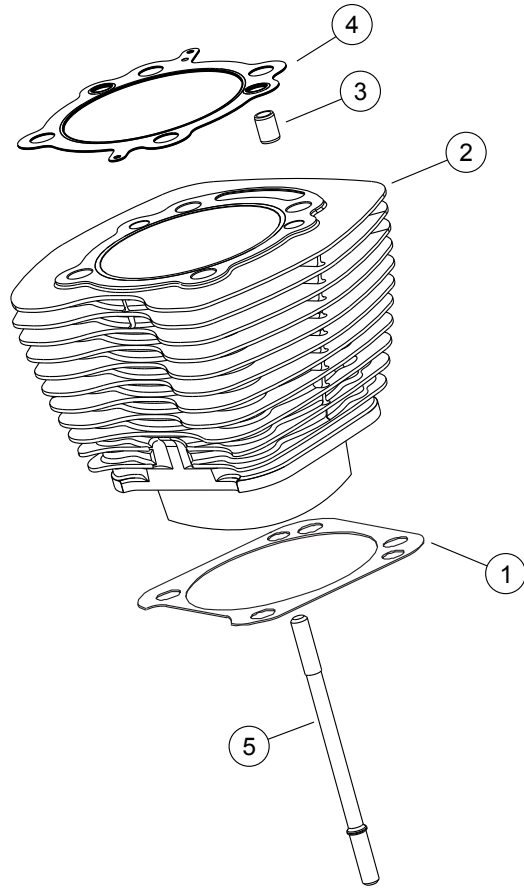


Figura 7. Montagem do motor, completa SE 120R

Tabela 12. Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Montagem do motor, completa	19220-14

