



加热座椅套件

概述

套件编号

52633-08, 52000004A, 52000135, 52000127, 52000177, 52000564, 52000565

车型

关于车型适配信息, 参见P&ARetailCatalog(零件与附件零售目录)或www.harley-davidson.com上的PartsandAccessories(零件与附件)部分(仅英文)。

安装要求

如果其他附件已经使用附件电路连接器(座位下方, 参见图4。), 那么需要一个切换电路适配器线束(零件编号70264-94A)。

2014-2016年款车型: 需要单独购买线束扩展套件(零件编号69200722)以连接至附件电路连接器。

2017年款及之后的车型: 需要单独购买线束扩展套件(零件编号69201599)以连接至附件电路连接器。

电气过载

注意

添加过多的电气附件可能使摩托车的充电系统过载。若任一时间同时工作的全部电气附件消耗的电流超出车辆的充电系统能够产生的电流, 可导致电池放电并造成车辆电气系统的损坏。(00211d)

警告

安装任何电气附件时, 一定要确保不超过保护要修改的受影响电路的保险丝或断路器的最大额定安培值。超过最大安培值可导致电气故障, 从而有可能造成死亡或重伤。(00310a)

此加热座椅需要电气系统提供高达4.2安的电流。

套件内容:

参见图7和表1了解套件内容。

拆卸

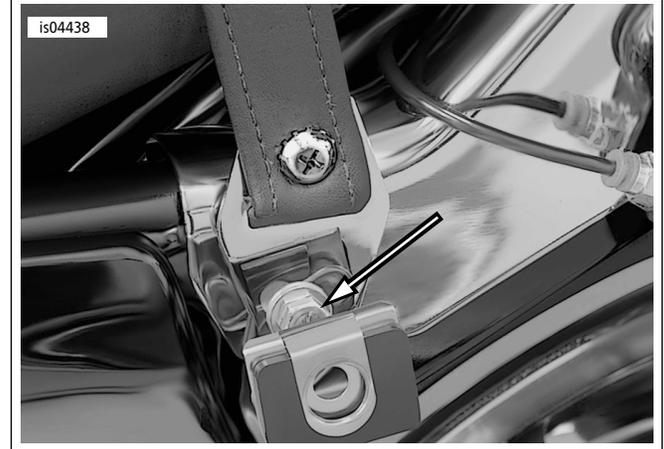


图1. 拆卸乘客扣带(图示为2008年款)

注意

执行下列程序时, 应避免工具或座椅金属蝶片刮伤油漆表面。

拆卸扣带: 2013年款及之前的车型

1. 参见车主手册。拆下边箱。保留所有五金件待用。

2. **注意**

拆卸鞍囊安装架固定螺栓之前, 注意鞍囊安装架的安装方向。

参见图1。拆下左侧前鞍囊安装架固定螺栓和垫圈, 以便拆下支架并断开当时已安装的乘客扣带。

3. 使用螺栓和垫圈将鞍囊安装架组装至车辆, 并保持其朝向与拆卸时相同。充分拧入螺栓, 将支架固定到位。切勿完全拧紧。

4. 拆下右侧前鞍囊安装架固定螺栓和垫圈。拆下扣带并丢弃。

5. 将安装架组装至车辆, 并保持其朝向与拆卸时相同。充分拧入螺栓, 将支架固定到位。切勿完全拧紧。

拆卸扣带: 2014年款及之后的车型

1. 参见图7。拆下螺丝(D)、垫圈(E)和扣带端。保留五金件待用。

2. 重复上述步骤在对侧进行操作。

拆卸座椅

1. Tour-Pak®车型: 打开Tour-Pak盖。抬起前垫以够及座椅安装件。

2. 参见图7。从当时已安装座椅的后部上拆下十字螺丝与锁紧垫圈(A)。向后拉动座椅将其拆下。保留螺丝

3. 挡板条：拆卸挡板装饰条：

- 使用一片胶带包覆普通螺丝刀刀头，以保护镀铬和油漆表面。
- 参见图2。将螺丝刀刀头插入镀铬边框与橡胶装饰条之间。
- 撬起边框。向上拉动，将其从橡胶装饰条上拆下。
- 从任一端开始从挡板上剥离橡胶装饰条。
- 使用50%的异丙醇和50%的蒸馏水混合剂进行清洁。

