



脚踏板边缘灯套件

概述

套件编号

50743-04

套件内容

参见图6和表1

车型

此套件设计用于除2005年款FLSTN/I型摩托车之外配有原厂骑手脚踏板的所有车型。

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog（P&A零售目录）或www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories（零件与附件）部分（仅英文）。

注意

此说明书引用了维修手册信息。您车型摩托车的维修手册在哈雷戴维森经销商处有售。

安装要求

2014-2016年款旅行车型：需要单独购买扩展线束（零件编号69200722）以连接至附件电路连接器。

2017年款及之后旅行车型：需要单独购买扩展线束（零件编号69201599）以连接至附件电路连接器。

拆卸

1. 根据适用的维修手册中的说明拆下座椅。

警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先断开电池负极（-）线缆，然后再继续操作。（00048a）

警告

先断开电池负极（-）线缆。如果负极（-）线缆已连接，正极（+）线缆接地会产生火花，引起电池爆炸，造成重伤或死亡。（00049a）

2. 先断开电池的负极电线。
3. 仅在软尾车型上，拆下电池以将电线一直布设到电池区域。

安装

1. 参见图1。先从左侧脚踏板（1）开始，向竖直位置倾斜脚踏板以便接触到脚踏板底部。
2. 使用玻璃清洗液，喷洒从脚踏板底部伸出的三个橡胶缓冲器蝶片（2）。

3. 先从中央孔开始，向上对灯罩（3）施加压力，并使用钳子向下拔拉橡胶缓冲器蝶片，直到灯位于蝶片上。对左侧和右侧蝶片重复此程序。
4. 对右侧脚踏板重复此程序。

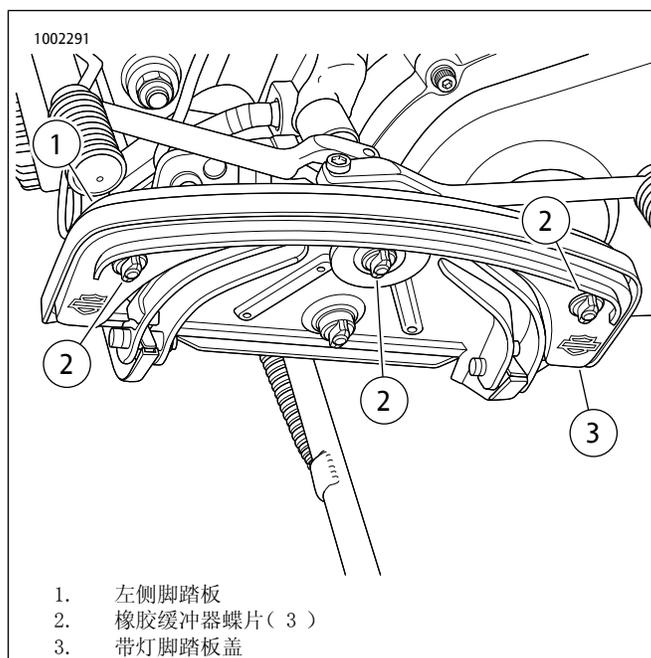


图1。带灯脚踏板盖安装

布线

注意

右侧脚踏板灯的线路将从脚踏板前方经过。左侧脚踏板灯的线路将从脚踏板后方经过。

警告

未在固定零件和移动零件之间保证充分的间隙可导致失控，可能造成死亡或重伤。（00378a）

注意

确保在布设脚踏板线束的线路时，不会使其接触脚踏板回转链条、传动皮带、排气管停车架或锐利边缘。

所有车型：先从左侧脚踏板开始，将线路绕过脚踏板右前支架，进入车架下方。使用短扎带固定线路。继续沿着车架底部向车辆后部布线，直至到达车架垂直支架。沿着底部车架固定线路。向上将线路送入车架垂直支架，小心不要使线路接触传动皮带。向上将线路送入电池舱区域。使用套件中的两个长扎带沿着车架垂直支架固定线路。对车辆右侧重复线路安装程序。

电气连接-所有1994年款及之后的旅行车型

1. 参见图2。先从左侧脚踏板（1）开始，向竖直位置倾斜脚踏板以便接触到脚踏板底部。

2. 使用玻璃清洗液，喷洒从脚踏板底部伸出的三个橡胶缓冲器蝶片(2)。
3. 先从中央孔开始，向上对灯罩(3)施加压力，并使用钳子向下拔拉橡胶缓冲器蝶片，直到灯位于蝶片上。对左侧和右侧蝶片重复此程序。
4. 对右侧脚踏板重复此程序。