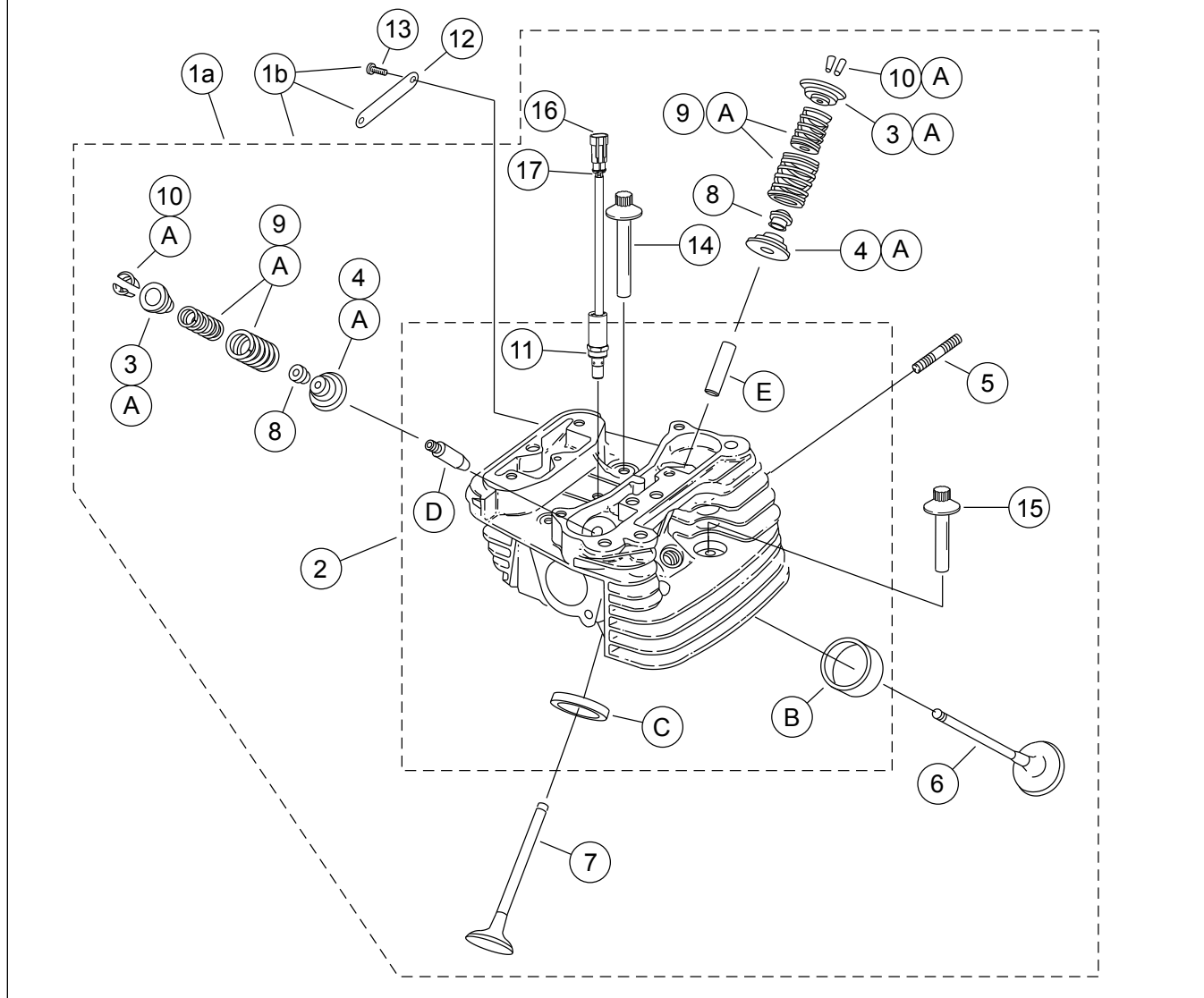


**Figura 8. Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 13. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Gaxeta da base, cilindro	16736-04A
2	Kit do cilindro SE, 103,12 mm (4,060 pol.), (preto) (inclui itens 1, 3, 4, 1105 e 1086A)	16550-04C
3	Pino da cavilha, anel (4)	16595-99A
4	Gaxeta, cabeçote do cilindro (2)	16104-04
5	Prisioneiro, cilindro (8)	16834-99A
6	Kit de gaxetas, revisão geral do motor (não inclui gaxeta do cabeçote do cilindro, gaxeta básica ou as vedações das hastes das válvulas) (não mostrado)	17053-99C
7	Kit de gaxetas, extremidade superior, (não inclui gaxeta do cabeçote do cilindro, gaxeta básica ou as vedações das hastes das válvulas) (não mostrado)	17052-99C





**Figura 9. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 14. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1a	Conjunto de cabeçote do cilindro, traseiro (inclui os itens de 2 a 13)	17444-10
1b	Conjunto de cabeçote do cilindro, dianteiro (inclui os itens de 2 a 13)	17443-10
2	• Cabeçote do cilindro (usinado, com itens B, C, D e E instalados)	Não é vendido separadamente
3	• Anel, mola da válvula, superior (4)	Veja os kits de reposição
4	• Anel, mola da válvula, inferior (4)	Veja os kits de reposição
5	• Prisioneiro, orifício de escape (4)	16715-83
6	• Válvula da admissão (2)	18190-08
7	• Válvula do escape (2)	18183-03
8	• Vedação, válvula (4)	18046-98
9	• Unidade da mola da válvula (4)	Veja os kits de reposição
10	• Retentor, anel da válvula (8). Também incluído com o kit 18281-02A.	18240-98
11	• Liberação automática de compressão (2)	28861-07A
12	• Emblema, "120R" (2)	17136-10
13	• Parafuso, cabeça abaulada, TORX (4)	94634-99