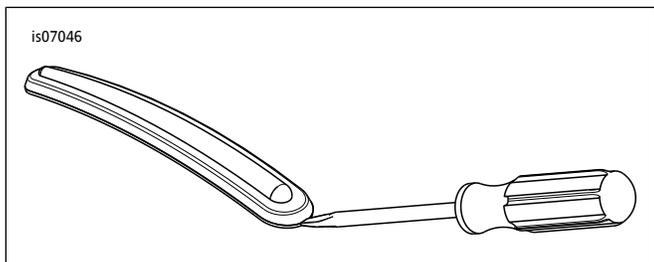


图2。拆卸挡板装饰条

安装

安装新座椅和扣带

注意

带有扶手杆的车型不需要安装扣带。

2013年款及之前的车型：在安装座椅前安装扣带。2014年款及之后的车型：安装座椅之后再安装扣带。

1. 2014年款及之后的车型：，转至步骤3。2013年款及更早款的车型：参见图3。从后挡板前部附近的螺柱上拆下两个六角螺母(2)。

2. 使用多孔扣带最外端的两个孔将新扣带(1)安装至螺柱，如图所示。使用螺母将扣带固定在螺柱上。拧紧。

扭矩：6.8-10.8 N·m (5-8 ft-lbs)

警告

为了防止车辆意外启动而造成死亡或重伤，请先断开电池负极(-)线缆，然后再继续操作。(00048a)

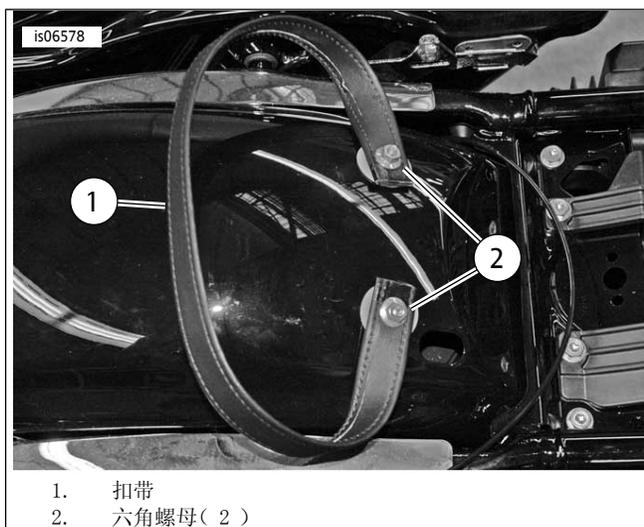
3. 遵循车主手册中的说明从电池上拆下负极(-)电池线缆。

注意

2014-2016年款车型：安装套件69200722时需要在座椅下方找到附件电路连接器。

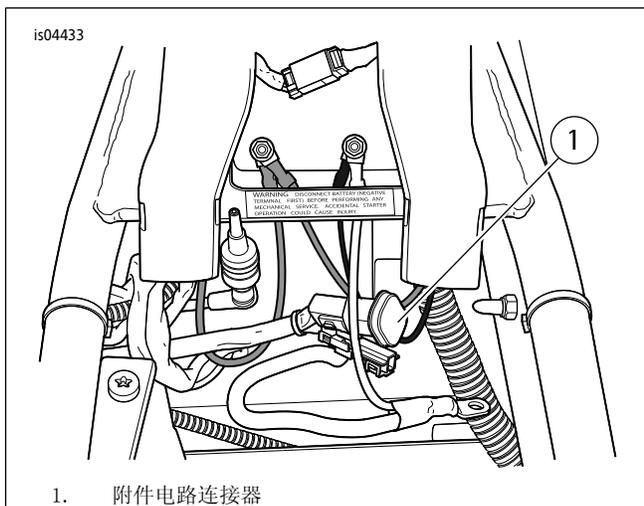
2017年款及之后的车型：安装套件69201599时需要在座椅下方找到附件电路连接器。

4. 参见图4。在电池前方的附件电路连接器(1)上找到塞子并将其拆下。



- 扣带
- 六角螺母(2)