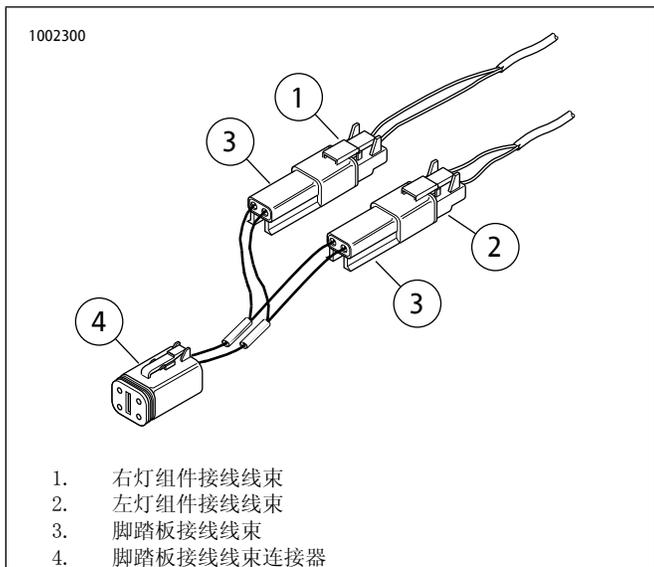


图2。电气连接-所有1994年款及之后的旅行车型

电气连接-所有软尾车型

注意

在所有软尾车型上，需要将适配器线束拼接到现有线路中。此套件中包含预绝缘的环形接线端和线头连接器。

1. 参见图3。将右(1)和左(2)灯组件线束插入套件中提供的脚踏板线束(3)。
2. 按照适用的维修手册中的说明拆下Duetsch连接器(4)。
3. 从黑色导线(5)剪断现有的接线端，尽可能靠近连接器。从黑色导线末端剥去一段长10毫米(3/8英寸)的绝缘层，并安装套件中提供的环形接线端(6)。
4. 参见图4。将环形接线端(1)连接到座椅下的接地螺柱。
5. 参见图3。拆解Duetsch连接器，从橙色(或橙色/白色)导线剥下一段绝缘层，并安装套件中提供的预绝缘密封拼接连接器(8)。

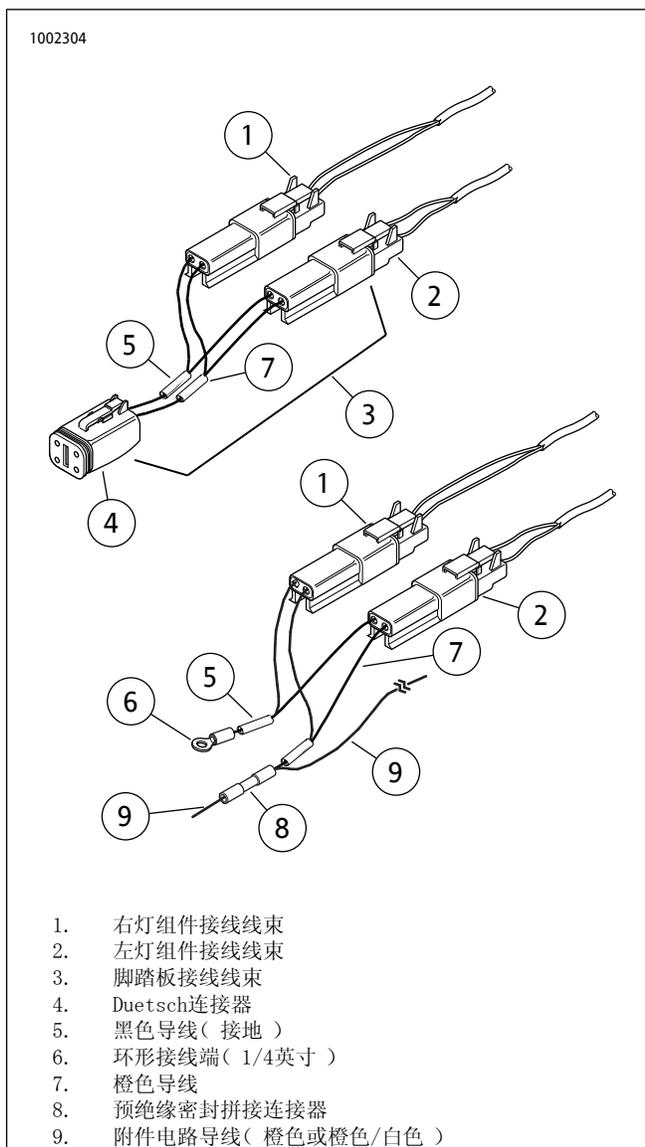


图3。电气连接(所有软尾车型)