**Tabela 14. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

<b>Item</b>	<b>Descrição (quantidade)</b>	<b>Peça N.º</b>
14	Parafuso, rosca interna, 3-3/16 pol. (4)	16478-85A
15	Parafuso, rosca interna 1-7/8 pol. (4)	16480-92A
16	Conector macho de 2 pinos	72009-05
17	Vedação dos fios, 16-20 AWG (4)	72011-05
18	Velas de ignição SE (2) (não mostradas)	32186-10
<b>Kits de reposição:</b>		
A	Kit da mola da válvula, Screamin' Eagle	18281-02A
<b>As peças Screamin' Eagle a seguir são disponíveis separadamente:</b>		
B	Sede da válvula, admissão	18191-08
C	Sede da válvula, escape	18048-98A
D	Guia da válvula, admissão (para serviço)	
	• (+0,08 mm [+ 0,003 pol.])	18158-05
	• (+0,05 mm [+ 0,002 pol.])	18156-05
	• (+0,025 mm [+ 0,001 pol.])	18154-05
E	Guia da válvula, escape (para serviço)	
	• (+0,08 mm [+ 0,003 pol.])	18157-05
	• (+0,05 mm [+ 0,002 pol.])	18155-05
	• (+0,025 mm [+ 0,001 pol.])	18153-05

