



INSTRUCCIONES

J06306

2019-05-09



VARILLAS DE EMPUJE AJUSTABLES DE ALTO RENDIMIENTO E INSTALACIÓN RÁPIDA

GENERAL

Número de kit

17900058, 17900073, 17900081

Modelos

Para obtener información sobre accesorios del modelo, consulta el Catálogo de venta al detalle de P&A (piezas y accesorios) o la sección de Piezas y Accesorios de www.harley-davidson.com (solo en inglés).

Contenido del kit

Vea Figura 5 y Tabla 1.

⚠ ADVERTENCIA

La seguridad del motociclista y del pasajero dependen de la instalación correcta de este kit. Use los procedimientos correspondientes en el Manual de servicio. Si el procedimiento no está dentro de sus capacidades o no tiene las herramientas correctas, pida a un concesionario Harley-Davidson que realice la instalación. La instalación incorrecta de este kit podría causar la muerte o lesiones graves. (00333b)

NOTA

El Manual de servicio está disponible en su concesionario Harley-Davidson.

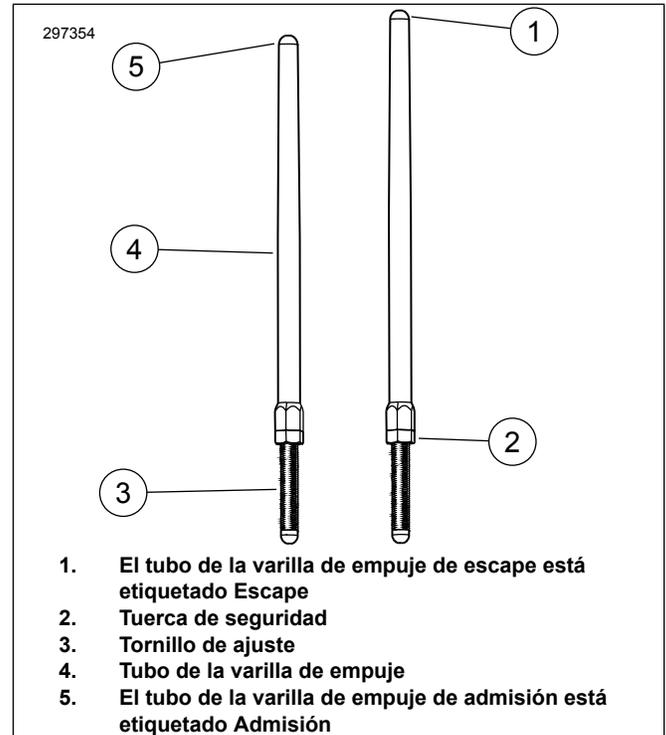


Figura 1. Varilla de empuje ajustable

INSTALACIÓN

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar el arranque accidental del vehículo, lo que podría causar lesiones graves o la muerte, desconecte los cables de la batería (el cable negativo (-) primero) antes de continuar. (00307a)

⚠ ADVERTENCIA

Primero desconecte el cable negativo (-) de la batería. Si el cable positivo (+) llega a tocar tierra con el cable negativo (-) conectado, las chispas resultantes pueden hacer explotar la batería, lo que podría causar la muerte o lesiones graves. (00049a)

NOTA

Cuando extraiga las varillas de empuje de fábrica, como se describe en el paso 1 a continuación, no corte las varillas de empuje con un método que produzca desechos metálicos que puedan alojarse dentro del motor (tales como una sierra para metales o un esmeril) y causar daños importantes.

1. Extraiga las varillas de empuje de fábrica usando un cortador de pernos.



- Coloque la motocicleta sobre un soporte central hidráulico, con la rueda trasera levantada del suelo. Extraiga las bujías.
- Ver Figura 4 . Con la transmisión en el engranaje, usa la rueda trasera para girar el motor hasta que ambos levantaválvulas cilíndricos delanteros estén en su punto más bajo (1).

NOTA

Ver Figura 2 . Las partes inferiores del tornillo de ajuste con rosca reducida y los planos mecanizados no se utilizan para el ajuste de bloqueo. La tuerca de seguridad solo se debe usar en la sección con roscas completas.

- Ver Figura 1 . Afloje la tuerca de seguridad en todas las varillas de empuje y ajústelas en su longitud más corta.
- Vea Figura 3 y Figura 5. Instale las varillas de empuje de admisión en las cubiertas de la varilla de empuje. Reemplace los o-rings, la cubierta inferior de la varilla de empuje y el fijador de la cubierta del resorte con los componentes nuevos suministrados en el kit. Asegúrese de que el extremo ajustador de la varilla de empuje esté hacia abajo.
- Inserta la varilla de empuje (dentro del tubo de la varilla de empuje) en el agujero de la varilla de empuje de admisión de la culata del cilindro delantero (agujero más cercano al cilindro) y luego desliza el extremo del ajustador de la varilla de empuje hacia la cubierta de los buzos.
- Siga el Procedimiento de ajuste a continuación para ajustar la varilla de empuje.

