



INSTRUKSI

J06401

2021-12-13



KEPALA SILINDER CNC PORTED MILWAUKEE-EIGHT SCREAMIN' EAGLE PRO

UMUM

Nomor Kit

16500379 Black (Pendingin Ganda), 16500527 Black Granite (Pendingin Ganda), 16500512 Black Granite (Pendingin Udara), 16500538 Black (Pendingin Udara)

Model

Untuk informasi kesesuaian model, lihat Katalog Retail P&A atau bagian Komponen dan Aksesori di www.harley-davidson.com (hanya tersedia dalam Bahasa Inggris).

Komponen Tambahan Diperlukan

Setiap kepala silinder membutuhkan dua busi 10 mm. Kami merekomendasikan Busi Performa Screamin' Eagle (lihat katalog Screamin' Eagle Pro).

Pada semua model, sebuah Kit Gasket Overhaul Top End dan delapan Mur Flensa Kepala Silinder baru **harus digunakan**.

Semua item di atas harus dibeli secara terpisah dan tersedia di dealer Harley-Davidson.

⚠ PERINGATAN

Keselamatan pengendara dan penumpang bergantung pada pemasangan kit yang benar. Gunakan prosedur manual servis yang benar. Jika Anda tidak mampu menjalankan prosedur ini atau tidak memiliki alat yang tepat, mintalah dealer Harley-Davidson untuk melakukan pemasangan. Pemasangan yang salah terkait perangkat ini dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00333b)

CATATAN

Lembar instruksi ini merujuk pada informasi manual servis. Manual servis kendaraan tahun/model ini dibutuhkan untuk pemasangan. Manual servis tersebut tersedia di dealer Harley-Davidson.

Isi Kit

Lihat Gambar 2 dan Tabel 1.

PEMBERITAHUAN

Jangan melebihi batas aman maksimum RPM yang ditentukan di bawah ini dalam kondisi apa pun. Melebihi batas aman maksimum RPM mesin dapat menyebabkan kerusakan perlengkapan. (00248a)

CATATAN

- Pegas katup di rakitan kepala silinder ini cocok dengan bubungan dengan pengangkatan hingga 0,540 inci (13,75 mm), dan hingga 6500 rpm.

- Produk ini hanya dapat digunakan untuk keperluan balap. Produk juga disertifikasi untuk digunakan atau digunakan dalam kit yang memenuhi semua persyaratan EPA di 50 negara bagian AS. Penggunaan kombinasi yang tidak lengkap dari produk kit besertifikasi mungkin tidak legal untuk dijual atau digunakan pada kendaraan terkendali polusi di pasar AS dan mungkin terbatas untuk penggunaan kompetisi di lintasan tertutup. Lihat katalog Komponen & Aksesori Motor Asli atau Aksesori Screamin' Eagle® untuk informasi kepatuhan, kesesuaian, dan garansi. Produk Performa Screamin' Eagle hanya dimaksudkan untuk pengendara berpengalaman.
- Pemasangan produk ini dapat mengurangi atau membatalkan garansi Harley-Davidson. Pemasangan produk tidak besertifikasi atau bukan produk Harley-Davidson akan membatalkan garansi powertrain Anda. Pemasangan komponen ini sebagai bagian dari aplikasi besertifikasi yang mematuhi EPA di 50 negara bagian AS, tidak akan mengurangi atau membatalkan garansi Anda di AS.

PELEPASAN

CATATAN

Langkah-langkah berikut disediakan sebagai garis besar proses. Ikuti semua langkah yang dijelaskan pada manual servis.

Persiapan Servis

1. Tempatkan sepeda motor pada alat pengangkat yang sesuai.
2. Lepas jok.
- 3.

CATATAN

Jika kendaraan dilengkapi Sistem Keamanan Cerdas Harley-Davidson, lihat manual pemilik untuk petunjuk mematikan sistem.

Lepas sekring utama.

⚠ PERINGATAN

Saat menyervis sistem bahan bakar, jangan merokok atau membiarkan nyala api atau bunga api di dekat area servis. Bensin mudah terbakar dan mudah meledak, yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah. (00330a)

4. Lepas tangki bahan bakar.
5. Lepaskan rakitan pembersih udara.
6. Lepas modul induksi.

7. Lepas sistem exhaust.

Lepaskan Kepala Silinder

1. Lepaskan kepala silinder dari mesin. Lihat bagian ENGINE (MESIN) di manual servis.

2. CATATAN

- Penting untuk memeriksa jarak bebas katup ke piston. Harley-Davidson merekomendasikan agar pemeriksaan ini dilakukan oleh dealer Harley-Davidson.
- Katup harus disetel ke celah katup nol ketika memeriksa jarak bebas.