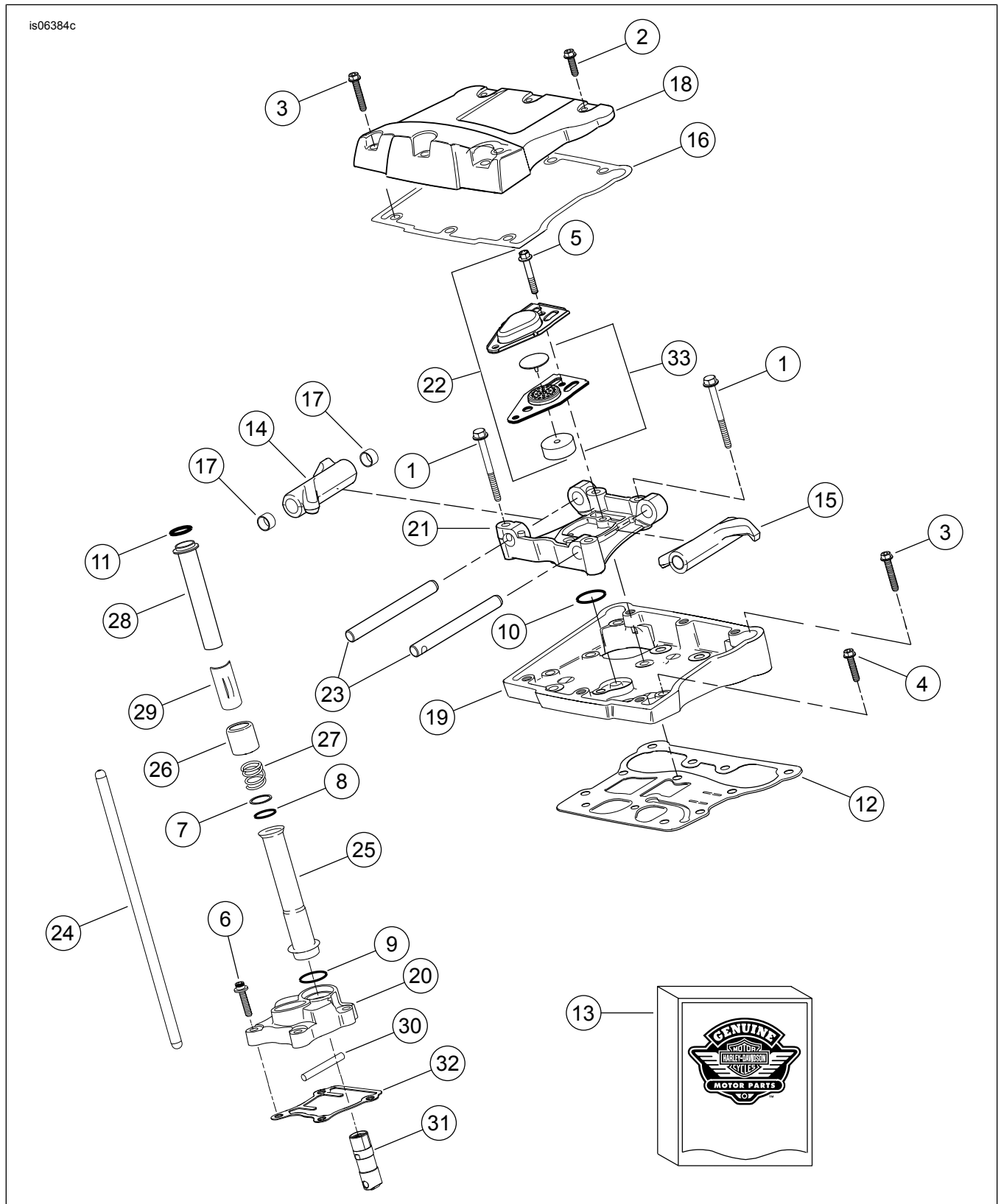


Figura 10. Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Tabela 15. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Parafuso 5/16-18 x 2-1/2 hexagonal flangeado (grade 8) (8)	1039
2	Parafuso 5/16-18 x 1,0 hexagonal, com trava-rosca (6)	3692A

**Tabela 15. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
3	Parafuso 5/16-18 x 1-3/4 hexagonal, com trava-rosca (10)	3693A
4	Parafuso 5/16-18 x 1-1/4 hexagonal flangeado, com trava-rosca (8)	3736B
5	Parafuso 1/4-20 x 1-11/16 hexagonal (grade 8), com trava-rosca, (4)	4400
6	Parafuso Allen 1/4-20 x 1, com trava-rosca (8)	4741A
7	Arruela, 11/16 x 29/32 x 1/32 (4)	6762B
8	Anel de vedação "o-ring", tampa da vareta de compressão (4)	11132A
9	Anel de vedação "o-ring", tampa da vareta de compressão (4)	11145A
10	Anel de vedação "o-ring" (2)	11270
11	Anel de vedação "o-ring" (4)	11293
12	Gaxeta, caixa do balancim (2)	16719-99B
13	Kit de gaxeta, manutenção do excêntrico	17045-99D
14	Braço do balancim, admissão dianteira, escape traseiro, com buchas (2)	17360-83A
15	Braço do balancim, admissão traseira, escape dianteiro, com buchas (2)	17375-83A
16	Gaxeta, tampa do balancim (2)	17386-99A
17	Bucha, braço do balancim (8)	17428-57
18	Tampa do balancim, (cromada) (2)	17572-99
19	Caixa do balancim, (cromada) (2)	17578-10
20	Tampa do tucho de válvula, dianteira (cromada)	17964-99
	Tampa do tucho de válvula, traseira (cromada)	17966-99
21	Suporte, balancim (2)	17594-99
22	Conjunto do respiro (2)	17025-03A
23	Eixo, balancim (4)	17611-83
24	Kit de vareta de compressão com ajuste perfeito (+0,8 mm [+0,030 pol.])	18401-03
25	Tampa, vareta de compressão, inferior (4)	17939-99
26	Capa, tampa da mola (4)	17945-36B
27	Mola, tampa da vareta de compressão (4)	17947-36
28	Tampa, vareta de compressão superior (4)	17948-99
29	Retentor, capa da mola (4)	17968-99
30	Pino, antirrotação (2)	18535-99
31	Kit do tucho hidráulico (inclui 4 tuchos)	18572-13
32	Gaxeta, tampa do tucho de válvula (2)	18635-99B
33	Conjunto do defletor, respiro (2)	26500002