NOTA

El ajuste de las varillas de empuje debe realizarse cuando el motor está frío.

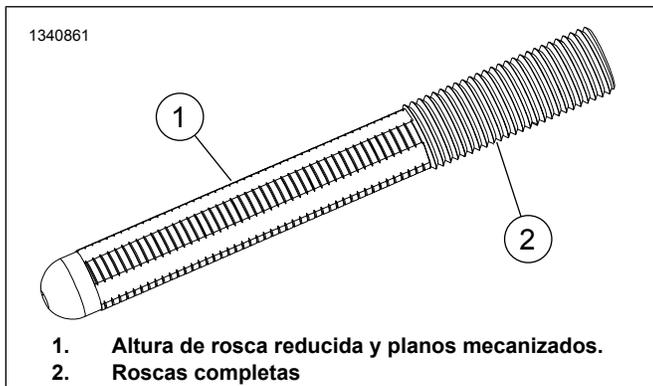


Figura 2. Roscas de tornillo de ajuste

PROCEDIMIENTO DE AJUSTE

- Figura 4. Ajuste manualmente la longitud de la varilla de empuje a holgura cero. Verifica que la parte superior del tubo de la varilla de empuje (5) descansa dentro de la taza en el balancín (6) y que el extremo inferior del tornillo de ajuste (3) se apoye en la taza del buzo (2).
- Ver Figura 1 . Con el tornillo de ajuste de la varilla de empuje sostenido para que no gire con una llave de 5/16 pulg., lentamente gire el tubo de la varilla de empuje con una llave de 1/2 pulg. 2 giros y 1/2 completos hacia la derecha (alargando la varilla de empuje) como se ve desde la parte inferior. (Hay un punto en las arandelas planas del tubo de la varilla de empuje que puede servir de referencia).

- Sostenga el tornillo de ajuste y ajuste la tuerca de seguridad con una llave española de 1/2 pulg. contra el tubo de la varilla de empuje. Si la varilla de empuje gira con la tuerca de seguridad, use tres llaves españolas, una para sujetar el tubo de la varilla de empuje, una para sujetar el tornillo de ajuste y una para girar la tuerca de seguridad.
- Repita los pasos 4 de Instalación hasta el paso 3 Procedimiento de ajuste para la varilla de empuje de escape.

NOTA

Espere diez minutos antes de darle vuelta al motor, después de ajustar las varillas de empuje del cilindro delantero o trasero. Esto permite que los levantaválvulas se purguen y evita que las varillas de empuje o las válvulas se doblen. Las varillas de empuje deben girar libremente y las válvulas deben estar en sus asientos (cerradas) antes de darle vuelta al motor.

- Espere diez minutos. Con la transmisión engranada, use la rueda trasera para darle vuelta al motor hasta que ambos levantaválvulas del cilindro trasero estén en su posición más baja.
- Repita los pasos 4 de Instalación hasta el paso 4 Procedimiento de ajuste para el cilindro trasero.
- Instale los retenes de la cubierta del resorte de la varilla de empuje en las cubiertas de la varilla de empuje. Instale las bujías y vuelva a colocar la transmisión en neutro.
- Conecte los cables de la batería.

