



说明

J06442

2017-08-22



镀铬/黑色前叉滑管套件

概述

套件编号

(镀铬) 45500399、45500400、45500401、45500402、45500406
(黑色) 45500403、45500404、45500405

车型

关于车型配件信息，参见P&A Retail Catalog(P&A零售目录) 或www.harley-davidson.com上的Parts and Accessories(零件与附件) 部分(仅英文)。

这些套件可直接更换原厂设备(OE) 前叉滑管，安装方式相同。

安装要求

正确安装此套件需要以下零件和材料：

- Loctite® 243 Medium Strength Threadlocker and Sealant - Blue (乐泰243中强度螺纹锁固密封剂(蓝色))(零件编号 99642-97)
- Permatex® ANTI-SEIZE LUBRICANT (防卡塞润滑剂)(零件编号 98960-97) 或 Loctite SILVER GRADE ANTI-SEIZE LUBRICANT (乐泰银级防卡塞剂)(零件编号 11100001)。
- Type "E" Hydraulic Fork Oil (E型液压叉机油)(零件编号 62600026)

正确安装此套件还需要以下专用工具：

- FORK HOLDING TOOL (叉夹持工具)(零件编号 HD-41177)
- FORK SEAL/BUSHING DRIVER (叉密封件/衬套安装器)(零件编号 HD-45305)
- FRONT FORK OIL LEVEL GAUGE (前叉油位量表)(零件编号 HD-59000B)

▲警告

骑手和乘客的安全取决于此套件的正确安装。采用相关维修手册程序。如果您没有能力执行此程序或者没有正确的工具，可请哈雷戴维森经销商执行此安装。此套件安装不当可能造成死亡或重伤。(00333b)

注意

此说明书引用了维修手册信息。此安装需要本年度/车型摩托车维修手册，该手册在哈雷戴维森经销商处有售。

套件内容

参见图2和表1。

准备

注意

对于配备防盗报警器的车辆：

- 验证免手动遥控钥匙存在。将点火开关转至ON(打开) 位置。

对于具有主保险丝的车辆：

▲警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先拆下主保险丝，然后再继续。(00251b)

1. 参见维修手册拆卸主保险丝。

拆卸

▲警告

维修叉组件时，应佩戴防护眼镜或护目镜。切勿在未释放弹簧压力的情况下拆卸滑管盖，否则盖和弹簧可能会弹出，造成人员死亡或重伤。(00297a)

1. 抬起摩托车前端。
2. 参见维修手册拆下前挡板、前刹车钳和前轮。

注意

某些车型还必须拆卸其他零件以够及前叉。参见维修手册。

3. 遵循维修手册拆卸、排放和拆解前叉。
4. 参见维修手册清洁所有不更换的零件，并检查是否磨损或损坏。必要时请更换零件。
5. 对于带前叉安装式反光片的车型：使用牙线(或类似材料) 前后拉动，从前叉滑管上松开反光片顶部和底部。左右转动反光片，直至将其拆下。保留反光片待用。对剩余反光片重复执行此操作。清除两块反光片上的任何残留粘胶。

安装

这些套件中所包括前叉滑管的安装方法与原厂设备零件相同。参阅维修手册了解正确安装程序。

安装这些前叉滑管时应特别注意所有警告、小心提示和扭矩规格。

注意

安装前检查新滑管内孔。污物和碎屑会损坏滑管。

1. 遵循维修手册中的说明组装前叉滑管，但以下各点例外：
 - a. 使用套件中的新镀铬或黑色前叉滑管(参见图2：项目1和4) 更换原来的前叉滑管。
 - b. 使用套件中的新滑管油封(3) 更换每侧原来的滑管油封。
 - c. 必要时更换任何其他磨损的密封件、衬套或其他项目。
2. 遵循维修手册中的说明加注Type "E" Hydraulic Fork Oil (E型液压叉机油)(零件编号 62600026)。

3. 将套件中的两个新O形环(2)安装至叉管塞。
4. 遵循维修手册中的说明完成前叉管组装。
5. 遵循维修手册将前叉安装至摩托车。安装前轮、前刹车钳、前挡板和之前拆下的任何其他零件。

▲警告

联邦机动车安全标准(FMVSS)108要求摩托车配备后反光片和侧反光片。确保已正确安装后反光片和侧反光片。骑手不易被其他驾驶者看见有可能导致死亡或重伤。(00336b)

6. 对于具有前叉安装式反光片的车型：

- 环境温度应为21-38 ° C (70-100 ° F) 以便正确粘贴。不要在10 ° C (50 ° F) 下方粘贴双面泡沫胶带。
 - 零件在初始粘贴安装后不可重新定位。
 - 粘贴之后必须放置至少24小时，然后方可对此区域进行强力清洗、高压喷水或将其暴露于极端天气之下。
 - 在正常室温下大约72小时后，粘合力将达到最大强度。
 - 清洁时，切勿使用工业酒精、矿物溶剂或其他溶剂产品。否则可损伤部件。
7. 使用50%的异丙醇和50%的蒸馏水混合剂清洁反光片背面。待其完全晾干。
 8. 去掉双面泡沫胶带一侧的衬垫(参见图2：项目5)。将胶带置于反光片背后。用力将其按压到位。对剩余反光片重复执行此操作。
 9. 使用50%异丙醇和50%蒸馏水的混合剂对前叉滑管上的反光片安装区域进行清洁。待其完全晾干。