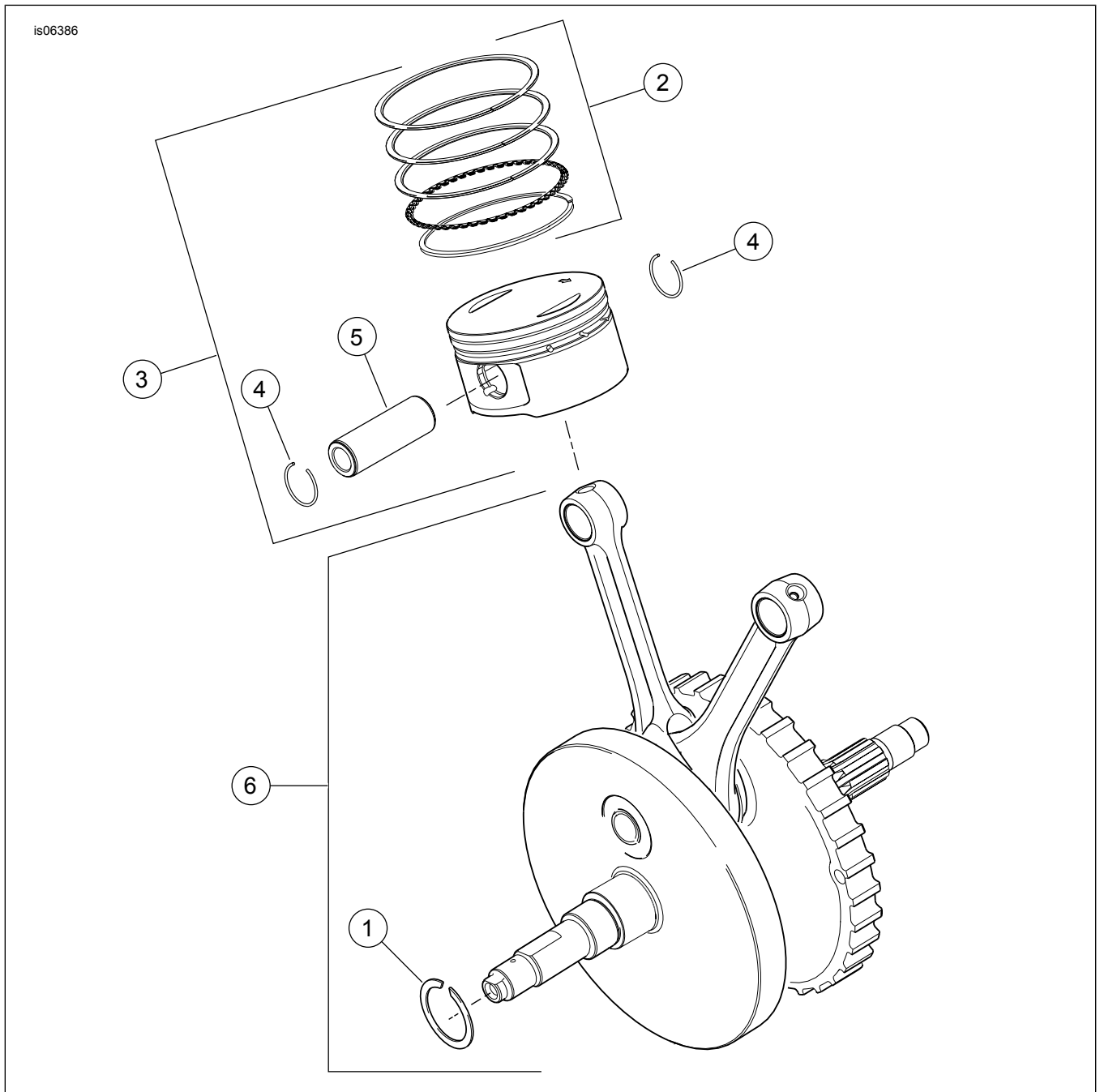