图3。安装扣带



- 附件电路连接器

图4。附件电路连接器

5. 在新座椅下侧找到加热座椅连接器。

注意

2014-2016年款车型：如果另一个附件已经使用了附件电路连接器，则使用带有开关的电路适配器线束(零件编号70264-94A，单独出售)做为“Y”形适配器。

2017年款及之后的车型：如果另一个附件已经使用了附件电路连接器，则使用带有开关的电路适配器线束(零件编号69201706，单独出售)做为“Y”形适配器。

6. 将加热座椅连接器连接至附件电路连接器(1)。

7. 参见车主手册。连接电池负极(-)线缆。

8. 将线路布设至座椅下方的空间，以避免安装座椅后挤压线路。

9. 参见图5。安装后，从前面滑动座椅后部穿过扣带，直至座椅下侧前部的槽(2)位于燃油箱后支架上的座椅安装舌簧(1)之后。

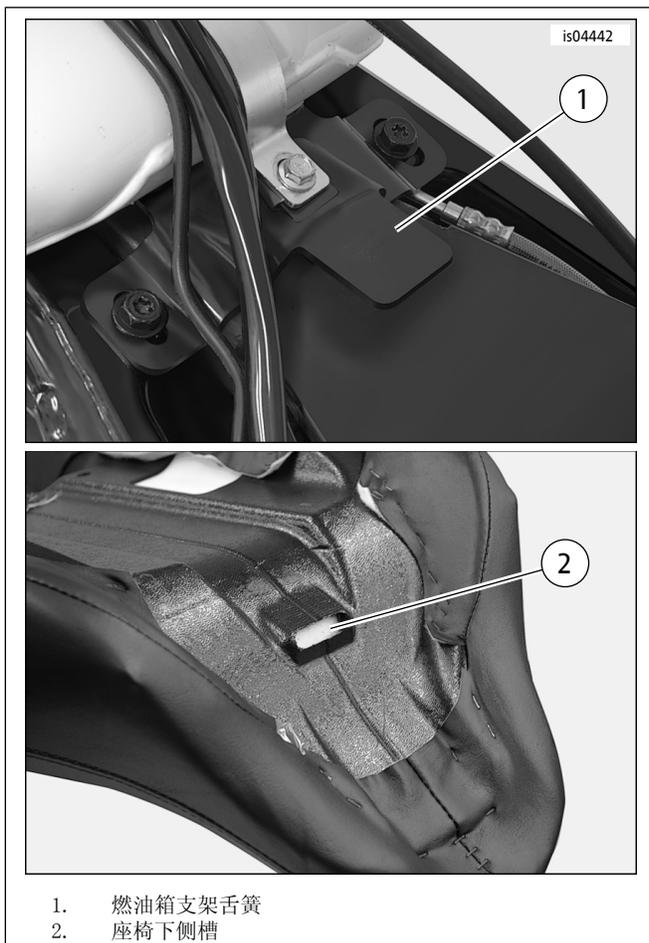


图5。座椅前底架

10. 将座椅向下按压至车架骨干框架。将座椅滑向摩托车前部，直至燃油箱支架舌簧完全卡入座椅下侧槽。
11. 使用拆卸座椅时拆下的十字螺丝（及锁紧垫圈）将座椅固定至后挡板。拧紧。
扭矩：5.4-8.1 N·m (4-6 ft-lbs)
12. 参见维修手册。安装座椅。安装好座椅之后向上拉动座椅，确保固定牢靠。
13. 2014年款及之后的车型：安装扣带。
 - a. 将扣带端安装至扣带支架槽内。将扣带孔与支架孔对准。
 - b. 参见图7。安装扣带螺丝（D）及垫圈（E）。拧紧。
扭矩：5.4-8.1 N·m (4.0-6.0 ft-lbs)
 - c. 在对侧重复这些步骤。

注意

鞍囊底部模压橡胶衬垫必须在下部鞍囊支撑轨上安装到位。

14. 遵循车主手册中的说明将鞍囊安装至摩托车（如已拆下）。使用原来的提环头螺柱和平垫圈进行固定。
15. 拧紧边箱前部安装螺栓。拧紧。
扭矩：7-11 N·m (62.0-97.4 in-lbs)

操作

注意

附件开关为摇臂开关，位于内侧挡风板开关面板上。

1. 保持点火/钥匙开关处于IGNITION（点火）或ACCESS（附件）位置，将附件开关从OFF（关闭）搬动至ON（打开），接通加热座椅电路。
2. 座椅侧面的两个开关分别控制骑手和乘客加热区。前开关控制骑手区，后开关控制乘客区。
 - 开关位于中间位置时，该座椅区域停止加热。
 - 朝向座椅按压开关下部打开该区域低档加热。
 - 朝向座椅按压开关上部打开该区域高档加热。

注意

关闭摩托车时，如果附件开关处于ON（打开）位置、座椅加热器摇臂开关处于低档或高档位置，座椅将在点火/钥匙开关转至IGNITION（点火）或ACCESS（附件）位置时开始加热。