注意

根据法规要求：反光片应置于垂直于侧视图的中心线上。

10. 揭掉胶带另一侧的衬垫。在前叉滑管上将反光片放置到位。定位反光片底部边缘，使其位于车轴中心以上58.67 mm (2.31 in) 处，如图所示。用力将其按压到位。将反光片保持在原位不动并继续按压大约一分钟。对剩余反光片重复执行此操作。

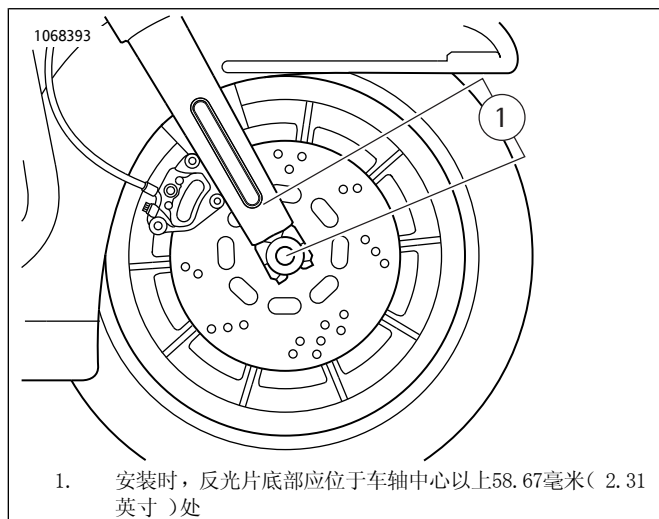


图1。反光片位置

完成

注意

安装主保险丝或连接电池负极线缆之前，确保点火开关处于OFF (关闭) 位置。

1. 参见维修手册安装主保险丝。

▲警告

安装好车轮后，在驾驶摩托车之前必须先来回操作刹车以使刹车系统建立压力。压力不足会影响刹车性能，可能造成死亡或重伤。(00284a)

▲警告

在维修刹车系统之后，应在低速情况下对刹车进行测试。如果刹车运行不正常，在高速状态下测试刹车会导致失控，有可能造成死亡或重伤。(00289a)

2. 试驾摩托车前先来回操作刹车。
3. 试驾车辆，检查确认前叉行程和回弹是否正确。

维修零件

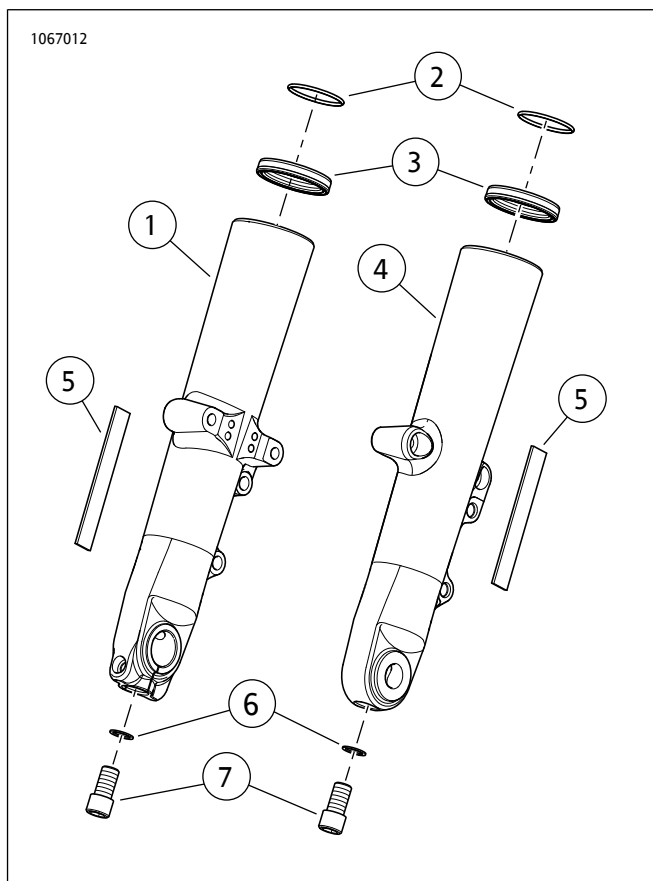


图2。维修零件：镀铬/黑色前叉滑管

表1。维修零件

项目	描述(数量)	Part No.	来自套件
1	右侧前叉滑管(镀铬)	45500408	45500399
		45500410	45500400
		45500412	45500401
		45500414	45500402
		45500423	45500406
	右侧前叉滑管(黑色)	45500416	45500403
		45500418	45500404
		45500420	45500405
2	O形环(2)	46508-01	所有
3	49毫米油封(2)	46514-01A	
4	左侧前叉滑管(镀铬)	45500407	45500399
		45500409	45500400
		45500411	45500401
		45500413	45500402
		45500422	45500406
	左侧前叉滑管(黑色)	45500415	45500403
		45500417	45500404
		45500419	45500405
5	泡沫双面胶带(2)	53791-06	所有
6	铜密封垫圈(2)	46615-06	
7	六角凹头螺栓(2)	46614-06	