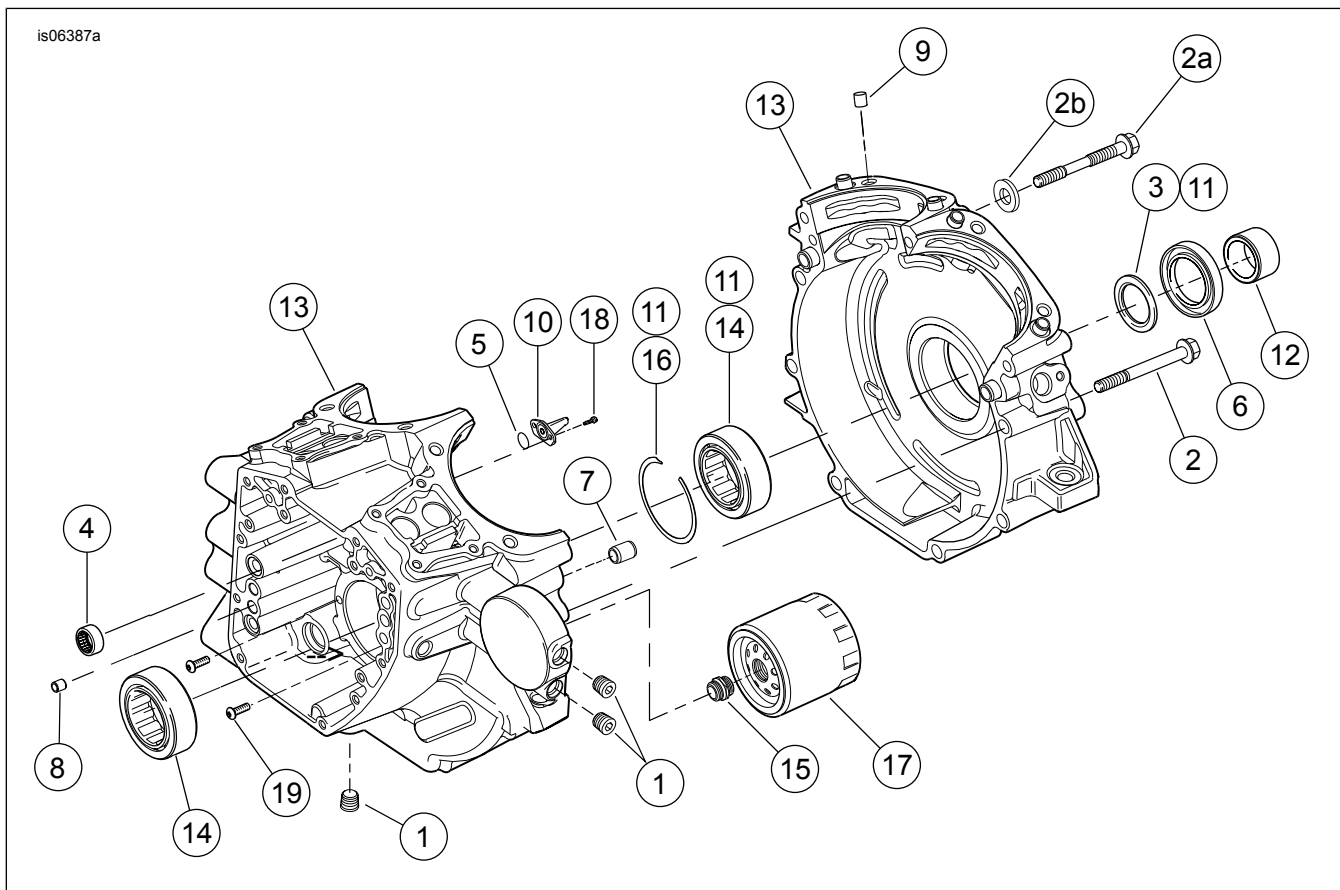