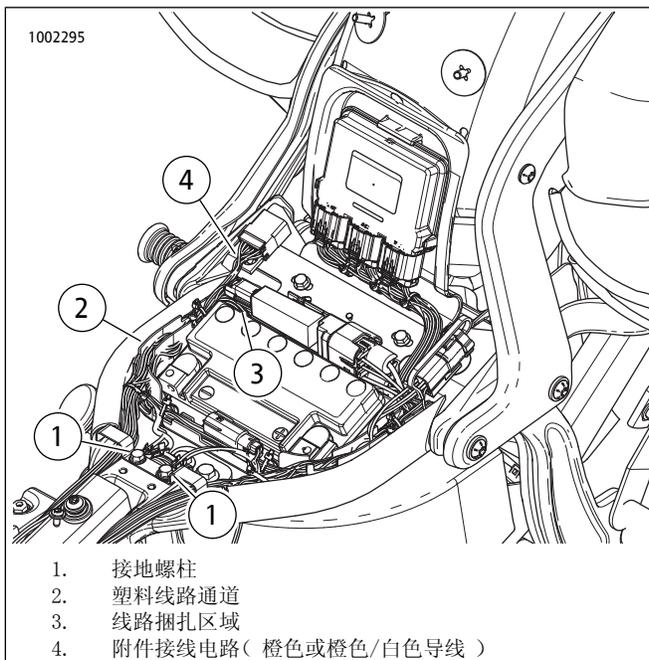


图4。电气连接位置

6. 参见图5。将连接器另一端拼接到座椅下的后照明连接器(2)附近的主线束上的附件接线电路(9)(橙色或橙色/白色导线)。

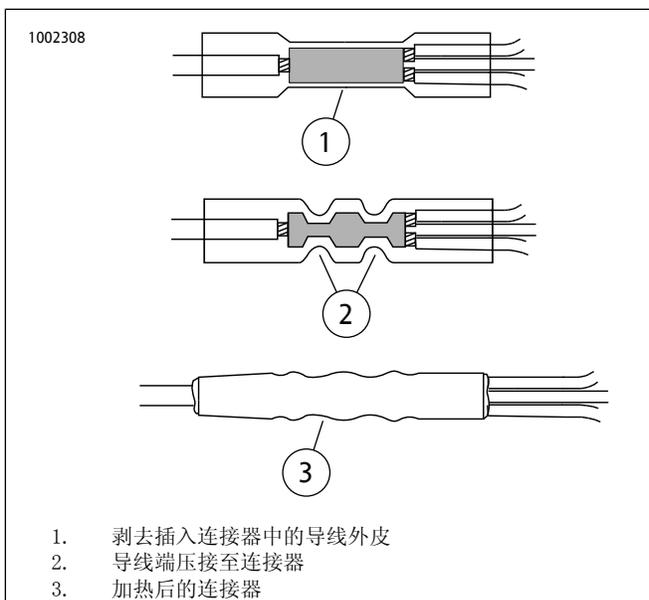


图5。安装密封线头连接器

7. 将导线布设到塑料线路通道(4)中, 捆扎多余的导线并将其放在电池(3)前方。转至“最终组装”。

拼接说明

- 在尽可能靠近接线端的位置剪去导线的接线端
- 从每条待拼接的导线末端剥去一段10毫米(3/8英寸)的绝缘层。
- 参见图5。对于每个拼接点, 按照所示的方式将导线末端插入拼接连接器。
- 使线头拼接连接器的颜色与卷曲工具的压接空腔颜色相匹配。使用压接工具(H-D38125-8)将导线压接到连接器中。

警告

在使用Ultra Torch UT-100或任何其他辐射加热装置时, 务必遵循制造商的说明。不遵循制造商的说明可引起火灾, 从而有可能导致死亡或重伤。(00335a)

- 避免将热源直接朝向燃油系统部件。过热会导致燃油着火/爆炸, 从而造成死亡或重伤。
- 除需要完成热收缩作业的连接器的之外, 避免将热源直接朝向任何电气系统部件。
- 始终保持双手远离工具尖端及热缩附件。

使用Ultra Torch UT-100(H-D 39969)、Robinair Heat Gun(Robinair热风枪)(H-D25070)与热缩附件(H-D41183)或其他适合的辐射加热装置, 加热压接拼接点以封装线头拼接连接器。加热时从压接处中间向两端加热, 直至可融化密封胶从连接器两端渗出。