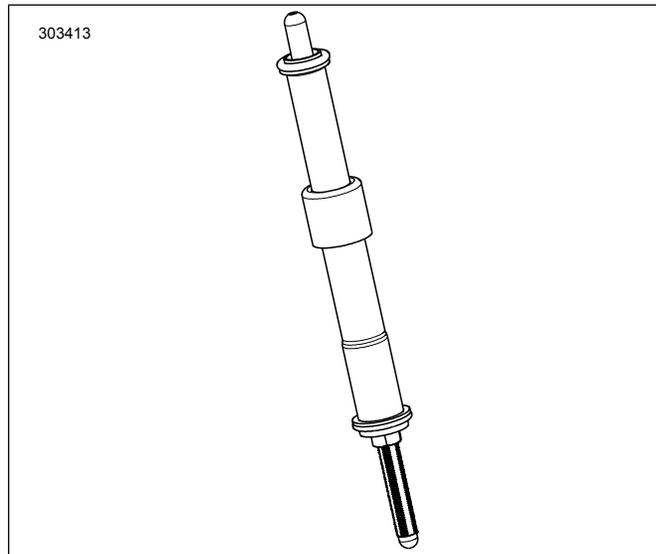
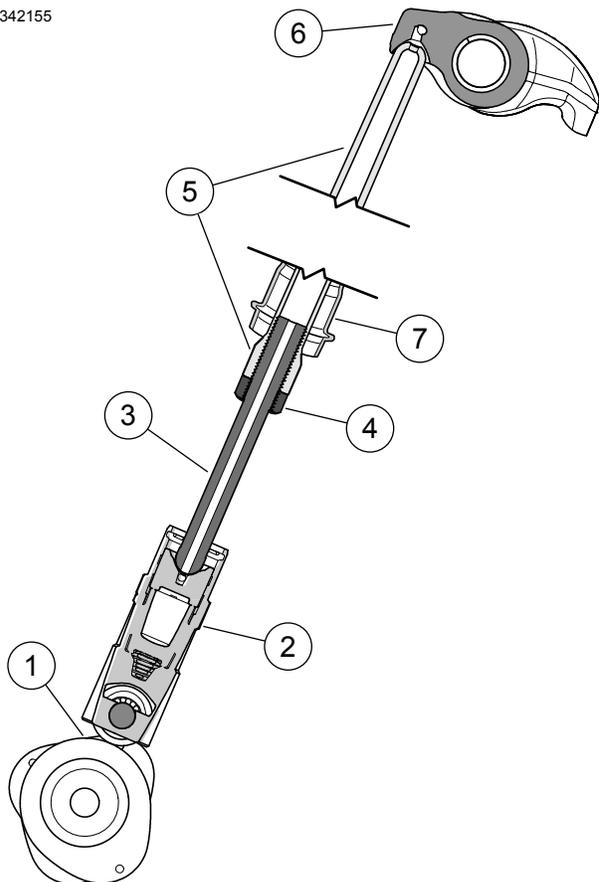


Figura 3. Varilla de empuje instalada en la cubierta de la varilla de empuje

1342155



1. Punto más bajo del árbol de levas
2. Buzo
3. Tornillo de ajuste
4. Tuerca de seguridad
5. Tubo de la varilla de empuje
6. Balancín
7. Cubierta de la varilla de empuje, más baja

Figura 4. Colocación de la varilla de empuje

⚠ ADVERTENCIA

Primero conecte el cable positivo (+) de la batería. Si el cable positivo (+) llega a tocar tierra con el cable negativo (-) conectado, las chispas resultantes pueden hacer explotar la batería, lo que podría causar la muerte o lesiones graves. (00068a)

Piezas de repuesto

1069778

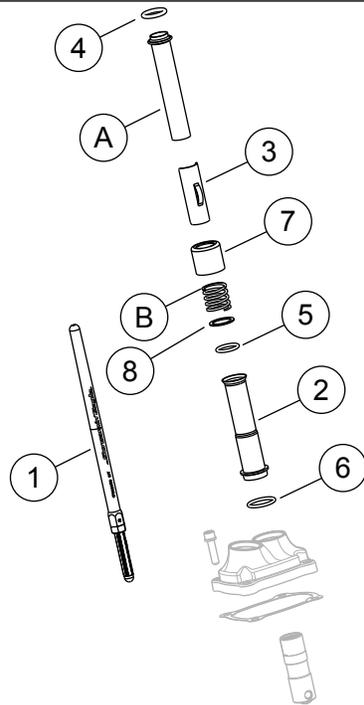


Figura 5. Piezas de repuesto

Tabla 1. Tabla de piezas de servicio

Artículo	Descripción (cantidad)	Pieza Número
1	Conjunto de la varilla de empuje, (admisión) (2)	No se vende por separado
1	Conjunto de la varilla de empuje (escape) (2)	No se vende por separado
2	Cubierta de la varilla de empuje, inferior, cromada (4) Cubierta de la varilla de empuje, inferior, negra brillante (4)	17938-83 No se vende por separado
3	Fijador, cubierta del resorte de la varilla de empuje (4)	No se vende por separado
4	O-ring, cubierta de la varilla de empuje, superior (4)	11293
5	O-ring, cubierta de la varilla de empuje, inferior (4)	11145A
6	O-ring, cubierta de la varilla de empuje, medio (4)	11132A
7	Collarín para tubos de la varilla de empuje, cromado (4) Collarín para tubos de la varilla de empuje, negro brillante (juego de 4 piezas)	17945-36B 17900076
8	Arandela (4)	6762D
Artículos OE y el artículo 7 collarines para tubos de la varilla de empuje de arriba, cromados (SOLAMENTE) reutilizados durante el ensamblaje final		
A	Cubierta superior de la varilla de empuje (2)	
B	Resorte de cubierta (2)	