Figura 11. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Tabela 16. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Anel de retenção	11177A
2	Conjunto de anéis do pistão, padrão (2)	22526-10
	Conjunto de anéis do pistão, 0,25 mm (0,010 pol.) acima do tamanho (2)	22529-10
3	Kit de pistão, dianteiro e traseiro, com kits de anel, pino do pistão e anéis de aperto, padrão	22574-10
	Kit de pistão, dianteiro e traseiro, com kits de anel, pino do pistão e anéis de aperto, 0,25 mm (0,010 pol.) acima do tamanho	22576-10
4	Anel de aperto, pino do pistão (4)	22097-99
5	Pino do pistão (2)	22310-10
6	Kit do conjunto do volante	23893-10A



**Figura 12. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

**Tabela 17. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Tampão (3)	765
2	Parafuso, 5/16-18 x 3,0 pol., hexagonal flangeado, (8)	895
2a	Parafuso, superior central da carcaça	1105
2b	Arruela, vedação	1086A
3	Arruela 1-1/4 x 1-53/64 x 1/8 (2)	8972
4	Kit de rolamento de agulhas, comandos de válvulas (2) (o kit inclui 2)	24018-10
5	Anel de vedação "o-ring" (2)	10930
6	Retentor de óleo	12068
7	Pino da cavilha (2)	16574-99A
8	Pino da cavilha (2)	16589-99A
9	Pino da cavilha (4)	16595-99A
10	Injetor de refrigeração do pistão, com 10930 (2)	22315-06A
11	Kit do rolamento, lado esquerdo com 8972, 24605-07, 35114-02, e pista interna	24004-03B
12	Espaçador, eixo da roda dentada	24009-06
13	Conjunto da carcaça, (preta) com 1, 2, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 15, 17, 19, 20 e 3983 parafusos (não mostrados)	24601-10A
14	Rolamento, principal (2)	24605-07
15	Adaptador, filtro de óleo	26352-95A
16	Anel de retenção	35114-02
17	Filtro de óleo (cromado)	63798-99A
18	Parafuso, TORX®, 8-32 x 3/8 pol. (4)	68042-99
19	Parafuso, TORX® cabeça abaulada, retenção do rolamento, 1/4-20 x 7/16 pol. (2)	703B