Periksa jarak bebas katup ke piston.

a. Oleskan lapisan tanah liat dengan tebal 1/8 inci (3,2 mm) pada mahkota kedua piston yaitu di area pertemuan katup dengan piston.

b. Pasang kepala silinder **baru** dari kit ini berdasarkan prosedur manual servis, dengan menggunakan gasket kepala silinder dan mur flensa kepala silinder Peralatan Asli (OE) . Kencangkan mur flensa kepala silinder berdasarkan spesifikasi torsi yang tercantum dalam Manual Servis

c. Kencangkan mur flensa kepala silinder berdasarkan spesifikasi torsi yang tercantum pada langkah d-h.

d. Oleskan oli mesin ke flensa mur kepala silinder. Kencangkan.

Torque: 27,1–40,6 N·m (20–30 ft-lbs)

e. Longgarkan satu putaran penuh.

Torque: -360°

f. Kencangkan mur.

Torque: 12,2–14,9 N·m (9–11 ft-lbs)

g. Kencangkan mur.

Torque: 24,2–27,1 N·m (18–20 ft-lbs)

h. Kencangkan ke torsi akhir.

Torque: 90°

i. Rakit kepala silinder dan rangkaian katup.

j. Putar mesin (menggunakan tangan) dalam dua putaran lengkap.

k. Lepaskan kepala silinder dan ukur tanah liat pada titik paling tipis. Tanah liat harus setebal 0,080 (2,03 mm) atau lebih pada titik paling tipis. Jika pengukuran ini tidak memenuhi ketebalan minimum, kedalaman takik katup harus ditingkatkan; namun, kedalaman takik tidak boleh melebihi 0,135 inci (3,43 mm).

3. CATATAN

Pegas katup pada kepala silinder **baru** memiliki sebuah pegas terpasang dengan tinggi 1,535 inci (38,99 mm), yaitu sama dengan 68,8 lbs (31,21 kg) dari tekanan sadel.

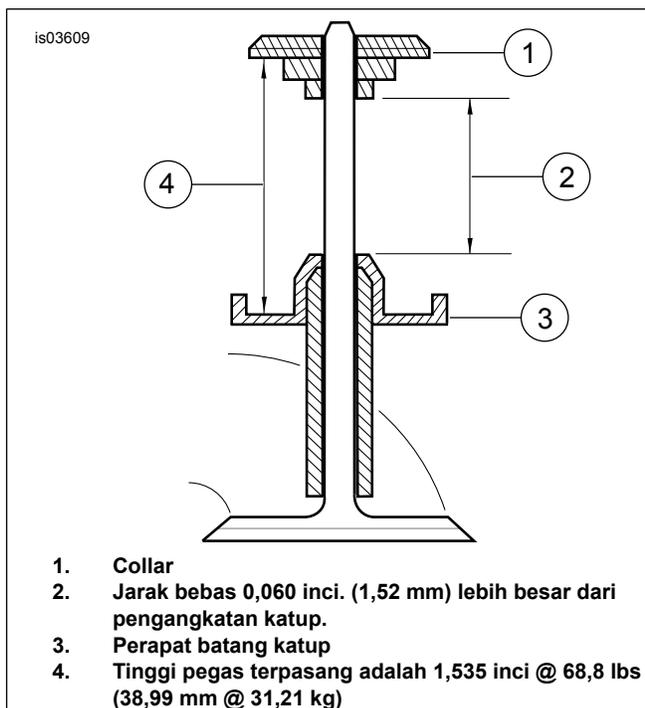
Ubah ketinggian pegas katup terpasang (tekanan dudukan) jika diperlukan.

a. Tekan pegas katup dan lepaskan penahan katup, collar atas, pegas, dan perapat batang katup pada keempat katup di setiap silinder.

b. Lihat Gambar 1 . Gunakan shim atau bubutlah kepala silinder sesuai kebutuhan untuk mendapatkan tekanan sadel yang diinginkan (lihat catatan di atas). Rakit komponen katup. Periksa ketinggian pegas terpasang.

c. Ulangi langkah yang diperlukan untuk mendapatkan ketinggian yang diinginkan dari pegas terpasang.

d. Ketika semua ketinggian pegas sudah cocok, pasang katup dengan menggunakan perapat pemandu katup **baru** (No. Komponen 18100044), dibeli secara terpisah.