摩托车发动机关闭或以低于正常运行速度运转时，如果座椅加热器处于运行状态，车辆电池会快速放电，这有可能导致随后启动失败，并有可能损坏电气系统。

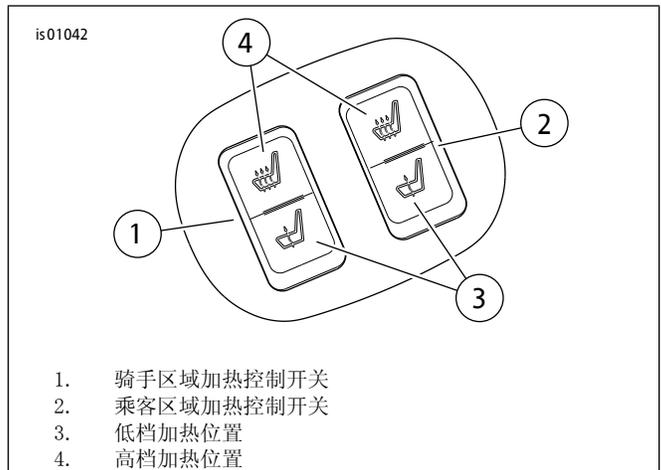


图6。座椅加热控制开关

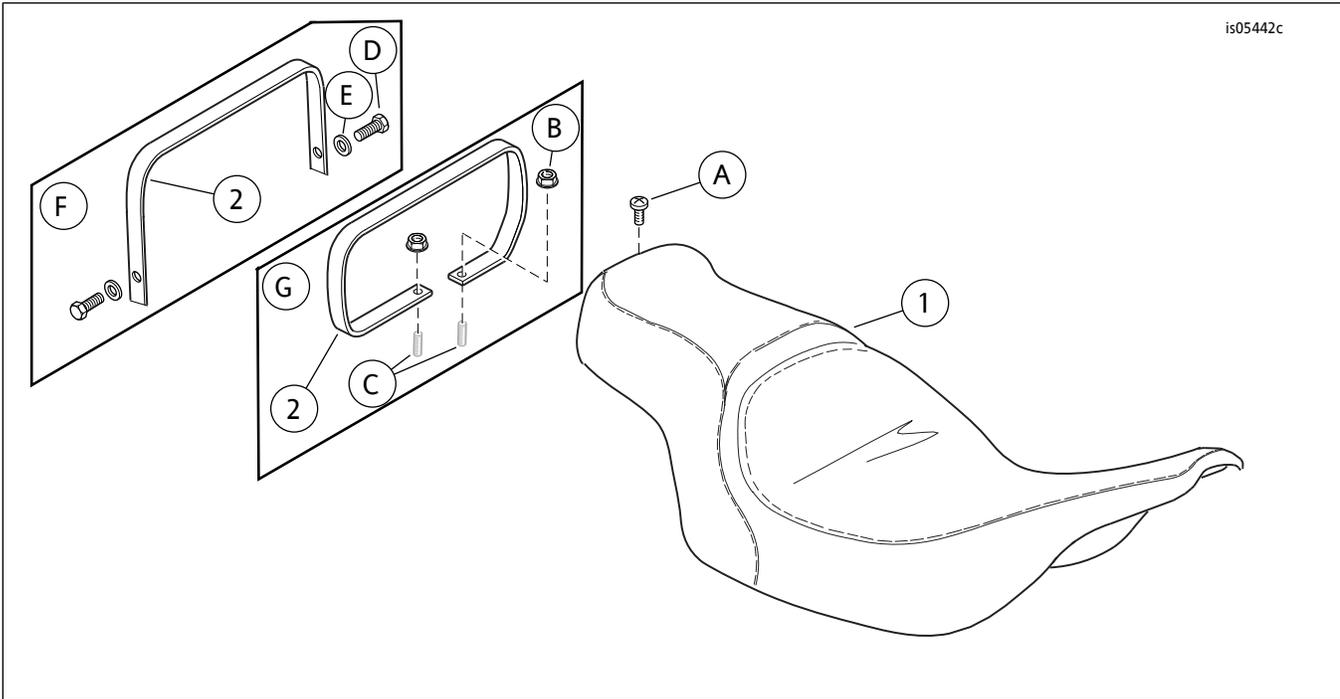


图7。维修零件：加热座椅

表1。维修零件表

项目	名称(数量)	零件编号
1	座椅(图示为普通样式)	不单独出售
2	扣带(套件52633-08)	51188-86
	扣带(工具包52000004A, 52000177, 52000564和52000565)	52400005
	扣带(套件52000127和52000135)	52400015
文字中提到,但套件中不包括的项目:		
A	原厂设备(OE)十字螺丝	2952A
B	OE凸缘螺母(2)	7499
C	OE螺柱(2)	不单独出售
D	OE扣带螺丝(2)	2952A
E	OE扣带垫圈(2)	6703
F	2014年款及之后的车型配置	
G	2013年款及之前的车型配置	