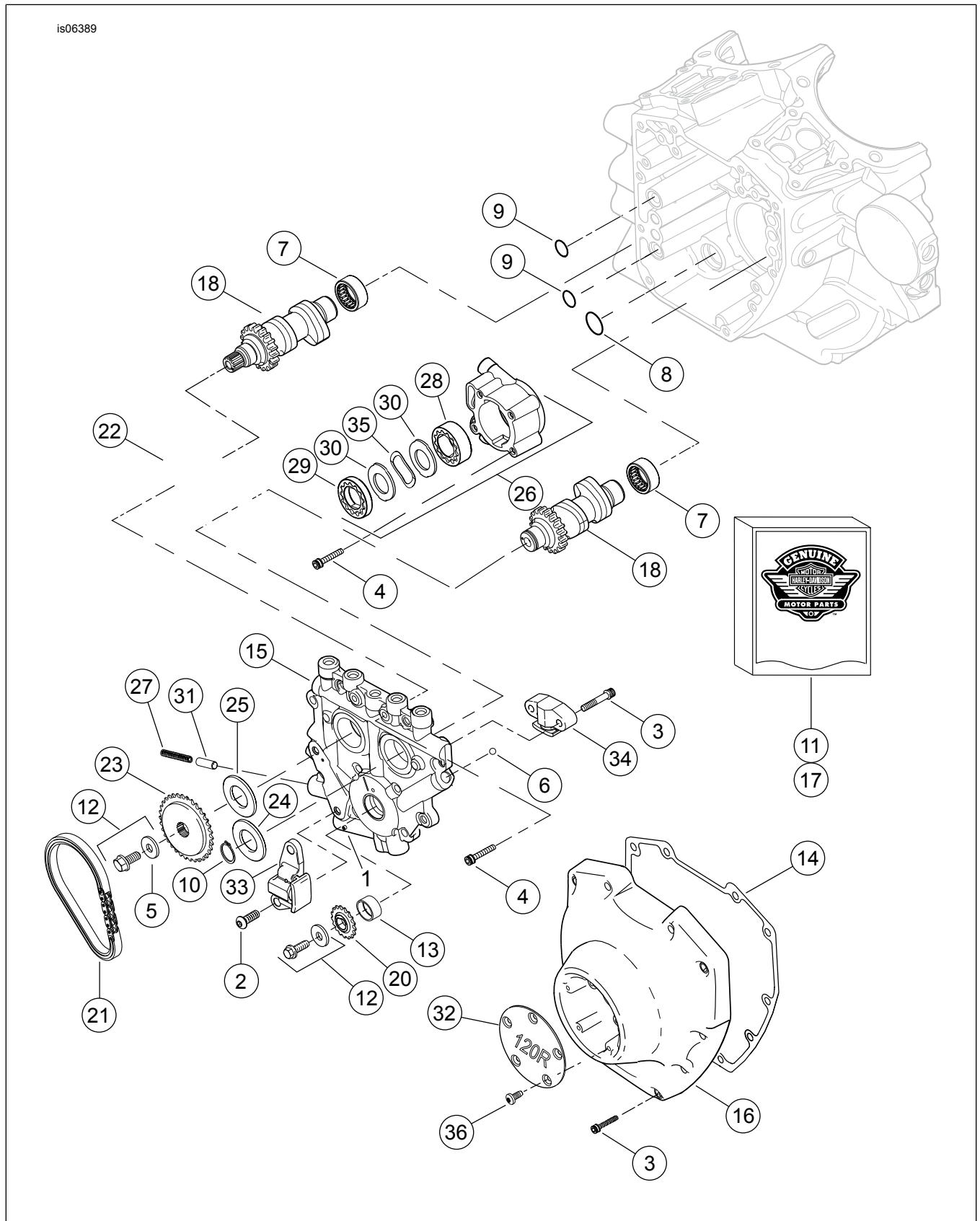


Figura 13. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R

**Tabela 18. Peças de reposição: Motor para competição Screamin' Eagle SE120R**

Item	Descrição (quantidade)	Peça N.º
1	Pino cilíndrico	601
2	Parafuso, tensionador da corrente primária do excêntrico (2)	942
3	Parafuso, tampa do excêntrico, 1/4-20 x 1-1/4, recartilhado com trava-rosca (grade 8), (10) Parafuso, tensionador secundário do excêntrico, 1/4-20 x 1-1/4, recartilhado com trava-rosca (grade 8), (2)	4740A 4740A
4	Parafuso Allen, 1/4-20 x 1 pol., com trava-rosca (8)	4741A
5	Arruela, 3/8 x 1-1/8 x 7/32	6294
6	Esfera (12)	8873
7	Kit de rolamento de agulhas, comandos de válvulas (2) (o kit inclui 2)	24018-10
8	Anel de vedação "o-ring"	11293
9	Anel de vedação "o-ring" (2)	11301
10	Anel de retenção	11461
11	Kit de gaxeta, manutenção do excêntrico	17045-99D
12	Kit de retentor de roda dentada do comando do excêntrico com 6294; parafusos e arruela	25566-06
13	Bucha, virabrequim	25344-99
14	Gaxeta, tampa do excêntrico	25244-99A
15	Placa de suporte do excêntrico, com válvula de derivação (bypass)	25400019
16	Tampa do excêntrico, (cromada)	25369-01B
17	Kit da corrente do comando de válvulas e parafuso, com 25566-06, 25673-06, 25675-06 e 25728-06	25585-06
18	Comando de válvulas, dianteiro	25484-10
19	Comando de válvulas, traseiro	25491-10
20	Roda dentada, comando do excêntrico no virabrequim, 17 dentes	25673-06
21	Corrente do comando excêntrico primário	25675-06
22	Corrente, comando do excêntrico secundário	25683-06
23	Roda dentada, comando do excêntrico, 34 dentes	25728-06
24	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,100 pol. de espessura	25729-06
25	Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,100 pol. de espessura Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,110 pol. de espessura Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,120 pol. de espessura Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,130 pol. de espessura Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,140 pol. de espessura Espaçador, alinhamento da roda dentada do comando do excêntrico 0,150 pol. de espessura	25729-06 25731-06 25734-06 25736-06 25737-06 25738-06
26	Conjunto da bomba de óleo, com itens 28 a 30, 35 e carroceria	62400001
27	Mola, válvula de segurança	26210-99
28	Conjunto gerotor, aspiração	Não é vendido separadamente
29	Conjunto gerotor, pressão	Não é vendido separadamente
30	Separador, gerotor (2)	Não é vendido separadamente
31	Válvula de descarga, bomba de óleo	26400-82B
32	Tampa, 120R	25495-10
33	Tensor da corrente, comando do excêntrico primário	39968-06
34	Tensor da corrente, comando do excêntrico secundário	39969-06
35	Mola, separador	40323-00
36	Parafuso, 8-32 x 3/8 TORX (5)	68042-99