最终组装

警告

先连接电池正极(+)线缆。如果负极(-)线缆已连接, 正极(+)线缆接地会产生火花, 引起电池爆炸, 造成重伤或死亡。(00068a)

- 连接电池线缆, 先连接正极。
- 参见维修手册。安装座椅。安装好座椅之后向上拉动座椅, 确保固定牢靠。

1002312

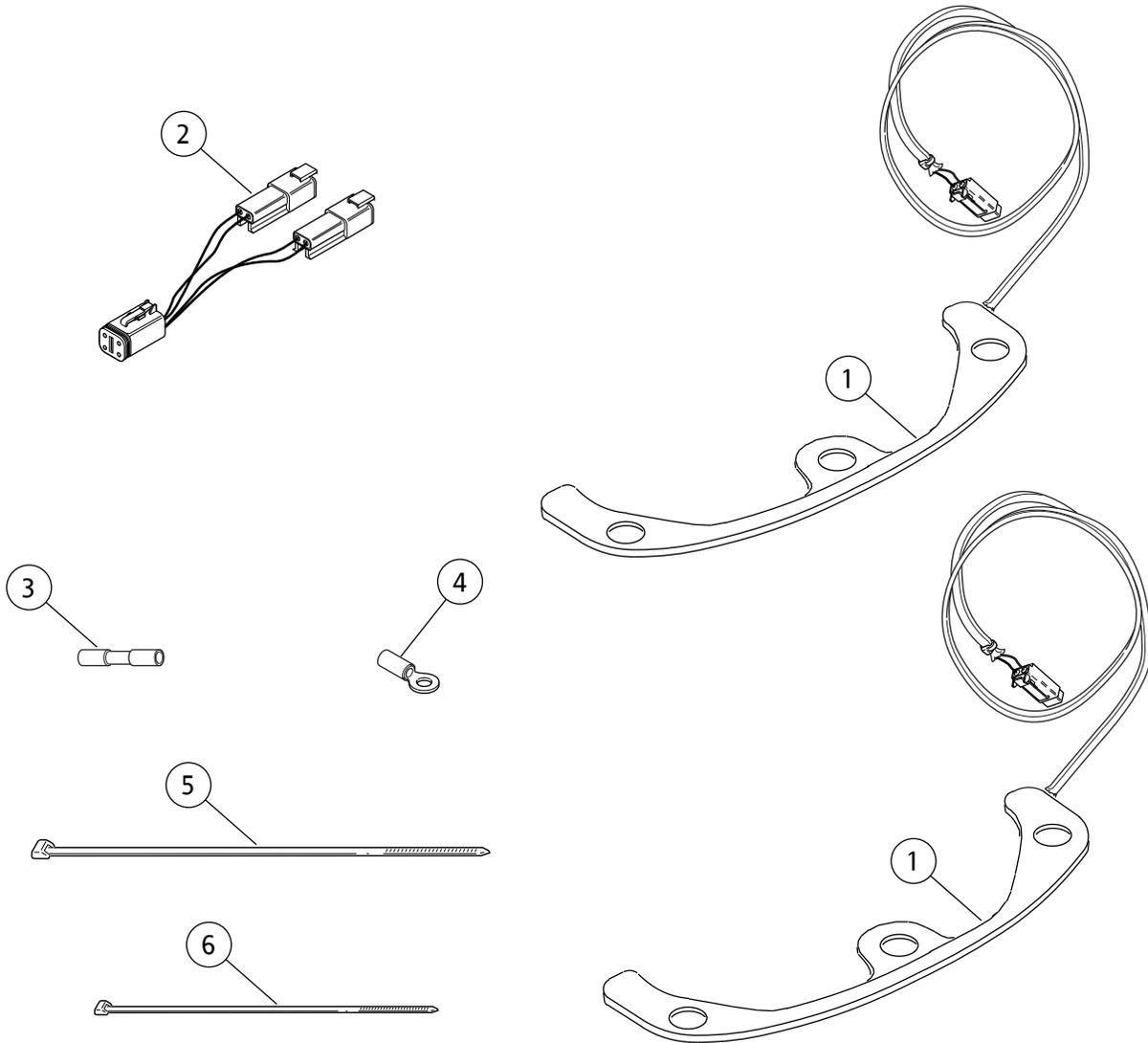


图6。脚踏板边缘灯套件

表1。

项目	说明	零件编号
1	脚踏板边缘灯(2)	50744-04
2	脚踏板接线线束	70281-03A
3	预绝缘密封拼接连接器(2)	70586-93
4	预绝缘环形接线端, 1/4英寸 ID	9863
5	线缆扎带(12)	10006
6	线缆扎带(长)(4)	10039