Gambar 1. Travel Pegas Katup

PEMASANGAN

Memasang Komponen Mesin

1. Transfer katup pelepasan kompresi otomatis dari kepala silinder bawaan ke kepala silinder yang disediakan di kit. Lihat bagian KELISTRIKAN yang sesuai pada manual servis.

2. Pasang kepala silinder dan rangkaian katup pada mesin dengan menggunakan gasket kepala silinder baru dari Kit Gasket Overhaul Top End dan mur flensa kepala silinder baru (keduanya dibeli secara terpisah). Lihat bagian MESIN yang sesuai pada manual servis.

3. Kencangkan mur flensa. Lihat langkah 2d-h di bagian Melepaskan Kepala Silinder.

Rangkaian Akhir

CATATAN

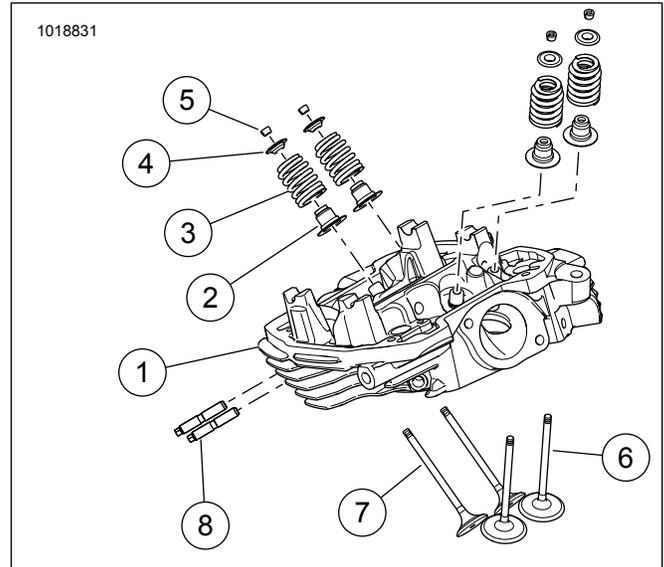
Langkah-langkah berikut disediakan sebagai garis besar proses. Ikuti semua langkah yang dijelaskan pada manual servis.

1. Pasang modul induksi dan sistem pembuangan.
2. Pasang unit pembersih udara.
3. Pasang tangki bahan bakar.
4. Pasang sekring utama.
5. Pasang jok. Setelah memasang jok, pastikan jok terpasang kencang dengan menariknya ke atas. Lihat manual servis.

Operasi

1. Nyalakan dan jalankan mesin. Ulangi beberapa kali guna memastikan mesin beroperasi dengan baik. Lihat bagian ATURAN BERKENDARA SAAT INREYEN pada manual pemilik untuk petunjuk berkendara dalam masa inreyen.

KOMPONEN SERVIS



Gambar 2. Komponen Servis: KEPALA SILINDER PORT CNC SCREAMIN' EAGLE PRO

Tabel 1. Komponen Servis: KEPALA SILINDER PORT CNC SCREAMIN' EAGLE PRO

| Kit | Item | Deskripsi (Jumlah) | Nomor Komponen |
|---|------|---|-----------------------|
| Kit 16500379 Black, Twin-Cooled | 1 | Rangkaian kepala silinder, depan | 16500380 |
| | 1 | Rangkaian kepala silinder, belakang | 16500381 |
| Kit 16500527 Black Granite, Pendingin Ganda | 1 | Rangkaian kepala silinder, depan | 16500528 |
| | 1 | Rangkaian kepala silinder, belakang | 16500529 |
| Kit 16500512 Black, Berpendingin Udara | 1 | Rangkaian kepala silinder, depan | 16500513 |
| | 1 | Rangkaian kepala silinder, belakang | 16500514 |
| | 2 | • Perapat Pemandu Katup (8) | 18100044 |
| | 3 | • Pegas Katup (8) | Tidak Dijual Terpisah |
| | 4 | • Collar, pegas katup (8) | 18100045 |
| | 5 | • Penahan, pegas katup (16) | 18100060 |
| | 6 | • Katup Masuk (4) | 18000036A |
| | 7 | • Katup Buang (4) | 18000037A |
| | 8 | • Baut stud, port knalpot (4) | 10900015 |
| | - | • Rakitan Medalion, "Stage IV", depan (tidak ditampilkan) | 14101067 |
| | - | • Rakitan Medalion, "Screamin' Eagle", belakang (tidak ditampilkan) | 14101010 |
| | - | • Sekrup, Medalion (tidak ditampilkan) (4) | 68120-00 |